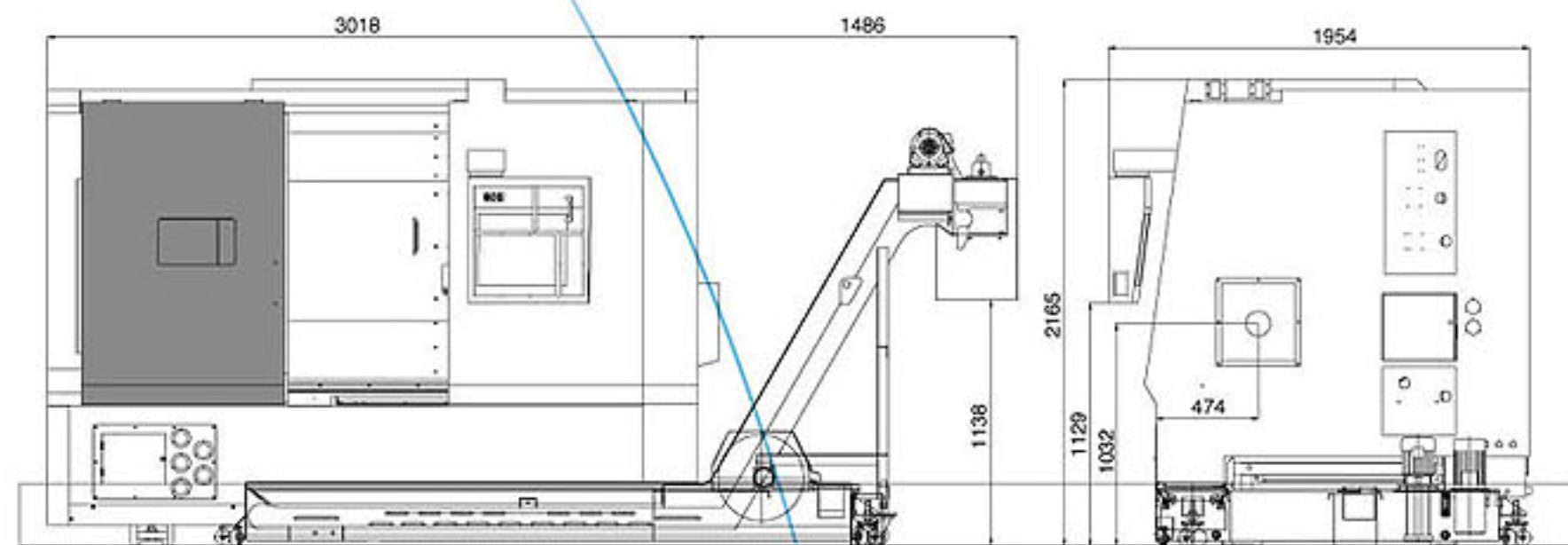




● 機械尺寸圖 / 規格表

能力/容量

床面旋徑	mm	670
往復台旋徑	mm	450
標準加工徑	mm	250
最大加工徑	mm	330
最大加工長	mm	551
棒材加工徑(主/副)	mm	52(65) / 35(52)

移動量

X軸移動量	mm	220
Z軸移動量	mm	630
Y軸移動量	mm	±50
B軸移動量	mm	710

主軸

轉速	rpm	5000(4500)
夾頭尺寸		8"
主軸鼻端		A2-6
貫通穴徑	mm	63(75)
培林內徑	mm	100(110)

副主軸

轉速	rpm	5000
夾頭尺寸		6"
主軸鼻端		A2-5(A2-6)
貫通穴徑	mm	46(63)
培林內徑	mm	90(100)

刃物台

工具數		T12
外徑刀柄直徑	mm	25
內徑刀柄直徑	mm	40
銑刀最高轉速	rpm	5000
銑刀刀柄直徑	mm	20

移動速度

X軸快速移動速度	m/min	20
Z軸快速移動速度	m/min	24
Y軸快速移動速度	m/min	10
B軸快速移動速度	m/min	20

馬達

主軸	Kw	11/18.5(11/15)
副主軸	Kw	5.5/7.5(7.5/11)
刃物台	Kw	1.2
X軸	Kw	2.5
Z軸	Kw	2.5
Y軸	Kw	2.5
B軸	Kw	1.2
銑削刀具	Kw	3.7/5.5(5.5/7.5)

機械尺寸

機械高度	mm	2163
機械長寬	mm	3020 x 1820
機械重量	Kg	6000

● () : 選配

● 特殊附件

1. 鐵屑輸送機 (含鐵屑車)
2. 工件捕捉器
3. 工件輸送帶
4. 棒材送料機及安裝界面
5. 工件計數器
6. 自動斷電系統
7. 吹氣裝置
8. 自動安全門控系統
9. 機械手臂界面
10. 刀具偵測器
11. 彈性筒夾夾頭 (含彈性筒夾)
12. 可程式尾座

