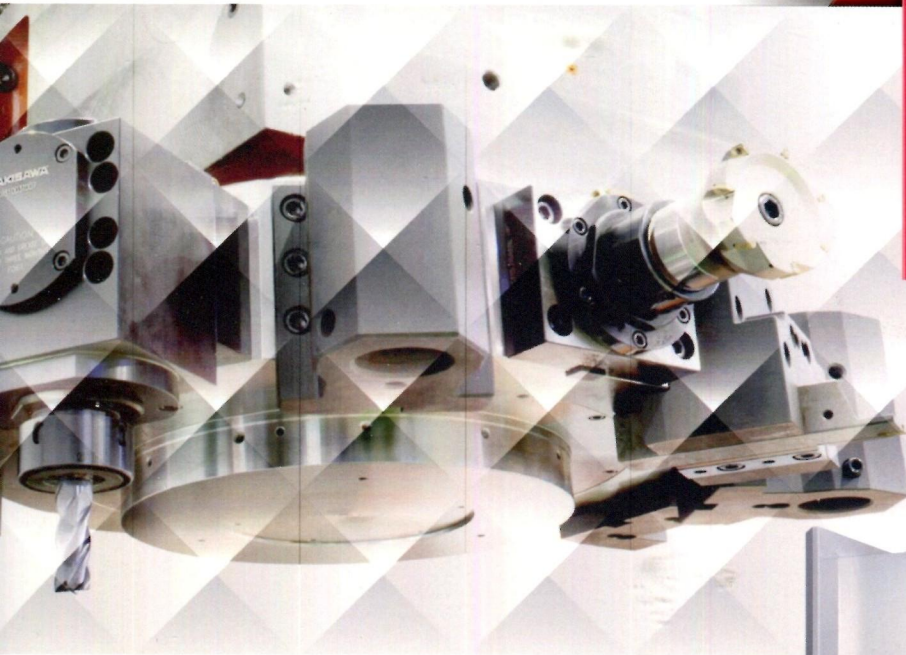


TAKISAWA®
TAIWAN

VTL-Series



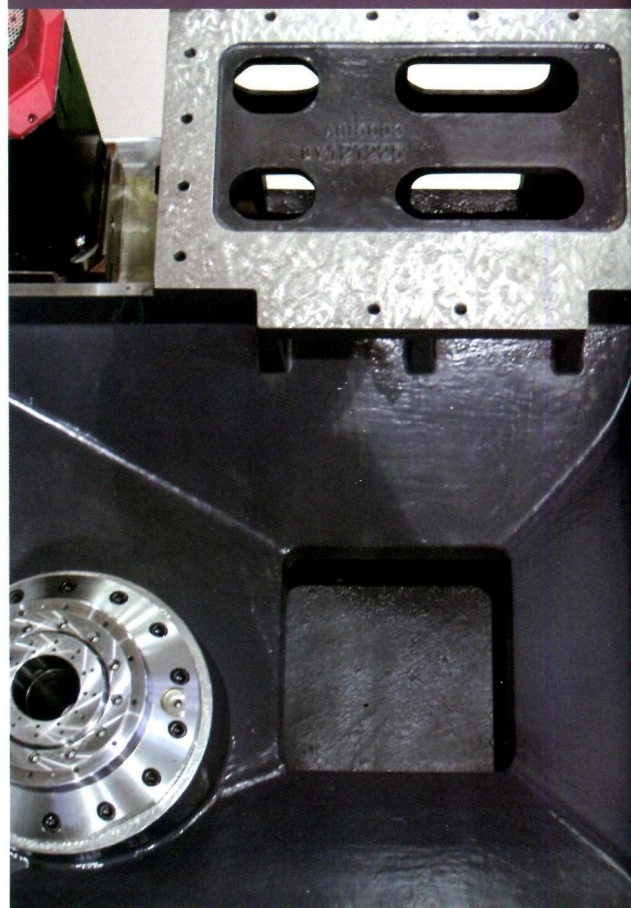
CNC
立式車削複合機

VTL- Series



高剛性

高性能



VTL-Series		P.3
主軸		P.7
主軸出力圖		P.8
刀塔		P.9
刀具干涉圖 行程圖		P.11
刀具系統圖		P.15
機器尺寸圖		P.19
規格表		P.21
標準選購配件表		P.22

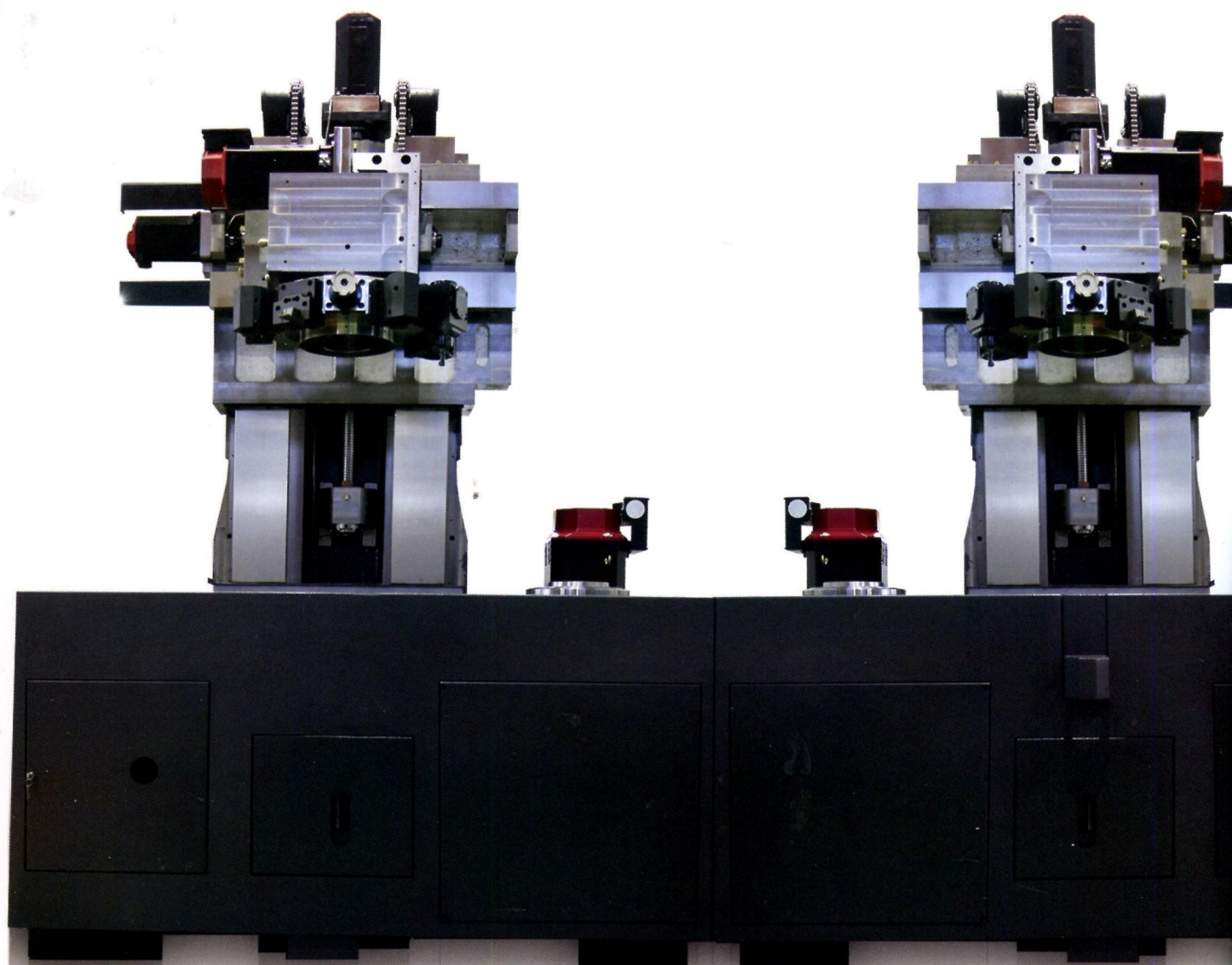
高效率

高精度



VTL-Series

全新一代機種，可直接連接VTL-Series(M)R/L
用最少投資成本，做出最大生產效益雙機齊下，
效能最大！



VTL-750(M)L

VTL-750(M)R



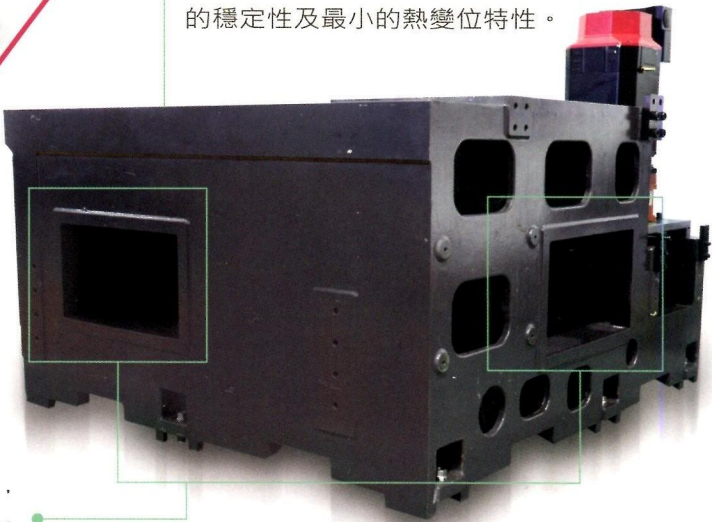
最大加工範圍

單位：mm

機型	最大旋徑	最大加工徑
VTL-350	Ø 600	Ø 460
VTL-450(M)	Ø 600	Ø 460
VTL-750	Ø 800	Ø 750
VTL-750M		Ø 730
VTL-1100(M)	Ø 1330	Ø 1200



