

精密平面磨床

鞍座式
動柱式



創造精緻的表面精度

Since 1988

精 密 · 完 美 · 卓 越





普發精密平面磨床 展現完美的研磨精度與效率

普發為您提供最廣泛的平面磨床機種選擇。從手動操作型到伺服馬達驅動機型，每一部普發磨床都將精密研磨與穩定性發揮到極致。



PFG-1545H 150 x 450 mm. 工作台面積

+ 前後及上下微調 (選購)

- 左右油壓驅動
- 前後及上下手動操作



PFG-CL 3060AH 300 x 600 mm. 工作台面積

- 左右油壓驅動
- 前後自動進給
- 上下手動操作



PFG-60100AHR 600 x 1000 mm. 工作台面積

+ NC上下自動進給裝置與NC自動平行砂輪修整與補償系統 (選購)

- 左右油壓驅動
- 前後自動進給
- 上下採AC伺服馬達驅動
- 左右電子式換向



精密、高品質、性能肯定！

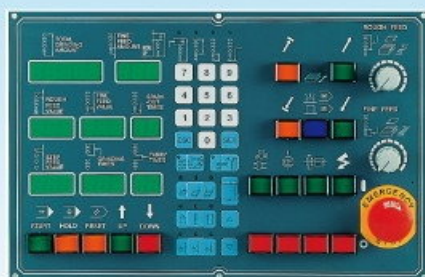
卓越特出的機械特性 普發磨床永保研磨精度

1. 採用高級鑄鐵，最佳剛性結構的設計，並經內應力消除處理，保持穩定的精度。
2. "M" 系列，左右滑軌採精密鋼珠滾動滑軌，操作輕巧省力。
3. "H" 系列，前後左右滑軌以 "Turcite-B" 貼襯，左右以油壓驅動，平穩順暢。
4. 主軸採用精密級斜角滾珠軸承，彈筒式設計，偏擺在 2μ 以內。全密封潤滑，壽命長、精度高。
5. 除 "M" 系列外，各機種皆可加裝本公司自行開發之NC控制上下自動進給裝置，使磨床操作更理想。
6. 動柱式 PFG-50 系列以上，各主鑄件採雙層壁結構設計剛性強。

PFG-D4080AH 400 x 800 mm. 工作台面積

- 左右油壓驅動
- 前後自動進給
- 上下手動操作
- 左右電子式換向
- 連續式潤滑系統

品質倍受肯定的普發平面磨床， 徹底彰顯精度與產能！

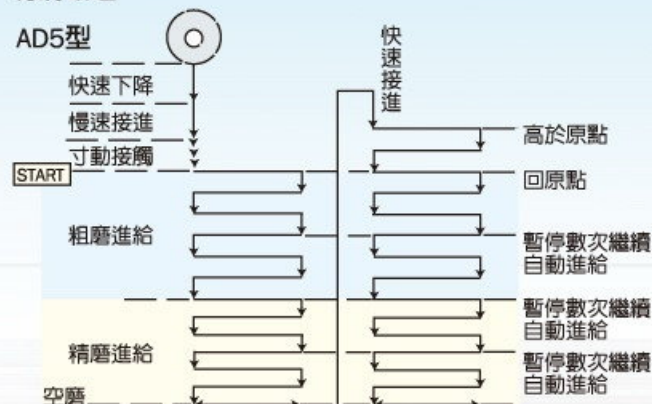


NC上下自動進給(選購)
AD5型上下自動進給控制面板(選購)

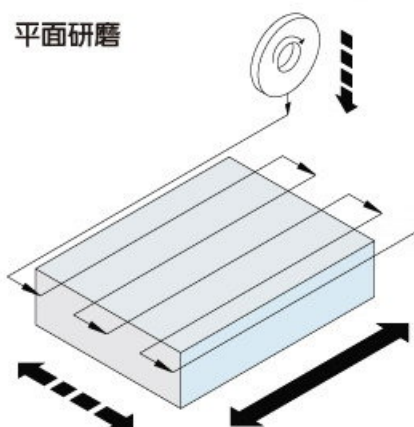


NC砂輪修整控制面板(選購)
AH機型可加裝NC砂輪修整與補償系統，需搭配AD5型自動進給控制使用。(NC控制器，具三種速度選擇 - 快速、慢速、寸動)

