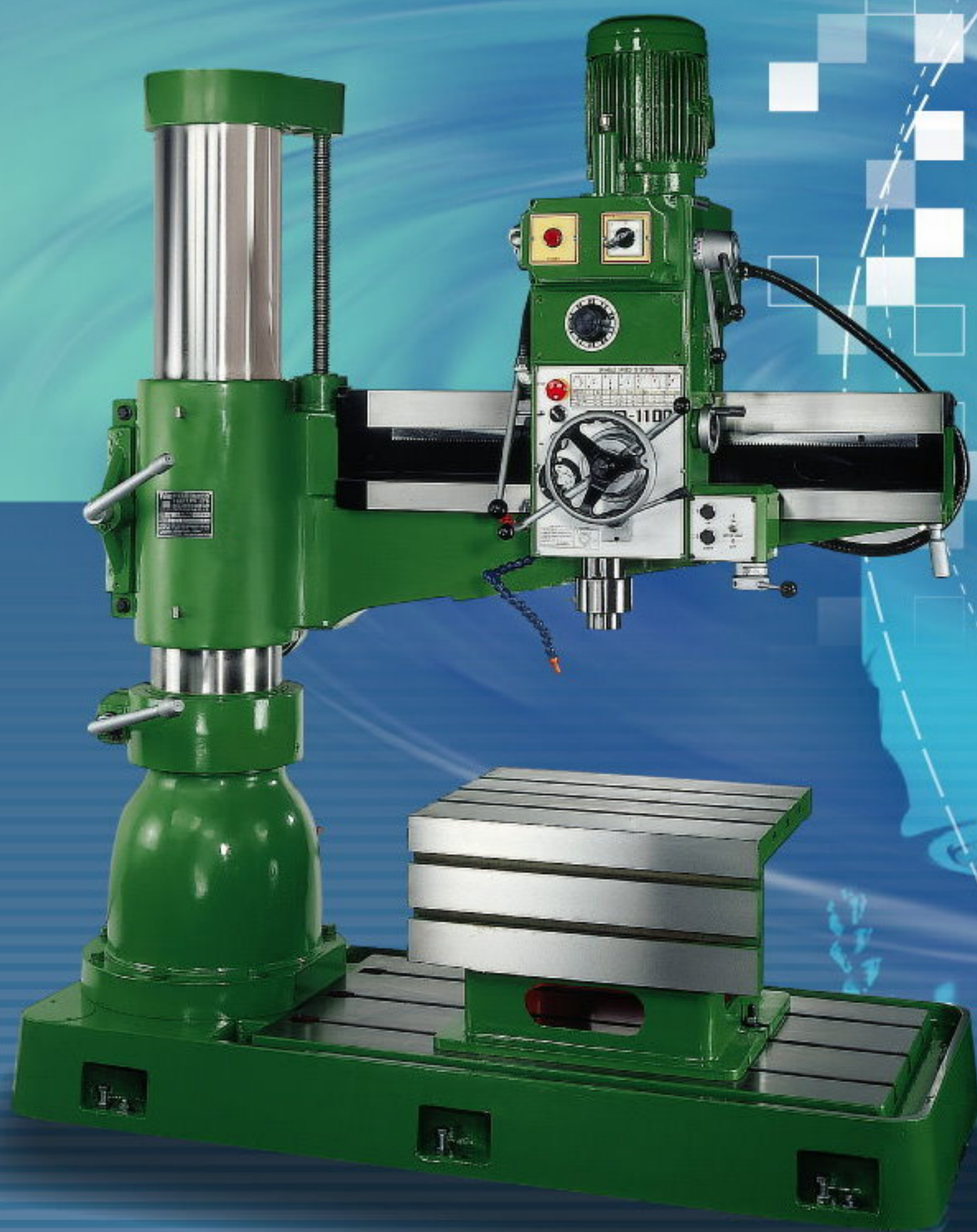
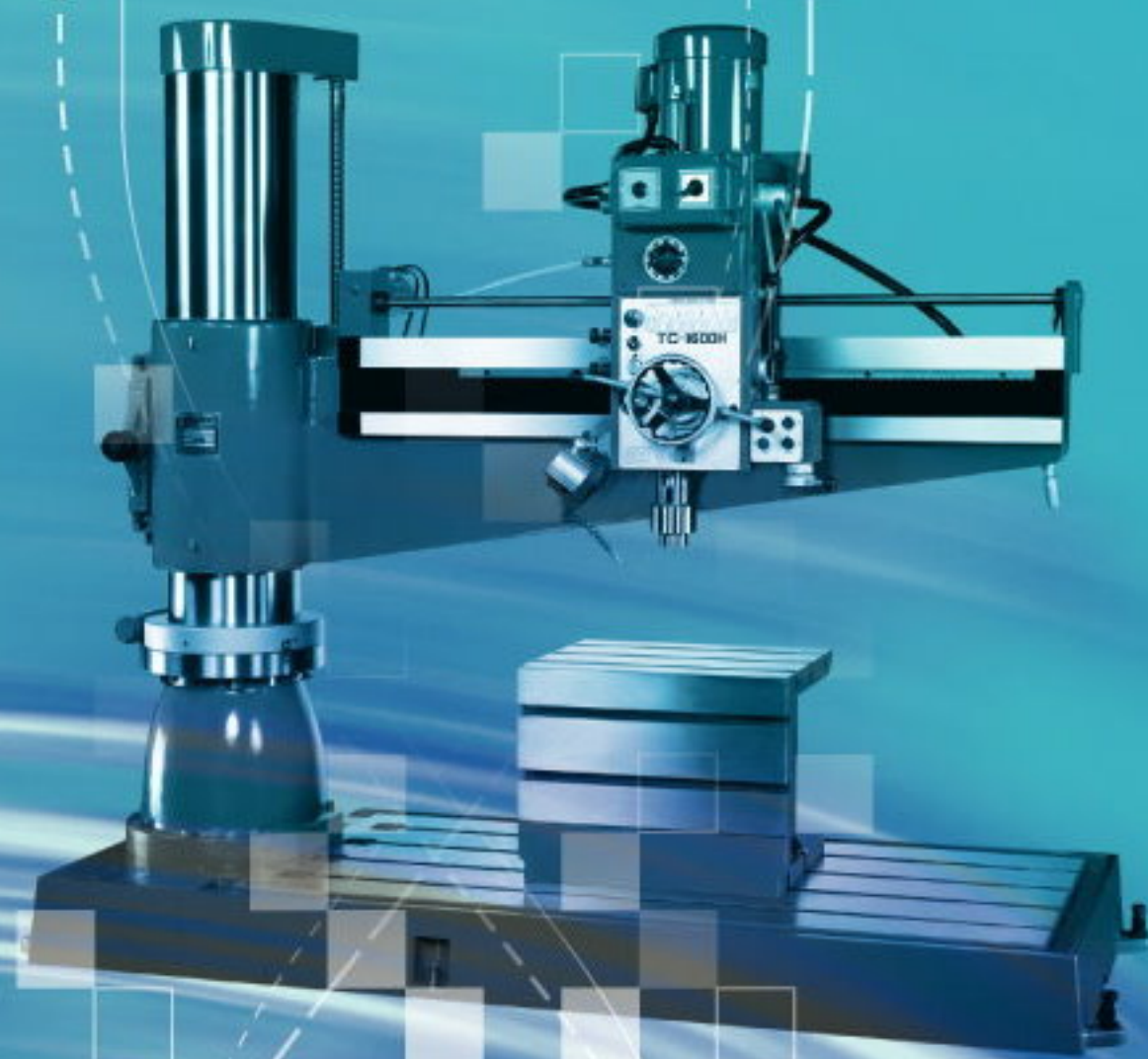