為了承受強力的切削及使切屑能快速排出，床面為箱型床面設計，提供長時間切削的穩定性及最小的熱變位特性。



設計側向與後向排屑，客戶可選擇排屑方向。

最大加工徑為全行程



- 台灣瀧澤的立式車床具有高剛性與強力切削的特性。
- 使用箱型床面與硬軌設計，使機台具有高穩定與高剛性的特性。
- 強力的主馬達設計，提供各種切削時的動力輸出。
- 立式的設計，使得機台的佔地面積較小。

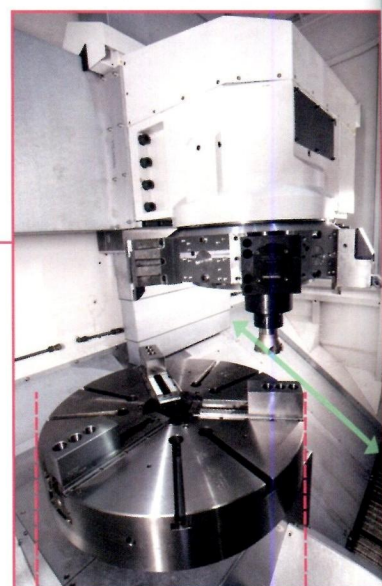
To serve the world



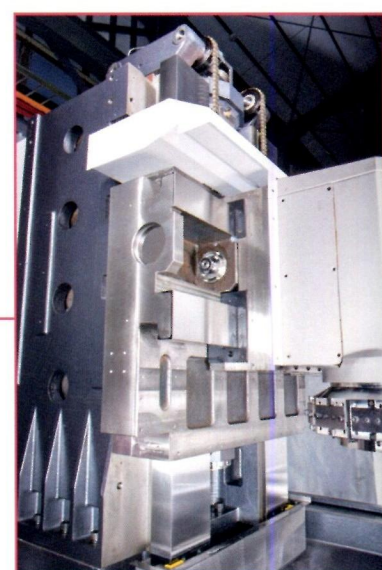
VTL-Series



允許鐵屑快速掉落不積屑



夾頭尺寸：32"
(選配：40")



搭配高剛性滑軌



VTL-350 規格

最大旋徑	600 mm
最大加工長	416 mm
最大加工徑	460 mm
主軸轉速	2500 rpm
夾頭尺寸	12"



VTL-450[M] 規格

最大旋徑	600 mm
最大加工長	415[381] mm
最大加工徑	460 mm
主軸轉速	2500 rpm
夾頭尺寸	12"



VTL-750[M] 規格

最大旋徑	800 mm
最大加工長	698[636] mm
最大加工徑	750[730] mm
主軸轉速	2000 rpm
夾頭尺寸	15"(18")

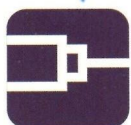


VTL-1100[M] 規格

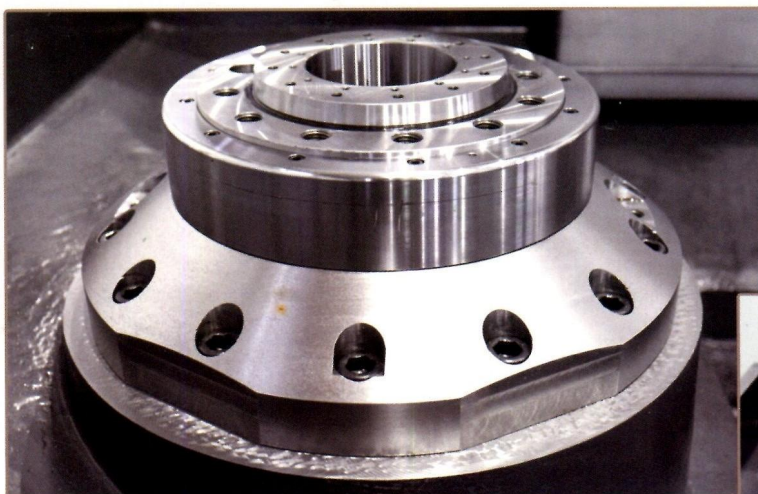
最大旋徑	1330 mm
最大加工長	1000 mm
最大加工徑	1200 mm
主軸中心高	1270 mm
主軸轉速	850 rpm
夾頭尺寸	32"(40")

※ 本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。





主軸



主軸台採用對稱性設計，且主軸利用皮帶傳動，使得熱變形量達到最小化。利用兩組複列滾柱軸承設計，提供巨大的負載能力。



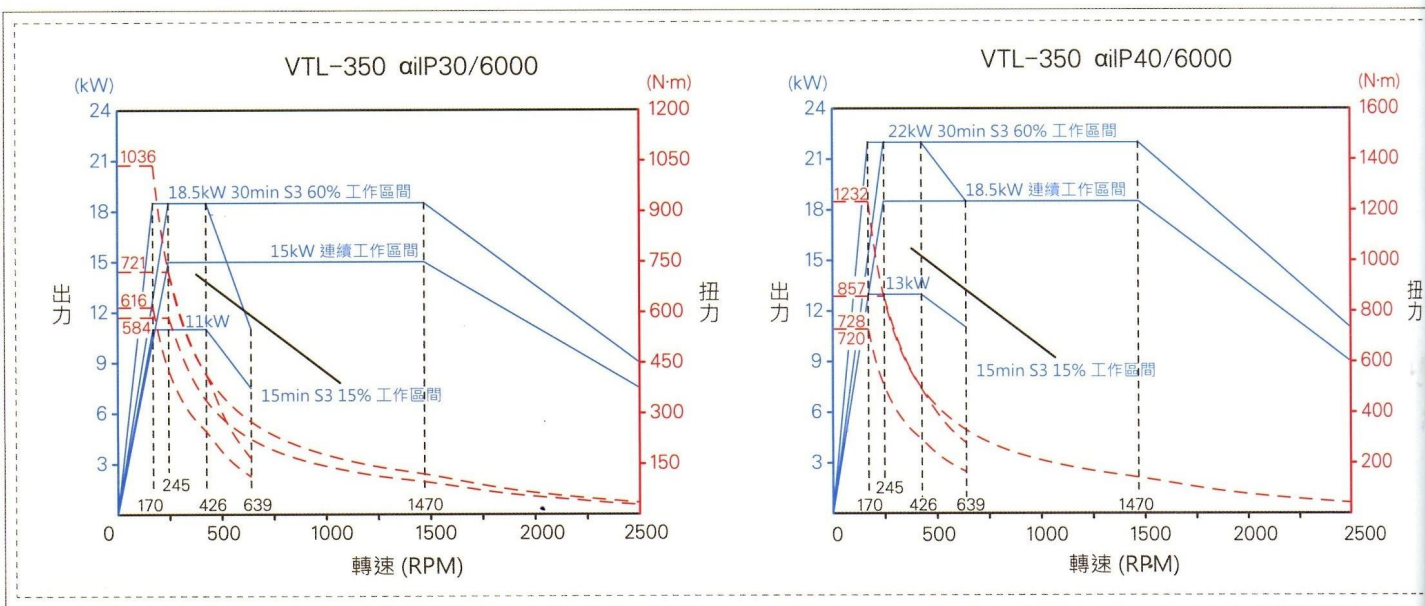
主馬達可選配德國製ZF齒輪箱，在低轉速時可提供巨大的輸出，可以輕易完成各種的切削條件。



