



More

www.takisawa.com.tw

台灣瀧澤科技股份有限公司
Taiwan TAKISAWA Technology Co., Ltd.
桃園市平鎮區宋屋里延平路三段505號
TEL : (03)464-3166 FAX : (03)464-2614
E-mail : callcenter@takisawa.com.tw

台中營業所：台中市烏日區中山路三段1353號
TEL : (04)2338-4568 FAX : (04)2338-5510

上海欣瀧澤機電有限公司
Shanghai TAKISAWA Mechatronics Ltd.
上海市嘉定區安亭鎮園國路1568號
TEL : (021)5956-2955 FAX : (021)5956-2956

TAKISAWA
T A I W A N

經銷商 | 代理商

LA-250YS

TAKISAWA
T A I W A N

雙主軸多工車銑複合機

CNC
車床



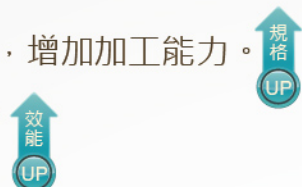


LA-250YS

NEW! 全新視野!全面進化車銑複合加工機

[從來機: EX-910]

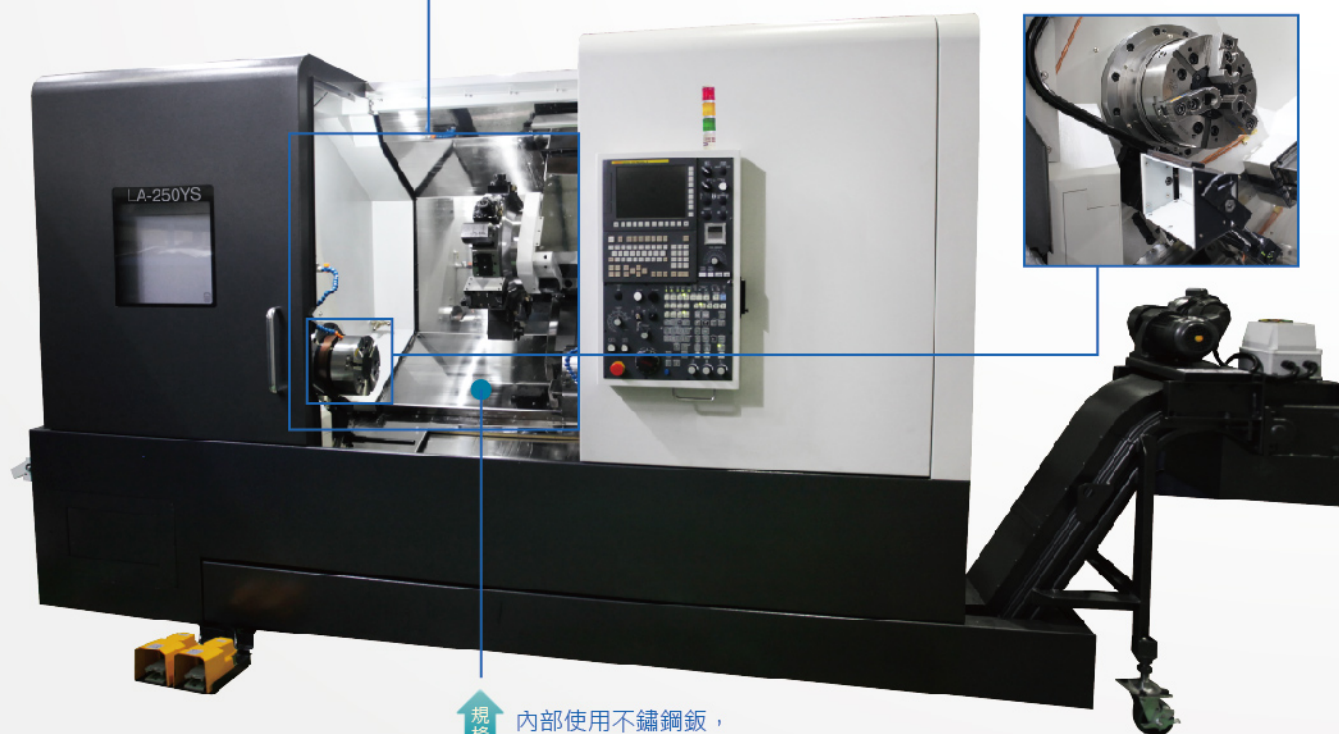
1. 獨立內藏式雙主軸，雙軸轉速具一致性，可在一次裝夾中生產出複雜的工件，提升加工過程之效能。
2. 伺服刀塔由12把刀升級至15把刀，均可裝銑刀座，增加加工能力。
3. 伺服馬達規格提升，馬達最大扭矩最多提升51%!