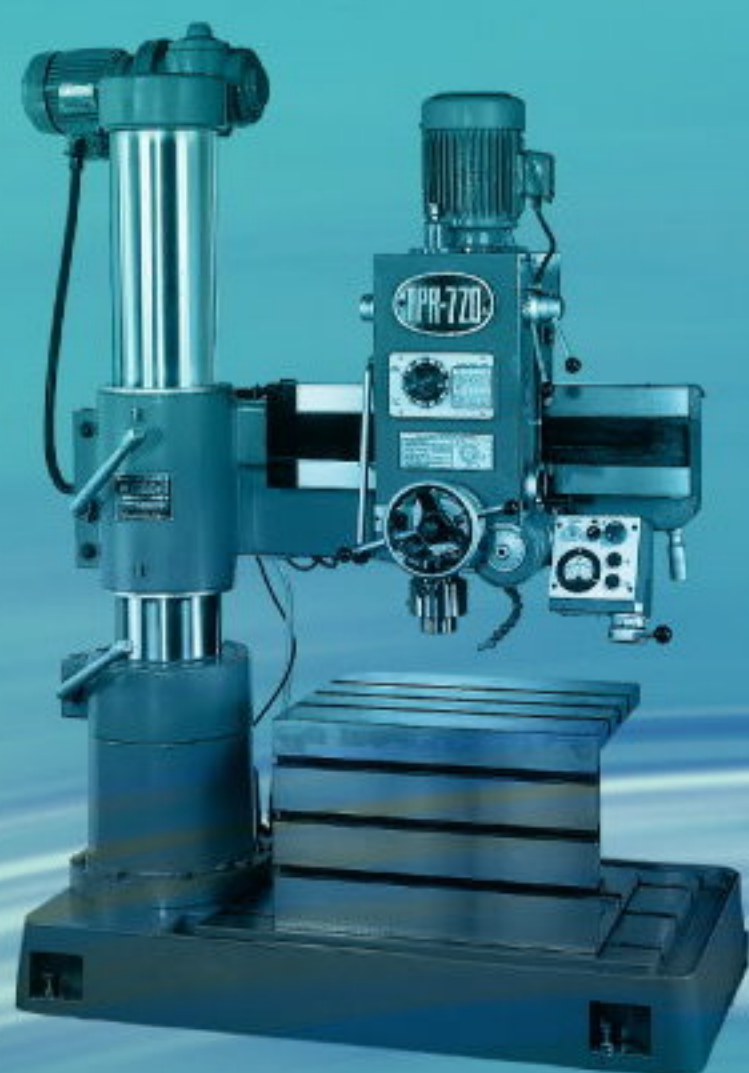