提供大範圍的夾頭尺寸，對應不同的切削應用，配合兩段式壓力夾頭設計，使得對工件的影響達到最小。

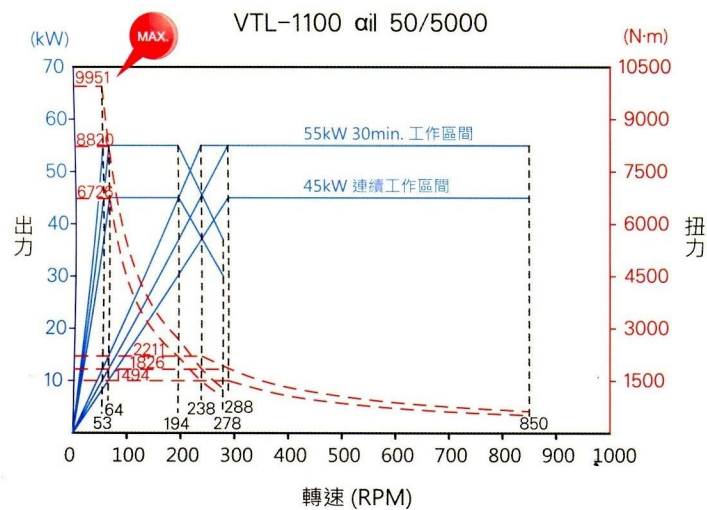
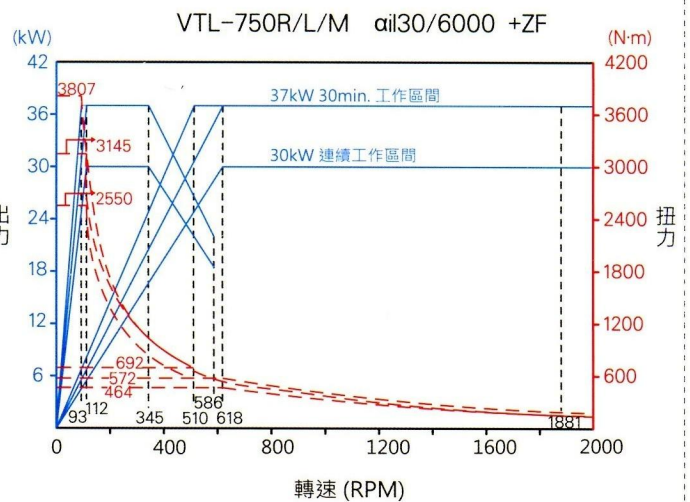
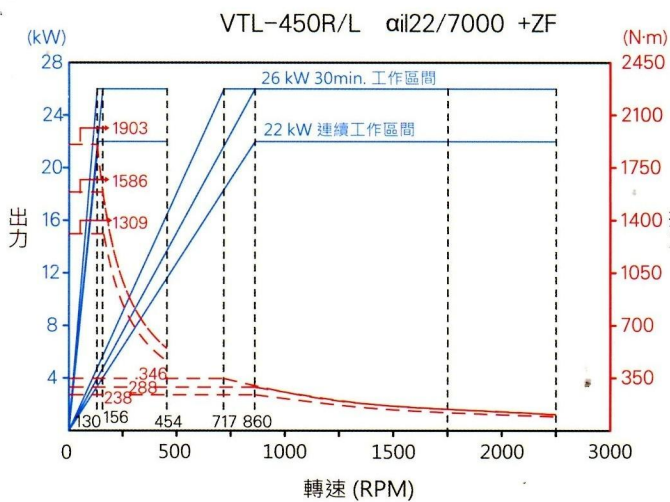
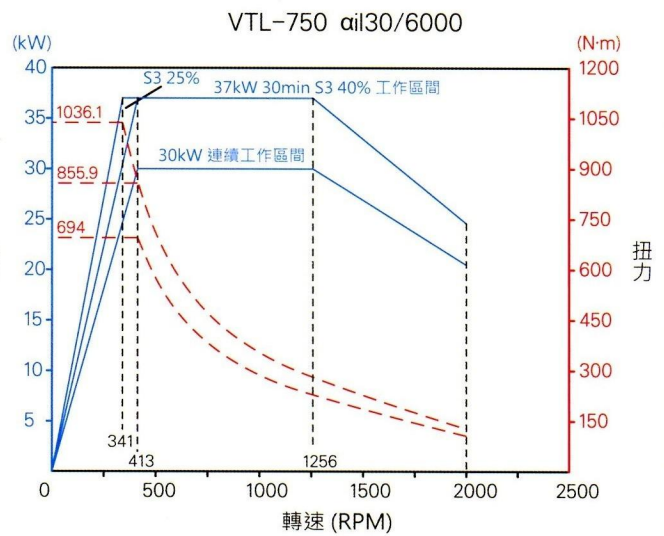
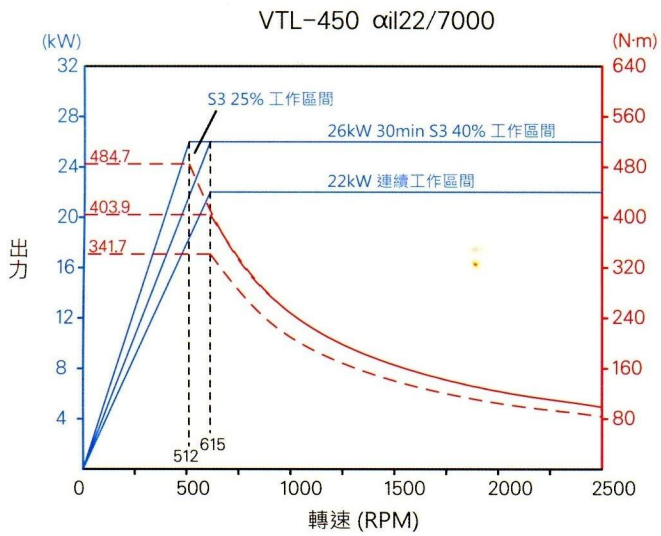


主軸出力圖





主軸出力圖



內藏式齒輪箱主軸

最大扭力：9951N·m

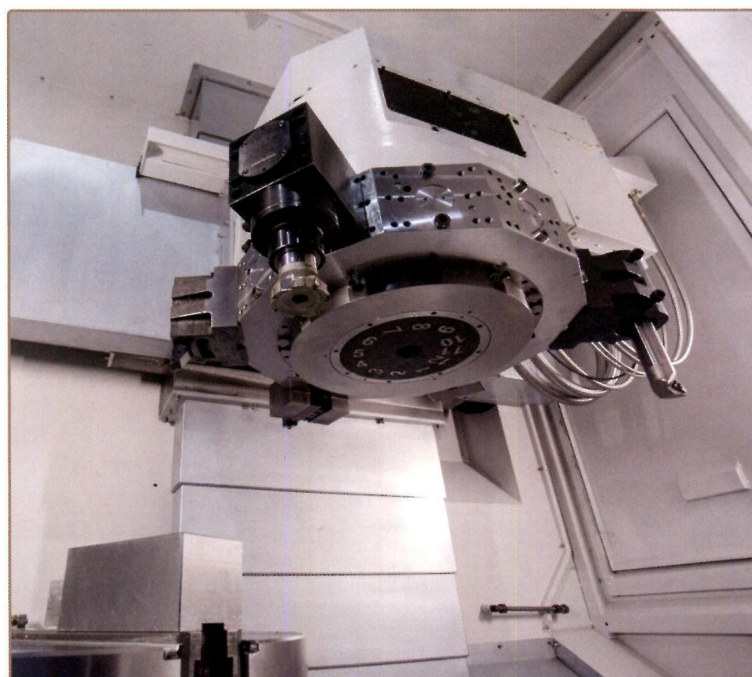
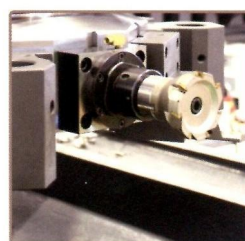


刀塔



使用伺服刀塔設計，換刀時間較短且精準，刀盤寬且厚，並設計較大的離合齒輪，搭配強力的油壓夾持，使得刀塔具有高剛性的特性。

兩軸方向式銑刀刀具。
多樣化的刀具系統，滿足不同的加工需求。



VTL-1100M搭配重車銑T12刀塔



VTL-1100M 實際重車削



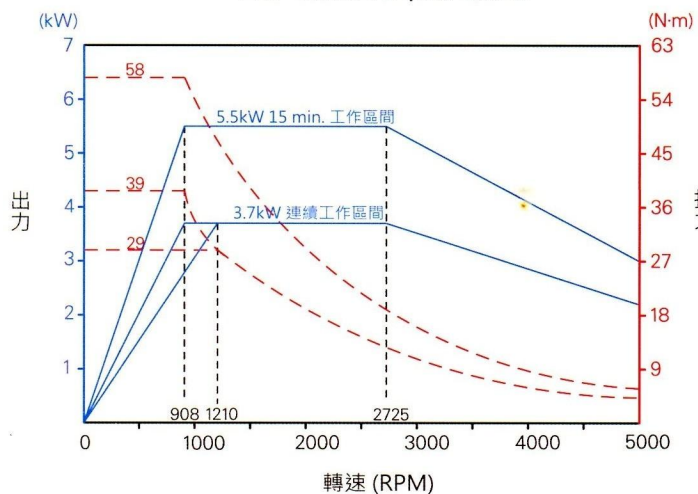
銑刀刀物台

機型	馬達	銑刀套筒規格
VTL-450M	3.7/5.5kW	ER32
VTL-750M	5.5/7.5kW (7.5/11kW)	ER40
VTL-1100M	7.5/11kW	ER50

