

重切削精密車床 規格表

項 目	SK-22		SK-26		SE-28		SE-32		SE-36	
機 種	SK-2240	SK-22120	SK-2640	SK-26120	SE-2840	SE-28120	SE-3240	SE-32120	SE-3640	SE-36120
	SK-2260	SK-22160	SK-2660	SK-26160	SE-2860	SE-28160	SE-3260	SE-32160	SE-3660	SE-36160
	SK-2280	SK-22200	SK-2680	SK-26200	SE-2880	SE-28200	SE-3280	SE-32200	SE-3680	SE-36200
	SK-22100		SK-26100		SE-28100	SE-28240 SE-28280	SE-32100	SE-32240 SE-32280	SE-36100	SE-36240 SE-36280
工作範圍										
床面上最大旋徑	560mm (22")		660mm (26")		730mm (28")		830mm (32")		930mm (36")	
橫送台上最大旋徑	350mm (13")		450mm (17")		500mm (20")		600mm (23")		700mm (27")	
凹口上最大旋徑	850mm (33")		950mm (37")		1000mm (40")		1100mm (44")		1200mm (44")	
凹口工作物長度	270mm (10½")				304mm (12")					
兩心間距離	1000mm (40") ~5000mm (200")		1000mm (40") ~5000mm (200")		1000mm (40") ~7000mm (280")		1000mm (40") ~7000mm (280")		1000mm (40") ~7000mm (280")	
主軸箱										
主軸孔端	80mm (3⅛"), *105mm (4⅛") (OPT)				80mm (3⅛"), *105mm (OPT) *, *153mm (OPT)		105mm (4⅛"), *153mm (OPT)			
主軸鼻端	A2-8, *D1-8 (102mm 4") (OPT)				A2-8, *A2-11, *D1-8, *D1-11 (OPT)					
中心針斜度 (莫氏)	M. T. NO. 5									
主軸變速範圍	20-1200, *14-800RPM				10-700, *15-1000RPM					
主軸變換段數	12Changes									
進給與車牙										
縱向進刀量範圍	0.05-0.7mm/rev									
橫向進刀量範圍	0.025-0.35mm/rev									
英制螺紋 (徑節螺紋)	2-28Thread/in, (D.P. 4-56)									
公制螺紋 (模數螺紋)	0.8-14mm/Thread, (M.P. 0.5-7)									
導螺桿直徑及螺距	45mm (1 3/4") × 2T.P.I.or P12mm (OPT)									
滑 座										
橫送台移動範圍	365mm 14-3/8" (SK)				425mm 16-1/2" (SE)					
複式刀座移動範圍	230mm 9" (SK)				250mm 10" (SE)					
尾 座										
心軸直徑	75mm 3" (SK)				80mm 3-1/8" (SE)					
心軸行程	180mm 7" (SK)				230mm 9" (SE)					
頂心斜度	M. T. NO. 5									
床 體										
床面寬度	381mm (15") (SK)				460mm (18⅛") (SE)					
主馬達	7-½HP, 10HP, 15HP (OPT) (SK)				10HP, 15HP (OPT) (SE)					
床身長度 單位 CM	長	40"	60"	80"	100"	120"	160"	200"	240"	280"
	SK	225	275	325	375	425	525	625		
裝箱尺寸 (約) 單位 CM (L×W×H)	SE	243	293	343	393	443	543	643	743	843
	SK	280	330	380	420	470	570	670		
重 量 (約) 單位 KG (淨重)	SE	295	345	395	445	500	600	700	800	900
	SK	2300	2600	2850	3150	3450	4100	4750		
重 量 (約) 單位 KG (淨重)	SE	3000	3300	3600	4000	4300	4900	5500	6100	6800
	SK	2300	2600	2850	3150	3450	4100	4750		

※本公司擁有設計變更及規格變更的權力，若有變更恕不另行通知。

- 標準附件：
- 連 結 板 1個
 - 心 軸 套 筒 1個
 - 中 心 針 2支
 - 刀架螺絲把手 1個
 - 工 具 箱 1個

- 特別附件：
- 三爪夾頭 9" (SK), 12" (SE) 1個
 - 四爪夾頭 14", 16" (SK), 18" (SE) 1個
 - 面 盤 24" (SK), 28" (SE) 1個
 - 斜度裝置 1組
 - 跟 刀 架 1個
 - 中 心 架 1個
 - 冷卻泵浦 1組
 - 縱向快速移動裝置 1組



