

SEEDTEC®

宇青精密 成型 磨床
自動

YSG-618/52 H/AH



CE
ISO 9001 : 2000

YSG-618 H/AH

YSG-618 / 52 H/AH 獨特精密技術

重切削/高精度/自動化——追求工業升級、時代潮流之趨勢



本機結合

- 先端科技
- 多年製造精密機器經驗
- 模具加工、生產性加工：高精度/高效率之需求

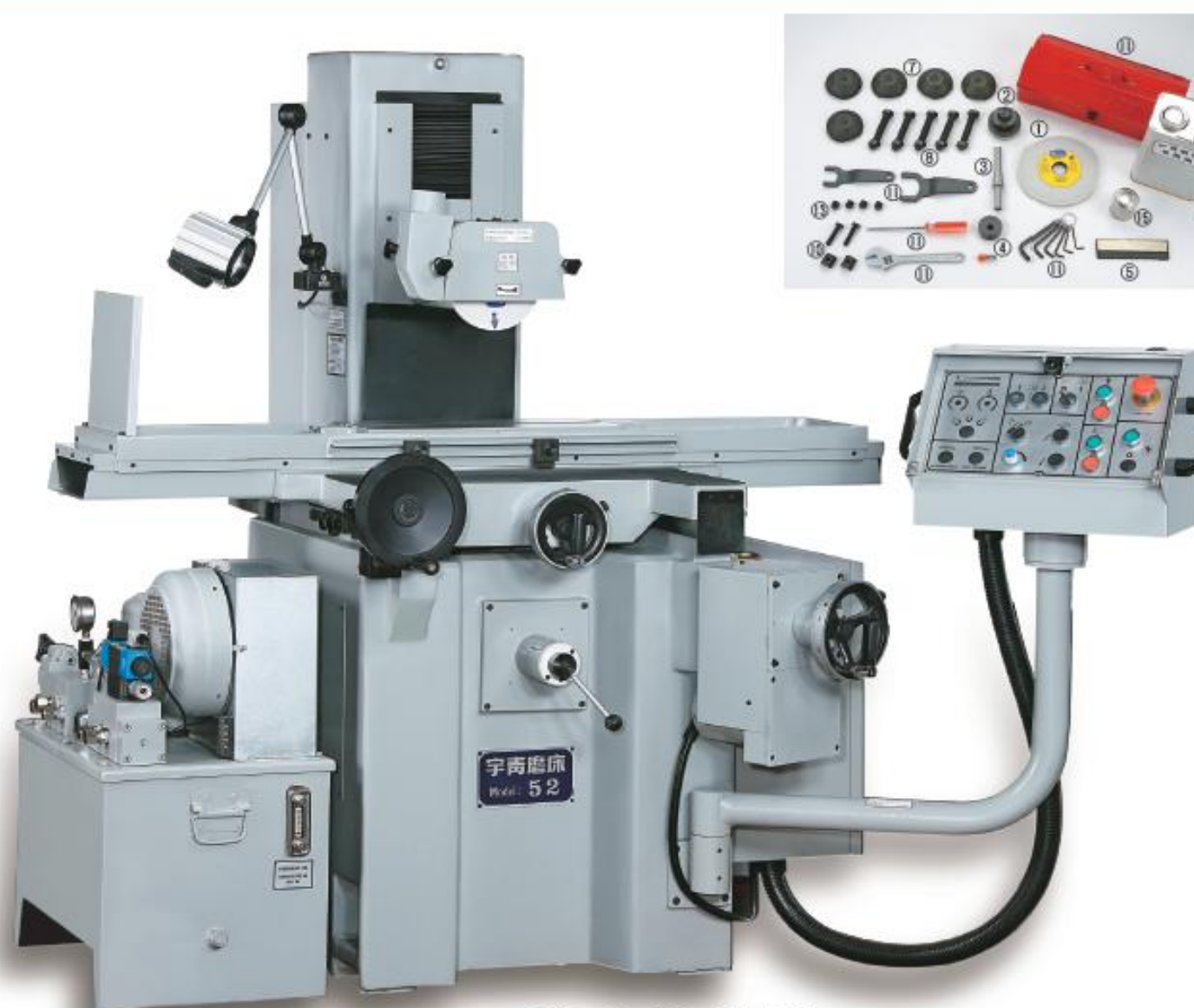
本機五大特點

- 高精度
- 高剛度、可靠度
- 操作性

- 研削力
- 高經濟效益

機械特性

- 高剛性結構：
 - 主要鑄件如底床、鞍座、工作台、立柱、主軸頭等均採用米漢納高級鑄鐵，經退火處理，消除內應力，避免日後之變形，確保精度耐久。
 - 立柱為上下一體之箱型設計，熱變位最小
- 前後螺桿機構
 - 前後螺桿採精密滾珠螺桿，外覆伸縮護套防塵，確保精度之耐久性。密封式牛油潤滑，不必外加潤滑。
- 自動潤滑給油
 - 主軸一啟動運轉，潤滑油泵浦即作動，潤滑所有滑動面及螺桿，使得各軸運動滑順。
- 先進的油壓迴路設計
 - 採用最先進的迴路設計，使工作台在兩端反轉時，振動減少至最小。油壓關掉，以手搖工作台時亦很輕，合乎人體工學操作之需求。
 - 高效率之精密油壓泵浦，液壓油箱與機體分離，防止機體振動、熱變位等不利因素。
- 工作台左右機構
 - 工作台左右運動，採無段可調式，速率由1m/min至25m/min。
 - 左右反轉之控制，採最先進的近接開關，內藏式之設計安裝，操作上絕對安全。調整左右行程之牽動員，操作簡單、迅速。
- 充分防塵
 - 所有滑道、電氣箱、操作盤皆防塵、防水設計，保養簡易。
- 安全性
 - 工作台手動手輪與油壓動力驅動採互鎖裝置以確保操作安全。
- 高精度
 - 可加裝油溫控制系統(室溫±1.2°C)(選購配件)控制機體熱變位，可得絕佳之精度。