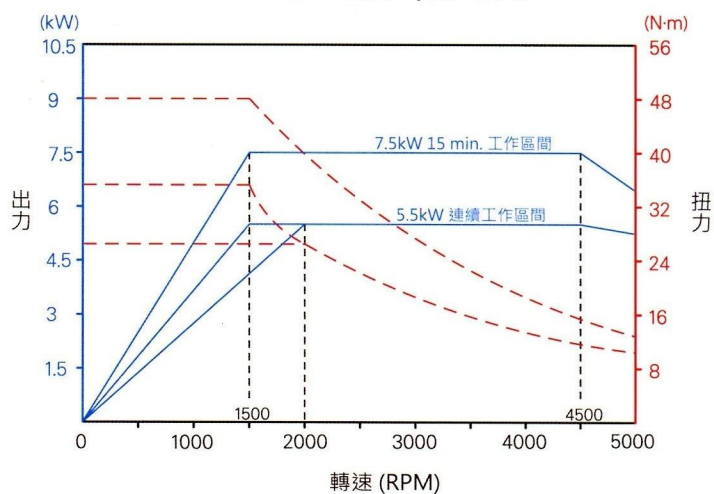


銑刀出力圖

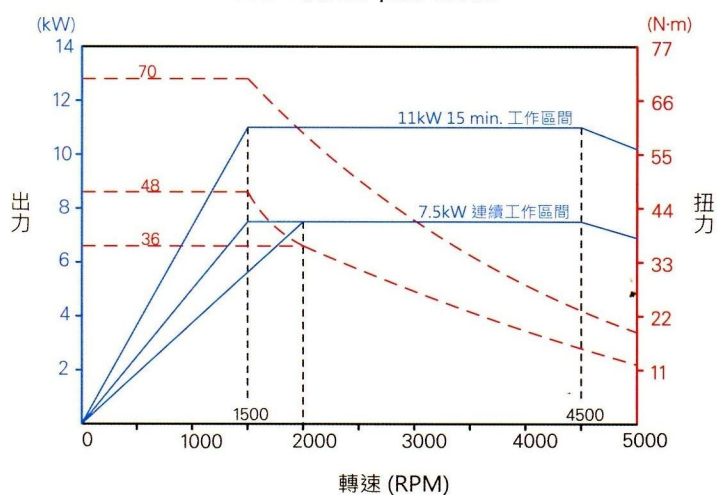
VTL-450MR/L β il3/10000



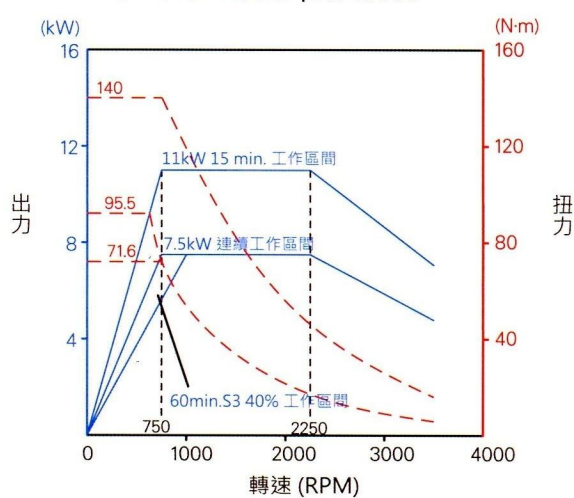
VTL-750MR β il6/10000



VTL-750MR β il8/10000



VTL-1100M β il8/10000

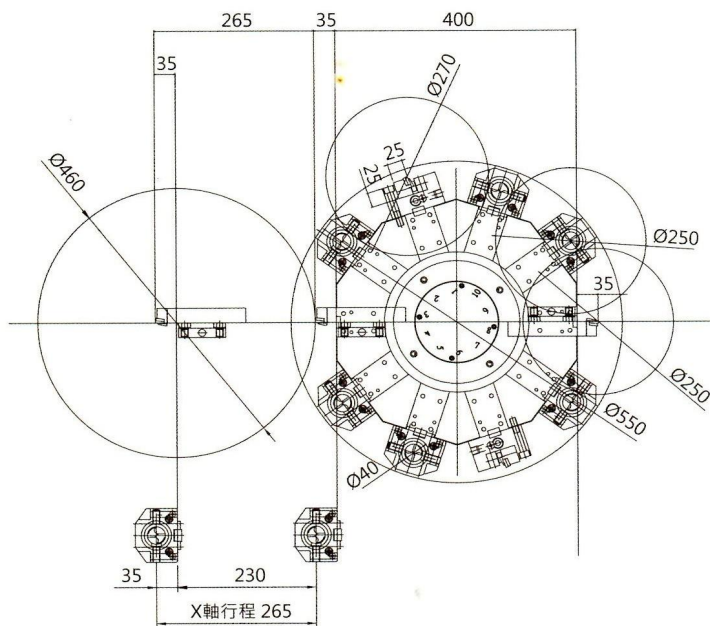




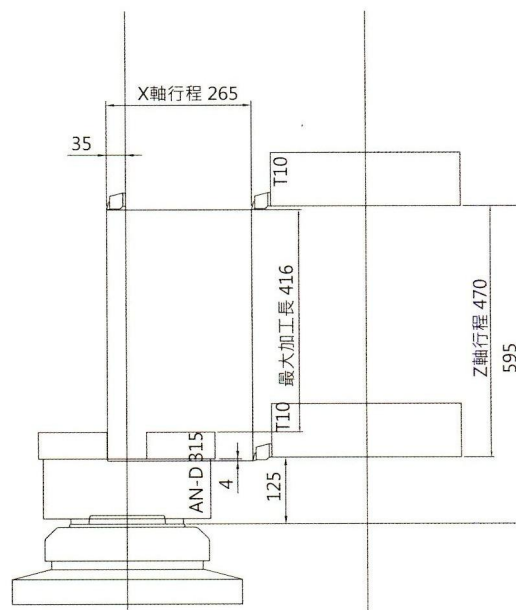
刀具干涉圖 | 加工行程圖

VTL-350

刀具干涉圖

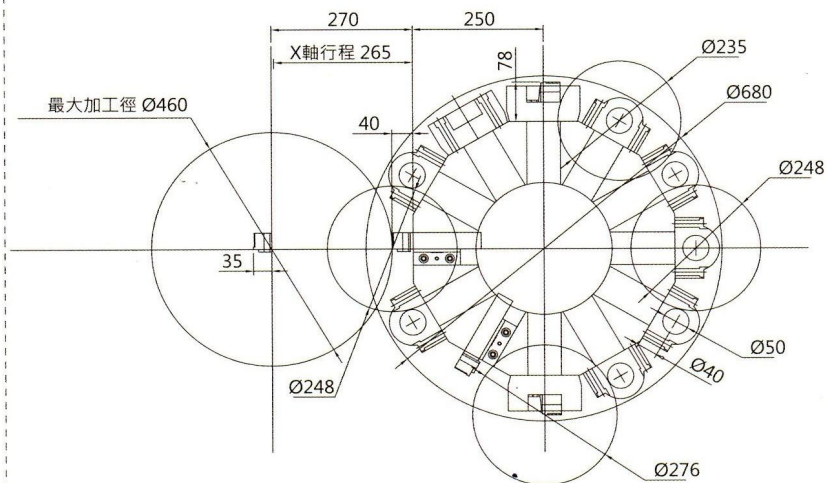


加工行程圖

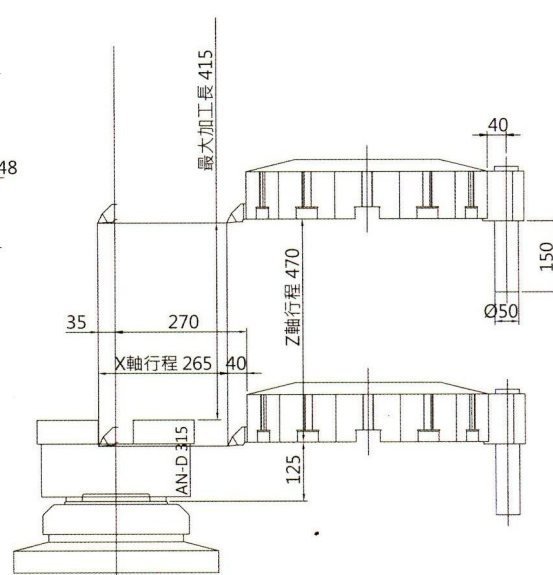


VTL-450

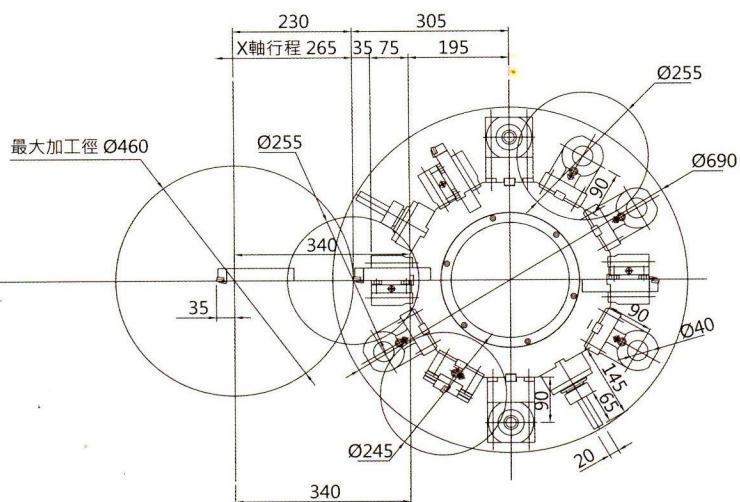
刀具干涉圖



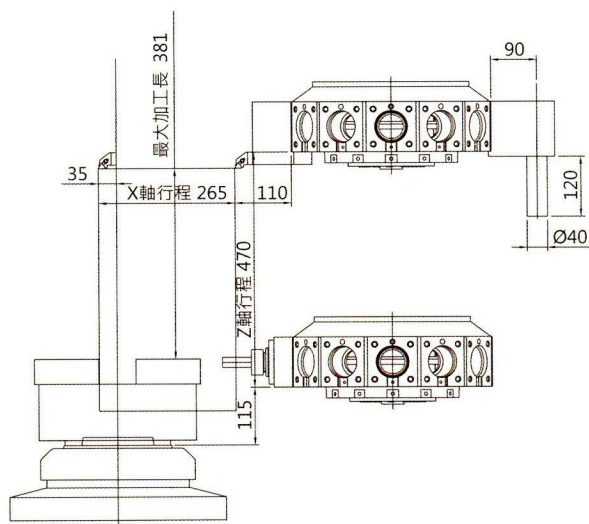
加工行程圖



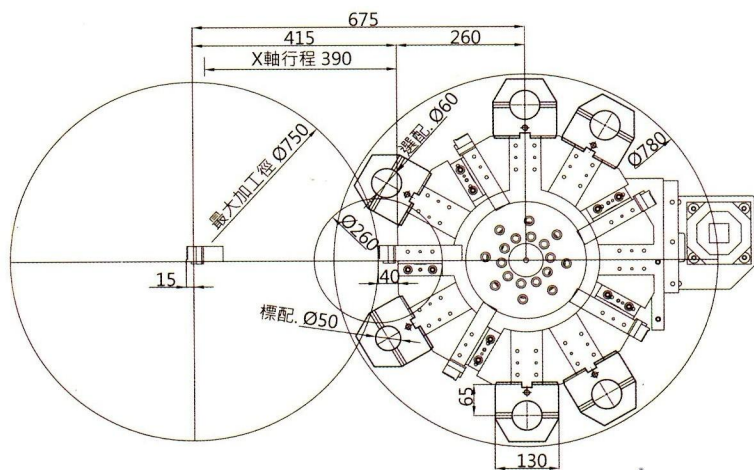
刀具干涉圖



