



螢瞬機械

機型：YSM-18VC





機型：YSM-15SS (有段變數)

特性：

1. 主機結構採米漢納鑄鐵，剛性佳、耐磨，可承受大負載及衝擊力，精度持久不變形。
2. 主軸採用鉻鉬鋼（SCM-21）材質，經調質滲碳熱處理精密研磨、剛性強韌，能承受重切削。
3. 昇降套經鍍鉻及精密研磨處理，配合精密級主軸配對軸承，切削能力強、精度佳。
4. X Y 軸滑道經高週波熱處理研磨，滑道面並貼附耐磨滑片（TURCITE-B）以降低接觸面之摩擦係數，更耐磨耗，雖經長時間的使用，亦能確保卓越的精度。



機型：YSM-18VC (無段變數)



速位顯示

特性：

1. 鑄件採米漢納鑄鐵、主機滑道採方形設計，經高週波熱處理研磨，耐磨鋼性佳，可承受負載及衝擊，精度持久不變形。
2. 主軸採用高級格鉻合金鋼材質，經調質滲碳熱處理，精密研磨，並配合精密主軸配P4軸承，使切削能力強，精度佳、穩定夠。
3. X Y 軸滑道面貼附耐磨滑片（TURCITE-B）以降低接觸面之磨擦係數，更耐磨耗，雖長時間使用，亦能確保卓越的精度。
4. 主軸機頭直接與伸縮臂連結，穩定性高，切削能力強。
5. 轉速50~3500適合各種切削選擇。
6. 主軸行程比一般同型機型多13mm行程。
7. 齒管外徑 $\phi 105\text{mm}$ ，比一般同型機型多5mm。
8. 省時轉換皮帶加工時間。
9. 在低速時，於最短時間內可直接轉換到達高速同時於高速內也可直接於最短時間內轉換低速。
10. 12x50工作台、5HP馬達。

**機型：YSM-16VS
YSM-15VS**
(無段變數)



機型：YSM-16SS
(有段變數)

B型皮帶
煞車鋼珠定位



機型：YSM-16SF
(有段變數)

固定頭



特性：

1. 主機結構採米漢納鑄鐵，剛性佳、耐磨，可承受大負載及衝擊力，精度持久不變形。
2. 主軸採用鎢鉬鋼（SCM-21）材質，經調質滲碳熱處理精密研磨、剛性強韌，能承受重切削。
3. 昇降套經鍍鉻及精密研磨處理，配合精密級主軸配對軸承，切削能力強、精度佳。
4. X Y 軸滑道經高週波熱處理研磨，滑道面並貼附耐磨滑片（TURCITE-B）以降低接觸面之摩擦係數，更耐磨耗，雖經長時間的使用，亦能確保卓越的精度。
5. Y 軸滑軌為平行滑軌，床台押送穩固，能耐重切削。
6. 主軸變速箱採特殊設計，能量損失少，馬力極強。
7. 主軸變速及剎車之搖桿鋼珠定位，操作容易且省力。
8. 16SS/SF機頭可選萬向頭或是固定頭。



機型：YSM-18SS (有段變數)



突破傳統機型，增設Y軸止動把手

機型：YSM-18SF (有段變數)

