



TAKISAWA®
T A I W A N

台湾泷泽科技股份有限公司
324桃园县平镇市延平路3段505号

TEL ➤ +886-3-464-3166

FAX ➤ +886-3-464-3674

上海欣泷泽机电有限公司
上海市嘉定区安亭镇园国路1568号

邮编 ➤ 201805

TEL ➤ 021-5956-2955

FAX ➤ 021-5956-2956

E-mail ➤ callcenter@takisawa.com.tw

www.takisawa.com.tw



14464(5).2000.07.14.S

TAKISAWA®
T A I W A N

CX-15/15K

CNC 车床

- 承袭日本百年工艺
- 自制刀塔及主轴
- 先进的结构设计
- 最小振动，精细加工



www.takisawa.com.tw

CX-15
(附伺服刀塔)

CX-15K
(附排刀式刀座)

精密小机型

特别适合棒材加工

CX-15 系列

台湾泷泽车床系列中最精巧的产品

此系列CNC车床

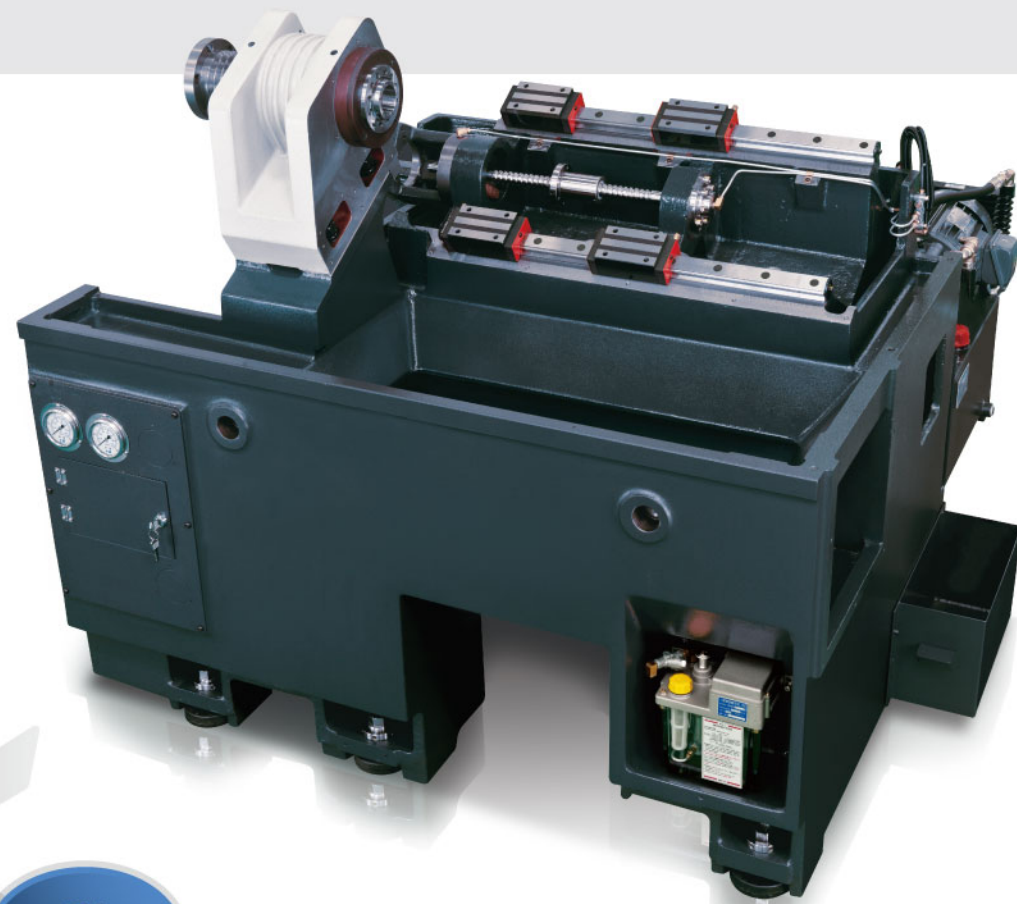
呈现绝佳稳定性与高精度

30° 斜床式结构

机器本体采用高级米汉纳铸铁制作而成，稳重的30°床身设计，搭配精巧之内肋结构，确保完美的刚性与稳定性。

X,Z 轴线轨

宽润的X,Z轴线轨，配合大跨距设计，可大幅提升加工稳定性及确保长期精度。

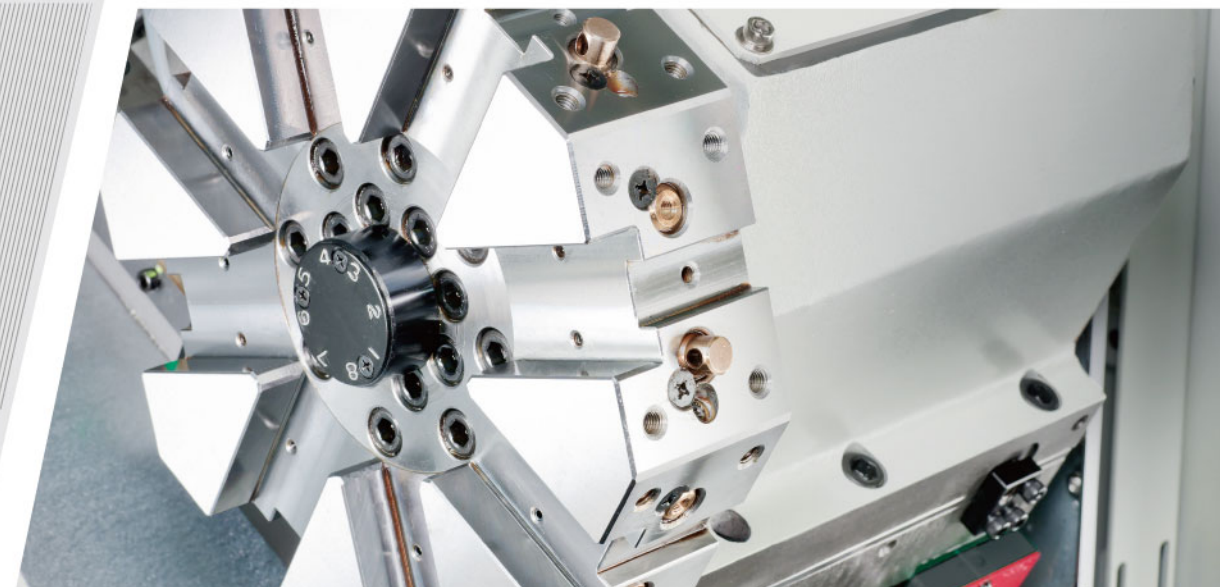


CX
15 / 15K



每支主轴送到机器组装现场之前，都需历经长时间的运转测试。严格的主轴检验，以确保每支主轴安装在车床上，都将彻底发挥卓越的性能。

主轴台与散热片为一体成型，可将主轴轴承的热源迅速排除。有助于延长轴承使用寿命。特别是在长时间运转时，可避免热变形问题。



^ CX-15

附8刀位刀塔(T8)