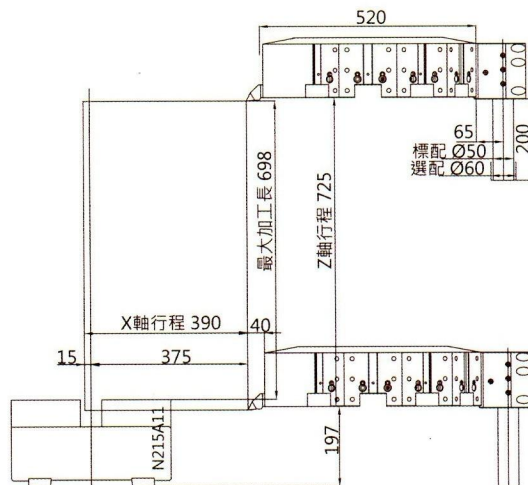
加工行程圖

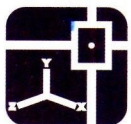


刀具干涉圖



加工行程圖

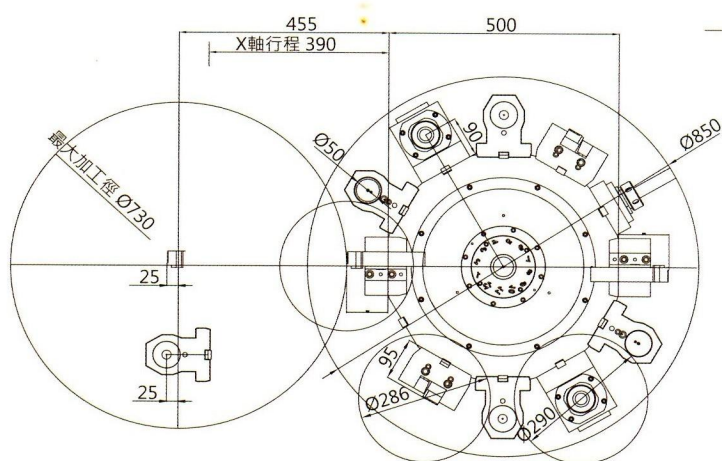




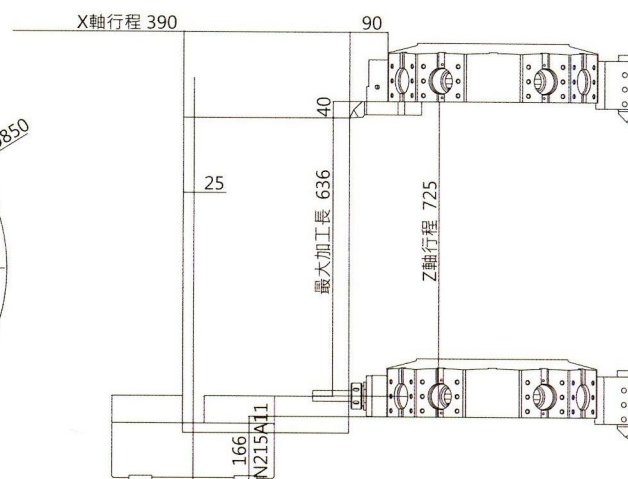
刀具干涉圖 | 加工行程圖

VTL-750M

刀具干涉圖

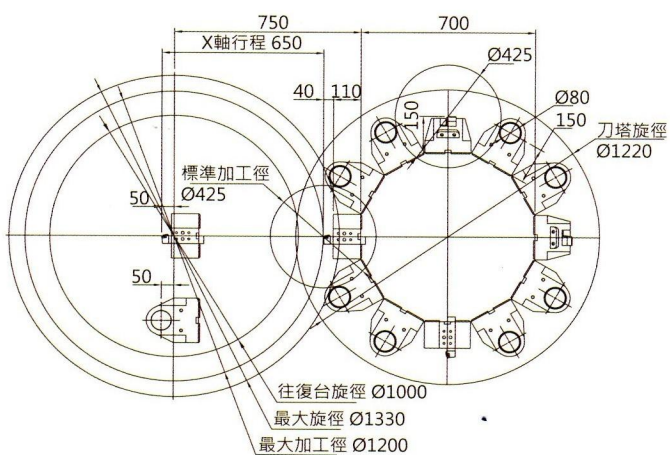


加工行程圖

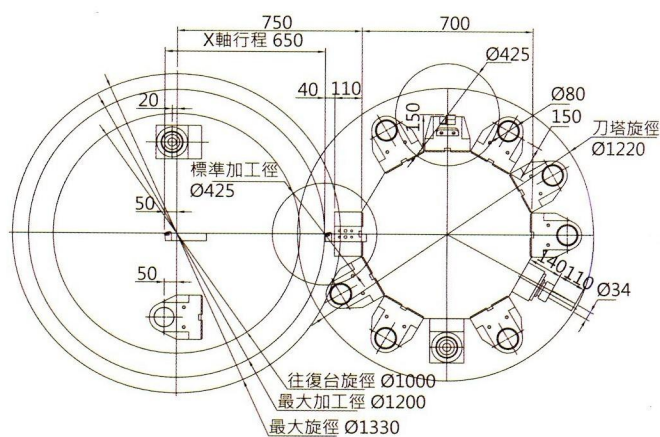


VTL-1100(M)

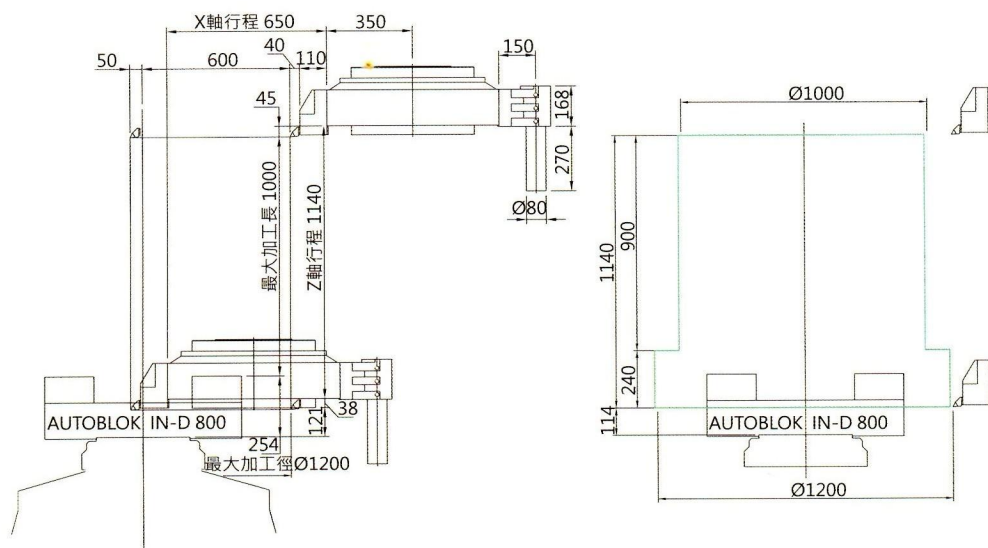
VTL-1100 刀具干涉圖



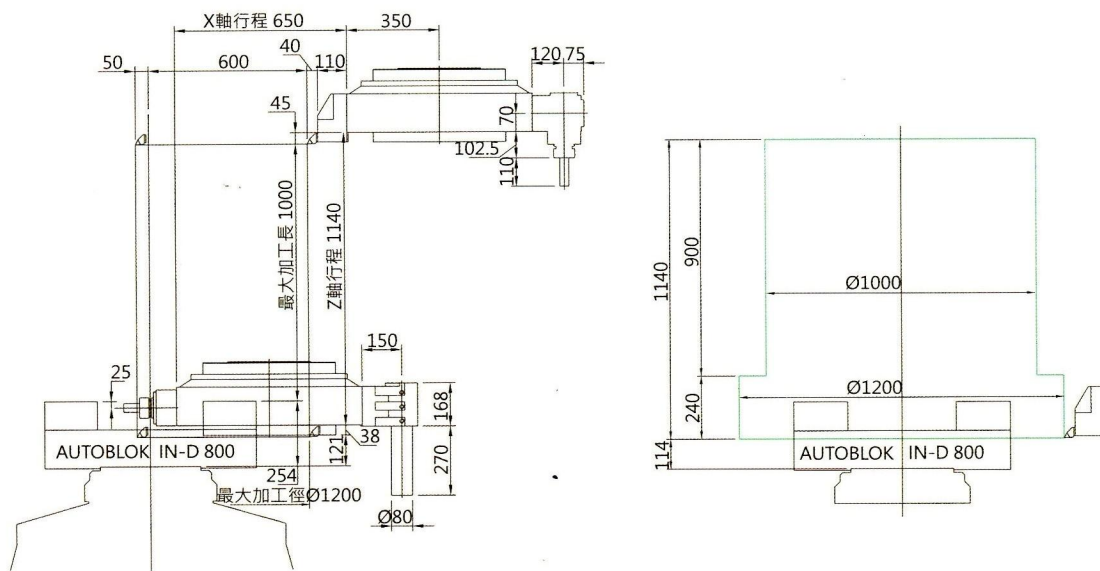
VTL-1100M 刀具干涉圖

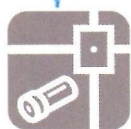


加工行程圖



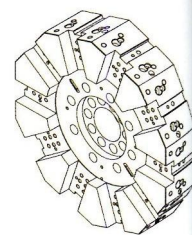
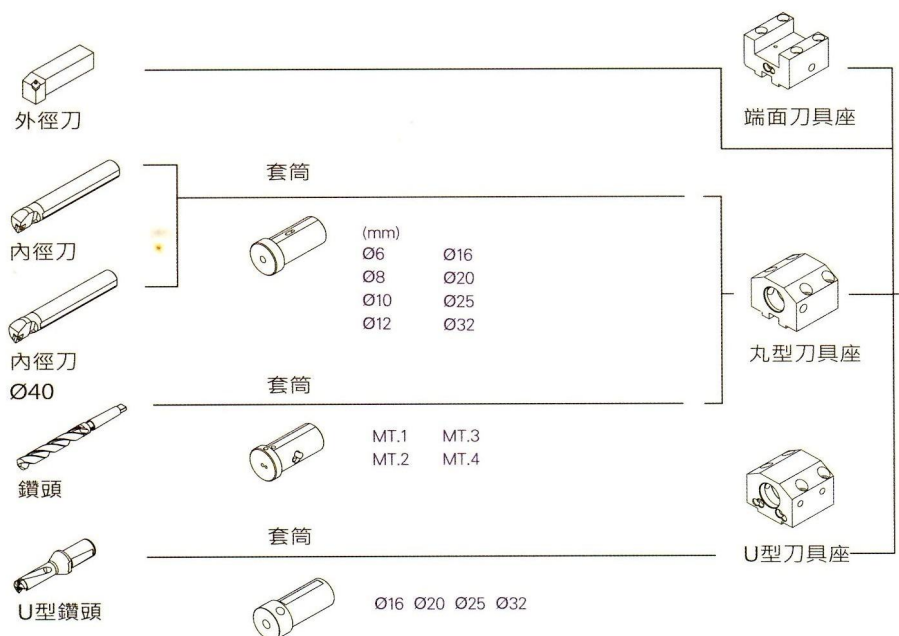
加工行程圖