機種齊全・因應市場需求

高效率 旋臂鑽床



- TPR- 720A
- TPR- 820A
- TPR- 920A
- TPR- 1100
- TPR- 1230
- TC-1250H
- TC-1600H
- TPR-1600H
- TPR-2000H
- TPR-C2500

CE ISO9001



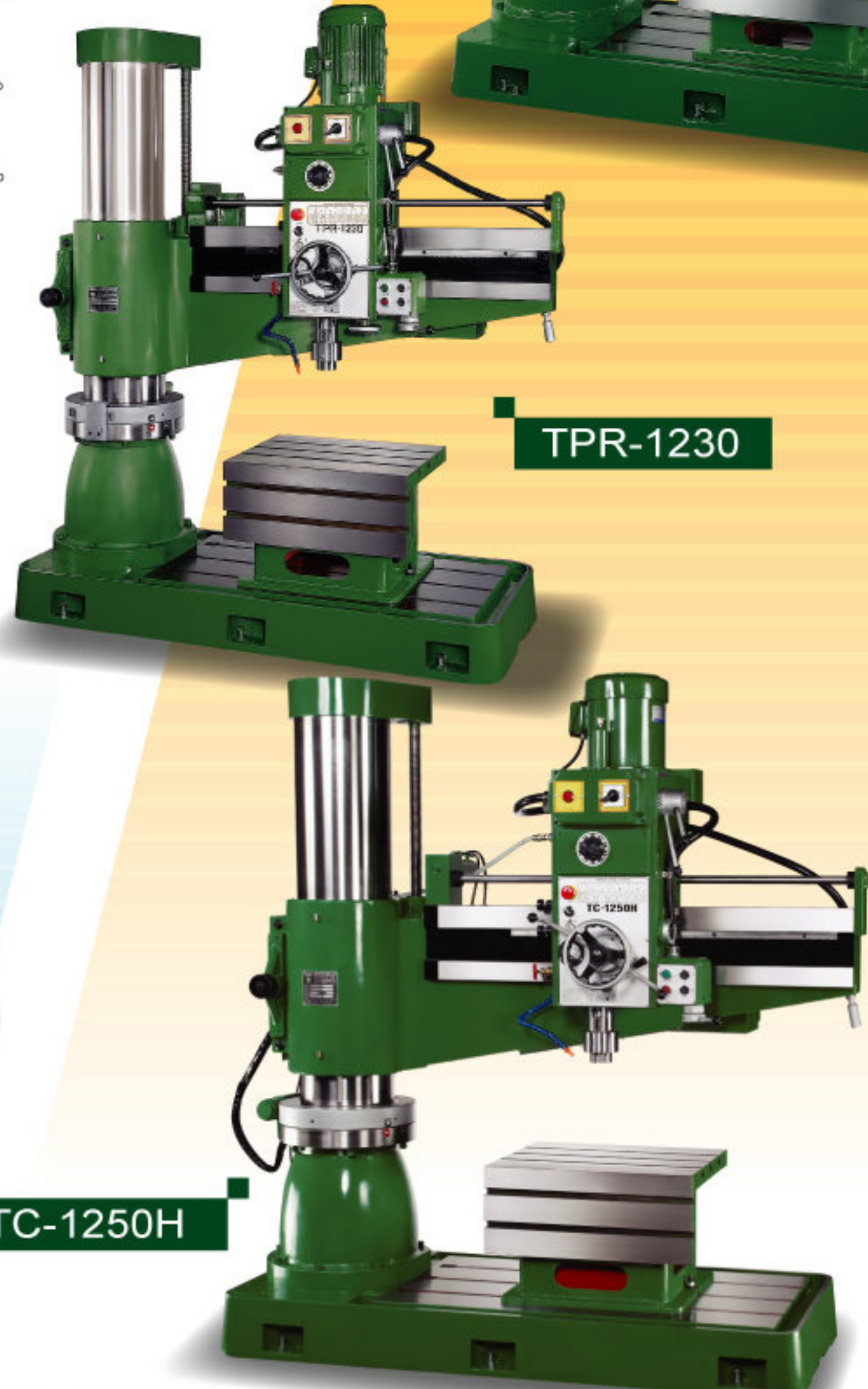
720-1100/ 1230特點

- 主軸正逆轉採用自製機械式切換開關，長期使用不易損壞。
- 旋臂採高級鑄體翻鑄而成，其滑軌更經嚴格熱處理及精密研磨。
- 二馬力標準馬達可提供重切削下多種不同速度的選擇。
- 主軸採用特殊彈簧平衡，此種平衡機構較傳統耐用。
- 內裝多項極限，超負荷保護裝置，可兼顧操作安全性。
- 特製進刀深度輔助環，可隨時顯示主軸進刀深度達全程210MM。

