

SEEDTEC®

宇青精密平面磨床

YSG-1224·1228 AH/AHD

YSG-1632·1636·1640 AH/AHD



ISO 9001 : 2000

YSG-1224 AH/AHD

宇青精密平面磨床

YSG-1224 · 1228 AH/AHD

YSG-1632 · 1636 · 1640 AH/AHD

重研削／高精度
追求工業升級、
時代潮流之趨勢

機械特性

■ 高剛性結構

- 主要鑄件如底床、鞍座、工作台、立柱、主軸頭等均採“米漢納”高級鑄鐵之材質，經退火處理，消除內應力，避免日後之變形及確保耐久性。
- 立柱為上下一體之箱型設計，結構穩固，熱變位最小。

■ 高精度、耐久性

- 上下螺桿、傳動齒輪組及滑道皆經淬火硬化及研磨處理，作動時又有強制潤滑給油，耐久性佳。
- 左右及前後滑道均貼有耐磨滑片，並施以刮花作業，含油性佳、磨擦係數低，可經久耐磨。
- 左右及前後滑道均採充份支撐之設計，確保前後左右運動的平面度與各軸向高精度的穩定性。

■ 精密強固的主軸單元

- 採用超精密級軸承 (P4、ABEC7級)。
- 彈筒式主軸單體，經鍍花後與主軸箱體鎖固，剛性特強。

■ 自動潤滑給油

- 主電源一啟動運轉，潤滑油泵浦即作動，潤滑所有滑動面及螺桿，使得運動滑順。另附失油警示燈裝置，於滑道失油時閃爍警示，避免因失油而導致滑道磨損。

■ 前後螺桿機構

- 前後螺桿採精密級滾珠螺桿，裝有伸縮護套被覆，確保耐久之精度。前後可自動連續 (OPT.) 及間歇進給，任憑選擇。

■ 先進的油壓回路設計

- 採用最先進的回路設計，使工作台在兩端反轉時，振動減少至最小。油壓關掉，以手搖工作台時亦很輕，合乎人體工學操作之需求。
- 高效率之精密油壓泵浦及液壓油箱，與機體分離，防止機體振動、熱變位等不利因素。

■ 工作台左右機構

- 工作台左右運動，採無段可調式，速率由1m/min至25m/min。
- 左右反轉之控制，採最先進的近接開關，內藏式之設計安裝，操作上絕對安全。調整左右行程之牽動具，操作簡單、迅速。