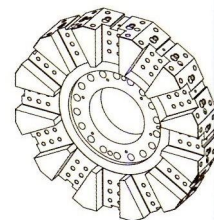
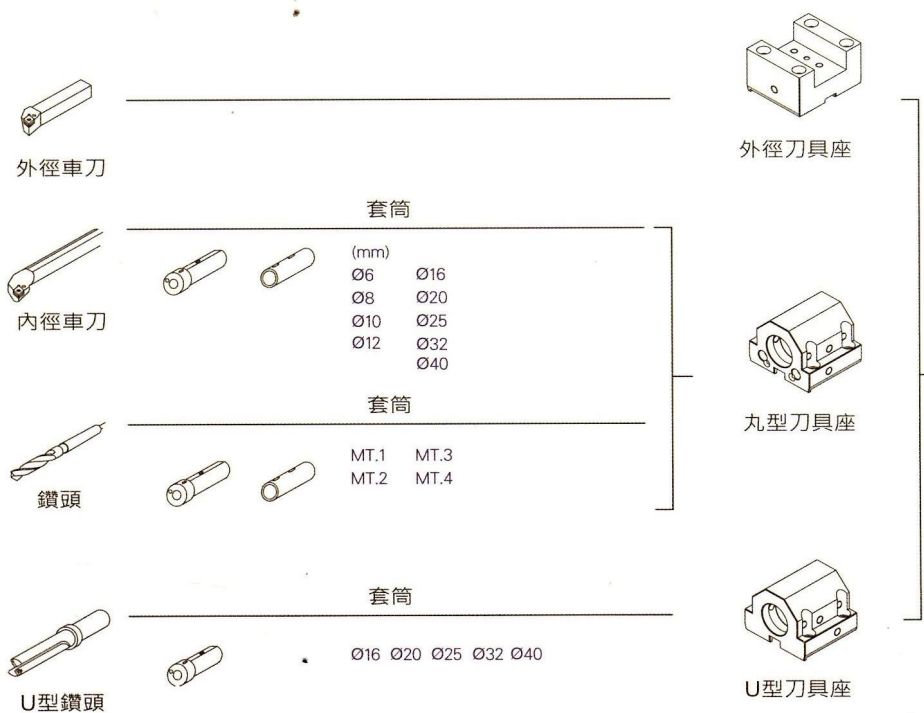
刀具系統圖