TPR-1100



TPR-1230



TC-1250H

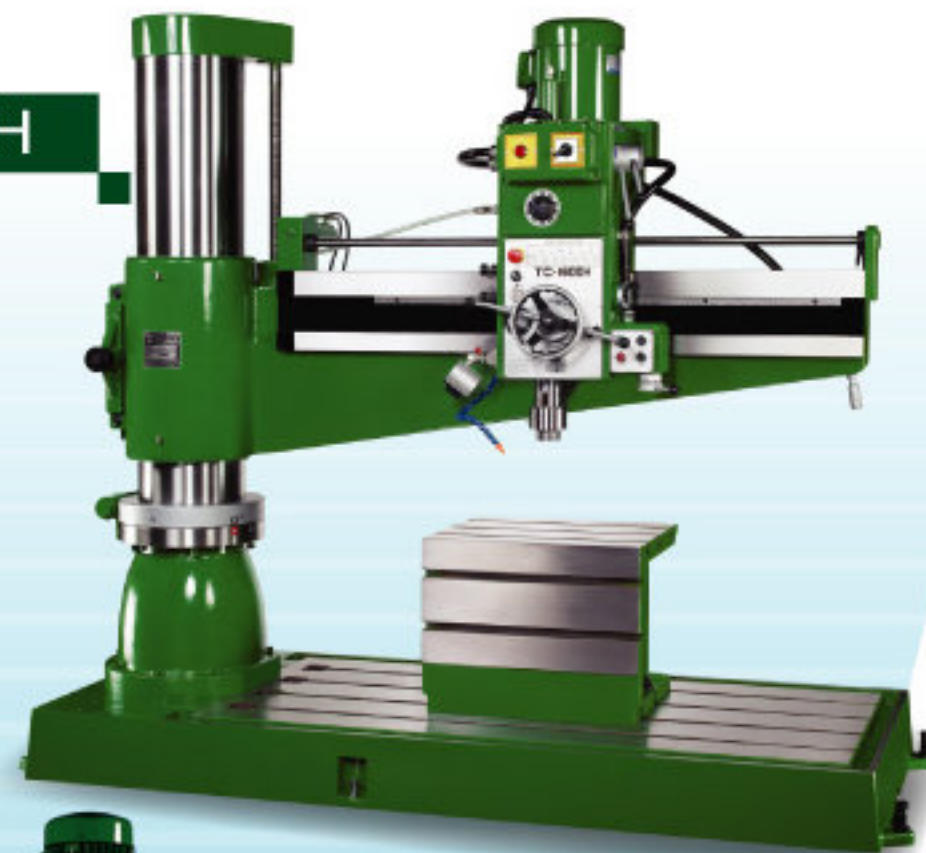
TC-1250H/TC-1600H/TPR-1600H/TPR-2000H特點

- 旋臂升降係採用電子計時器控制，啟動按鈕即可完成旋臂自動放鬆並垂直升降，或升降停止並自動夾緊作業，易於操作，並在換刀後仍可保持原刀具中心位置。
- 內裝齒輪專用型機油循環泵浦，以冷卻齒輪箱內精密齒輪，可降低齒輪過度磨損。
- 摩擦型離合器可吸收主軸所產生縱向衝擊力，故能有效地保護齒輪箱內所有傳動元件，並具有主軸快速回位功能，可加快攻牙作業速度。
- 旋臂升降機構附有安全裝置，以防止多年以後，因升降鋼螺母過度磨損而旋臂突然掉落。
- 齒輪箱採用精密高速齒輪，換檔容易，操控簡單，馬力足，為高效率低噪音機種。
- 備有特殊設計自動退刀裝置，可大大增進退刀效率(適用於TPR-1600H/TPR-2000H)

C2500特點

- 旋臂升降係採用電子計時器控制，啟動按鈕即可完成旋臂自動放鬆並垂直升降，或升降停止並自動夾緊作業，易於操作，並在換刀後仍可保持原刀具中心位置。
- 內裝齒輪專用型機油循環泵浦，以冷卻齒輪箱內精密齒輪，可降低齒輪過度磨損。
- 摩擦型離合器可吸收主軸所產生縱向衝擊力，故能有效地保護齒輪箱內所有傳動元件，並具有主軸快速回位功能，可加快攻牙作業速度。
- 旋臂升降機構附有安全裝置，以防止多年以後，因升降鋼螺母過度磨損而旋臂突然掉落。
- 機柱、旋臂、齒輪箱可個別夾緊或同時夾緊，設有選擇開關可使用。
- 速度轉換採用油壓傳動設計，且裝有速度預先調整裝置，快速且易於操作。

