

超大型重切削車床

LS-800(M) / (1000) (1500) (2000) (3000)

LS-800(Y) / (2000) (3000)

LS-1000(M) / (1000) (1500) (2000) (3000)

LS-1100 / (2000) (3000) (4000)

傳承自日本 的先進工程與機械設計

- 一體成型鑄件主體結構，高阻尼效應，低變位量。
- 最佳力學結構45°床台底座設計。
- 滑道面高週波熱處理，高硬度、高剛性。
- 高階工藝鏜花技術，確保各接合面之最佳動態及靜態精度。
- 自製高剛性主軸，抗彎曲及扭曲，切削功能強大，維修備料交貨迅速。
- 台灣瀧澤自製刀塔，定位精準快速，正反轉精度校正容易。
- 主軸台齒輪箱設計，實現低轉速輸出高扭力與極佳重切削能力。



主軸能力



龍澤自製主軸採用歐洲/日本進口軸承，安裝於精密加工之主軸頭部鑄件內孔，於全空調組裝室內組裝，展現最佳之切削能力。維修保養零件取得方便迅速，降低成本。



齒輪箱

龍澤全系列車床搭配之齒輪箱，全部採用O級精密研磨齒輪，並且全程在恆溫及濕度控制室內精密組裝。經長時間跑合測試，確保高速運轉時，低溫昇，低噪音、低震動。於低轉速時提供超大扭力，精確重切削同時亦能保有工件最佳的表面光滑度。

LS-800

主軸驅動馬達

A / MY

22/26 KW (30/35HP)

貫通穴徑

102

最高主軸轉速 (RPM)

2000 (15")

B / MY

22/26 KW (30/35HP)
30/37 KW (40/50HP)

117

2000 (15") / 1500 (18")
2000 (15") / 1500 (18")

C / M

30/37 KW (40/50HP)
37/45 KW (50/60HP)

200

1200 (20")
1200 (20")

LS-1000

主軸驅動馬達

A / MY

30/37 KW (40/50 HP)

200

2000 (15")

B / M

30/37 KW (40/50 HP)
37/45 KW (50/60 HP)

200

1200 (20") / 1000 (24")
1200 (20") / 1000 (24")

LS-1100

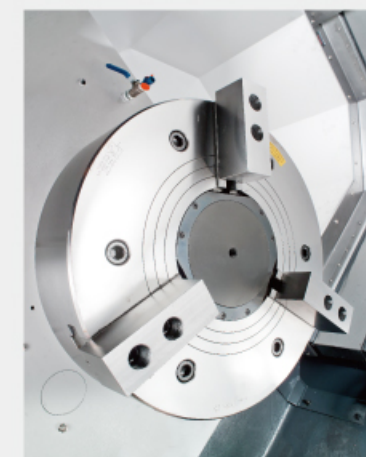
主軸驅動馬達

37/45 KW (50/60 HP)
45/55 KW (60/75 HP)