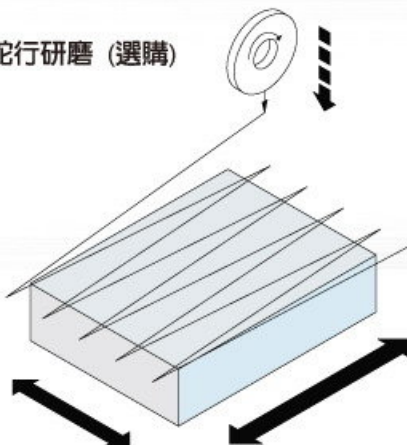
平面研磨
切溝研磨



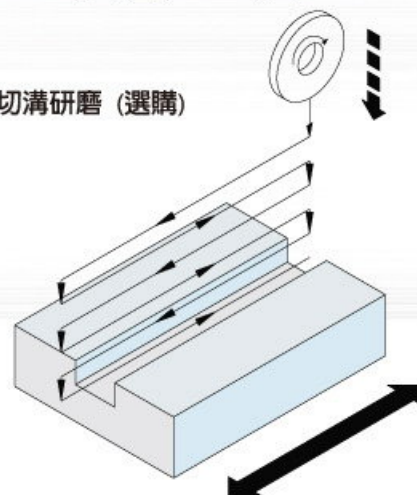
平面研磨



蛇行研磨 (選購)



切溝研磨 (選購)



規格：

型 號		PFG-1545M PFG-2045M	PFG-1545H/AH PFG-2045H/AH	PFG-2550H PFG-2550AH
工作台面積	(mm)	150 x 450 (1545機型) 200 x 450 (2045機型)		250 x 500
最大研磨面積	(mm)	150 x 450 (1545機型) 200 x 450 (2045機型)		250 x 500
工作台面至主軸中心最大距離		450 mm		500 mm
工作台速度		手動	5 ~ 25 M/min	
工作台滑道		鋼珠導軌	—V —平軌	
每次前後自動進刀量	(近似值)	手動	手動 (H機型) 0.1 mm ~ 12 mm	
前後快送速度	(mm/min)	手動	手動 (H機型) 1100 (60 Hz) / 900 (50 Hz)	
前後手輪進刀量	1 轉 1 格	5 mm 0.02 mm		
砂輪座快速上下 (近似值) (特別附件)	60Hz 50Hz	550 mm/min (60 Hz) 450 mm/min (50 Hz)		
上下手輪進刀量	1 轉 1 格	2 mm 0.01 mm		
上下電子手輪進刀量	1 轉 1 格			
上下自動進刀	(特別附件)	0.001 mm ~ 0.999 mm / 次		
砂輪轉速	60Hz / 50Hz	3500 R.P.M. (60Hz) / 2900 R.P.M. (50Hz)		
砂輪尺寸		180 x 13 x 31.75 mm (max. 200 x 20 x 31.75)		
主軸馬達		2 HP		
油壓幫浦馬達		None	1 HP	1 HP
前後自動馬達		None	25 W	1/5 HP
上下快速馬達		1/5 HP (特別附件)		
機器淨重	Kgs	870 920	900 950	1350
裝箱毛重	Kgs	970 1020	1100 1150	1550
機器佔地面積	mm	1900 x 1200 1900 x 1300	2100 x 1200 2100 x 1300	2250 x 1400
裝箱尺寸 (長 x 寬 x 高)	cm	182 x 128 x 195	212 x 146 x 195	212 x 146 x 200

* 本公司保有變更設計、規格、機構等權利，恕不另作通知，本表僅供參考。

- M:** M 系列為三軸手動。
H: H 系列為左右油壓換向，前後及上下為手動。
AH: AH 系列為左右油壓換向，前後自動及上下為手動。
AHR: AHR 系列為左右油壓配合電子換向，前後自動及上下伺服馬達驅動。

* PFG-50~70動柱式系列為左右油壓配合電子換向，前後自動，上下伺服馬達驅動，並配合電子手輪 MPG。若能配合加裝本公司自行開發之 NC 上下自動進給裝置，不但經濟且操作更為便利。

