

SEEDTEC®

宇青精密平面磨床

YSG-1020/1024 H/AH/AHD



CE

ISO 9001 : 2000

YSG-1020 H/AH/AHD

YSG-1020/1024 H/AH/AHD 獨特精密技術

重研削／高精度—追求工業升級、時代潮流之趨勢



宇青精密平面磨床

本機 結合

- 先端科技
- 多年製造精密機器經驗
- 模具加工、生產性加工：
高精度／高效率之需求

本機五大特點

- 高精度
- 高剛度・可靠度
- 操作性
- 研削力
- 高經濟效益

機械特性

■ 高剛性結構

- 主要鑄件如底床、鞍座、工作台、立柱、主軸頭等均採“米漢納”高級鑄鐵材質，經退火處理，消除內應力，避免日後之變形及確保精度耐久性。
- 立柱為上下一體之箱形設計，結構穩固，熱變位最小。

■ 高精度，耐久性

- 上下螺桿及滑道，皆經淬火硬化及研磨處理，操作運動時又有強制潤滑給油，耐久性佳。
- 左右及前後滑道，均貼有耐磨滑片並施以刮花作業，含油性佳，摩擦係數低，可經久耐磨。
- 左右及前後滑道，均採充分支撐之設計，可確保高精度之穩定性。

■ 自動潤滑給油

- 主軸一啟動運轉，潤滑油泵浦即作動，潤滑所有滑動面及螺桿，使得運動滑順。

■ 前後螺桿機構

- 前後螺桿採精密級滾珠螺桿(AH/AHD)，並有伸縮護套被覆，確保耐久之精度。前後可自動連續及間歇進給，任憑選擇。

■ 先進的油壓迴路設計

- 採用最先進的迴路設計，使工作台在兩端反轉時，振動減少至最小。油壓關掉，以手搖工作台時亦很輕，合乎人體工學操作之需求。
- 高效率之精密油壓泵浦及液壓油箱與機體分離，防止機體振動、熱變位等不利因素。

■ 工作台左右機構

- 工作台左右運動，採無段可調式，速率由1m/min至25m/min。
- 左右反轉之控制，採最先進的近接開關，內藏式之設計安裝，操作上絕對安全。調整左右行程之牽動具，操作簡單、迅速。

■ 充分防塵

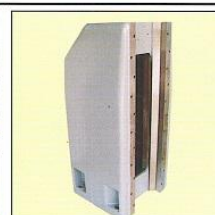
- 所有滑道、電氣箱、操作盤皆有防塵、防水設計，保養簡易。

■ 重切削、研削速度、經濟效益

- 本機結構體堅固，充分發揮高精度重切削之能力，可縮短研削時間，提高作業效率，使客戶獲得最大效益。
- 為配合客戶及市場之需求，主軸轉速有3600rpm及1800rpm兩種速度，請選購時指定。



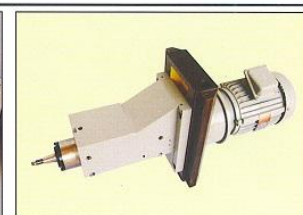
① 內藏式近接開關及輕易調整左右行程之牽動具，操作上安全、可靠。



② 堅固的箱形立柱結構確保主軸單元的剛性。



③ 潤滑油槽容易取出、裝入，清理方便。



④ 高剛性之主軸單元採用超精密級滾珠軸承ABEC7(P4)級，裝填高級油脂，永久潤滑，溫昇低。主軸單體採彈筒式設計，裝卸容易。



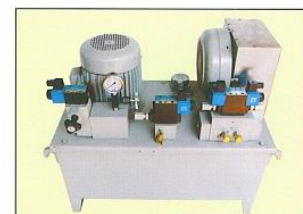
⑤ 上下自動進給裝置



⑥ 鞍座前後運動之鎖固裝置，適用於上下直進(切斷、溝槽)研磨。



⑦ 前後螺桿採精密級滾珠螺桿，確保定位準確。(AH/AHD)