275

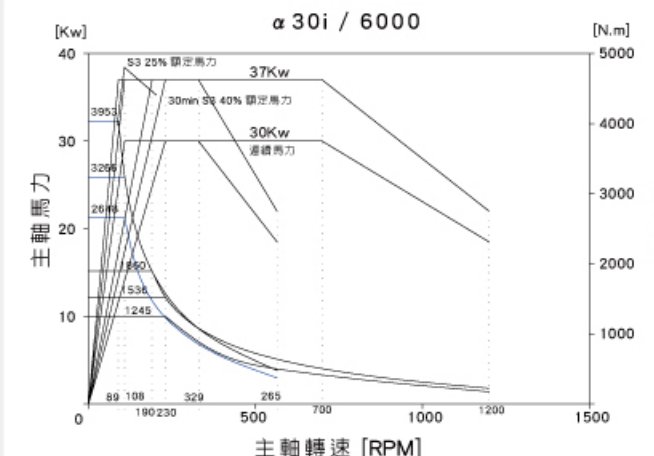
900

標配
選配

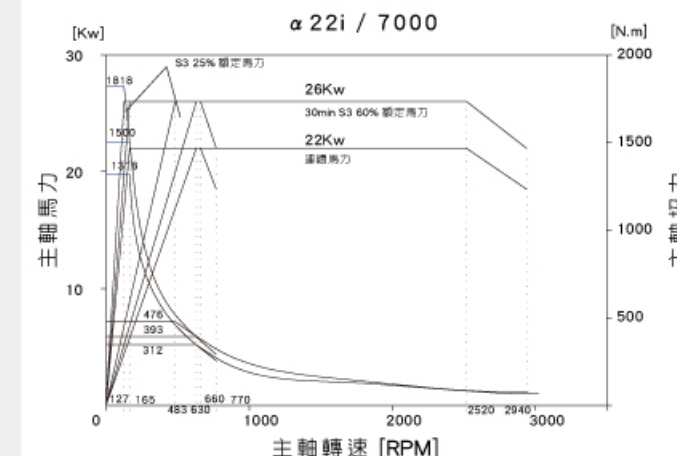


主軸出力圖

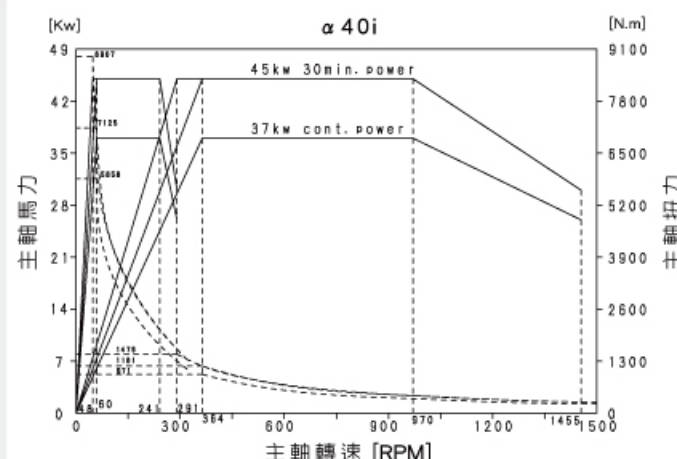
LS-1000(M) 主軸出力圖



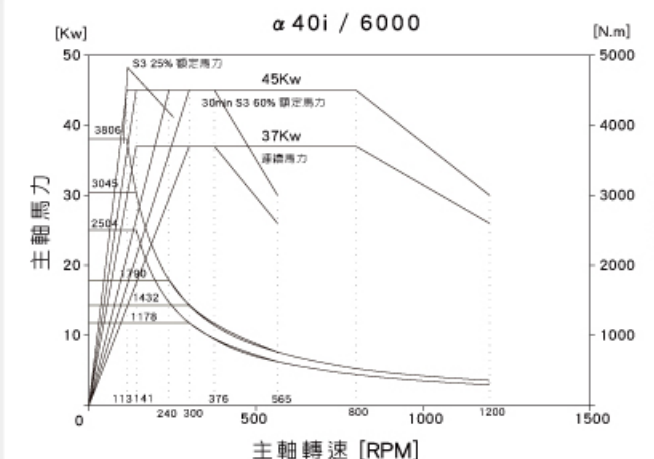
LS-800(M) B TYPE 主軸出力圖



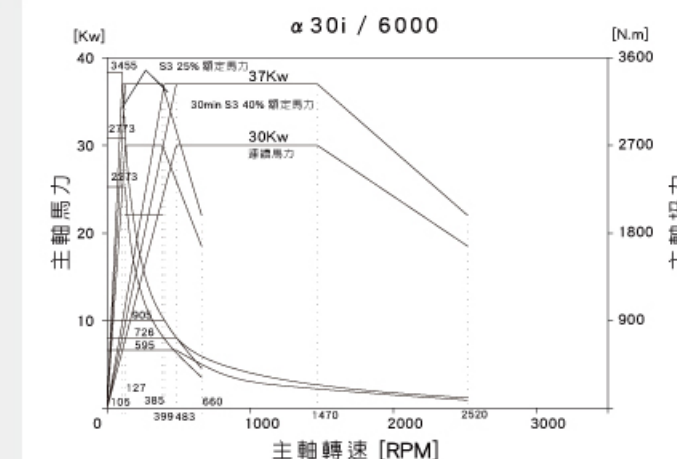
LS-1100 主軸出力圖



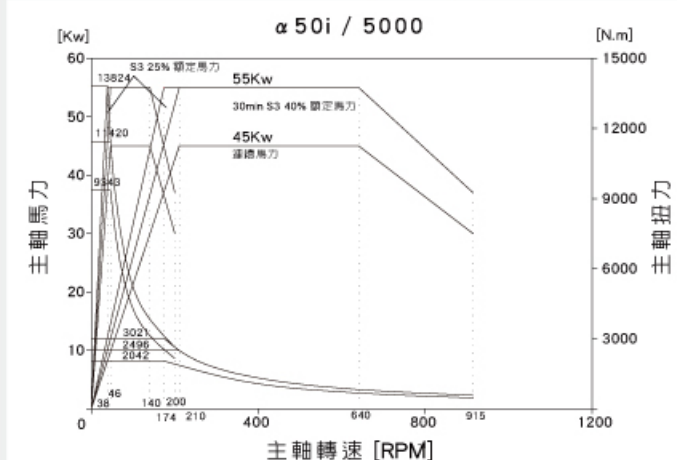
LS-1000(M) 主軸出力圖



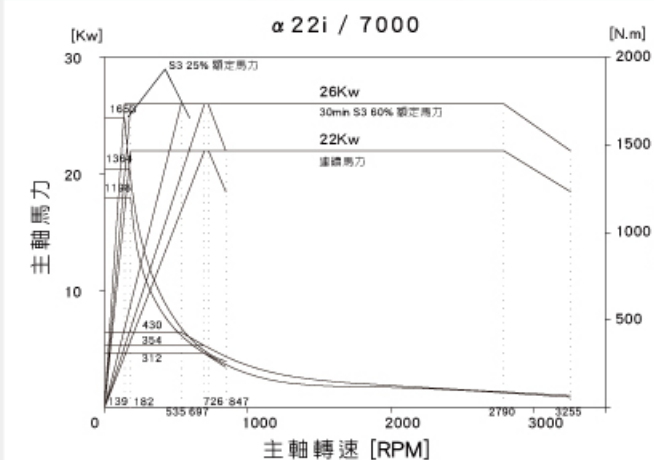
LS-800(M) B TYPE 主軸出力圖



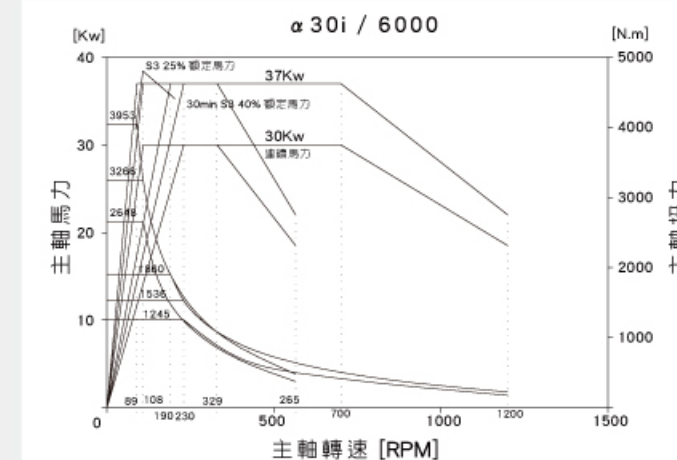
LS-1100 主軸出力圖



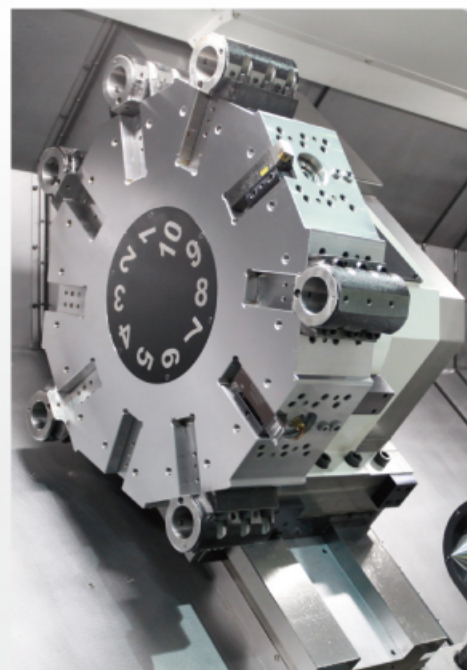
LS-800(M) A TYPE 主軸出力圖



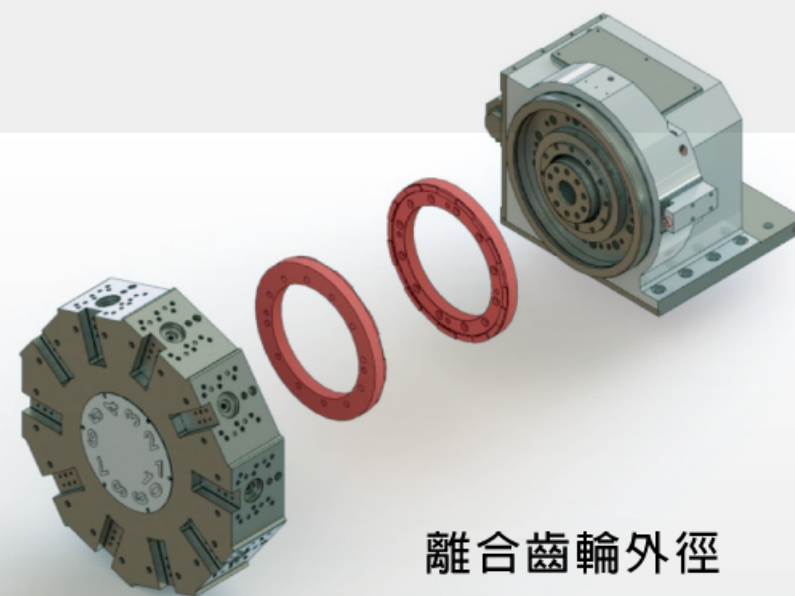
LS-800(M) C TYPE 主軸出力圖



刀塔能力



瀧澤自製刀塔，採用大型兩片式高精
密離合器，高夾持推力，刀塔定位快
速精準，正反轉精度校正容易。