■ 充分防塵

- 所有滑道、電氣箱、操作盤皆有防塵、防水設計，密封性佳，保養簡易。

■ 重切削、研削速度、經濟效益

- 本機結構體堅固，充份發揮高精度重切削之能力，可縮短研削時間、提高作業效率，使客戶獲得最大效益。

本機結合

- 先端科技
- 20多年製造精密磨床經驗
- 模具加工、生產性加工
- 高精度／高效率之需求

本機五大特點

- 高精度
- 高剛性、可靠度
- 操作性
- 研削力
- 高經濟效益



● 內藏式近接開關及輕易調整左右行程之牽動具。



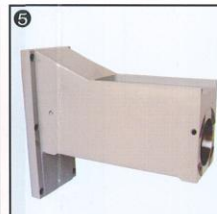
● 堅固的箱型立柱結構，確保上下機構的剛性。



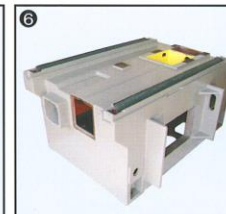
● 潤滑油槽容易取出、裝入，清理方便。



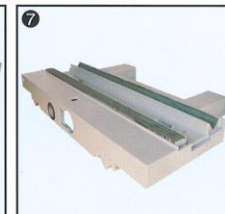
● 彈筒式主軸單體，經鍍花後，鎖固於主軸箱體。



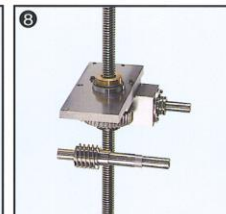
● 強固之主軸箱與滑板，確保主軸之切削剛性。



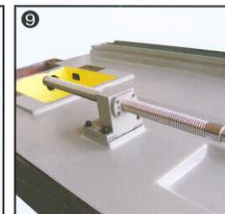
● 底床採箱型結構及寬長滑道、超大跨距之設計。



● 箱型鞍座採超大滑道設計，確保工作台台面精度。

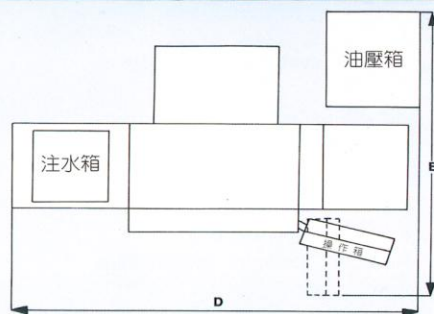


● 經淬火硬化及研磨之上下螺桿與傳動齒輪組，確保進刀精度。

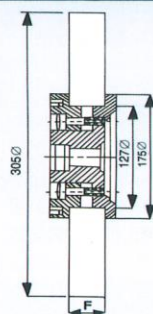


● 前後進給採用滾珠螺桿，操作輕巧滑順。

上視圖

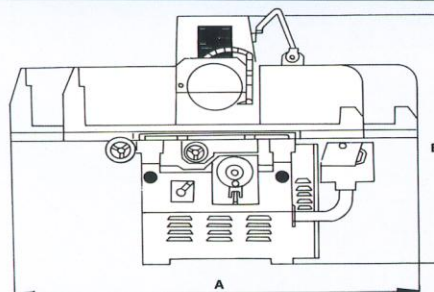


砂輪

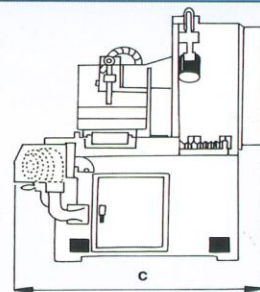


(例：60HZ)

前視圖

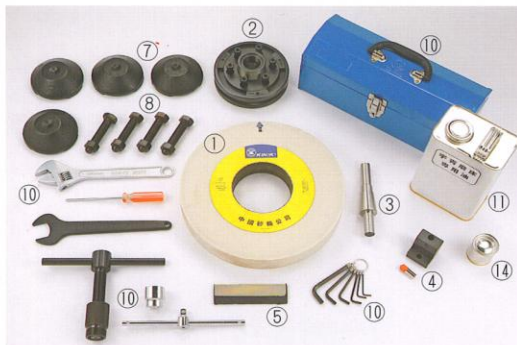


側視圖



YSG- m/m	A	B	C	D	E	F
1224	2700	2050	1840	2760	2075	50
1228	2895	2050	1840	3050	2075	50
1632	3340	2050	2114	3400	2350	50
1636	3440	2050	2114	3500	2350	50
1640	3540	2050	2114	3600	2350	50

標準配件：



- (1) 砂輪..... 1個
- (2) 砂輪凸緣及拔取螺母..... 1組
- (3) 砂輪平衡棒..... 1支
- (4) 鑽石修刀座及鑽石(1/4 carat)刀具..... 1組
- (5) 掃塵橡皮刮片..... 1支
- (6) 石英工作燈..... 1組
- (7) 基礎座..... 4個
- (8) 水平調整螺絲附螺母..... 4組
- (9) T溝螺母..... 2組
- (10) 工具箱及必要工具..... 1組
- (11) 潤滑油..... 8升
- (13) 使用說明書及檢查成績表..... 各1份
- (14) 補修用漆..... 1罐

選購配件

- (1001) 永久磁鐵吸盤/可傾式永久磁鐵吸盤
- (1002) 砂輪平衡台
- (1003) 砂輪凸緣 (法蘭)
- (1004) 吸塵裝置
- * (1005) 注水裝置
- * (1007) 變頻控制器
- * (1008) 數字顯示光學尺
- * (1009) 前後微調裝置
- * (1010) 上下微調裝置
- * (1011) 上下快速進給裝置 (AH)
- (1012) 半徑修整器
- (1013) 角度修整器
- (1015) 正弦萬力
- (1016) 工具萬力
- (1017) 磁性正弦座
- * (1018) 手動輪頂修整器
- (1019) 脫磁器 (永磁吸盤使用)
- * (1020) 自動脫磁整流裝置 (電磁吸盤使用)
- * (1021) 電磁吸盤/可傾式電磁吸盤
- * (1022) 油壓箱油溫控制裝置 (室溫±1.2℃)
- * (1024) 注水及磁性過濾裝置
- * (1025) 紙帶過濾注水裝置
- * (1026) 工作台停右端裝置
- * (1027) 磁性及紙帶過濾注水裝置
- * (1028) 油壓輪頂修整器
- * (1029) "Diaform" 砂輪成型裝置
- (1032) 砂輪動平衡校正儀
- (1033) 動力式CBN/鑽石砂輪修整器
- * (1039) 前後自動連續進給裝置 (蛇行研磨)
- * (1040) 舟型組

(有 * 記號之配件需在廠內安裝)

(1005)



