



CNC LATHE

NEX-108H

NEX-110H

SERIES

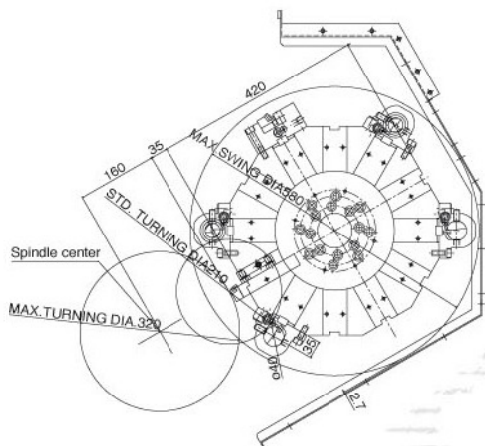
TAKISAWA®

TAIWAN

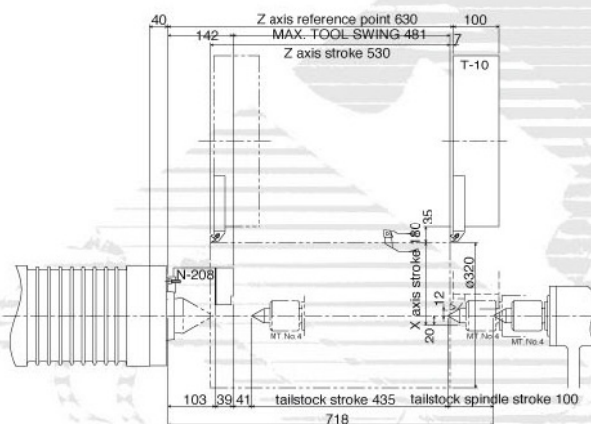
NEX-108H5



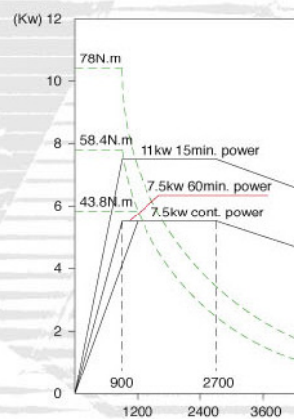
NEX-108H5 刀具干涉圖



NEX-108H5 加工行程圖



NEX-108H5 出力



5 CNC LATHE SERIES

NEX-108H5 控制器CNC機能

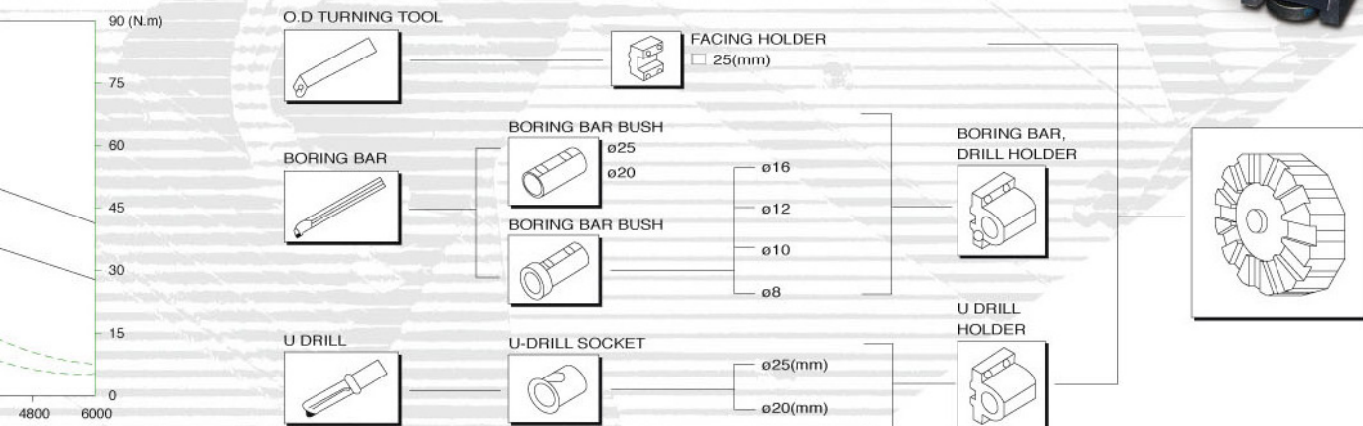
- ▶工具補正數 64組
- ▶磁帶記憶長 320m
- ▶登錄程式個數 400個
- ▶英制/公制切換
- ▶異常負荷檢出
- ▶螺紋切削退刀
- ▶切削進給補間後直線加減速
- ▶圖面寸法直接入力
- ▶導C角/導R角
- ▶程式資料輸入G10
- ▶巨集指令B
- ▶複合型固定循環
- ▶複合型固定循環 II (口袋型切削)
- ▶鑽孔用固定循環(G80~G89)
- ▶周速一定制御
- ▶主軸速度變動檢出
- ▶剛性攻牙(M29)
- ▶刃尖R補正
- ▶工具形狀補正摩耗補正
- ▶擴張磁帶編輯(程式COPY)
- ▶背後編輯
- ▶稼動時間/部品數表示
- ▶簡易圖形對話
- ▶動態圖形顯示(程式模擬)
- ▶記憶型螺距補正(雷射補正)
- ▶移動前行程檢查
- ▶連續螺紋切削
- ▶可變導程螺紋切削G34
- ▶工件座標系(G52~G59)
- ▶巨集變數追加 #100 To#199, #500 To#999
- ▶第一主軸定位(M19)