B型皮帶
煞車鋼珠定位



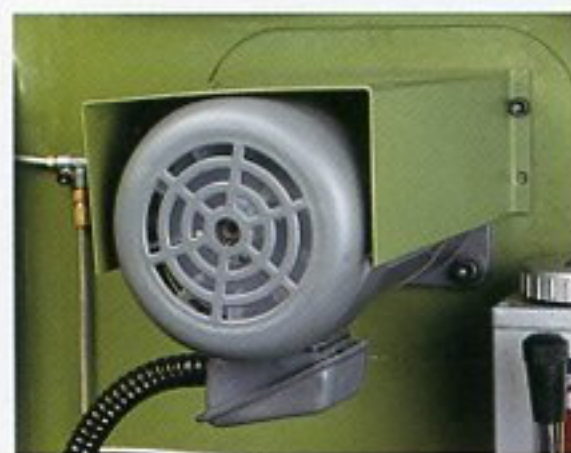
特性：

1. 鑄件採米漢納鑄鐵、主機滑道採方形設計，經高週波熱處理研磨，耐磨鋼性佳，可承受負載及衝擊，精度持久不變形。
2. 主軸採用高級格鉬合金鋼材質，經調質滲碳熱處理，精密研磨，並配合精密主軸配P4軸承，使切削能力強，精度佳、穩定夠。
3. X Y 軸滑道面貼附耐磨滑片（TURCIT-B）以降低接觸面之磨擦係數，更耐磨耗，雖長時間使用，亦能確保卓越的精度。
4. 主軸機頭直接與伸縮臂連結，穩定性高，切削能力強。
5. 本機主軸轉速十段變速70~3350適合各種切削選擇。
6. 主軸行程比一般同型機型多13mm行程。
7. 齒管外徑 $\phi 105\text{mm}$ ，比一般同型機型多5mm。



機型：YSM-860S (有段變數)

機型：YSM-18VS YSM-860V (無段變數)

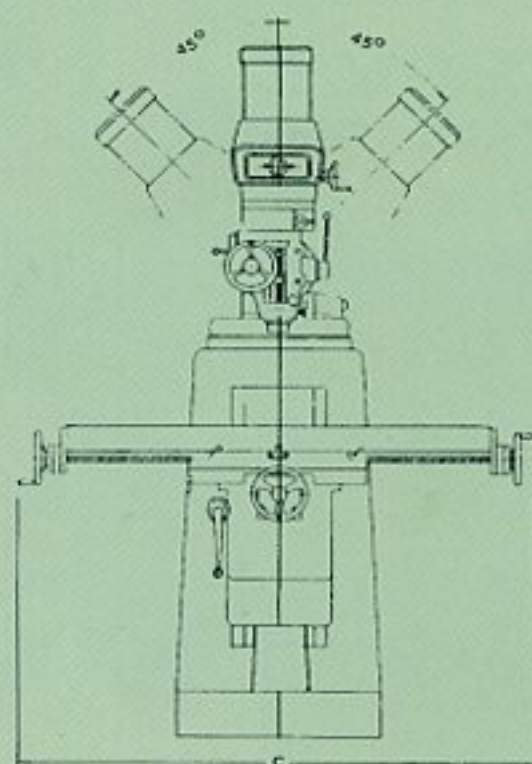
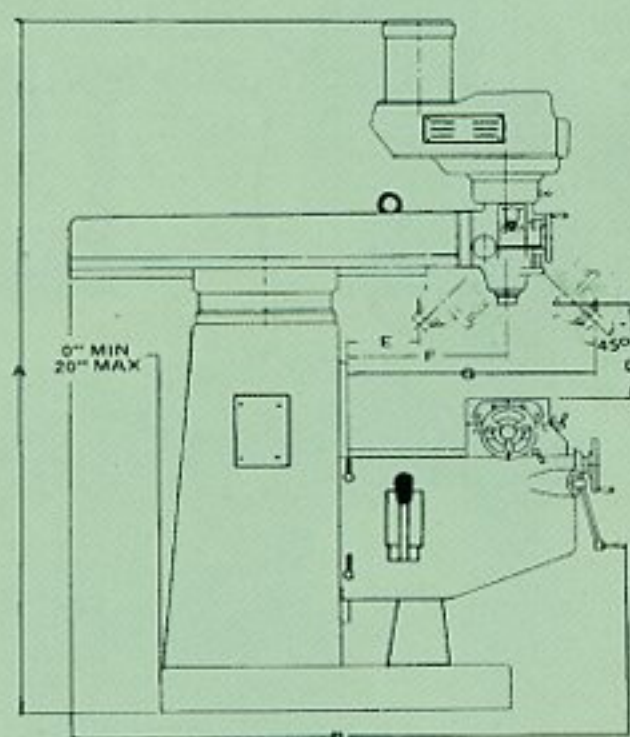