⑧ 高效率液壓油泵，節省能源，低溫昇。放置在機體外，熱變位、振動減至最低。

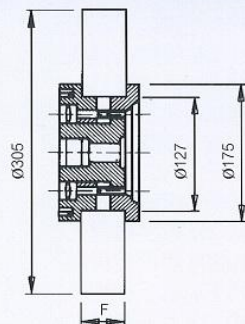
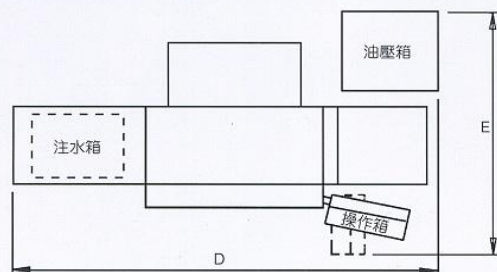
選購配件
(1021)

選購配件
(1009)

選購配件
(1010)

上視圖

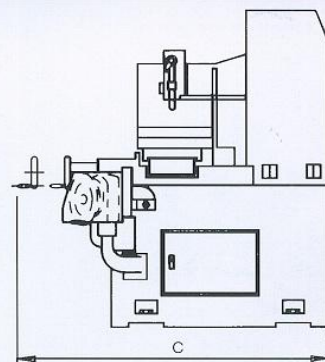
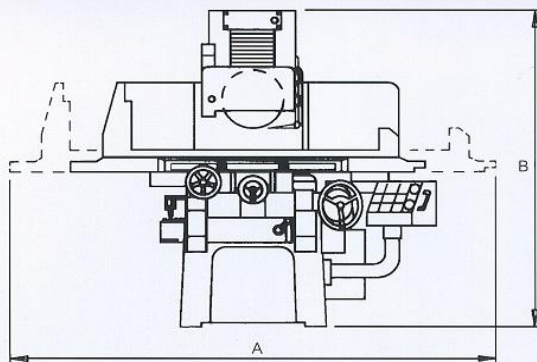
研磨砂輪



(例：60HZ/1800RPM)

前視圖

側視圖



MODEL	A	B	C	D	E	F
1020	2240	1850	1720	2300	2020	32
1024	2340	1850	1720	2500	2400	32

標準配件：

- (1) 砂輪 1個
- (2) 砂輪凸緣及拔取螺母 1組
- (3) 砂輪平衡棒 1支
- (4) 鑽石修整座及鑽石(1/4 carat)刀具 1組
- (5) 掃塵橡皮刮片 1支
- (6) 工作燈 1組
- (7) 基礎座 5個
- (8) 水平調整螺絲附螺母 5組
- (9) 吊環 4支
- (10) T溝螺母 2組
- (11) 工具箱及必要工具 1組
- (12) 潤滑油 4升

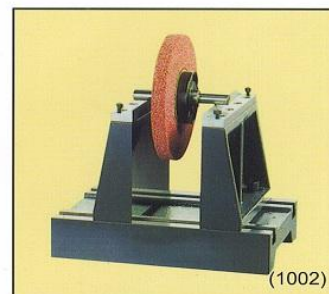
- (13) 栓塞 (5/8") 4個
- (14) 使用說明書及檢查成績表 各1份
- (15) 補修用漆 1罐



選購配件：

- (1001) 永久磁鐵吸盤 / 可傾式永久磁鐵吸盤
- (1002) 砂輪平衡台
- (1003) 砂輪凸緣(法蘭)
- (1004) 吸塵裝置
- * (1005) 注水裝置
- * (1006) 吸塵注水裝置 (3000及3600RPM規格機台適用)
- * (1007) 變頻控制器
- * (1008) 數字顯示光學尺
- * (1009) 前後微調裝置
- * (1010) 上下微調裝置(H/AH)
- * (1011) 上下快速進給裝置
- (1012) 半徑修整器
- (1013) 角度修整器
- (1015) 正弦萬力
- (1017) 磁性正弦座
- * (1018) 手動輪頂修整器
- * (1020) 自動脫磁整流裝置 (電磁吸盤使用)
- * (1021) 電磁吸盤 / 可傾式電磁吸盤
- * (1022) 油壓箱油溫控制裝置 (室溫±1.2℃)
- * (1024) 注水及磁性過濾裝置
- * (1025) 紙帶過濾注水裝置
- * (1026) 工作台停右端裝置
- * (1027) 磁性及紙帶過濾注水裝置
- (1032) 砂輪動平衡校正儀
- (1033) 動力式 CBN / 鑽石砂輪削整器
- * (1038) 兩用及磁性過濾裝置(兩用即為吸塵注水) (3000及3600RPM規格機台適用)
- * (1040) 舟型組