TC-1600H



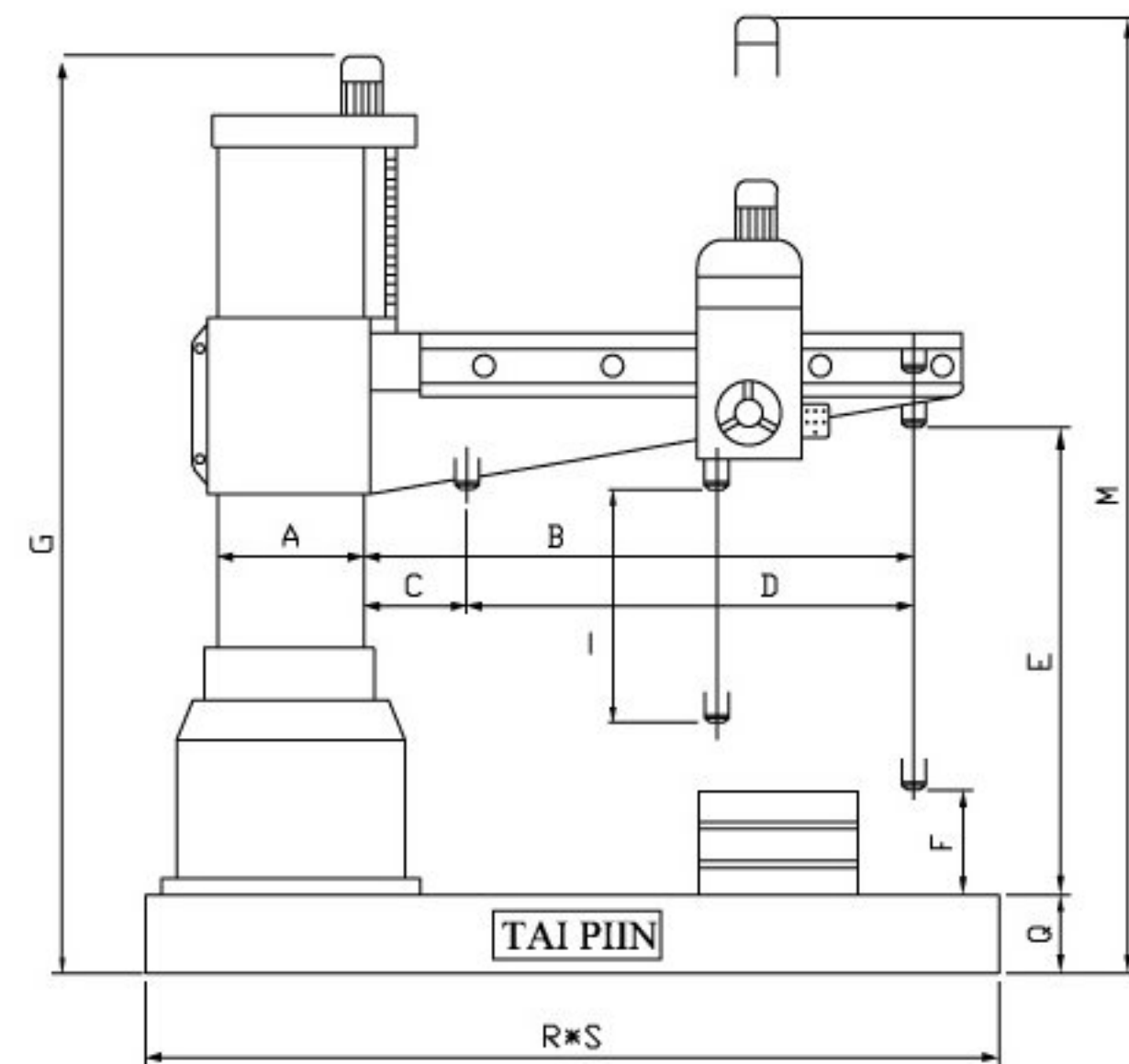
TPR-1600H



TPR-2000H



TPR-C2500



標準附件：

- 調整工具(含工具箱).....1套
- 冷卻裝置(含泵浦).....1套
- 照明裝置(含日光燈).....1套
- 箱型工作檯.....1套

特殊附件：可傾斜工作檯

單式傾斜工作檯，可傾斜到90度，有刻度指示針可告知傾斜度。可傾斜工作檯亦可用於其他加工工作母機上面。

尺寸規格：(長 x 寬 x 高)

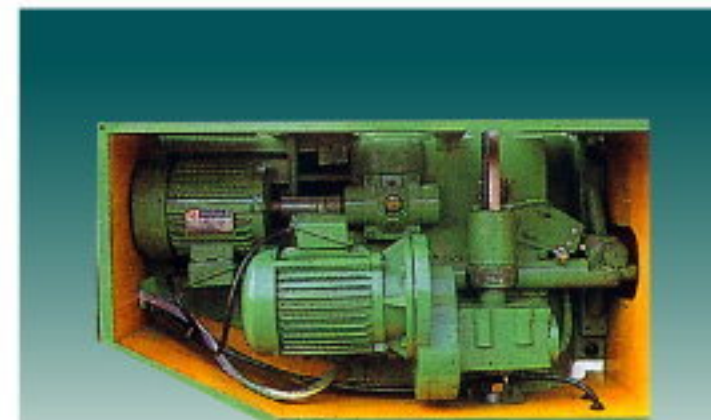
- ① 810x710x610mm (大)
適用於：TC-1250H/TC-1600H/TPR-1600H/TPR-2000H/TPR-C2500
- ② 520x510x570mm (小)
適用於：TPR-720A~1600H