一體成形的剛性結構

- ◀30度傾斜結構床身，
- ◀易於切屑處理且近身操作性佳，
- ◀工作及刀具裝卸簡單便利。



力圖 NEX-108H5 刀具圖



NEX-110H7 CNC LATHE S



一體成形的剛性結構

- ◀ 30度傾斜結構床身，
- ◀ 易於切屑處理且近身操作性佳，
- ◀ 工作及刀具裝卸簡單便利。

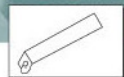
NEX-110H7 控制器CNC機

- » 工具補正數 64組
- » 磁帶記憶長 320m
- » 登錄程式個數 400個
- » 英制/公制切換
- » 異常負荷檢出
- » 螺紋切消退刀
- » 切削進給補間後直線加減速
- » 圖面寸法直接入力

NEX-110H7 T10 刀具圖

NEX-110H7

O.D TURNING TOOL



FACING HOLDER
□ 25(mm)

BORING BAR



BORING BAR BUSH



ø40
ø32
ø25
ø20
ø16
ø12
ø10

BORING BAR,
DRILL HOLDER



U DRILL

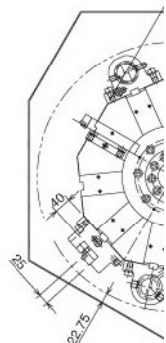
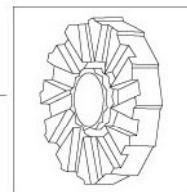
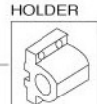


U-DRILL SOCKET



ø40(mm)
ø32(mm)
ø25(mm)
ø20(mm)

U DRILL
HOLDER



SERIES



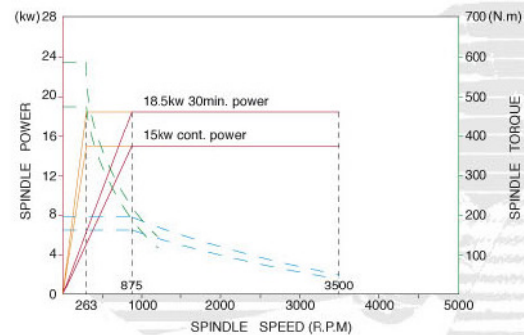
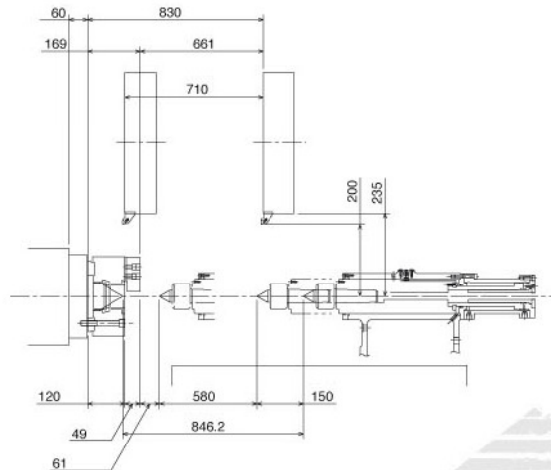
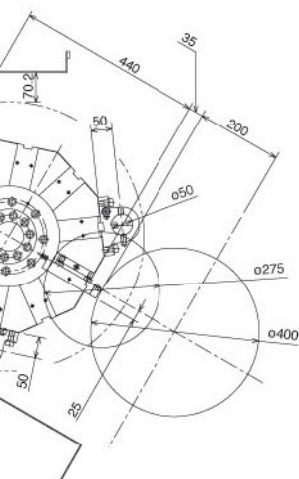
能