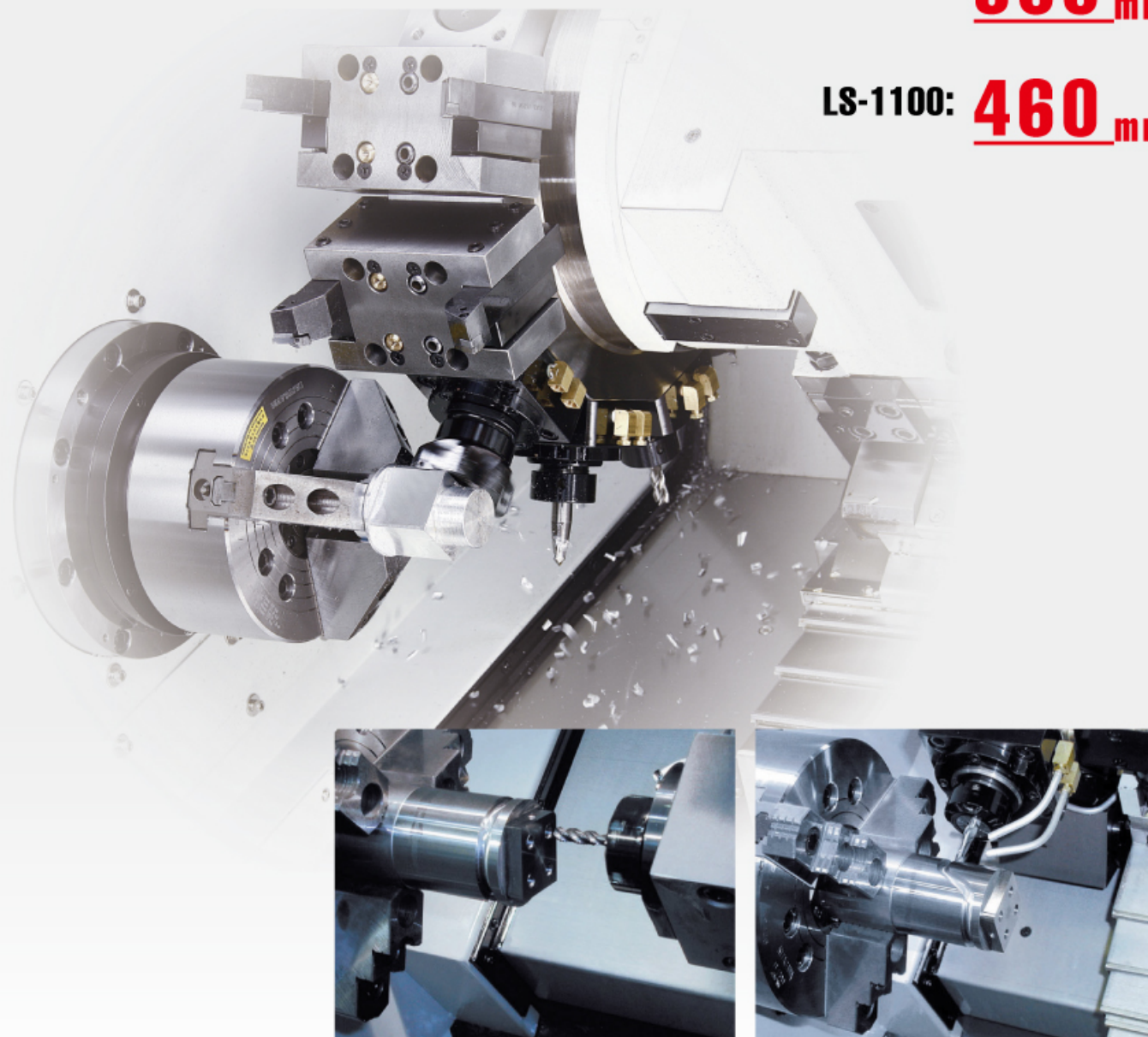


離合齒輪外徑

LS-800: **250** mm

LS-1000: **360** mm

LS-1100: **460** mm

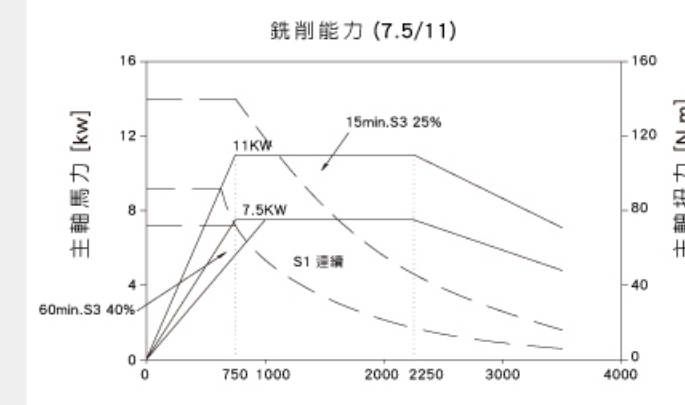
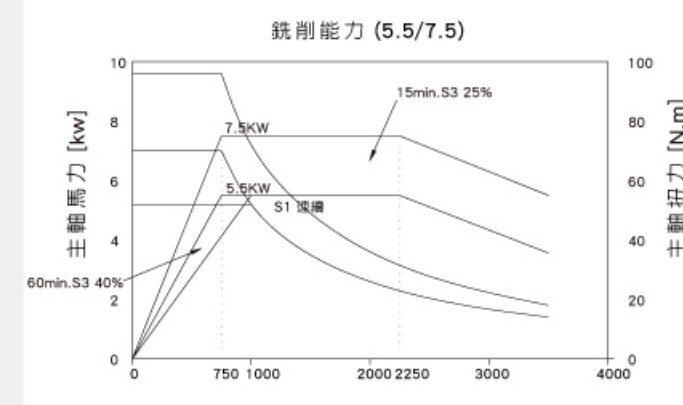


TAIWAN TAKISAWA TECHNOLOGY CO., LTD.



銑刀出力圖

LS-800M/Y (std. 5.5/7.5kw, opt. 7.5/11kw)
LS-1000M (std. 7.5/11kw)



切削能力

外徑重切削	機種名稱	刀具	主軸轉速	切削速度	切削深度	進給率
	LS-800 α il 22/7000	32 x 32 mm PCLNR 3232P 19	267 rpm	120 m/min	13 mm	0.8 mm/rev
	LS-1100 α il 50/5000	32 x 32 mm PCLNR 3232P 19	267 rpm	120 m/min	14 mm	0.8 mm/rev
鑽 孔	機種名稱	刀具	鑽頭直徑	主軸轉速	切削速度	進給率
	LS-800 α il 22/7000	鑽 頭	58 mm	250 rpm	120 m/min	0.3 mm/rev
	LS-1100 α il 50/5000	鑽 頭	58 mm	250 rpm	120 m/min	0.3 mm/rev