LA-250YS 規格

最大旋徑	600 mm
最大加工長	750 mm
最大加工徑	370 mm
棒材加工徑-主軸/副主軸	75/52 mm
主軸/副主軸轉速	3500 rpm
主軸夾頭尺寸	10"

※ 本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。

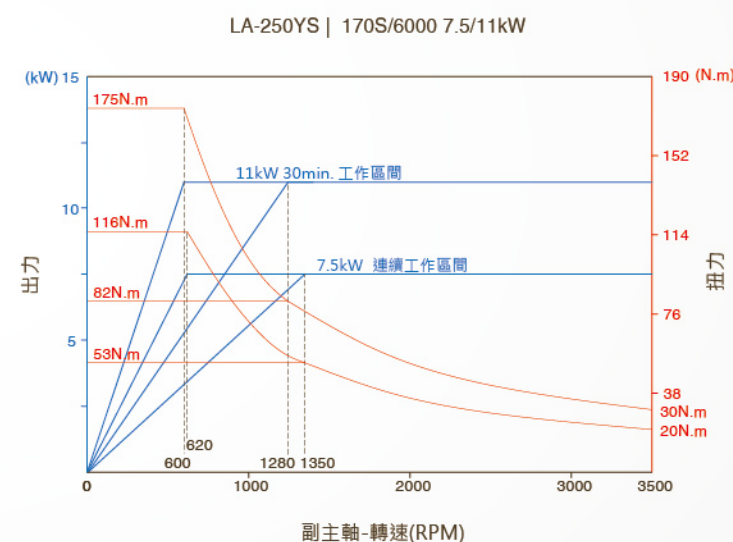
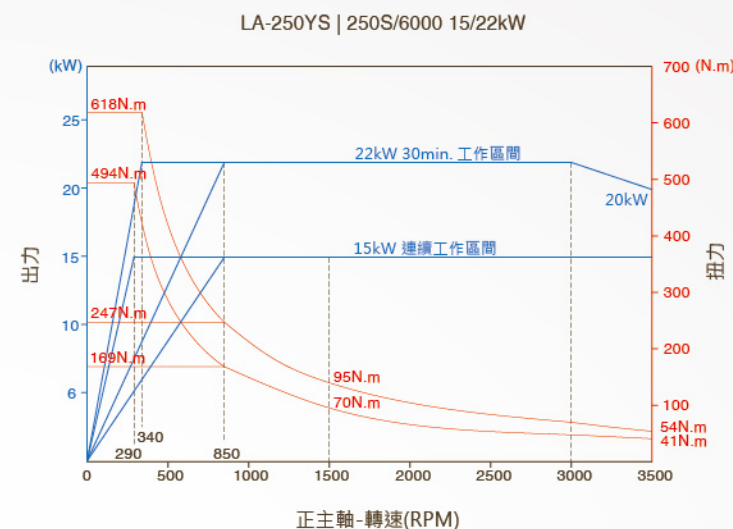


規格 UP
內部使用不鏽鋼板，
質感全面提升!