- ▶導C角/導R角
- ▶程式資料輸入G10
- ▶巨集指令B
- ▶複合型固定循環
- ▶複合型固定循環 II (口袋型切削)
- ▶鑽孔用固定循環(G80~G89)
- ▶周速一定制御
- ▶主軸速度變動檢出
- ▶剛性攻牙(M29)
- ▶刃先R補正
- ▶工具形狀補正摩耗補正
- ▶擴張磁帶編輯(程式COPY)
- ▶背景編輯
- ▶稼動時間/部品數表示
- ▶簡易圖形對話
- ▶動態圖形顯示(程式模擬)
- ▶記憶型螺距補正(雷射補正)
- ▶移動前行程檢查
- ▶連續螺紋切削
- ▶可變導程螺紋切削G34
- ▶工件座標系(G52~G59)
- ▶巨集變數追加
#100 To #199, #500 To #999
- ▶第一主軸定位(M19)

T10 刀具干涉圖

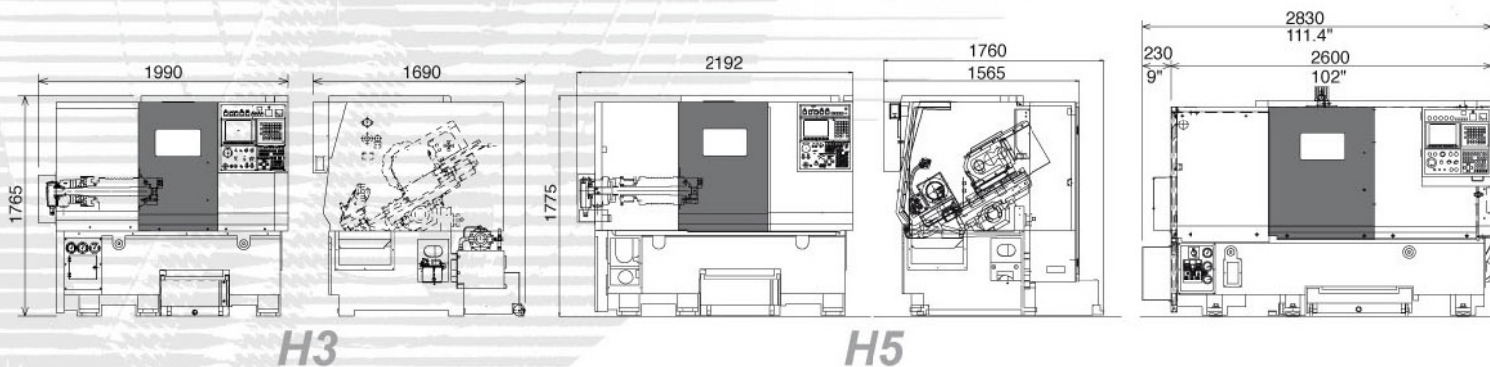
NEX-110H7 加工行程圖

NEX-110H7 出力圖



NEX-108H / 110H SERIES

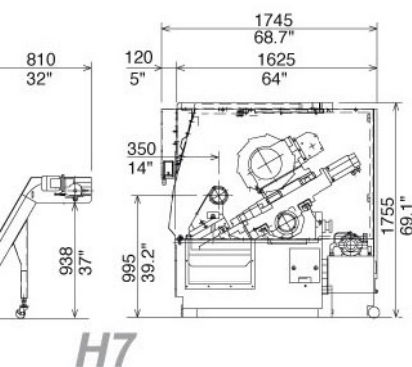
機械尺寸



項 目			NEX-108H3	NEX-108H5
加工能力	床面上旋徑	mm	400	400
	往復台旋徑	mm	320	320
	前門最大旋徑	mm	480	480
	標準加工徑	mm	230(T10)	230(T10)
	最大加工徑	mm	320	320
	加工長度	mm	281	481
	棒材加工徑	mm	52	52
移動量	X 軸移動量	mm	180	180
	Z 軸移動量	mm	330	530
主軸	轉速	rpm	4000	4000
	夾頭尺寸		8"	8"
	主軸鼻端		A2-6	A2-6
	貫通穴徑	mm	63	63
	培林內徑	mm	100	100
	主軸個數		1	1
	刃物台個數		1	1
刃物台	工具數		T10	T10
	外徑刀柄直徑	mm	25	25
	內徑刀柄直徑	mm	40	40
	心押台移動量	mm	235	435
心押台	心押軸直徑	mm	75	75
	心押軸錐度穴形式		MT.4	MT.4
	心押軸移動量	mm	100	100
	X 軸快速移動速度	m/min	24	24
移動速度	Z 軸快速移動速度	m/min	24	24
	主軸	Kw	7.5 / 11	7.5 / 11
馬達	X 軸	Kw	1.2	1.2
	Z 軸	Kw	2.5	2.5