進給能力

單位: m/min

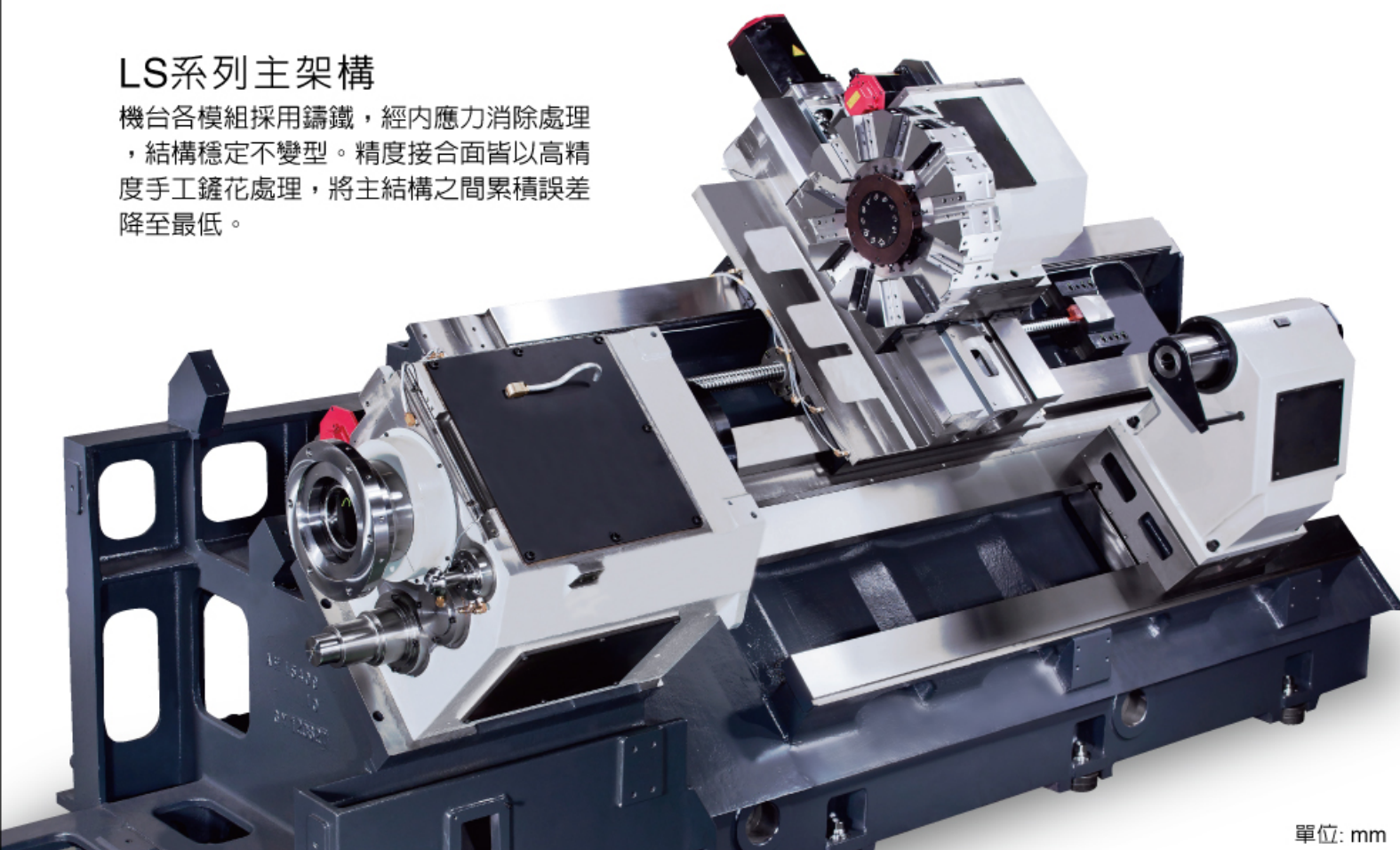
機種名稱	X軸進給速度	Y軸進給速度	Z軸進給速度
LS-800 (M)	12	---	L10 / L15 / L20 / L30 20 / 16 / 16 / 12
LS-1000 (M)	12	---	16 / 16 / 16 / 12
LS-1100	12	---	L20 / L30 / L40 12 / 10 / 6
LS-800Y	12	6	L20 / L30 16 / 12

滾珠螺桿

使用高精度與可靠度的滾珠螺桿，
提供更高的進給精度。

LS系列主架構

機台各模組採用鑄鐵，經內應力消除處理，
結構穩定不變型。精度接合面皆以高精度
手工鏟花處理，將主結構之間累積誤差
降至最低。



尾座能力

單位: mm

機種名稱	心軸直徑	心軸移動量	心軸型式
LS-800 (M) (Y)	固定心軸: 125	120 / (150)	MT.5 (MT.6)
	旋轉心軸: 150		
LS-1000 (M)	旋轉心軸: 180	150	MT.6
LS-1100	旋轉心軸: 200	150	MT.6