單位/mm

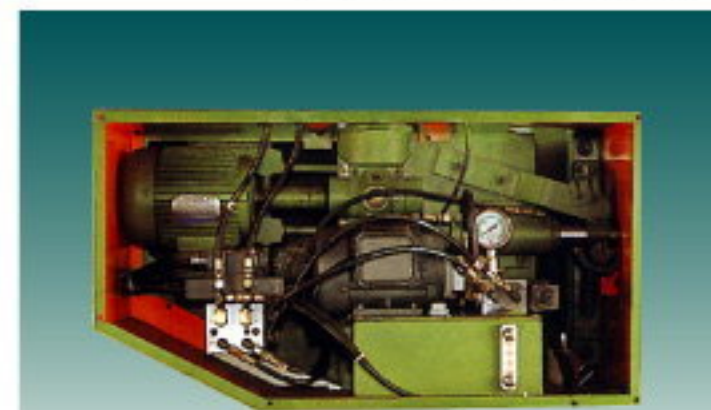
型 號			TPR-720A	TPR-820A	TPR-920A	TPR-1100	TPR-1230	速查碼
大柱直徑			210			260	300	A
主軸中心至機柱表面距離，最大			750	850	950	1100	1170	D+C
主軸中心至機柱表面距離，最小			220			280	340	C
主軸頭部在旋臂上水平移動行程			530	630	730	820	890	D
主軸末端至底座加工距離，最大			1060	1210		1270	1370	E
主軸末端至底座加工距離，最小			260	350		470	490	F
旋臂在機柱上垂直升降行程			580	640		570	630	E-F-I
箱型工作檯尺寸有效工作範圍			600x445x380			635x520x415	635x520x415	LxKxH
底座尺寸〔長X寬X厚〕			1260x640x160			1725x715x180	1725x715x180	RxSxQ
主軸孔模式推拔番號			MT#4			MT#4	MT#4	
主軸垂直行程			220			230	250	I
主軸轉速〔回轉速／分鐘X段數〕			88, 154, 282, 455, 796, 1500x6段			44-1500x12段	44-1500x12段	
主軸進刀速〔MM／轉X段數〕			0.05, 0.09, 0.15x3段			0.05, 0.09 ,0.15x3	0.05 ,0.09 ,0.15X3段	
主軸驅動馬達馬力數			2HP			3馬力變極馬達	3馬力變極馬達	
旋臂升降馬達馬力數			1HP			1HP	1HP	
機柱・旋臂・夾緊裝置馬力數						1HP	1HP	
冷卻泵浦馬達馬力數			1/8HP			1/8HP	1/8HP	
齒輪箱頂端至地面距離，最大			2170	2320		2530	2780	M
機柱帽蓋頂端馬達至地面高度			1850	2010		2000	2060	G
單機淨重〔約〕			1120公斤	1200公斤	1250公斤	1800公斤	2100公斤	
裝箱後毛重〔約〕			1250公斤	1340公斤	1400公斤	1950公斤	2300公斤	
裝箱尺寸〔長X寬X高〕			1680x826x2160	1680x826x2190	1806x826x2190	1880x864x2210	2035x995x2240	
工作 能力	鑽孔	中碳鋼	32 Φ			42 Φ	42 Φ	
		鑄鐵	50 Φ			55 Φ	55 Φ	
	攻牙	中碳鋼	25 Φ			25 Φ	25 Φ	
		鑄鐵	32 Φ			38 Φ	38 Φ	

型 號	TC-1250H	TC-1600H	TPR-1600H	TPR-2000H	TPR-C2500	速查碼
大柱直徑	300	320	432		550	A
主軸中心至機柱表面距離，最大	1250	1600	1580	2000	2500	D+C
主軸中心至機柱表面距離，最小	360	350	440	490	500	C
主軸頭部在旋臂上水平移動行程	890	1250	1140	1510	2000	D
主軸末端至底座加工距離，最大	1345	1420	1600	1900	2000	E
主軸末端至底座加工距離，最小	441	465	380	500	550	F
旋臂在機柱上垂直升降行程	630	680	850	1100	1000	E-F-I
箱型工作檯尺寸有效工作範圍	635x520x420	630x500x500	700x500x400	1000x800x500	1000x800x560	LxKxH
底座尺寸〔長X寬X厚〕	1785x785x190	2550x970x200	2480x1050x210	2908x1102x250	3520x1400x320	RxSxQ
主軸孔模式推拔番號	MT#5		MT#5		MT#6	
主軸垂直行程	270		370		450	I
主軸轉速〔回轉速 / 分鐘X段數〕	56-1450x12段		40-1920x12段	35-1890x12段	16-1250x16段	
主軸進刀速〔MM / 轉X段數〕	0.06, 0.10, 0.20x3段		0.07-0.96x6段		0.04, 3.20x16	
主軸驅動馬達馬力數	5馬力變極馬達		7-1/2HP		10HP	
旋臂升降馬達馬力數	1HP	2HP	2HP	3HP	5HP	
油壓泵浦馬達馬力數	1HP		1HP		1HP	
冷卻泵浦馬達馬力數	1/8HP		1/8HP		1/4HP	
齒輪箱頂端至地面距離，最大	2645	2760	3170	3470	3990	M
機柱帽蓋頂端馬達至地面高度	2080	2186	2660	2960	3850	G
單機淨重〔約〕	2300公斤	3300公斤	4600公斤	5600公斤	11000公斤	
裝箱後毛重〔約〕	2500公斤	3800公斤	5100公斤	6600公斤	12500公斤	
裝箱尺寸〔長X寬X高〕	2060x995x2240	2670x1120x2410	2850x1400x2940	3105x1400x3300	4000x1600x3850	
工作 能力	鑽孔	中碳鋼	50 Φ	65 Φ	80 Φ	
		鑄鐵	60 Φ	70 Φ	100 Φ	
		中碳鋼	40 Φ	50 Φ	65 Φ	
	攻牙	鑄鐵	50 Φ	60 Φ	75 Φ	