立 大 機 械
大亨機械商有限公司
台南市東區崇信街38號
Tel: 06-2601800 · 2681075



SAN SHING

三興重切削精密車床



SERIES **SK-22 SK-26 SE-28 SE-32 SE-36**



THE ONLY ONE YOU CAN RELY ON

Our experience and investigation at your service

主要功能

齒輪箱

- 全能車製螺紋機構，任意車製。
- 公制螺紋、英制螺紋、模數螺紋、徑節螺紋、不須變換齒輪。

主軸箱

- 全部齒輪及槽軸都用合金鋼製成經滲碳熱處理及精密研磨。
- 旋轉式變速機構操作簡單。

主軸

- 超大直徑主軸
主軸孔徑80mm (SK, SE-28)
105mm (SE-32) 153mm (SE-32 OPT.)
- 超精密軸承三點支持式。

床護與鞍座

- 調整容易的超負荷安全裝置。
- 配有潤滑油手動和自動雙重潤滑給油系統。

尾座

- 為強壓力鑽孔作業操作之減速裝置
(1/4) 公制、英制刻度心軸。

緊急剎車

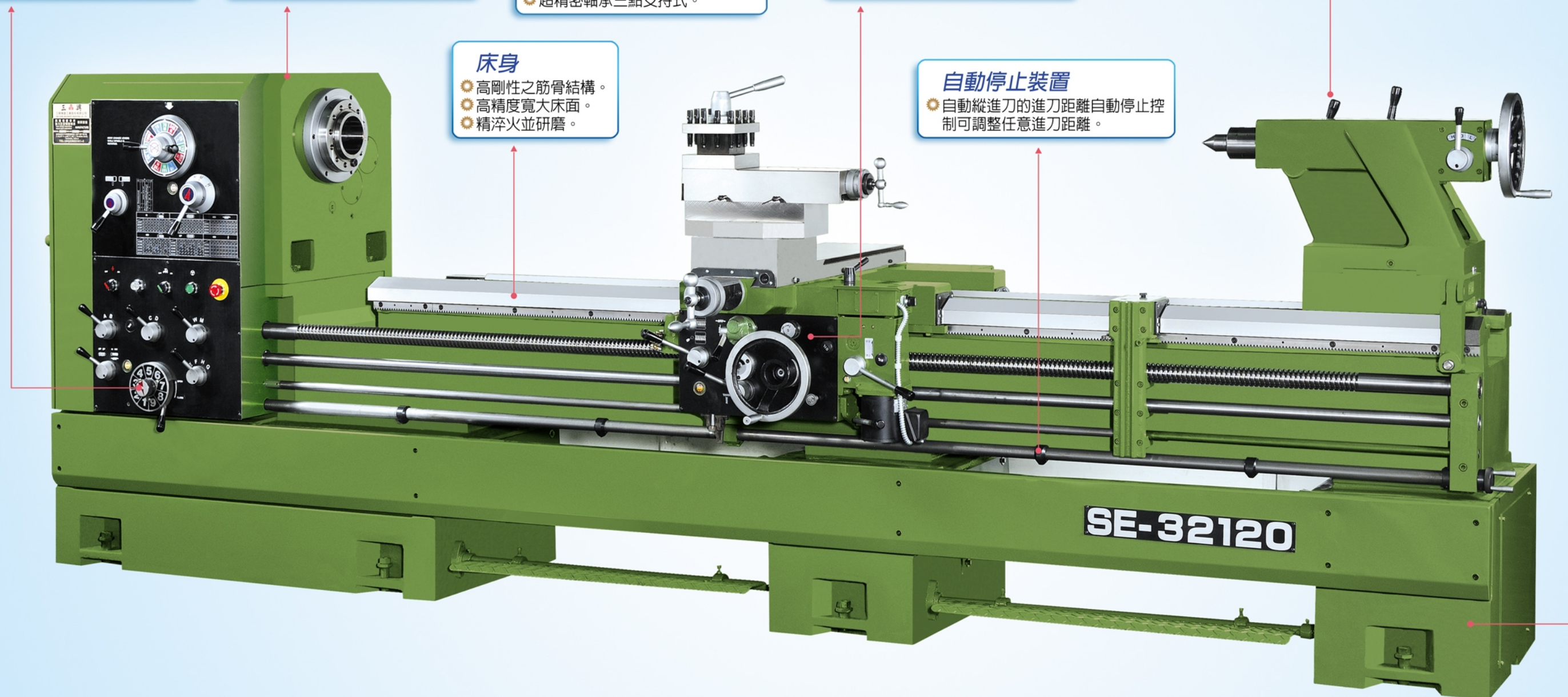
- 腳剎車裝置，能直接切斷電源，操作迅速確實。

床身

- 高剛性之筋骨結構。
- 高精度寬大床面。
- 精淬火並研磨。

自動停止裝置

- 自動縱進刀的進刀距離自動停止控制可調整任意進刀距離。



SK 系列

SK ● 2240, 2260, 2280, 22100, 22120, 22160, 22200

SK ● 2640, 2660, 2680, 26100, 26120, 26160, 26200

SE 系列

SE ● 2840, 2860, 2880, 28100, 28120, 28160, 28200, 28240, 28280

SE ● 3240, 3260, 3280, 32100, 32120, 32160, 32200, 32240, 32280

SE ● 3640, 3660, 3680, 36100, 36120, 36160, 36200, 36240, 36280