高挾持與高推力的尾座設計，
使加工長工件時維持良好的穩定度。

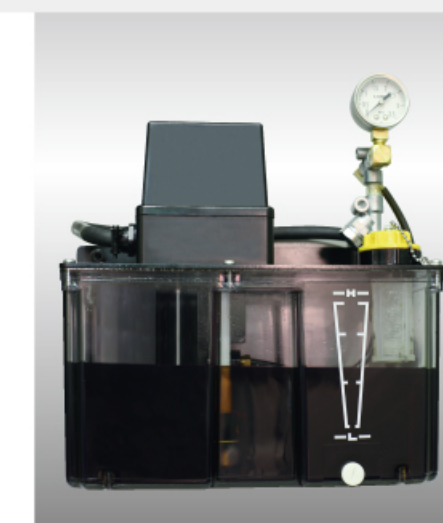
標準配備



FANUC控制器

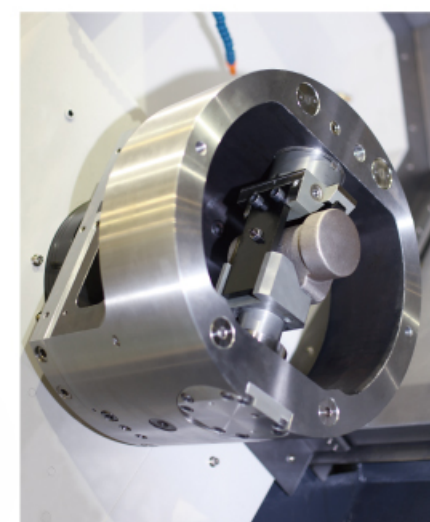


鐵屑輸送機



潤滑油幫浦

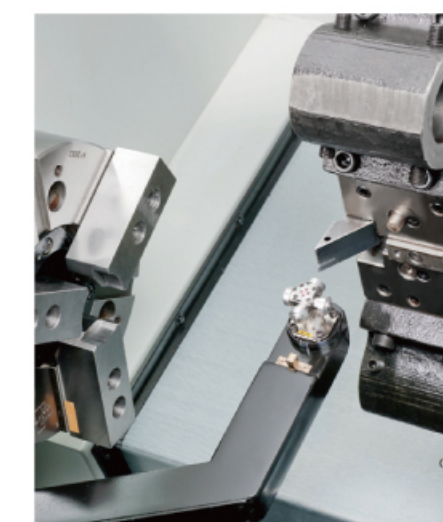
選購配備



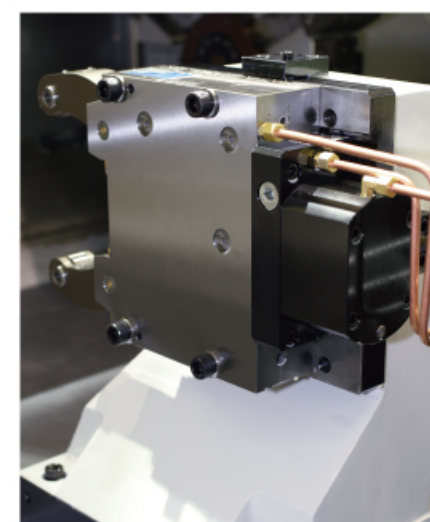
分度夾頭



油壓箱油冷機



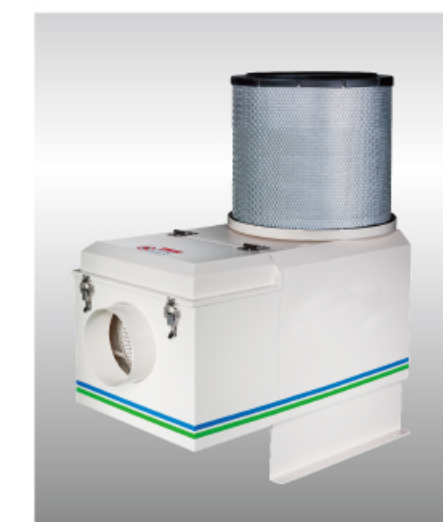
刀尖偵測器



中心架

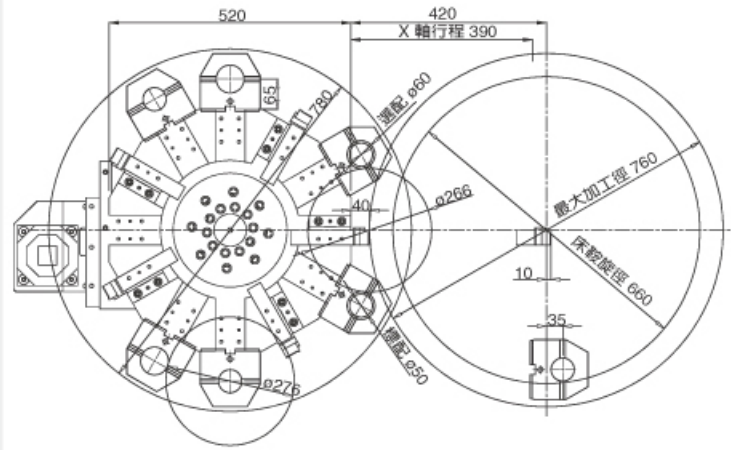


齒輪箱油冷機

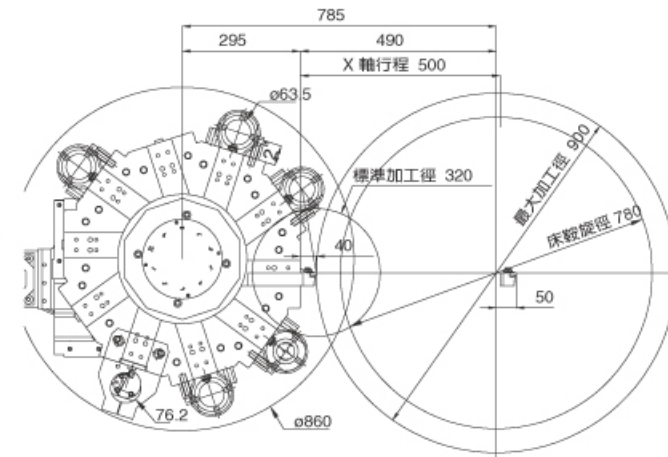


油霧回收器

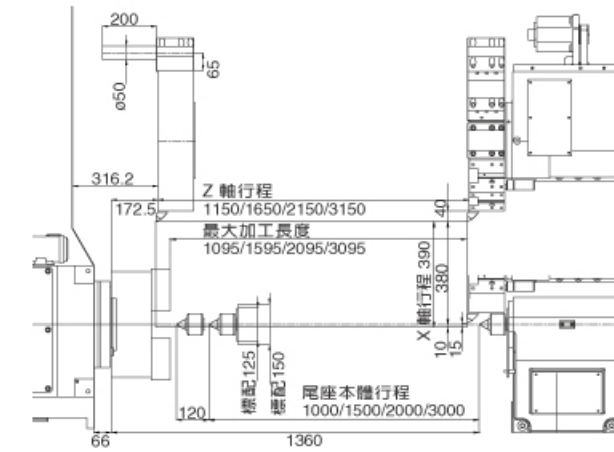
LS-800 干涉圖



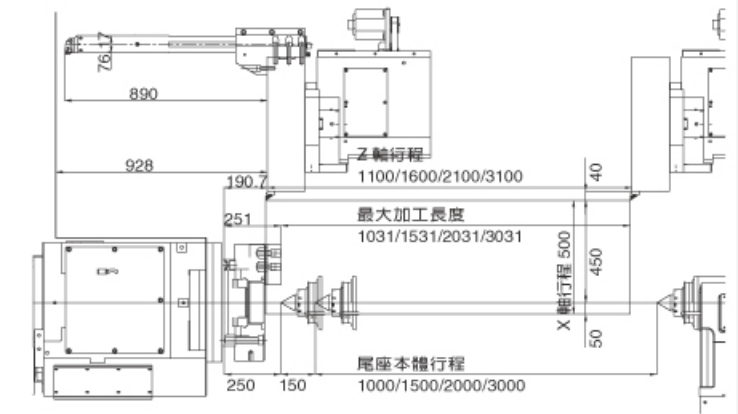
LS-1000 干涉圖



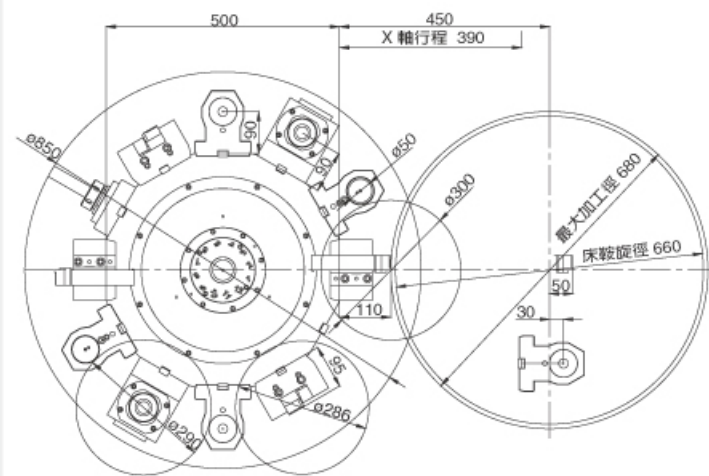
LS-800 行程範圍



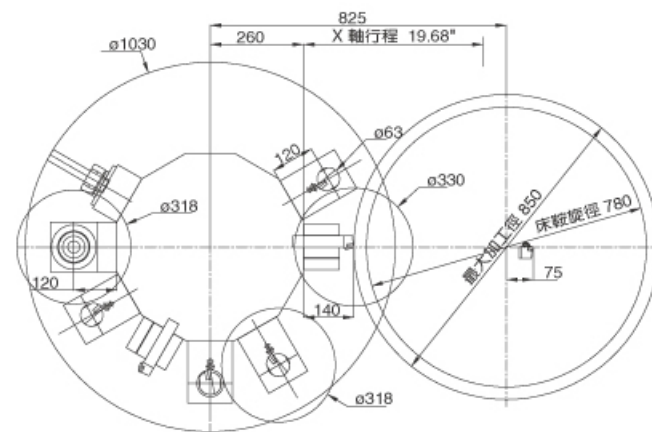
LS-1000 行程範圍



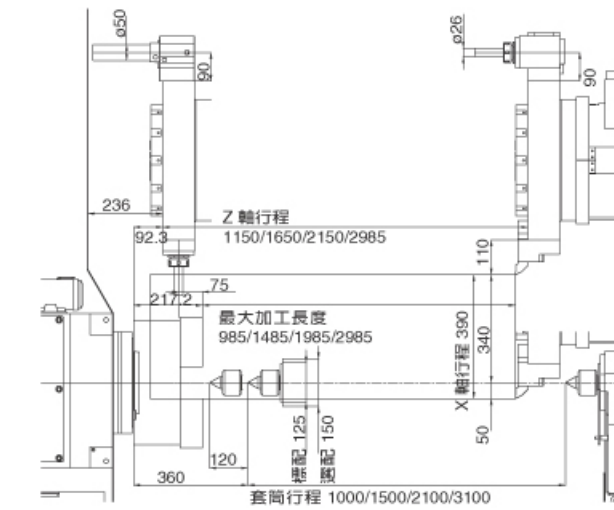
LS-800M 干涉圖



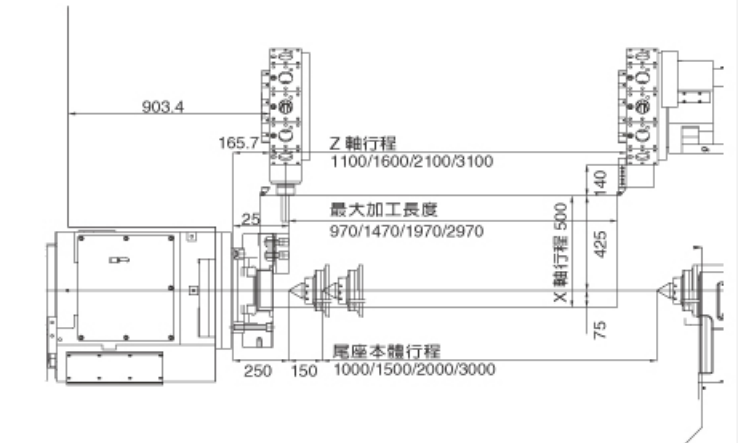
LS-1000M 干涉圖



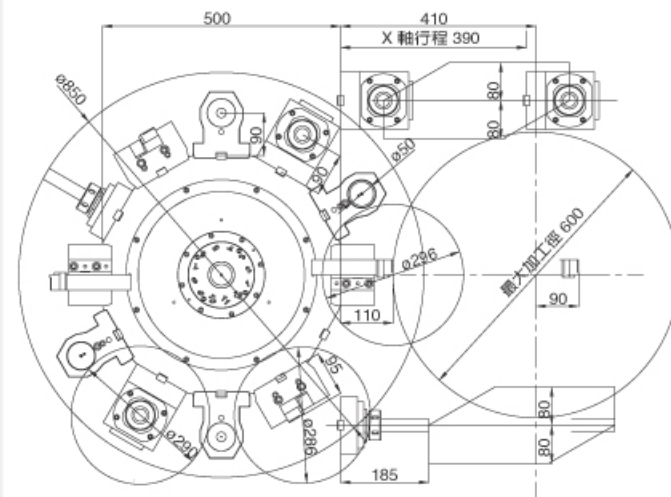
LS-800M 行程範圍



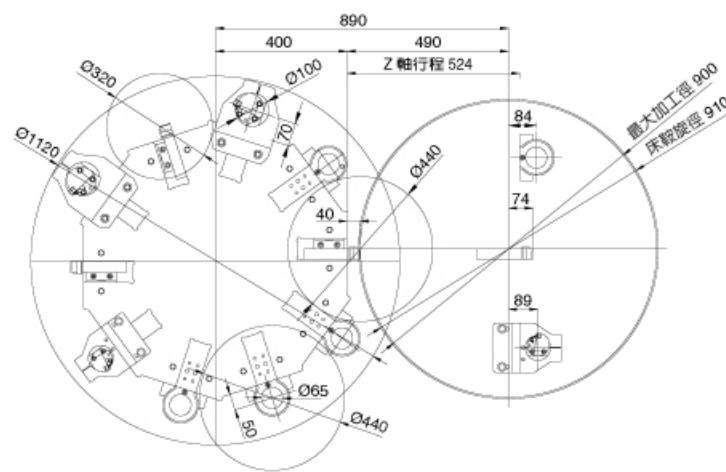
LS-1000M 行程範圍



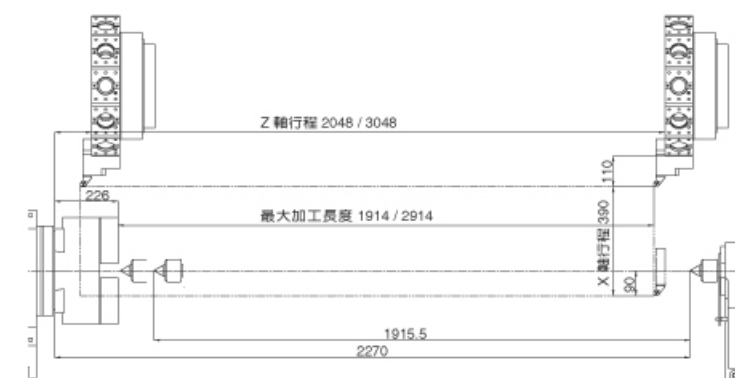
LS-800Y 干涉圖



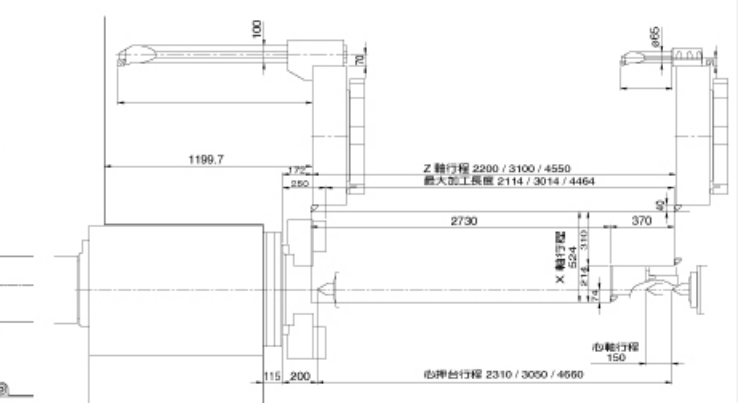