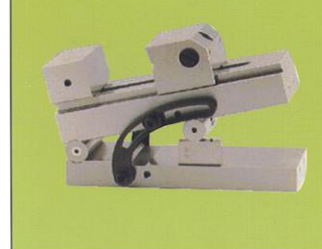
(1009)



(1010)



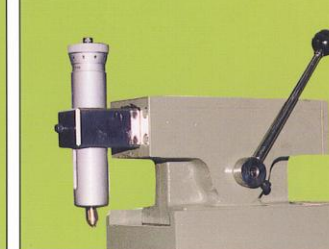
(1015)



(1017)



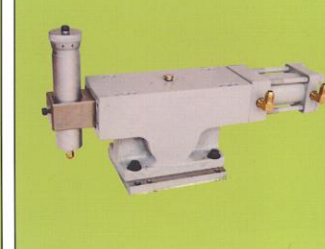
(1018)



(1025)



(1028)



(1029)





項 目	規格	機型	1224	1228	1632	1636	1640
加工能力	最大研磨面積 (長×寬)		700x300mm	760x300mm	900x400mm	990x400mm	1100x400mm
	工作台台面至主軸中心距離		700mm	700mm	700mm	700mm	700mm
工 作 台	工作台台面長度		600mm	700mm	800mm	900mm	1000mm
	工作台台面寬度		300mm	300mm	400mm	400mm	400mm
	左右最大行程		760mm	820mm	940mm	1016mm	1140mm
	前後最大行程		360mm	360mm	460mm	460mm	460mm
進 給	T溝 (數量×寬度)		3x17mm	3x17mm	3x17mm	3x17mm	3x17mm
	工作台左右移動						
	油壓驅動速度		1-25ml/min	1-25ml/min	1-25ml/min	1-25ml/min	1-25ml/min
	手輪每轉		60mm	60mm	60mm	60mm	60mm
	鞍座前後移動						
	間歇進給		1-15mm/min	1-15mm/min	1-15mm/min	1-15mm/min	1-15mm/min
	連續進給		1200mm/min	1200mm/min	1200 mm/min	1200 mm/min	1200 mm/min
	手輪每轉		5mm	5mm	5mm	5mm	5mm
	手輪 (每刻度)		0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
	主軸頭上下移動						
	手輪每轉		0.5mm	0.5mm	0.5mm	0.5mm	0.5mm
	手輪 (每刻度)		0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm
	上下微調進給 (OPT.)		0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm	0.002mm
	上下快速進給 (50/60HZ) (AH) (OPT.)		275/330mm/min	275/330mm/min	275/330mm/min	275/330mm/min	275/330mm/min
	上下自動進刀						
	每次進刀量 (15段)		0.002-0.03mm	0.002-0.03mm	0.002-0.03mm	0.002-0.03mm	0.002-0.03mm
	進刀總量 (最大)		49.5mm	49.5mm	49.5mm	49.5mm	49.5mm
主軸與砂輪	零研磨		0-9 次	0-9 次	0-9 次	0-9 次	0-9 次
	主軸馬達		3.7 KW	3.7 KW	5.5KW	5.5KW	5.5KW
	砂輪直徑 (50HZ)		ø355mm	ø355mm	ø355mm	ø355mm	ø355mm
	砂輪直徑 (60HZ)		ø305mm	ø305mm	ø305mm	ø305mm	ø305mm
	砂輪厚度		50mm	50mm	50mm	50mm	50mm
	砂輪孔徑		127mm	127mm	127mm	127mm	127mm
	主軸轉速 (50/60HZ)		1455/1755RPM	1455/1755RPM	1455/1755RPM	1455/1755RPM	1455/1755RPM
馬 達	油壓		1.5KW/6P	1.5KW/6P	2.2KW/6P	2.2KW/6P	2.2KW/6P
	前後進給		150W/6P	150W/6P	150W/6P	150W/6P	150W/6P
	上下快速進給 (AH) (OPT.)		190W/4P	190W/4P	190W/4P	190W/4P	190W/4P
	空間 (長×寬×高)		276x243x246cm	305x243x246cm	340x235x246cm	350x235x246cm	360x235x246cm
	機器重量 (約)		2,650KGS	2,750KGS	3,100KGS	3,200KGS	3,300KGS
	裝箱尺寸 (L×W×H)		273x227x232cm	273x227x232cm	320x227x232cm	320x227x232cm	320x227x232cm

※本公司保留隨時修改上述規格、機器外觀、尺寸等之權利，不另行通知。



立 大 機 械
 大亨機械商有限公司
 台南市東區崇信街38號
 Tel: 06-2601800 · 2681075