泷泽自制高刚性刀塔，正反向定位精准迅速
低故障率，精度稳定性高

> CX-15K

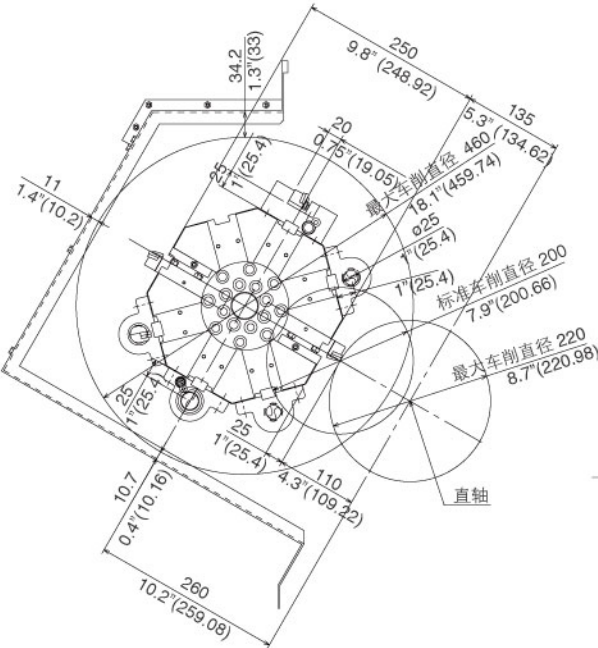
附排刀式刀座

排刀式刀塔结构提供高稳度的切削能力
换刀速度快、维修保养容易

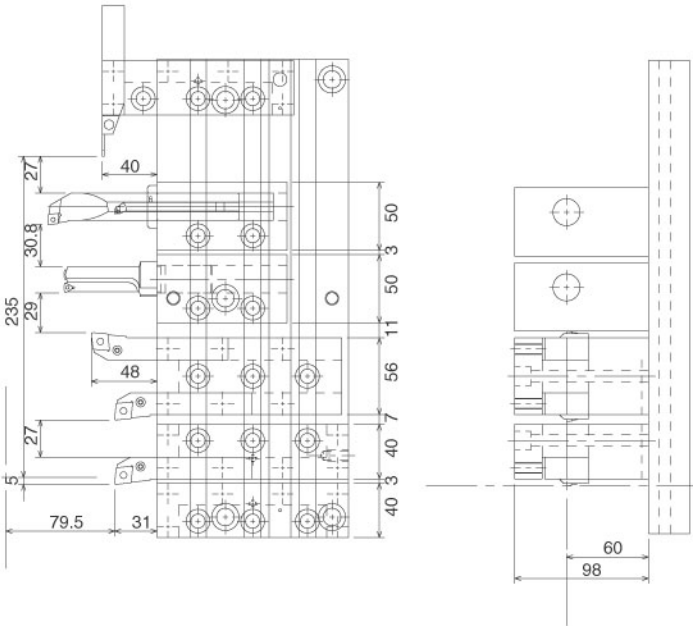


CX-15系列线图示

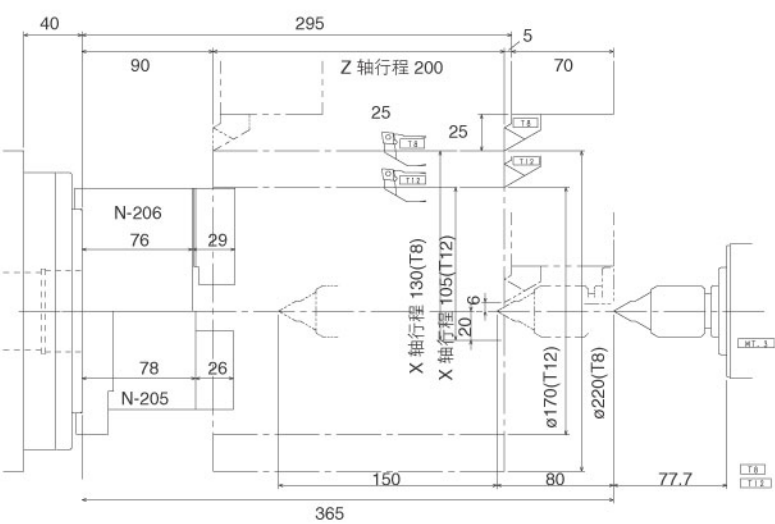
CX-15 8刀位刀具干涉图



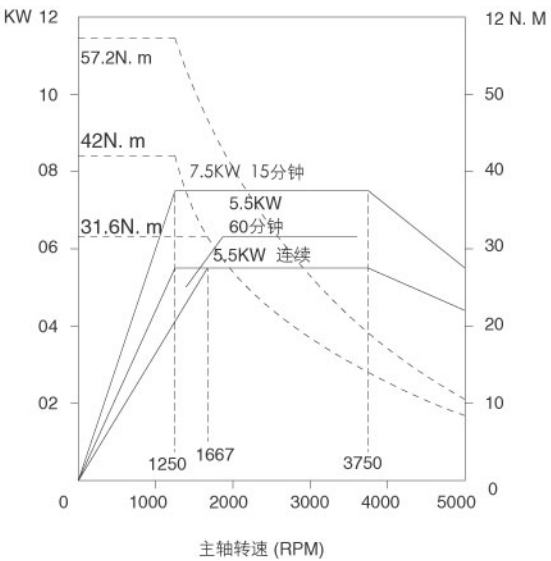
CX-15K 排刀式刀具干涉图



CX-15 行程范围图



主轴转速 / 扭力输出曲线图



CX-15 刀具系统图

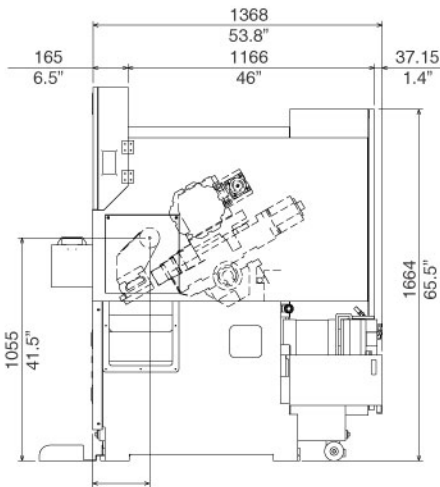
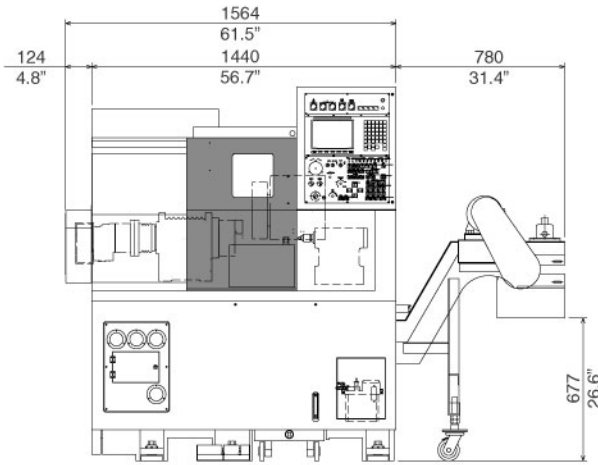
外径车刀	车刀架	车刀架	车刀架
	□ 20(mm) 3/4"(inch)		
车刀	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)
车刀	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)
车刀	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)
车刀	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)
车刀	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)
车刀	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)