LS-1100 干涉圖



LS-800Y 行程範圍



LS-1100 行程範圍

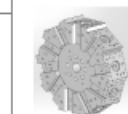
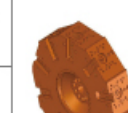


刀具系統圖

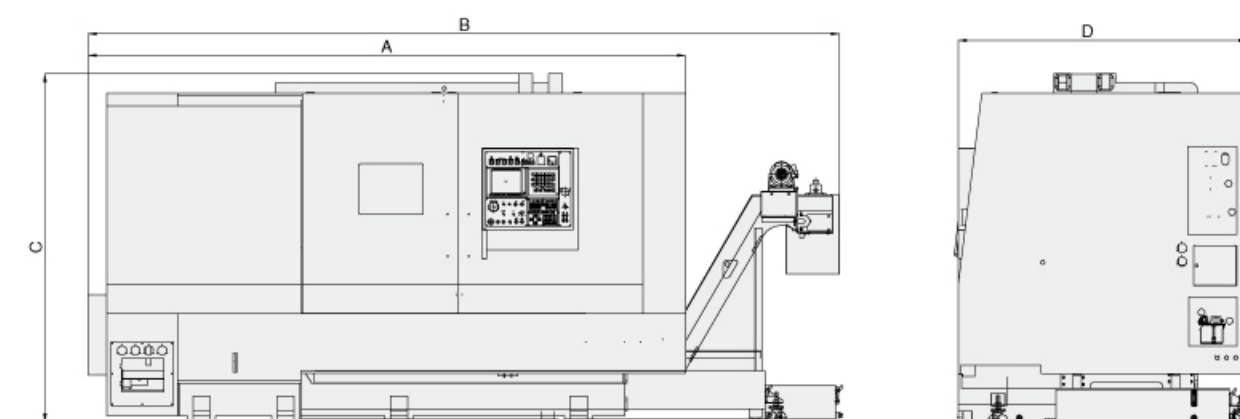
LS-800 刀具系統圖

車刀	徑向刀架		
外徑車刀	套筒	$\phi 6(\text{mm}) / \phi 1/4(\text{inch})$ $\phi 8(\text{mm}) / \phi 5/16(\text{inch})$ $\phi 10(\text{mm}) / \phi 3/8(\text{inch})$ $\phi 12(\text{mm}) / \phi 1/2(\text{inch})$ $\phi 16(\text{mm}) / \phi 5/8(\text{inch})$ $\phi 20(\text{mm}) / \phi 3/4(\text{inch})$ $\phi 25(\text{mm}) / \phi 1(\text{inch})$ $\phi 32(\text{mm}) / \phi 1-1/4(\text{inch})$ $\phi 40(\text{mm}) / \phi 1-1/2(\text{inch})$	 磨孔、鑽孔刀架 
鑽孔刀	套筒	MT.1(mm) / MT.1(inch) MT.2(mm) / MT.2(inch) MT.3(mm) / MT.3(inch) MT.4(mm) / MT.4(inch)	
U型鑽孔頭	套筒	$\phi 16(\text{mm}) / \phi 1/2(\text{inch})$ $\phi 20(\text{mm}) / \phi 3/4(\text{inch})$ $\phi 25(\text{mm}) / \phi 1(\text{inch})$ $\phi 32(\text{mm}) / \phi 1-1/4(\text{inch})$ $\phi 40(\text{mm}) / \phi 1-1/2(\text{inch})$	 油路鑽刀架