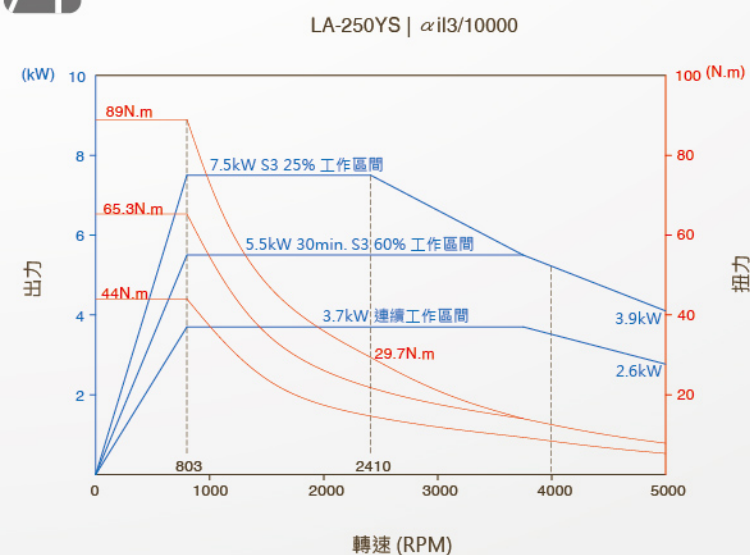


主軸出力圖

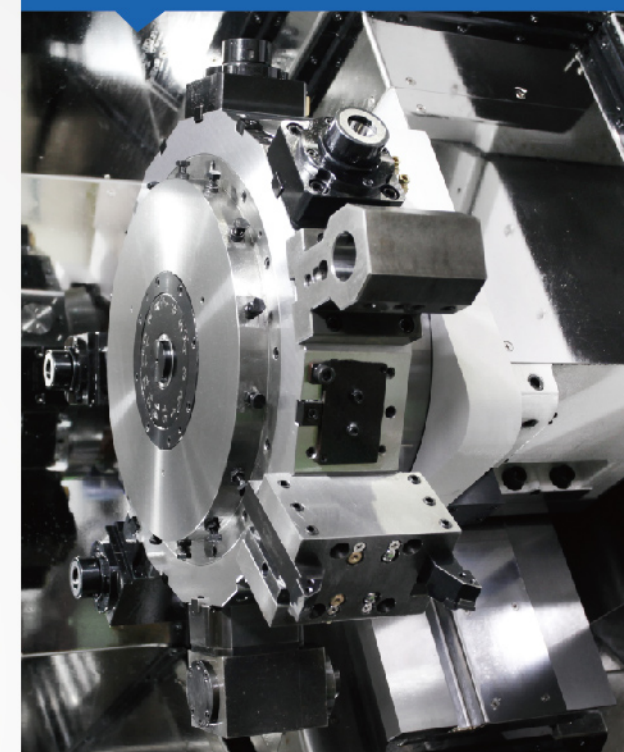
所有馬達皆使用FANUC馬達，以確保機台高穩定度與精度。



銑刀出力圖



LA 250YS

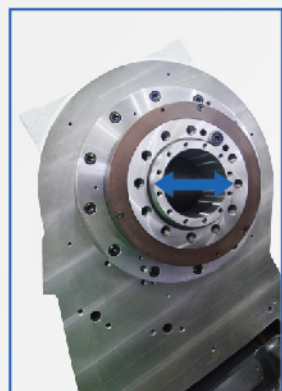


T15 刀塔



LA-250YS

規格
UP
新一代機種效能提升!!!



正主軸貫通穴徑：102mm



Z軸馬達最大推力：3488kgf

效能
UP
新一代機種效能提升51%!

規格
UP
新一代機種移動量提升!!!