VTL-350



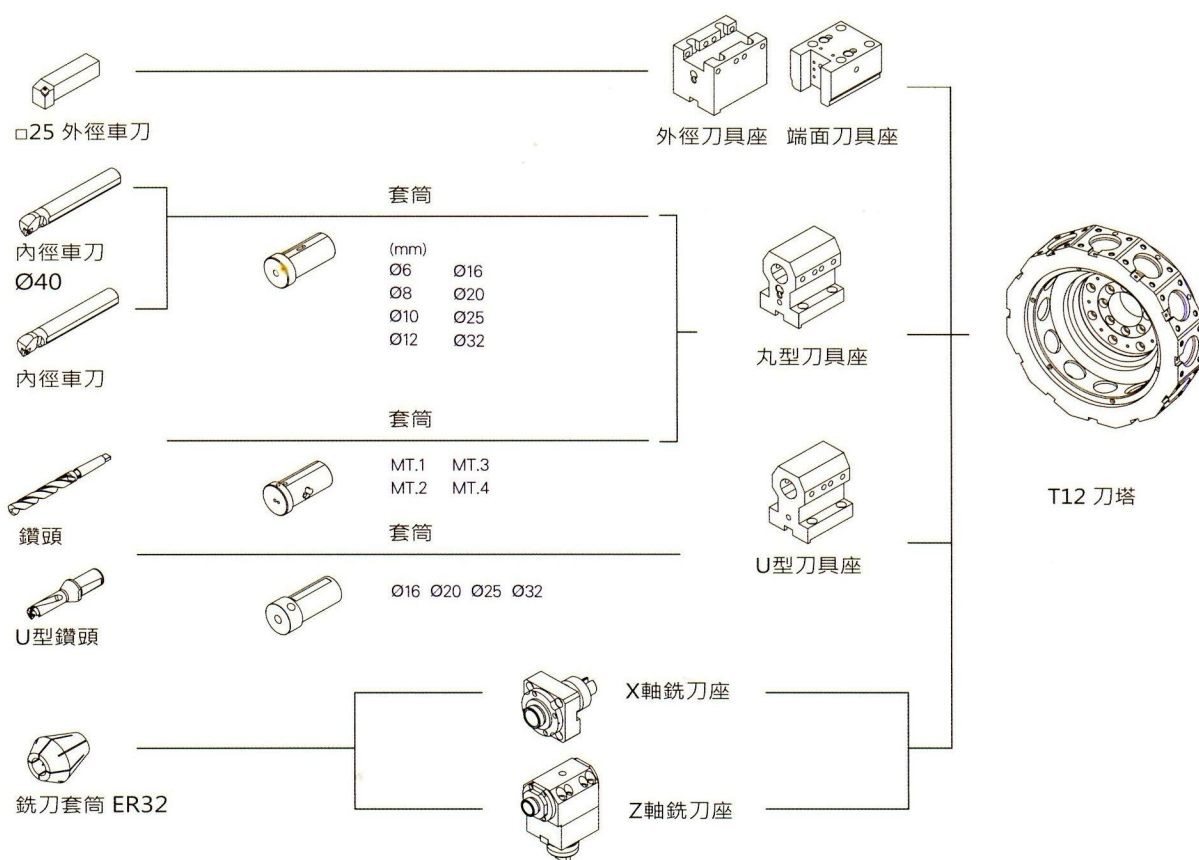
T10 刀塔

VTL-450

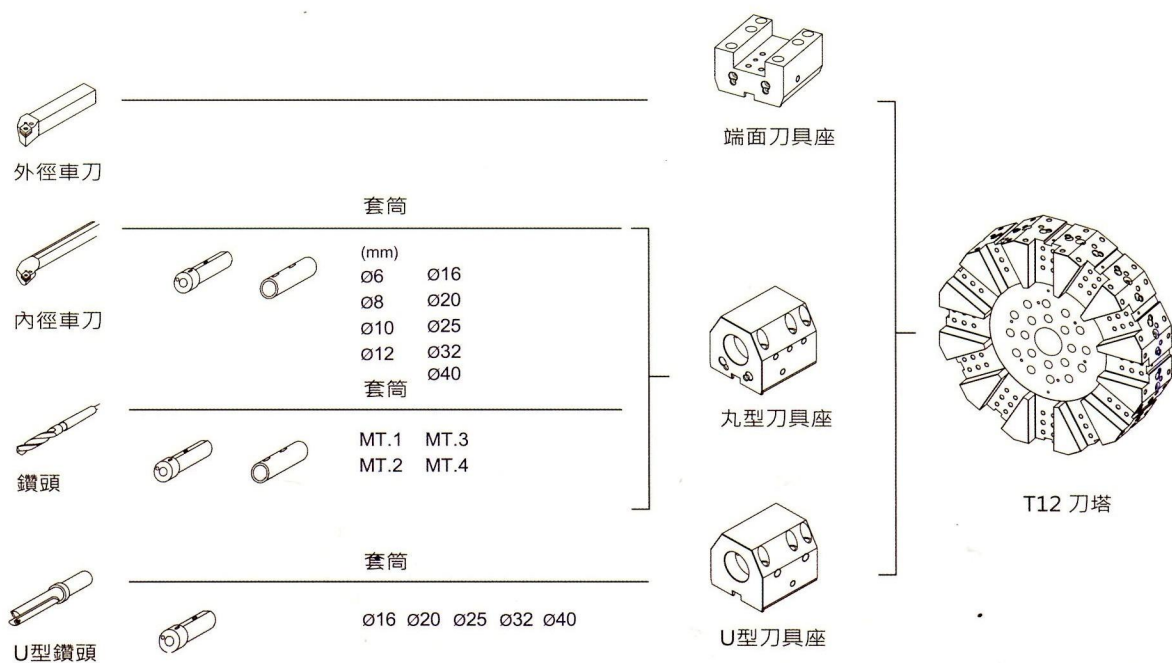


T12 刀塔

VTL-450M



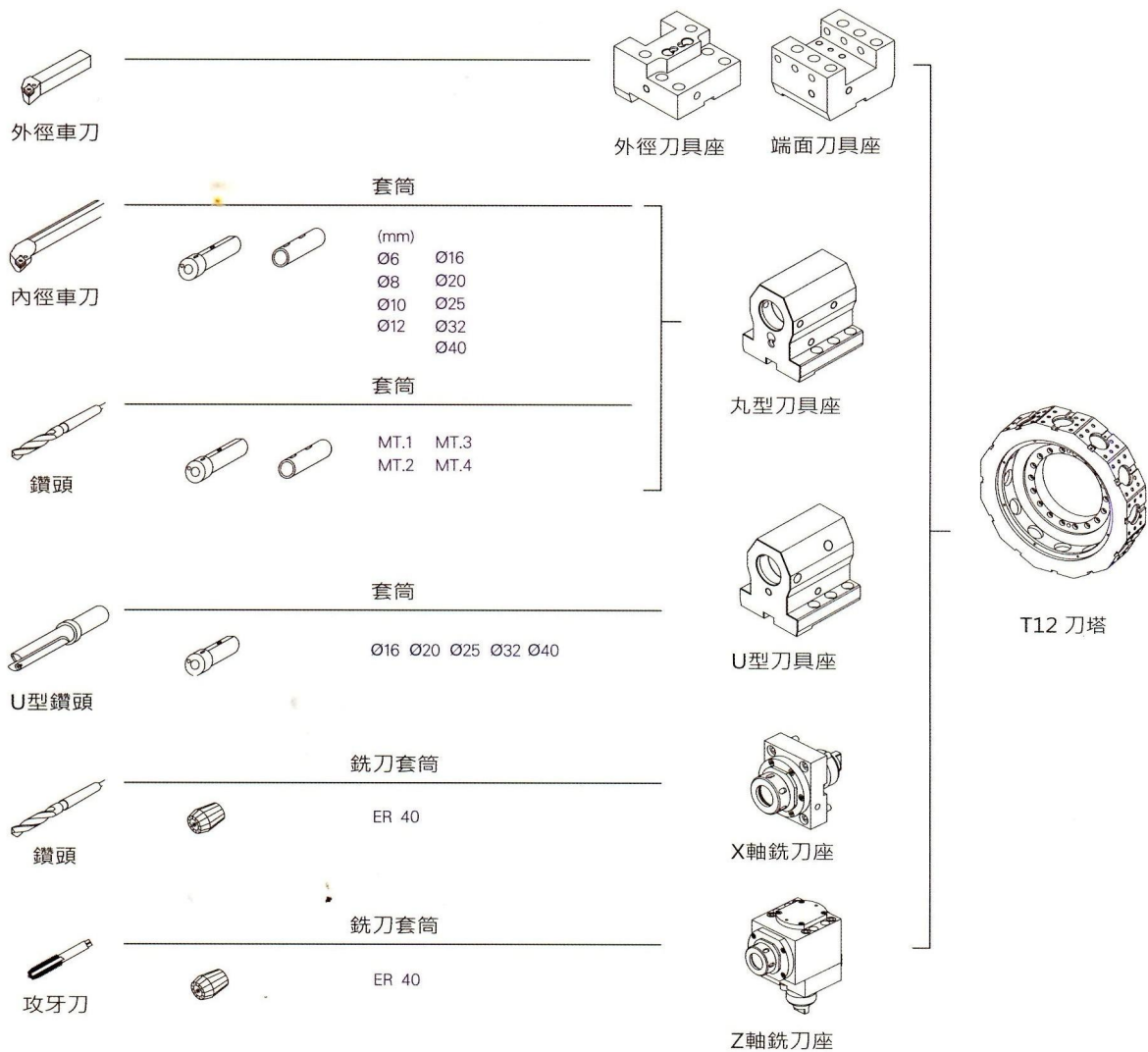
VTL-750



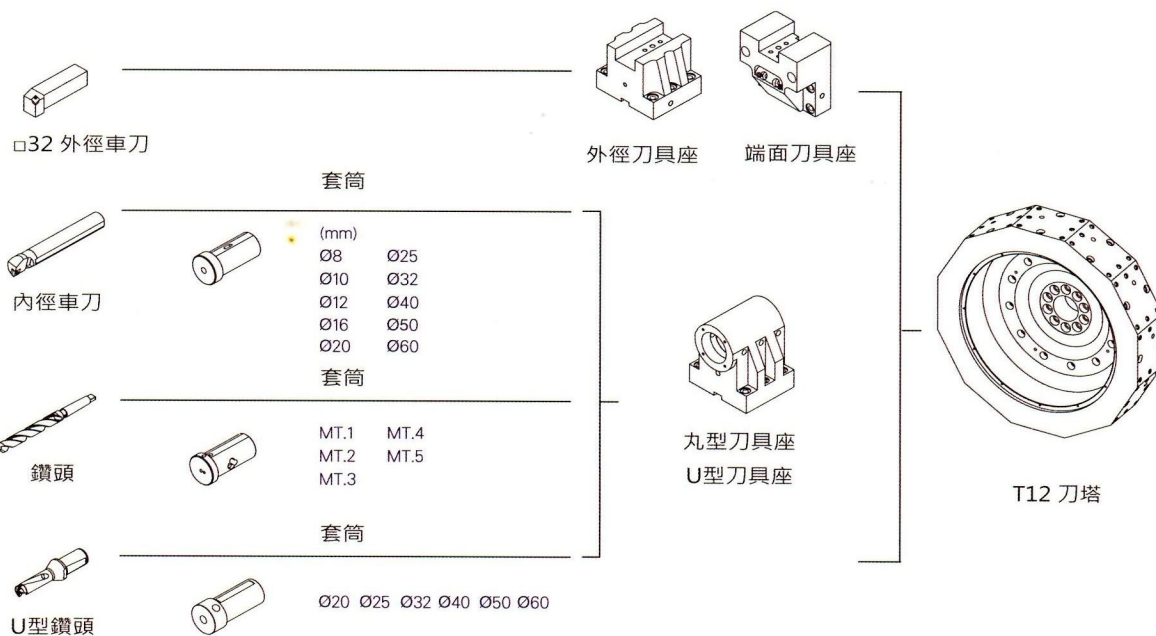


刀具系統圖

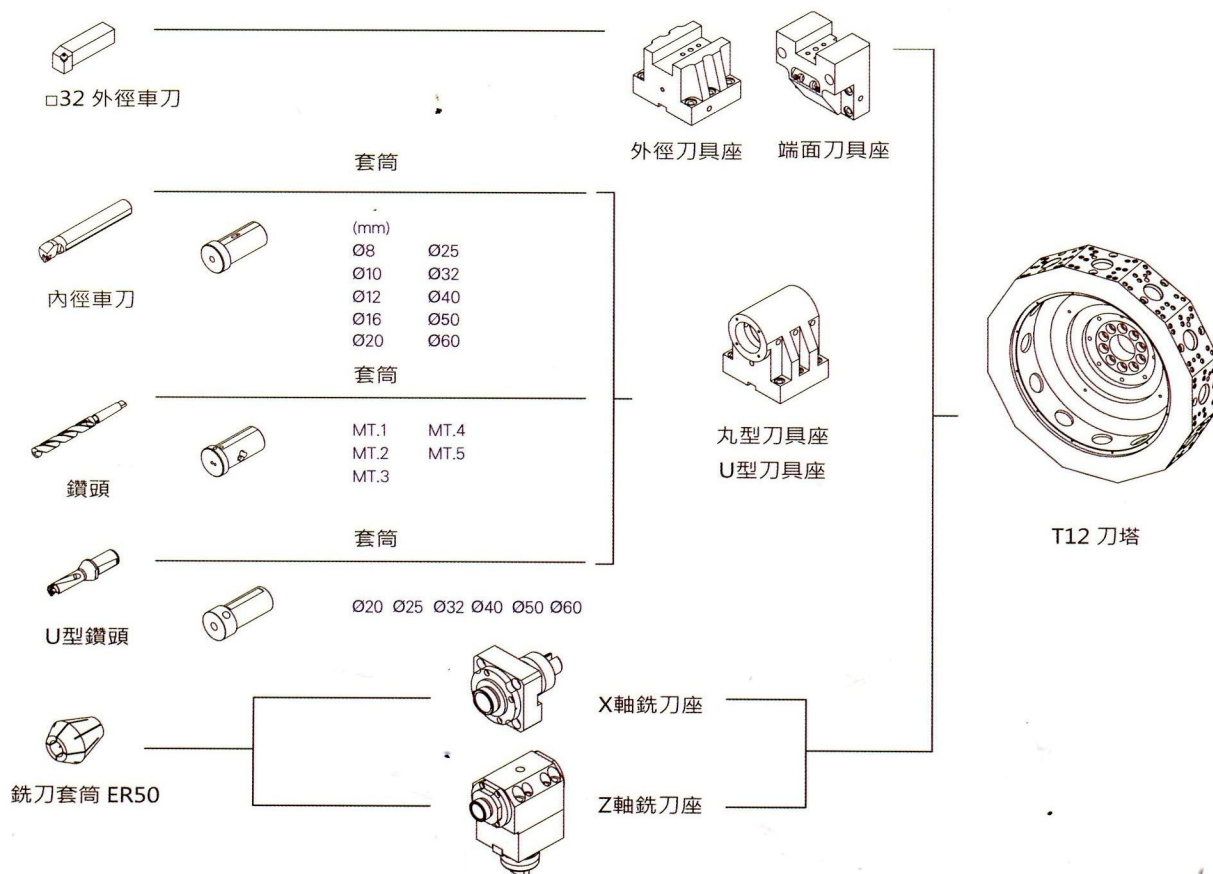
VTL-750M



VTL-1100



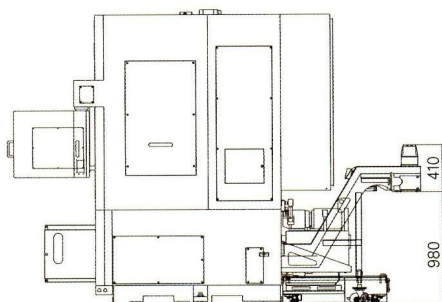
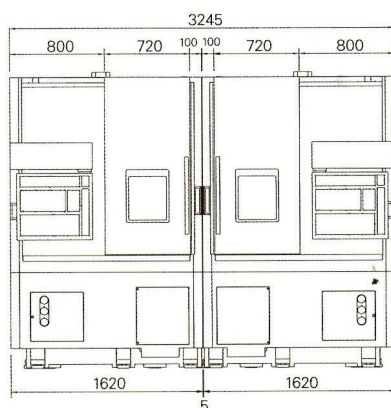
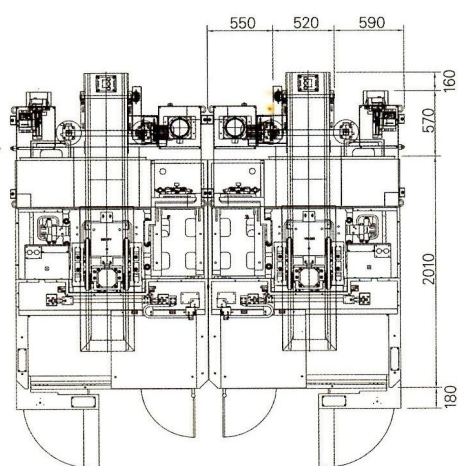
VTL-1100M