YSG-52 H/AH



標準配件：

- | | |
|-----------------------------|-----|
| (1) 砂輪 | 1個 |
| (2) 砂輪凸緣及拔取螺母 | 1組 |
| (3) 砂輪平衡棒 | 1支 |
| (4) 鑽石修整座及鑽石 (1/4 Carat) 刀具 | 1組 |
| (5) 掃塵橡皮刮片 | 1支 |
| (6) 工作燈 | 1組 |
| (7) 基礎座 | 5個 |
| (8) 水平調整螺絲附螺母 | 5組 |
| (9) 吊環 | 4支 |
| (10) T溝螺母 | 2組 |
| (11) 工具箱及必要工具 | 1組 |
| (12) 潤滑油(4公升) | 1桶 |
| (13) 栓塞(5/8") | 4個 |
| (14) 使用說明書及檢查成績表 | 各1份 |
| (15) 補修用漆 | 1罐 |

選購配件：

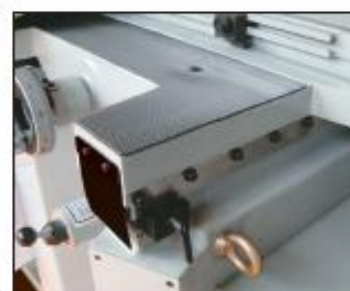
- (1001) 永久磁鐵吸盤 / 可傾式永久磁鐵吸盤
 - (1002) 砂輪平衡台
 - (1003) 砂輪凸緣(法蘭)
 - (1004) 吸塵裝置
 - * (1005) 注水裝置
 - * (1006) 吸塵注水裝置
 - * (1007) 變頻控制器
 - * (1008) 數字顯示光學尺
 - * (1009) 前後微調裝置
 - * (1010) 上下微調裝置
 - * (1011) 上下快速進給裝置
 - (1012) 半徑修整器
 - (1013) 角度修整器
 - (1014) 沖子成型器
 - (1015) 正弦萬力
 - (1016) 工具萬力
 - (1017) 磁性正弦座
 - * (1018) 手動輪頂修整器
 - (1019) 脫磁器 (永磁吸盤使用)
 - * (1020) 自動脫磁整流裝置 (電磁吸盤使用)
 - * (1021) 電磁吸盤 / 可傾式電磁吸盤
 - * (1022) 油壓箱油溫控制裝置(室溫±1.2°C)
 - * (1023) 電子光學砂輪成型器
 - * (1024) 注水及磁性過濾裝置
 - * (1025) 紙帶過濾注水裝置
 - * (1027) 磁性及紙帶過濾注水裝置
 - (1032) 砂輪動平衡校正儀
 - (1033) 動力式 CBN / 鑽石砂輪修整器
 - * (1038) 兩用及磁性過濾裝置(兩用即為吸塵注水)
 - * (1040) 舟型組
- (請注意：有*記號之配件須在廠內安裝)



深且寬的漏斗式外接水槽，排水量大、清理容易(選購配件)。



加寬的雙V型滑道與加大的跨距，配合穩固的箱型結構，確保各軸精度的高穩定性。



鞍座前後運動之鎖固裝置於切槽或其他端面研磨時使用，操作簡便、精度高。



前後自動進刀行程調整機構，調整容易，非接觸式感應開關壽命長。



主軸採用A8EC7 (P4) 級超精密軸承及直結式V3級馬達，精度特佳。



上下進給滑台單元採板式設計，自動給油潤滑，可耐久使用。



項 目	規格	機型	618 H	618 AH	52H	52AH
加工能力	最大研磨面積(長×寬)		500X150mm		550X220mm	
	工作台台面至主軸中心距離		400mm		400mm	
工作台	工作台台面(長×寬)		465X150mm		500X200mm	
	左右最大行程		550mm		600mm	
	前後最大行程		177mm		235mm	
	T溝(數量×寬度)		1x17mm		1x17mm	
進給	工作台左右移動					
	油壓驅動速度		1~25m/min		1~25m/min	
	手輪每轉		69mm		69mm	
	鞍座前後移動					
	間歇進給		—	0.15mm~10mm	—	0.15mm~10mm
	連續進給		—	1200mm/min	—	1200mm/min
	手輪每轉		5mm		5mm	
	手輪(每刻度)		0.02mm		0.02mm	
	主軸頭上下移動					
	手輪每轉		1mm		1mm	
	手輪(每刻度)		0.005mm		0.005mm	
	上下快速進給		220mm/min (OPT.)		300mm/min	
主軸與砂輪	主軸馬力		1.5HP		2HP	
	主軸轉速(50/60HZ)		2850/3450RPM		2850/3450RPM	
	砂輪直徑(50/60HZ)		ø205mm/ø180mm		ø205mm/ø180mm	
	砂輪孔徑		ø31.75mm		ø31.75mm	
馬達	油壓		2HP X 4P		2HP X 4P	
	前後自動進給		—	25W	—	40W
	上下快速進給		25W (OPT.)		80W	
	佔地空間(長×寬×高)		211 X 130 X 180cm		211 X 154 X 170cm	
	機器重量(約)		930kgs		1247kgs	
	裝箱尺寸(長×寬×高)		192 x 112 x 196cm		196 x 170 x 202cm	

※本公司保留隨時修改上述規格、機器外觀、尺寸等之權利，不另行通知。



立 大 機 械
 大亨機械商有限公司
 台南市東區崇信街38號
 Tel:06-2601800・2681075