X軸
Y軸
Z軸

Cs軸



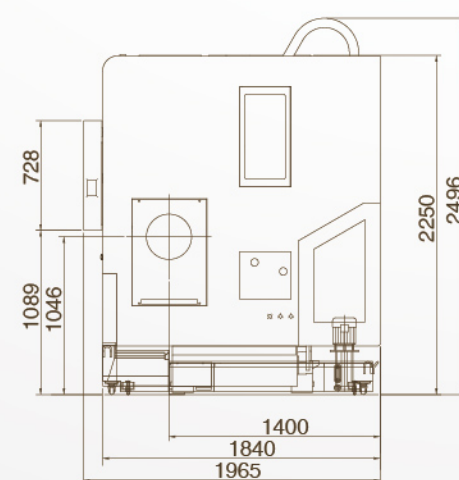
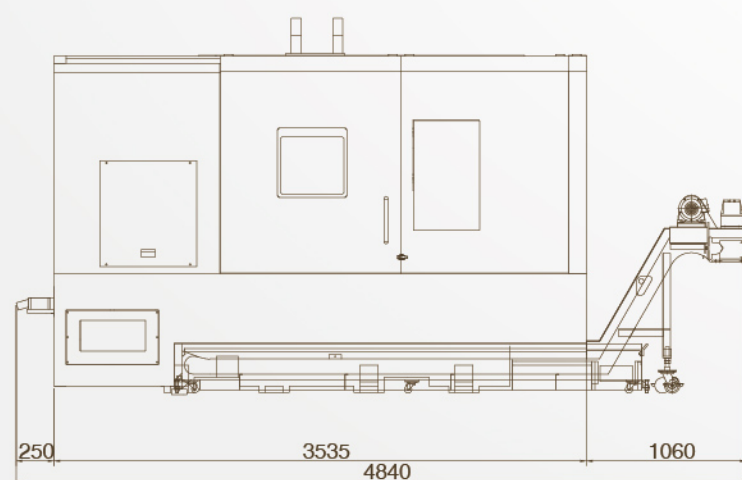
移動量 & 移動速度

X軸移動量	270 mm
X軸快速移動速度	20 m/min
Z軸移動量	800 mm
Z軸快速移動速度	20 m/min
Y軸移動量	+65-50 mm
Y軸快速移動速度	10 m/min