所要動力源	電源電力	KVA	21	21
	油壓箱	L(Kw)	40(1.5)	40(1.5)
	切削油	L(Kw)	200(0.4)	200(0.4)
	潤滑油	L(Kw)	2(0.004)	2(0.004)
	儲槽容量			
機械尺寸	機械高度	mm	1815	1815
	機械長深	mmxmm	1990x1690	2190x1690
	機械重量	kg	3600	3800

/ 規格表

機械附件表



H7

NEX-110H7
495
400
560
275(T10)
400(T10)
660
75
220
710
3500
10"
A2-8
86
120
1
1
T10
25
50
580
110
MT.5
150
18
22
15 / 18.5
1.2
2.5
35
40(1.5)
230(0.4)
2(0.004)
1755
2830x1745
4850

項 目	NEX-108H3	NEX-108H5	NEX-110H7
無段變速主軸	★	★	
高低檔齒輪箱主軸			★
油壓伺服刀塔	★	★	★
丸型座x4PC	★	★	★
U 型座x1PC	★	★	★
角型座x1PC	★	★	★
ø6 內孔刀套筒x2PC	★		
ø8 內孔刀套筒x2PC	★	★	
ø10 內孔刀套筒x2PC	★	★	★
ø12 內孔刀套筒x2PC	★	★	★
ø16 內孔刀套筒x2PC	★	★	★
ø20 內孔刀套筒x2PC	★	★	★
ø25 內孔刀套筒x2PC		★	★
ø32 內孔刀套筒x2PC			★
ø40 內孔刀套筒x2PC			★
ø20 U型套筒x1PC	★	★	
ø25 U型套筒x1PC		★	★
ø32 U型套筒x1PC			★
ø40 U型套筒x1PC			★
三色燈	★	★	★
工具箱	★	★	★
操作說明書	★	★	★
程式控制油壓尾管	★	★	★
程式控制油壓夾頭	★	★	★
夾頭腳踏開關	★	★	★
鐵屑輸送機含鐵屑筒	▲	▲	▲
工件捕捉器	▲	▲	▲
工件輸送帶	▲	▲	▲
棒材送料機及安裝界面	▲	▲	▲
工件計數器	▲	▲	▲
自動斷電系統	▲	▲	▲
吹氣裝置	▲	▲	▲
自動安全門控系統	▲	▲	▲
機械手臂界面	▲	▲	▲
刀具偵測器	▲	▲	▲
彈性筒夾夾頭	▲	▲	▲
可程式尾座	▲	▲	▲

TAKISAWA[®]
TAIWAN



立 大 機 械
大亨機械商有限公司

台南市東區崇信街38號

Tel: 06-2601800 · 2681075