PFG-D4080AH



1. 工作台左右移動採感應器與電磁閥控制。
2. 連續式潤滑裝置為標準配備。

PFG-DL3060AH

PFG-DS3060AH



1. 工作台左右移動採感應器與電磁閥控制。
2. 連續式潤滑裝置為標準配備。
3. 前後電子調距。
4. 防濺大牆板。

規格：

單位:mm
() :inch

PFG-CS3060AH PFG-CL3060AH	PFG-DS3060AH PFG-DL3060AH	PFG-D4080AH	50100AHR PFG-60100AHR 70100AHR	50150AHR PFG-60150AHR 70150AHR	50200AHR PFG-60200AHR 70200AHR
300 x 600	300 x 600	400 x 800	500 x 1020 600 x 1020 700 x 1020	500 x 1520 600 x 1520 700 x 1520	500 x 2020 600 x 2020 700 x 2020
300 x 600	300 x 600	400 x 800	500 x 1020 600 x 1020 700 x 1020	500 x 1520 600 x 1520 700 x 1520	500 x 2020 600 x 2020 700 x 2020
500 mm [加高: 600 mm]		550 mm [加高: 650 mm]	600 mm [加高: 800 mm & 1000 mm]		
5 ~ 25 M/min					
—V —平軌					
0.5 mm ~ 20 mm					
1100 mm / min (60Hz) 900 mm / min (50Hz)					
5 mm 0.02 mm					
550 mm/min (60Hz) 450 mm/min (50Hz)			300 mm/min		
2 mm 0.01 mm					
			(x1) 0.1 mm (x1) 0.001 mm	(x5) 0.5 mm (x5) 0.005 mm	(x10) 1 mm (x10) 0.01 mm
0.001 mm ~ 0.999 mm / 次					
S:3500 R.P.M.(60Hz) / 2900 R.P.M.(50Hz) L:1750 R.P.M.(60Hz) / 1450 R.P.M.(50Hz)		1750 R.P.M. (60 Hz) / 1450 R.P.M. (50 Hz)			
S: 180 x 13 x 31.75 mm L: 355 x 38 x 127 mm		406 x 50 x 127 mm			
2 HP (S 系列) / 5 HP (L 系列)		5 HP	10 HP / 15 HP (特別附件)		
1 HP		2 HP	3 HP	5 HP	
1/5 HP					
1/5 HP (特別附件)			1 KW AC 伺服馬達		
1700	3250	6000 6300 6600	7200 7500 7800	8400 8700 9000	
1950	3500	6800 7100 7400	8100 8400 8700	9400 9700 10000	
2650 x 1550	3000 x 2000	4600 x 2300 4600 x 2450 4500 x 2550	4800 x 2300 4800 x 2450 4800 x 2550	6000 x 2300 6000 x 2450 6000 x 2550	
228 x 179 x 210	276 x 228 x 225	376 x 228 x 228	391 x 228 x 228	477 x 228 x 228	

* 加裝AD5上下進給裝置時，上下手輪刻度每轉 2 mm，每格0.005 mm。

標準附件	
1. 砂輪	1
2. 法蘭	1
3. 法蘭拆具	1
4. 平衡棒	1
5. 平衡台	1
6. 鑽石修刀及修刀座	1
7. 水平調整螺絲及墊塊	1
8. 工具箱與工具	1
9. 工作燈(僅適用於PFG-15~40鞍座式系列)	1
10. 冷卻裝置(僅適用於PFG-50~70動柱式系列)	1

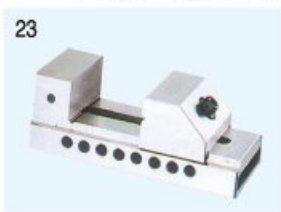
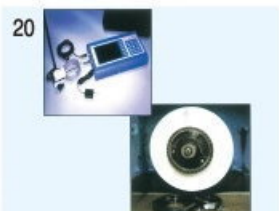
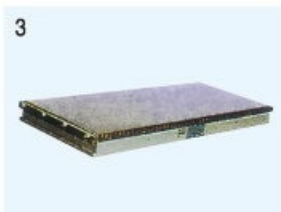


特別附件

1. 前後/上下微調機構 (僅適用於鞍座式系列)
2. 法蘭
3. 電磁盤/永久磁盤
4. 工件退磁器 (110V/220V)
5. 電磁盤脫磁控制器
6. 平行整輪器
7. NC 自動平行砂輪修整與補償系統
8. 冷卻裝置
9. 吸塵裝置 (1/2 HP)

10. 吸塵附冷卻裝置
11. 磁性過濾冷卻裝置
12. 紙帶過濾冷卻裝置
13. 紙帶附磁性過濾冷卻裝置
14. 上下快速機構
15. NC 上下自動進給裝置 (AD5型)
16. 前後電子調距由面板控制
17. 防濺大牆板
18. 半罩式防濺罩

19. 全罩式防濺罩
20. 砂輪自動平衡裝置
21. 角度成型器
22. 圓弧成型器
23. 工具萬力
24. 正弦棒
25. 單向沖子成型器



立大機械
大亨機械商有限公司
台南市東區崇信街38號
Tel: 06-2601800 · 2681075