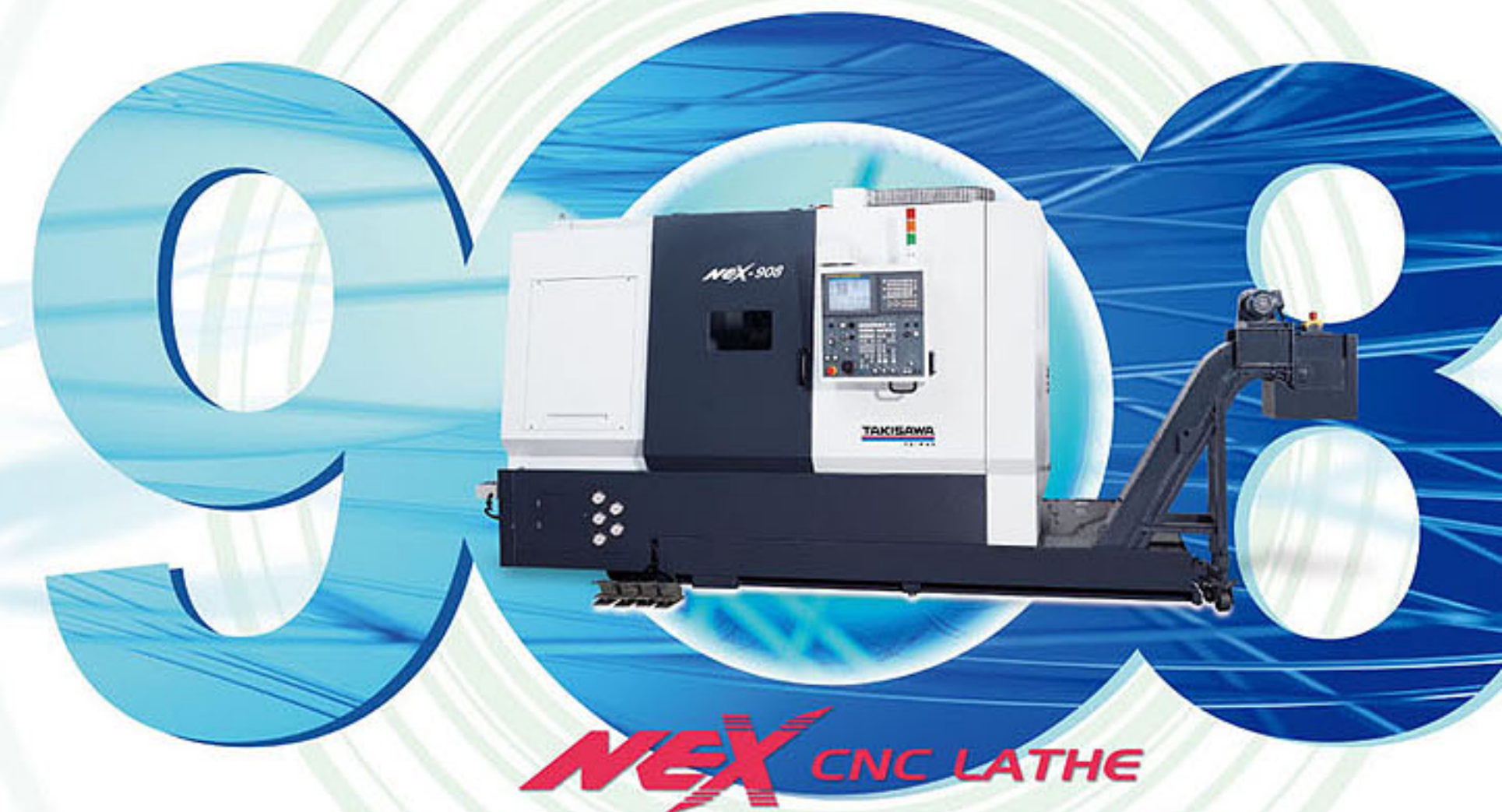
● 標準附件

1. 無段變速主軸馬達
2. X及Z軸伺服馬達
3. 三爪油壓中空夾頭 (含軟爪及T型塊各1SET)
4. 油壓伺服刀塔
5. 撈孔刀套筒 (8ø, 10ø, 12ø, 16ø, 20ø, 25ø各2pc)
6. U型鑽頭套筒 (20ø, 25ø各1pc)
7. 強力400W切削水幫浦
8. 照明裝置
9. 丸型輔助刀具座: 4PC
10. 角型輔助刀具座: 1PC
11. U型輔助刀具座: 1PC
12. 外徑刀座 (含墊片): 6PC
13. 工作終了指示燈
14. 工具箱
15. 操作說明書
16. 程式控油壓尾管
17. 程式控油壓夾頭
18. 夾頭腳踏開關

TAKISAWA®
TTO DEVELOPMENT OF WORLDWIDE
T A I W A N



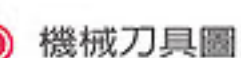
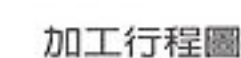
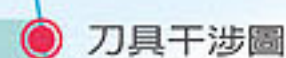
立大機械
大亨機械商有限公司
台南市東區崇信街38號
Tel: 06-2601800 • 2681075



TAKISAWA®
T A I W A N

NEX-908 CNC LATHE

TAKISAWA
TAIWAN



- 先行制御
- 異常負荷検出
- 圆弧螺紋切削
- 極座標補間
- 圓筒補間
- 螺旋補間
- 連續紋路切削
- 可變導程紋路切削
- Cs輪郭制御
- 主軸速度變動檢出
- 鑽孔用固定循環(G80~G89)
- 複合形固定循環 II (口袋型切削)
- 工件座標系(G50~G57)
- 工具形狀補正/磨耗補正
- 工具補正量測定值直接入力B
- Y軸補正
- 工具壽命管理
- 手動程式編輯引導i
- 工具補正個數 32個
- 磁帶記憶長320m
- 巨集指令B
- 剛性攻牙(M29)
- 第一主軸定位(M19)