(請注意：有 * 記號之配件須在廠內安裝)



(1002)



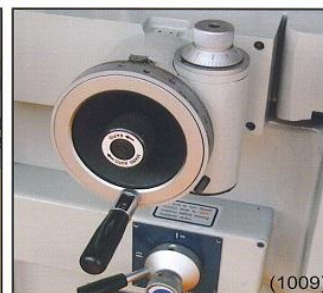
(1004)



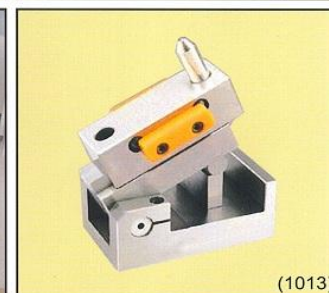
(1005)



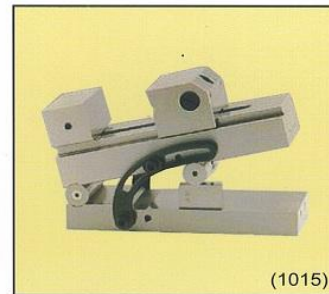
(1010)



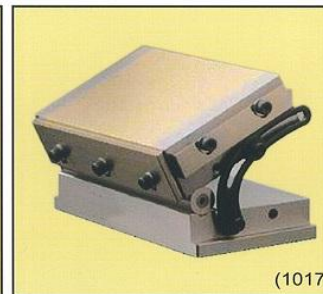
(1009)



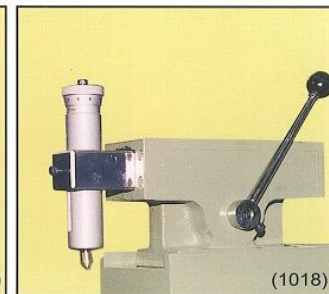
(1013)



(1015)



(1017)



(1018)



項 目	規格	機型	1020	1024	
加工能力	最大研磨面積（長×寬）		550×250mm	650×250mm	
	工作台面至主軸中心距離		480mm	480mm	
工作台	工作台面（長×寬）		500×250mm	600×250mm	
	左右最大行程		650mm	700mm	
	前後最大行程		285mm	285mm	
	T溝（數量×寬度）		1×17mm	1×17mm	
進給	工作台左右移動				
	油壓驅動速度		1~25m/min	1~25m/min	
	手輪每轉		63mm	63mm	
	鞍座前後移動				
	間歇進給（AH/AHD）		1~15mm/min	1~15mm/min	
	連續進給（AH/AHD）		1200mm/min	1200mm/min	
	手輪每轉		5mm	5mm	
	手輪（每刻度）		0.02mm	0.02mm	
	主軸頭上下移動				
	手輪每轉		1mm	1mm	
	手輪（每刻度）		0.005mm	0.005mm	
	上下微調進給（OPT.）		0.002mm	0.002mm	
	上下快速進給（50/60HZ）（OPT.）		200/240mm/min	200/240mm/min	
	上下自動進刀				
	每次進刀量（15段）		0.002~0.03mm	0.002~0.03mm	
	進刀總量（最大）		198mm	198mm	
主軸與砂輪	零研磨		0~9 次	0~9 次	
	主軸馬達	3HP/4P	3HP/2P	3HP/4P	3HP/2P
	砂輪直徑（50HZ）	355mm	205mm	355mm	205mm
	砂輪直徑（60HZ）	305mm	180mm	305mm	180mm
	砂輪厚度	32mm	19mm	32mm	19mm
	砂輪孔徑	127mm	31.75mm	127mm	31.75mm
	主軸轉速（50/60HZ）	1430/1735RPM	2880/3460RPM	1430/1735RPM	2880/3460RPM
馬達	油壓泵浦	1.5KW/4P		1.5KW/4P	
	前後進給（AH/AHD）	150W/6P		150W/6P	
	上下快速進給（OPT.）	190W/4P		190W/4P	
	機器重量（約）	1800kg		1900kg	
	裝箱尺寸（L x W x H）	227×170×213cm		227×170×213cm	

※本公司保留隨時修改上述規格、機器外觀、尺寸等之權利，不另行通知。



立 大 機 械
 大亨機械商有限公司
 台南市東區崇信街38號
 Tel:06-2601800・2681075