* 以上參數僅供參考，如有變更恕不另行通知



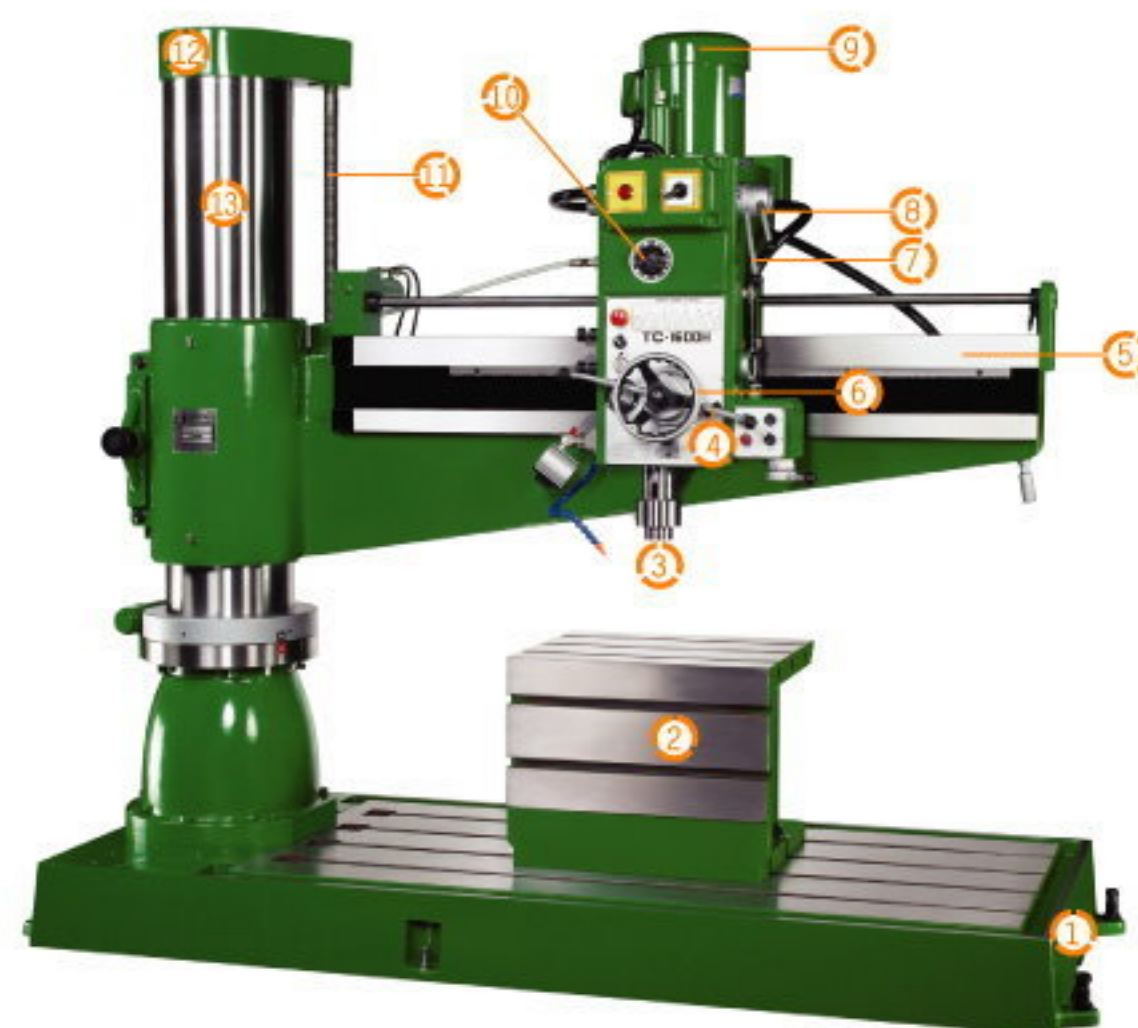
電動夾緊型1230



油壓夾緊型TC-1250H/TC-1600H



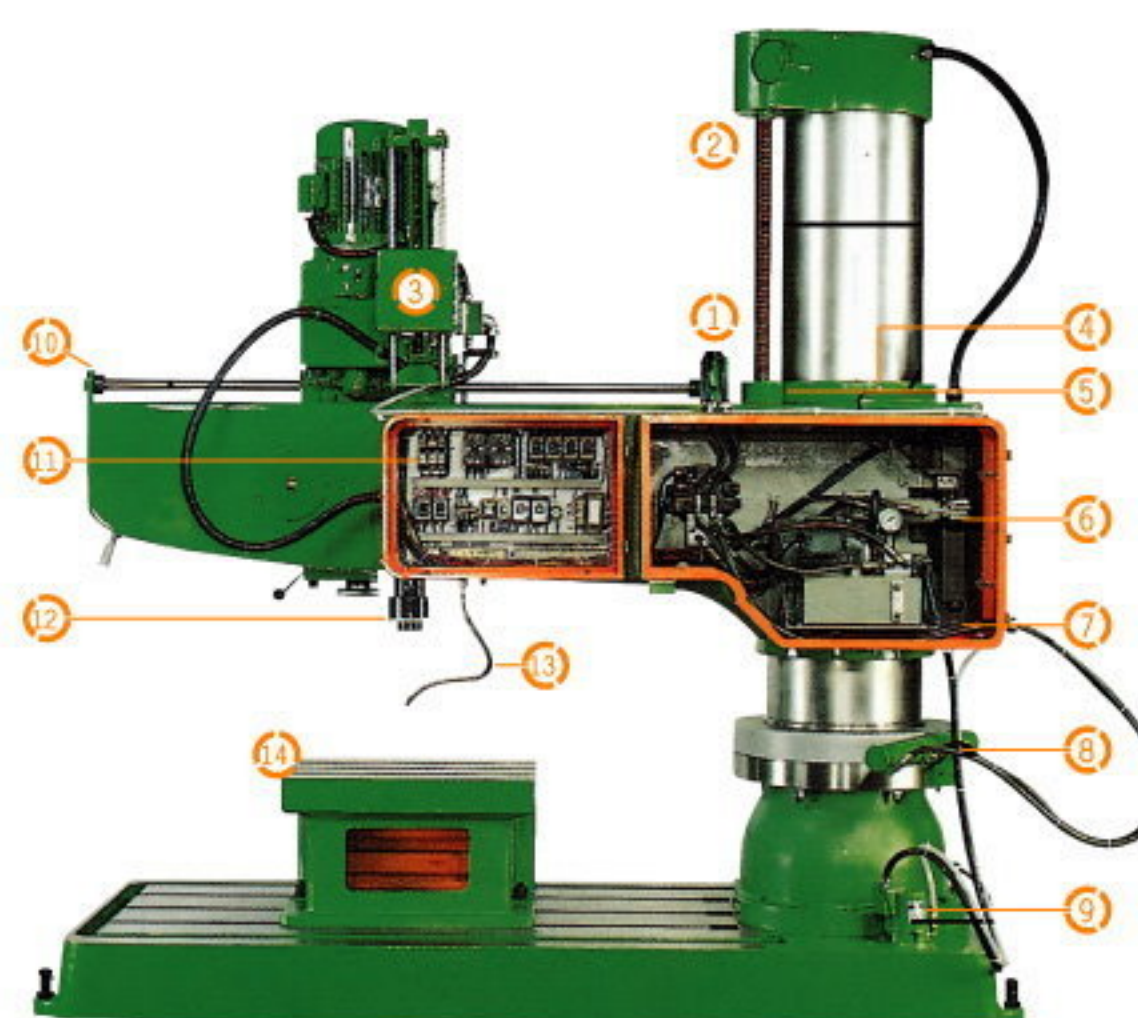
- ① 鎖緊開關
- ② 主軸正反轉開關
- ③ 臂手下降開關
- ④ 臂手上升開關
- ⑤ 放鬆開關
- ⑥ 變極開關
- ⑦ 電流指示燈
- ⑧ 緊急開關
- ⑨ 切削液切換開關
- ⑩ 進給電源指示燈
- ⑪ 切削液調整開關



- ① 底座
- ② 箱型工作檯
- ③ 主軸
- ④ 進刀撥桿
- ⑤ 臂手
- ⑥ 手輪
- ⑦ 三段變速桿
- ⑧ 二段變速桿
- ⑨ 主軸馬達
- ⑩ 進給速率切換開關
- ⑪ 傳動導螺桿
- ⑫ 帽蓋
- ⑬ 大柱

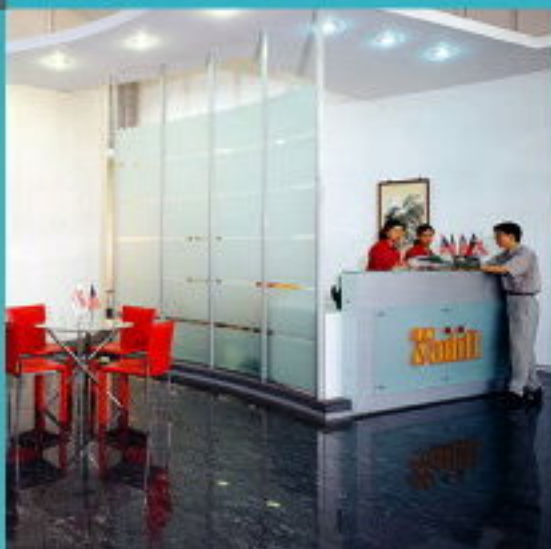