※ 本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。



機器尺寸圖

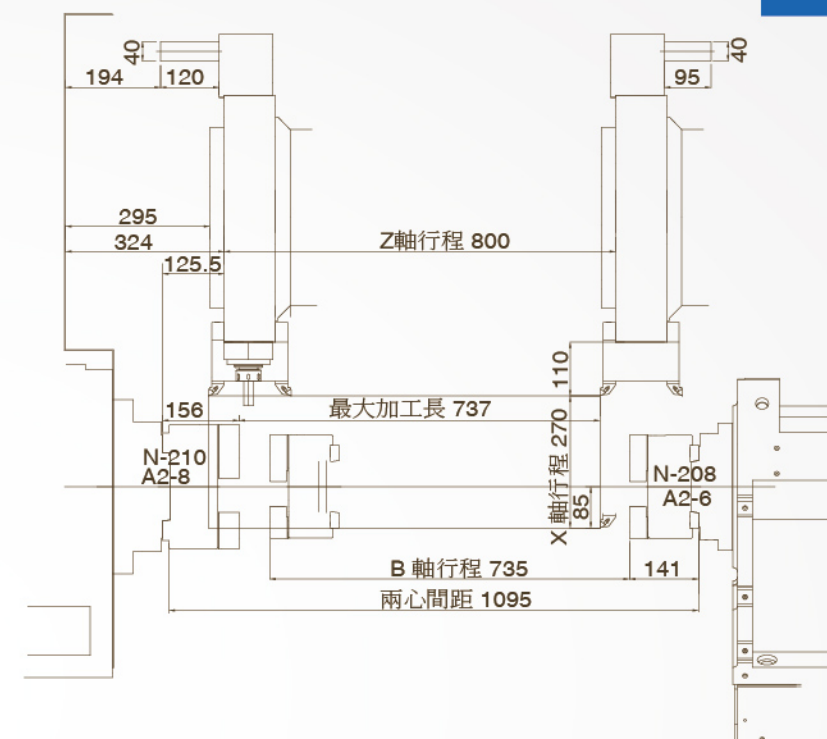


單位：mm

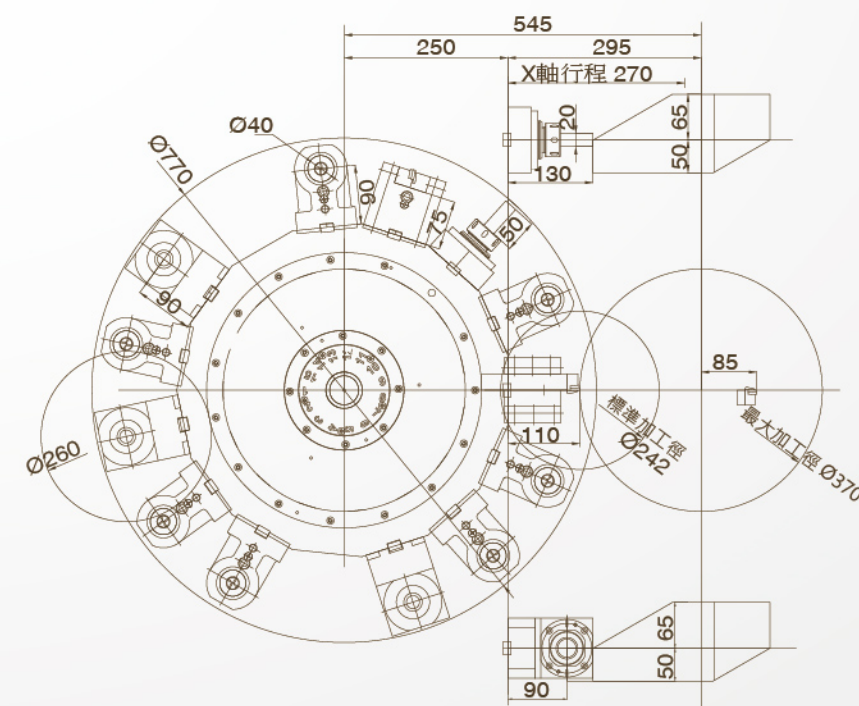


行程圖 | 刀具干涉圖

LA 250YS



行程圖

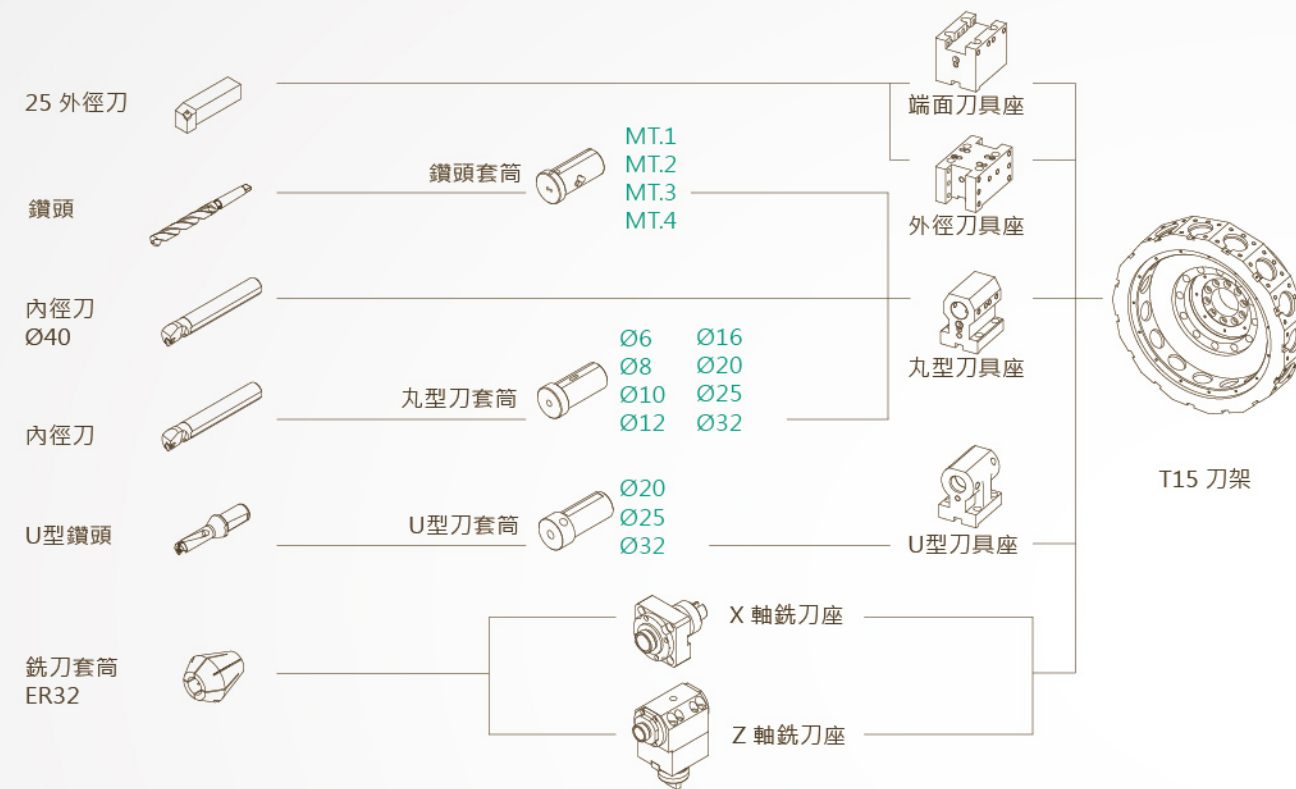


刀具干涉圖



刀具系統圖

LA-250YS



標準 | 選配表

標準配件

1. 內藏式主軸
2. 油壓伺服刀塔
3. 吊具 (2PCS)
4. 基礎鐵塊
5. 刀架墊片
6. 工作燈
7. 工具箱
8. 操作手冊
9. 油壓夾頭
10. 腳踏開關

選購配件

1. 鐵屑輸送機及鐵屑車
2. 刀尖偵測器
3. 工件補捉器
4. 內置式工件輸送帶
5. 自動送料機及介面
6. 吹氣系統
7. 自動斷電
8. 工件計數器
9. 筒夾夾頭
10. 油霧回收器



規格表

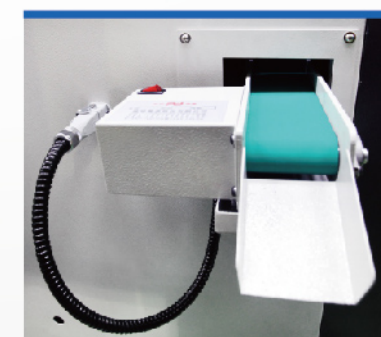
備註1: () 為選配

項目	單位	LA-250YS
能力 容量		
最大旋徑	mm	600
標準加工徑	mm	306(T12)/242(T15)
最大加工徑	mm	370
最大加工長	mm	737
棒材加工徑-正主軸 / 副主軸	mm	75 / 52
兩心間距	mm	1095