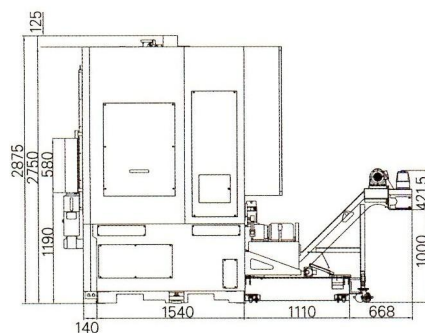
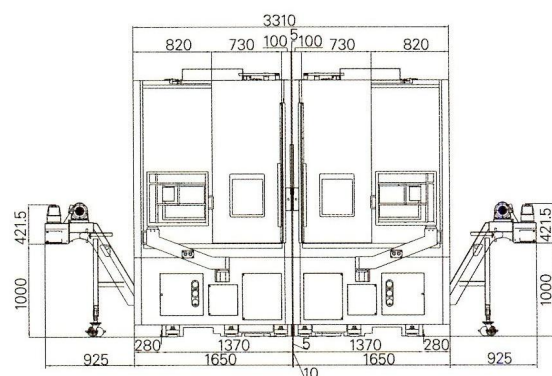
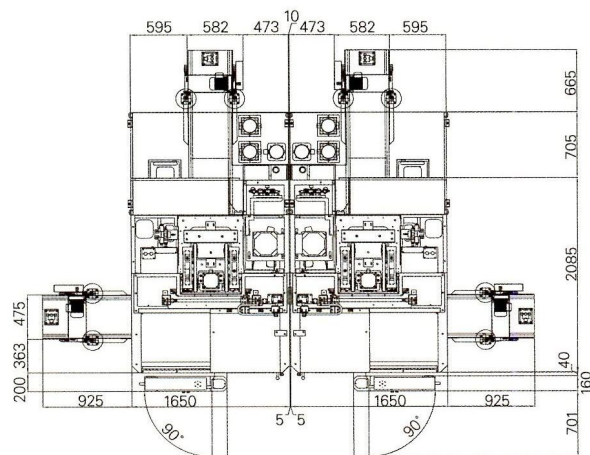


機器尺寸圖

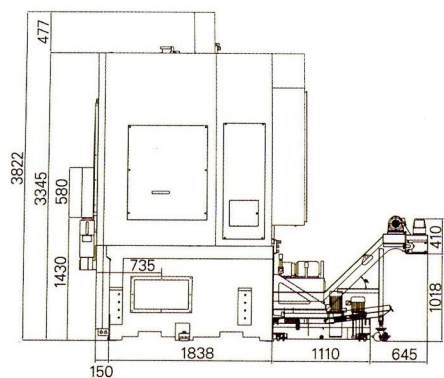
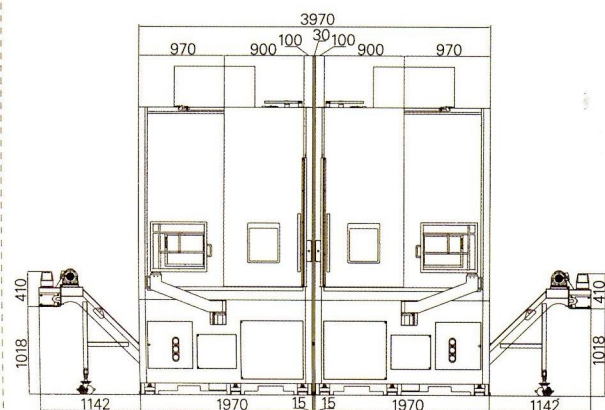
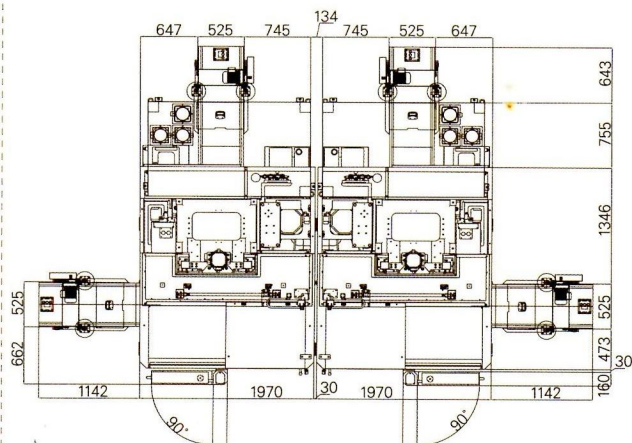
VTL-350



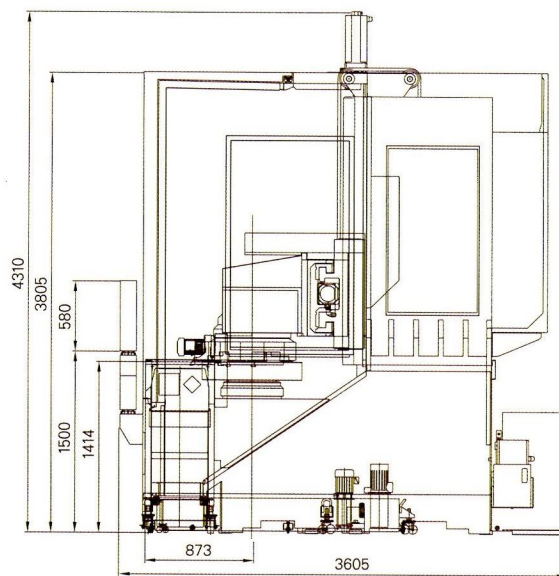
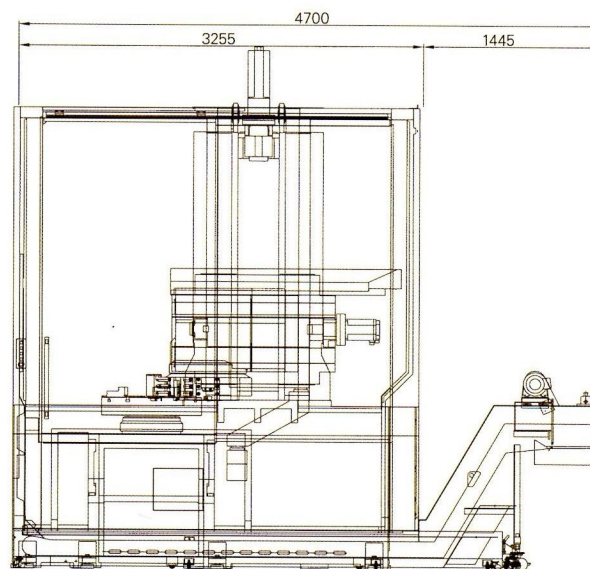
VTL-450



VTL-750



VTL-100





規格表

新機種

新機種

項目	單位	VTL-350	VTL-450	VTL-450M	VTL-750	VTL-750M	VTL-1100	VTL-1100M
能力容量								
最大旋徑	mm	600	600		800		1330	
往復台旋徑	mm	450	460		750		1000	
標準加工徑	mm	250	248	255	260	290	425	
最大加工徑	mm	460	460		750	730	1200	
最大加工長	mm	416	415	381	698	636	1000	
主軸								
轉速	rpm	2500	2500		2000		850	
夾頭尺寸		12"	12"		15" (18")		32" (40")	
主軸鼻端		A2-8	A2-8		A2-11		φ 380 Flat	
貫通穴徑	mm	77	77		77		110	
培林內徑	mm	120	120		160		200	
刃物台								
刃物台個數		1	1		1		1	
工具數		T10	T12		T12		T12	
外徑刀柄直徑	mm	25	32	25	32		32	
內徑刀柄直徑	mm	40	50	40	60	50	80	
銑刀刀柄直徑	mm	---	---	Max. 20	---	Max. 26	---	Max. 34
移動量								
X軸移動量	mm	265	265		390		650	
Z軸移動量	mm	470	470		725		1140	
移動速度								
X軸快速移動速度	m/min	20	20		20		20	
Z軸快速移動速度	m/min	20	20		15		15	
馬達								
主軸	kW	15/18.5(18.5/22)	22/26		22/26(30/37)		45/55	
刃物台	kW	1.2	1.2		1.2		2.5	
銑刀	kW	---	---	3.7/5.5	---	5.5/7.5(7.5/11)	---	7.5/11
X軸	kW	1.6	3		4		4	
Z軸	kW	3	4		4(7)		6	
機器尺寸								
機器寬度	mm	1620	1650		1970		3255	
機器深度	mm	2500	2970		3269		3605	
機器高度	mm	2535	2750		3345		4310	
機器重量	kg	6000	6500		10500	11000	25000	25500

本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權利。



標準選配表

☆: 標準配件 ---: 無 ⊙: 選購配件

本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權利。

配備\機型	VTL-350	VTL-450	VTL-450M	VTL-750	VTL-750M	VTL-1100	VTL-11000M
標準配件							
外徑刀具座	---	---	☆	---	☆	☆	☆
端面刀具座	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
丸型刀具座	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
U型刀具座	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
搪孔刀套筒ø6	☆	☆	☆	☆	☆	---	---
搪孔刀套筒ø8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
搪孔刀套筒ø12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
搪孔刀套筒ø16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
搪孔刀套筒ø20	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
搪孔刀套筒ø25	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
搪孔刀套筒ø32	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
搪孔刀套筒ø40	---	☆	☆	☆	☆	☆	☆
搪孔刀套筒ø50	---	---	---	☆	---	☆	☆
搪孔刀套筒ø60	---	---	---	---	---	☆	☆
U型刀套筒ø16	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
U型刀套筒ø20	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
U型刀套筒ø25	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
U型刀套筒ø32	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
U型刀套筒ø40	---	☆	☆	☆	☆	☆	☆
U型刀套筒ø50	---	---	---	☆	---	☆	☆
U型刀套筒ø60	---	---	---	---	---	☆	☆
鑽頭套筒MT NO.1	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
鑽頭套筒MT NO.2	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
鑽頭套筒MT NO.3	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
鑽頭套筒MT NO.4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
鑽頭套筒MT NO.5	---	---	---	---	---	☆	☆
X軸銑刀座	---	---	☆	---	☆	---	☆
Z軸銑刀座	---	---	☆	---	☆	---	☆
工作燈	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
工具箱	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
操作手冊	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
油壓夾頭	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
腳踏開關	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
選購配件							
自動門	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
ZF齒輪箱	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	---	---
刀尖偵測器	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
吹氣裝置	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
自動斷電功能	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
工件計數器	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
高壓切削水泵浦	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
水冷機	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