- ① ② 進刀速率選擇
- ③ 退刀控制桿
- ④ 離合器控制桿
- ⑤ 十字開關
- ⑥ 進刀手動/自動控制桿
- ⑦ ⑧ 變速桿
- ⑨ 高/低速・正/逆轉選擇桿
- ⑩ 微調進刀手輪
- ⑪ 油鏡
- ⑫ 夾緊鈕
- ⑬ 放鬆鈕



- ① 控制齒箱鎖緊放鬆之油壓缸座
- ② 導螺桿
- ③ 主軸重力平衡裝置
- ④ 上極限開關
- ⑤ 旋臂升/降安全裝置
- ⑥ 油壓控制鈕
- ⑦ 下極限開關
- ⑧ 油壓缸
- ⑨ 冷卻泵浦
- ⑩ 齒箱鎖緊放鬆導桿
- ⑪ 電氣控制箱
- ⑫ 主軸/排齒管組
- ⑬ 冷卻噴嘴
- ⑭ 箱型工作檯

台勵福集團企業產品



立大機械 大亨機械商有限公司

台南市東區崇信街38號

Tel: 06-2601800 · 2681075



堆高機



窄道式堆高機



旋臂鑽床



CNC 轉塔式電腦沖床

文件編號：DEA201

版 次：04