LS-1000 刀具系統圖

車刀	徑向刀架		LS-1000 12T 刀塔
外徑車刀	套筒	$\phi 20(\text{mm}) / \phi 3/4(\text{inch})$ $\phi 25(\text{mm}) / \phi 1(\text{inch})$ $\square \approx 25\text{L}(\text{mm}) / \square \approx 25\text{L}(\text{inch})$ $\square \approx 25\text{L}(\text{mm}) / \square \approx 25\text{L}(\text{inch})$ $\phi 32(\text{mm})$ $\phi 40(\text{mm})$ $\phi 50(\text{mm})$	 磨孔、鑽孔刀架 
鑽孔刀	套筒	MT.4(mm) / MT.4(inch) MT.5(mm) / MT.5(inch)	 磨孔、鑽孔刀架 (3")
U型鑽孔頭	套筒	$\phi 32(\text{mm}) / \phi 1-1/4(\text{inch})$ $\phi 40(\text{mm}) / \phi 1-1/2(\text{inch})$ $\phi 45(\text{mm}) / \phi 1-3/4(\text{inch})$ $\phi 50(\text{mm}) / \phi 2(\text{inch})$	 油路鑽刀架 

LS-800 機器尺寸圖



單位: mm

	LS-800(M)L10	LS-800(M)L15	LS-800(M)L20	LS-800(M)L30	LS-800YL20	LS-800YL30
A	4538	4968	5658	6700	5632	6882
B	5822	6237	6927	7969	6781	8031
C	2402	2402	2402	2423	2762	2762
D	2146	2146	2146	2146	2394	2893

* 本公司保有設計變更之權利，如有變動，恕不另行通知。

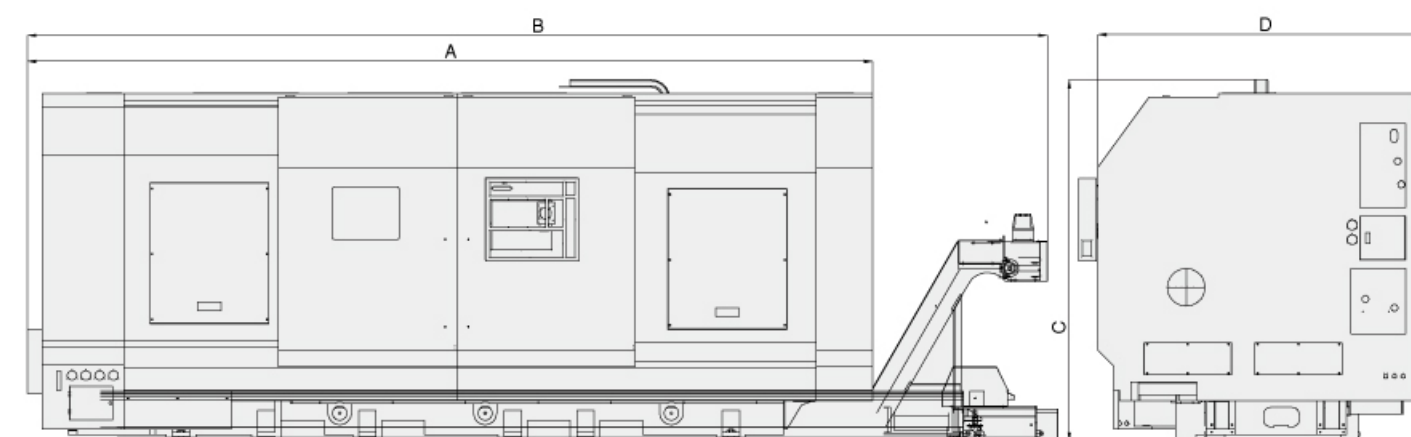
LS-800(M / Y) 刀具系統圖

車刀	徑向刀架		
外徑車刀	套筒	$\phi 6(\text{mm}) / \phi 1/4(\text{inch})$ $\phi 8(\text{mm}) / \phi 5/16(\text{inch})$ $\phi 10(\text{mm}) / \phi 3/8(\text{inch})$ $\phi 12(\text{mm}) / \phi 1/2(\text{inch})$ $\phi 16(\text{mm}) / \phi 5/8(\text{inch})$ $\phi 20(\text{mm}) / \phi 3/4(\text{inch})$ $\phi 25(\text{mm}) / \phi 1(\text{inch})$ $\phi 32(\text{mm}) / \phi 1-1/4(\text{inch})$ $\phi 40(\text{mm}) / \phi 1-1/2(\text{inch})$	 磨孔、鑽孔刀架 
鑽孔刀	套筒	MT.1(mm) / MT.1(inch) MT.2(mm) / MT.2(inch) MT.3(mm) / MT.3(inch) MT.4(mm) / MT.4(inch)	
U型鑽孔頭	套筒	$\phi 16$ $\phi 20$ $\phi 25$ $\phi 32$ $\phi 40$	 油路鑽刀架

LS-1000M 刀具系統圖

車刀	徑向刀架		
外徑車刀	套筒	$\phi 8(\text{mm}) / \phi 5/16(\text{inch})$ $\phi 10(\text{mm}) / \phi 3/8(\text{inch})$ $\phi 12(\text{mm}) / \phi 1/2(\text{inch})$ $\phi 16(\text{mm}) / \phi 5/8(\text{inch})$ $\phi 20(\text{mm}) / \phi 3/4(\text{inch})$ $\phi 25(\text{mm}) / \phi 1(\text{inch})$ $\phi 32(\text{mm}) / \phi 1-1/4(\text{inch})$ $\phi 40(\text{mm}) / \phi 1-1/2(\text{inch})$ $\phi 50(\text{mm}) / \phi 2(\text{inch})$	 磨孔、鑽孔刀架 
鑽孔刀	套筒	MT.1(mm) / MT.1(inch) MT.2(mm) / MT.2(inch) MT.3(mm) / MT.3(inch) MT.4(mm) / MT.4(inch) MT.5(mm) / MT.5(inch)	
U型鑽孔頭	套筒	$\phi 20(\text{mm}) / \phi 20(\text{inch})$ $\phi 25(\text{mm}) / \phi 25(\text{inch})$ $\phi 32(\text{mm}) / \phi 32(\text{inch})$ $\phi 40(\text{mm}) / \phi 40(\text{inch})$	

LS-1000 機器尺寸圖



單位: mm

	LS-1000(M)L10	LS-1000(M)L15	LS-1000(M)L20	LS-1000(M)L30	LS-1100(M)L20	LS-1100(M)L30	LS-1100(M)L40
A	4733	5202	5810	7060	6596	7336	9410
B	5923	6392	7010	8260	7276	8016	10090
C	2498	2568	2498	2505	2736	2736	2736
D	2429	2434	2429	2712	2920	2853	2920