齒輪式昇降馬達，使昇降座強力的上下移動。



特性：

1. 鑄件採米漢納鑄鐵、主機滑道採方形設計，經高週波熱處理研磨，耐磨鋼性佳，可承受負載及衝擊，精度持久不變形。
2. 主軸採用高級格鋁合金鋼材質，經調質滲碳熱處理，精密研磨，並配合精密主軸配P4軸承，使切削能力強，精度佳、穩定夠。
3. X Y軸滑道面貼附耐磨滑片（TURCIT-B）以降低接觸面之磨擦係數，更耐磨耗，雖長時間使用，亦能確保卓越的精度。
4. 主軸機頭直接與伸縮臂連結，穩定性高，切削能力強。
5. 本機主軸轉速十段變速70~3350適合各種切削選擇。
6. 主軸行程比一般同型機型多13mm行程。
7. 齒管外徑 ϕ 105mm，比一般同型機型多5mm。



機 型		YSM-15SS.VS	YSM-16SS.VS.SF	YSM-18SS.VS.SF.VC	YSM-860.S.V.F
工作檯面		1067x230 (9"x42")	1270x254 (10"x50")	1270x254 (10"x50")	1270x300 (12"x50")
工作檯左右行程 (手動)		760	900	860	
工作檯左右行程 (自動)		730	800	760	840
工作檯前後行程		306	426	426	406
膝座上下行程		406	446	470	420
總高 - A		2010	2256	2300	
總長 - B		1620	2000		
總寬 - C		1468	1680		1980
工作檯至主軸		0~469	0~520		
機頭內轉 4 5 至機柱面 - E		0~285	0~484	NO	
主軸中心至立柱面距離 - F		171~482	255~726	166~746	
機頭外轉至機柱面 - G		228~533	226~838	NO	
伸縮臂行程		457	560	540	
伸縮臂可回旋轉角度		360			
主軸進給 / 主軸每轉		0.40 / 0.08 / 0.14			
主軸行程		127		140	
主軸孔錐度		ISO #40 or R8		ISO #40	
馬達		2HP	3HP	3HP	5HP
主軸可變度範圍	Step Head YSM-15SS YSM-16SS YSM-16SF	Step Head 60 Hz: 80-140-230-650-1100-1800-2760 r.p.m. YSM-15SS 50 Hz: 68-115-185-285-400-910-1500-2280 r.p.m. YSM-16SS 60 Hz: 66-120-195-320-570-1040-1680-2700 r.p.m. YSM-16SF 50 Hz: 54-100-170-280-510-835-1430-2260 r.p.m.		Step Speed 0~460 (60Hz) 460~3500 70-125-190 285-420-600 1025-1530 2200-3350 (50Hz) 58-110-165 240-360-500 870-1290-1900 2780	
	Variable Speed YSM-15VS YSM-16VS	Variable Speed 60 Hz: 50-3500 r.p.m. YSM-15VS 50 Hz: 50-3500 r.p.m. YSM-16VS 60 Hz: 50-3500 r.p.m. 50 Hz: 50-3500 r.p.m.		Variable Speed (60Hz) 60-3500 (50Hz) 50-3500	
重量		960 KGS	1,260 KGS	1,360 GS	1,600K
					1800 KGS

* 本公司由於技術研究改進之需要，因此保有更改設計和製造之權利，上述規格若有更改恕不另行通知。

特殊選配

1. 水盤
2. 光學尺
3. 石英燈
4. 冷卻系統
5. 橫裝置
6. 電動潤滑油
7. 4"、6" 墊高圈
8. 自動推給裝置 (X.Y.Z軸)
9. 齒輪箱 (X.Y.Z軸)
10. 電氣箱及昇降馬達
11. 工作台 9x42=16SS
10x54=16SS
工作台10x54=18SS
12. 變頻馬達 16VC.18VC
13. X軸伺服走刀器
16SS/VC.18SS/VC

860VS標準附件

1. 旋吊式電氣箱 & 昇降馬達
2. X 軸齒輪式進刀機
3. X.Y 軸滾珠螺桿
4. 自動潤滑
5. 石英燈
6. 熱處理研磨 (X.Y.Z軸)

16SS 18SS 860S

標準附件

1. 主軸拉桿
2. 工具箱及工具箱
3. 前後檔屑板
4. 耐磨板 (X.Y軸)
5. 熱處理研磨 (X.Y軸)



立大機械

大亨機械商有限公司

台南市東區崇信街38號

Tel: 06-2601800 · 2681075