车刀	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)
车刀	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)	□ 20(mm) 3/4"(inch)

CX-15K 刀具系统图

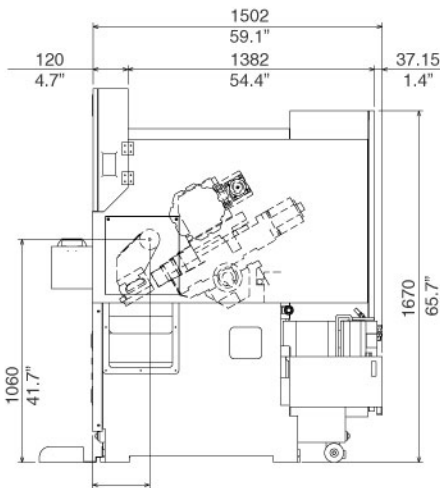
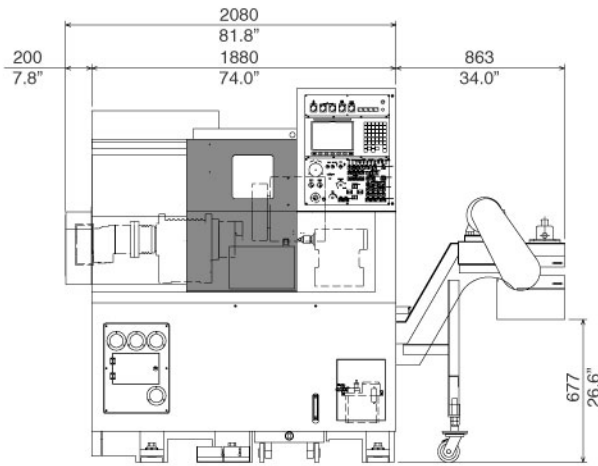
16 外径车刀	16 外径车刀	16 外径车刀	16 外径车刀
□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀
□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀
□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀
□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀
□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀
□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀
□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀
□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀
□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀	□ 16 外径车刀