* 本公司保有設計變更之權利，如有變動，恕不另行通知。

LS-800系列					LS-800M系列			LS-800Y	LS-1000系列	LS-1000M系列	LS-1100
主軸台型式		A	B	C	MA	MB	MC				
項 目	單位	L10/L15/L20/L30	L10/L15/L20/L30	L10/L15/L20/L30	L10/L15/L20/L30	L10/L15/L20/L30	L10/L15/L20/L30	L20/L30	L10/L15/L20/L30	L10/L15/L20/L30	L20/L30/L40
能力 / 容量											
最大旋徑	mm	830			830			830	1020	1020	1120
往復台旋徑	mm	660			660			660	780	780	910
標準加工徑	mm	266(330)			300			300	320	330	440
最大加工徑	mm	760			680			600	900	850	900
最大加工長	mm	1100/1600/2100/3100	1095/1595/2095/3095	1050/1550/1950/2950	988/1488/1988/2988	985/1485/1985/2985	937/1437/1937/2937	1914/2914	1031/1531/2131/3131	970/1470/1970/2970	2114/3014/4464
棒材加工徑	mm	90	105	180	90	105	180	105	180	180	254
移動量											
X 軸移動量	mm	390			390			390	500	500	540
Z 軸移動量	mm	1150/1650/2150/3150			1150/1650/2150/3150			2048/3048	1100/1600/2100/3100	1100/1600/2100/3100	2200/3100/4550
Y 軸移動量	mm	---	---	---	---	---	---	±80	---	---	---
主軸											
轉速	rpm	2000	2000(1500)	1200	2000	2000(1500)	1200	2000(1500)	1200(1000)	1200(1000)	900
夾頭尺寸		15"	15"(18")	20"	15"	15"(18")	20"	15"(18")	20"(24")	20"(24")	24"(28", 32")
主軸鼻端		A2-8	A2-11	A2-15	A2-8	A2-11	A2-15	A2-11	A2-15	A2-15	A2-20
貫通穴徑	mm	102	117	200	102	117	200	117	200	200	275
前培林內徑	mm	140	160	266	140	160	266	160	266	266	360
刃物台											
工具數		T10(T12)			T12			T12	T10	T12	T10
外徑刀柄直徑	mm	32			32			32	32	32	32
內徑刀柄直徑	mm	50(60)			50			50	65(75)	63	65/(75)/(100)
銑刀刀柄直徑	mm	---	---	---	---	26	---	26	---	34	---
心押台											
心押台移動量	mm	1000/1500/2000/3000			1000/1500/2000/3000			2000/3000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	2310/3050/4660
心押軸直徑	mm	125(150)			125(150)			125	180	180	200
心押軸錐度穴形式		MT.5(MT.6)			MT.5(MT.6)			MT.5(MT.6)	MT.6	MT.6	MT.6
心押軸移動量	mm	120			120			120	150	150	150
移動速度											
X 軸快速移動速度	m/min	12			12			12	12	12	12
Z 軸快速移動速度	m/min	20/16/16/12			20/16/16/12			16/12	16/16/16/12	16/16/16/12	12/10/6
Y 軸快速移動速度	m/min	---	---	---	---	---	---	6	---	---	---
馬達											
主軸	Kw	22/26	22/26(30/37)	30/37	22/26	22/26(30/37)	30/37	22/26(30/37)	30/37(37/45)	30/37(37/45)	37/45(45/55)
刃物台	Kw	1.2			1.2			1.2	1.2	1.2	---
銑刀馬達	Kw	---			5.5/7.5(7.5/11)			5.5/7.5(7.5/11)	---	7.5/11	---
X 軸	Kw	4			4			7	4	4	6
Z 軸	Kw	4(7)/4(7)/7/7	4(7)/4(7)/7/7	7/7/7/7							

標準及選購配件表

項 目	LS-800	LS-800M	LS-800Y	LS-1000	LS-1000M	LS-1100
高低檔齒輪箱主軸	☆	☆	☆	☆	☆	☆
油壓伺服刀塔	☆	☆	☆	☆	☆	☆
油壓尾座	☆	☆	☆	☆	☆	☆
自動PIN尾座下座	☆	☆	☆	☆	☆	☆
丸型刀具座 (4 PCS)	☆	☆	☆	☆	☆	☆
U 型刀具座 (1 PCS)	☆	☆	☆	☆	☆	☆
角型刀具座 (1 PCS)	☆	☆	☆	☆	☆	☆
外徑刀具座 (1 PCS)	-	☆	☆	-	☆	-
X 軸銑刀座 (1 PCS)	-	☆	☆	-	☆	-
Z 軸銑刀座 (1 PCS)	-	☆	☆	-	☆	-
搪孔刀刀套 φ6	◆	◆	◆	-	-	-
搪孔刀刀套 φ8	◆	◆	◆	-	-	-
搪孔刀刀套 φ10	◆	◆	◆	-	-	-
搪孔刀刀套 φ12	☆	☆	☆	-	-	-
搪孔刀刀套 φ16	◆	◆	◆	-	-	-
搪孔刀刀套 φ20	◆	◆	◆	☆	☆	☆
搪孔刀刀套 φ25	◆	◆	◆	☆	☆	☆
搪孔刀刀套 φ32	☆	☆	☆	☆	☆	☆
搪孔刀刀套 φ40	☆	☆	☆	☆	☆	☆
搪孔刀刀套 φ50	-	-	-	☆	☆	☆
U 型鑽刀套 φ16	☆	☆	☆	-	-	-
U 型鑽刀套 φ20	☆	☆	☆	-	-	-
U 型鑽刀套 φ25	☆	☆	☆	-	-	-
U 型鑽刀套 φ32	☆	☆	☆	☆	☆	☆
U 型鑽刀套 φ40	☆	☆	☆	☆	☆	☆
U 型鑽刀套 φ45	-	-	-	☆	☆	☆
U 型鑽刀套 φ50	-	-	-	☆	☆	☆
鑽頭套筒MT-1	◆	◆	◆	-	-	-
鑽頭套筒MT-2	◆	◆	◆	-	-	-
鑽頭套筒MT-3	◆	◆	◆	-	-	-
鑽頭套筒MT-4	☆	☆	☆	☆	☆	☆
鑽頭套筒MT-5	-	-	-	☆	☆	☆
工作燈	☆	☆	☆	☆	☆	☆
工具箱	☆	☆	☆	☆	☆	☆
操作手冊	☆	☆	☆	☆	☆	☆
油壓夾頭	☆	☆	☆	☆	☆	☆
腳踏開關	☆	☆	☆	☆	☆	☆
鐵屑輸送機	◆	◆	◆	◆	◆	◆
鐵屑車	◆	◆	◆	◆	◆	◆
手動中心架 φ50-350	◆	◆	◆	◆	◆	◆
油壓中心架SLU3.2(φ50-φ200)	◆	◆	◆	◆	◆	◆
油壓中心架SLU-4(φ30-φ245)	◆	◆	◆	◆	◆	◆
油壓中心架SLU-5(φ45-φ310)	◆	◆	◆	◆	◆	◆
油壓中心架SLU-5.1(φ85-φ350)	◆	◆	◆	◆	◆	◆
吹氣裝置	◆	◆	◆	◆	◆	◆
計數斷電	◆	◆	◆	◆	◆	◆
工件計數器	◆	◆	◆	◆	◆	◆
自動門 (前門)	◆	◆	◆	◆	◆	◆
刀具偵測器	◆	◆	◆	◆	◆	◆
3*丸型刀具座	-	-	-	◆	-	◆
4*丸型刀具座	-	-	-	-	-	◆
高壓切削水系統	◆	◆	◆	◆	◆	◆

☆ 標準配備 ◆ 選購配備 - 無

台灣瀧澤科技股份有限公司

www.takisawa.com.tw

324 桃園縣平鎮市延平路3段505號

TEL: +886-3-464-3166

FAX: +886-3-464-3674

E-mail: callcenter@takisawa.com.tw

台中營業所:

台中市烏日區中山路三段1353號

TEL: +886-4-23384568

FAX: +886-4-23385510

經銷商

TAKISAWA®

TAIWAN



LS 系列

LS-800 (M) (Y) / LS-1000 (M) / LS-1100

超大型重切削車床