移動量		
X 軸移動量	mm	270
Z 軸移動量	mm	800
Y 軸移動量	mm	+65-50
B 軸移動量	mm	735
主軸		
轉速	rpm	3500
夾頭尺寸		10"
主軸鼻端		A2-8
貫通穴徑	mm	102
培林內徑	mm	140
副主軸		
轉速	rpm	3500
夾頭尺寸		8"
主軸鼻端		A2-6
貫通穴徑	mm	76
培林內徑	mm	110

※ 本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。

LA_{250YS}

項目	單位	LA-250YS
刃物台		
工具數		T15(T12)
外徑刀柄直徑	mm	25(32)
內徑刀柄直徑	mm	40(50)
銑刀刀柄直徑	mm	20(26)
移動速度		
X 軸快速移動速度	m/min	20
Z 軸快速移動速度	m/min	20
Y 軸快速移動速度	m/min	10
B 軸快速移動速度	m/min	20
馬達		
主軸	kW	15/22
副主軸	kW	7.5/11
銑刀馬達	kW	3.7/7.5
刃物台	kW	1.2
X 軸	kW	3
Z 軸	kW	3
Y 軸	kW	3
B 軸	kW	2.5
機器尺寸		
寬度	mm	3535
高度	mm	2250
深度	mm	1965
重量	kg	8000



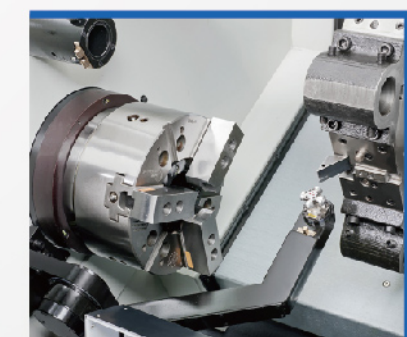
內置式工件輸送帶

□□□□



工件補捉器

□□□□



刀尖偵測器

□□□□