机器尺寸图

CX-15



CX-15K



选购配备



棒材输送机介面

台湾泷泽提供各种棒材输送机供选择，以适合客户的工件型式。车床搭配使用棒材输送机，可执行自动化的加工作业。



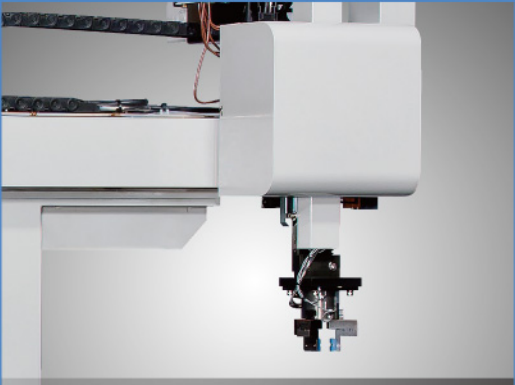
自动接料器

程式控制自动接料。



对刀仪(手动/自动)

刀具设定器采用接触式感应器，以量测刀长，并可检测刀具是否断裂。使用刀具设定器可节省切削测试时间。



机械手臂上下料

工件加工完成后，工件接料器即可立刻收集成品，使工件收集更方便，且提升工作效率。



二爪、四爪、筒夹夹头

依造不同的加工需求，可提供二爪、四爪及筒夹夹头供客户选用。

机器规格

项 目	单位	CX-15	CX-15K
切削容量			
底座旋径	mm	400	120
床鞍旋径	mm	280	480
最大旋径(于前门处)	mm	400	230
标准车削直径	mm	200	-
最大车削直径	mm	220	120
最大车削长度	mm	185	90
棒材最大车削径	mm	42	26(42)
行 程			
X轴行程	mm	130(T8)	240
Z轴行程	mm	200	200
主 轴			
主轴转速	rpm	6000	6000
夹头尺寸		6"	5" (6")
主轴鼻端规格		FLAT140	A2-4
主轴通孔直径	mm	53	35 (53)
主轴轴承内径	mm	80	65 (80)
主轴数量		1	1
刀 塔			
刀塔数量		1	-
刀塔型式		T8	Gang Type
方形刀架单边长度	mm	20	16
搪孔刀位内径	mm	25	20
尾 座			
尾座行程	mm	150	-
尾座心轴内孔直径	mm	55	-
尾座锥度		MT.3	-
尾座心轴行程	mm	80	-
进 给			
X轴快速押送速度	m/min	20	24
Z轴快速押送速度	m/min	20	30
马 达			
主轴马达	kw	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5
X轴伺服马达	kw	1.2	1.2
Z轴伺服马达	kw	1.2	1.2
功 率			
消耗功率	kva	16	16
容 量			
油压单元容量	L(kw)	20	20
切削液箱容量	L(kw)	90	90
润滑油箱容量	L(kw)	2	2
规 格			
高度	mm	1710	1810
宽度 x 深度	mm x mm	1440 x 1327	1523 x 1340
机器重量	kg	2650	2550

* 上述资讯为技术设计规格，本公司保留随时设计变更之权利，恕不另行通知。

配件表

标准配件	CX-15	CX-15K
无段变速主轴	☆	☆
油压伺服刀塔	☆	N/A
油压夹头	☆	☆
丸型刀具座	4PCS	3PCS
U型刀具座	2PCS	1PCS
角型刀具座	2PCS	1PCS
外径单向刀具座	N/A	1PCS
外径双向刀具座	N/A	1PCS
搪孔刀刀套 6	2PCS	2PCS
搪孔刀刀套 8	2PCS	2PCS
搪孔刀刀套 10	2PCS	2PCS
搪孔刀刀套 12	2PCS	2PCS
搪孔刀刀套 16	2PCS	2PCS
搪孔刀刀套 20	2PCS	N/A
U型钻刀套 16	1PCS	1PCS
U型钻刀套 20	1PCS	N/A
钻孔刀刀套 MT1	1PCS	1PCS
钻孔刀刀套 MT2	1PCS	1PCS
主轴脚踏开关	☆	☆
工作灯	☆	☆
工具箱	☆	☆
操作手册	☆	☆

选购配件		
横向铁屑输送机及集屑车	◆	◆
后向铁屑输送机及集屑车	◆	◆
油压尾座	◆	N/A
对刀仪	◆	N/A
接料器	◆	◆
筒夹夹头	◆	◆
自动门(前门)	◆	◆
安全门(前门)	◆	◆
成品输送带装置	◆	◆
成品计数器	◆	◆
主轴负载表	◆	◆
主轴吹气	◆	◆
自动送料机	◆	◆
送料機介面	◆	◆
刀具寿命管理	◆	◆