

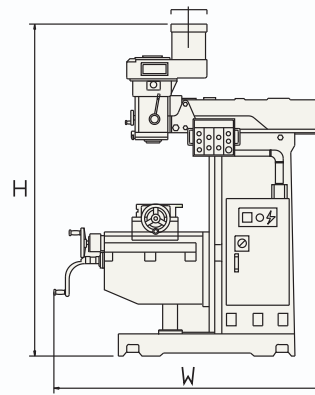
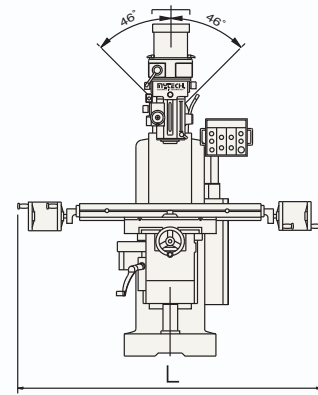
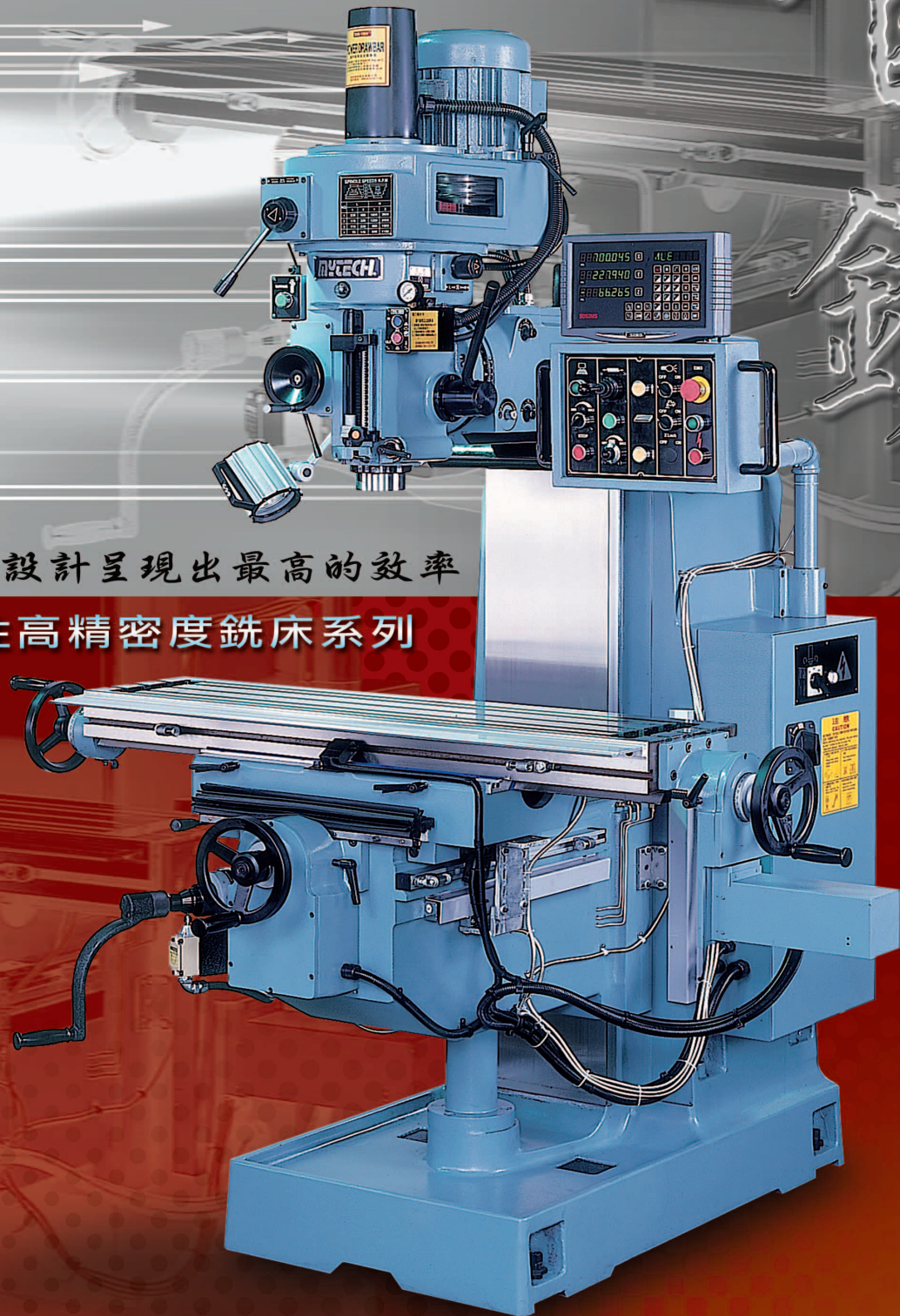
NOTECH
ELEGANCE IN TECHNOLOGY

SZ-1820V/1820VS

首鑽

簡易的設計呈現出最高的效率

高剛性高精密度銑床系列

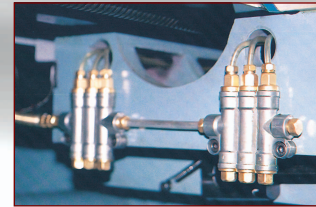


標準配備

1. 工具箱
2. 工作燈
3. 手動拉桿
4. 主軸簡易攻牙裝置
5. 前後擋肩板 (橡膠)
6. X軸DC伺服

特別附件

1. 光學尺
2. 氣動拉桿
3. 冷卻系統
4. Y軸DC伺服
5. 不鏽鋼前擋肩板



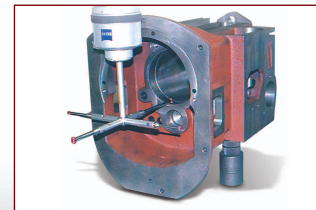
注油閥

X,Y,Z三軸各滑道及螺桿，各部供油充分均勻，齒輪及軸承為採用數字顯示型注油機。電動升降座，升降速度快，採用1HP馬達驅動，每分鐘高達1150mm。



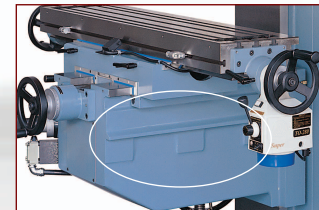
高剛性結構

機身是經由強制回火 (調質) 處理，並且採用FC30材質，耐磨、不變形。在肋骨的設計方面，它具有剛性，並將加工之振動降至最低。



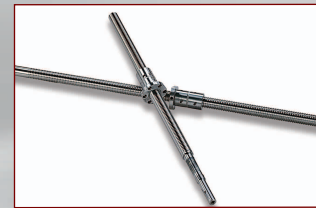
品管檢驗設備

採用德國ZEISS三次元檢驗設備，機台鑄件加工及零件，均經精密儀器檢測，以確保加工精度與產品之品質。



光學尺保護裝置

X,Y,Z軸光學尺保護裝置，確保光學尺使用壽命，潤滑系統採用容積式數字顯示型注油機，滑道、螺桿、齒輪，各部位供油確實均勻，機台使用壽命延長。



精密滾珠螺桿

X,Y軸採用5C級預壓式雙螺帽精密滾珠螺桿，推送平順，背隙小，定位極佳。



立大機械
大亨機械商有限公司

台南市東區崇信街38號

Tel: 06-2601800 · 2681075

機械規格		SZ-1820V
主 軸	迴轉速度	75~3600rpm 16 段變速
	端孔斜度	NST #40
	左右傾斜角度	45° (R&L)
	伸出臂行程	450mm
	昇降套行程	140mm
	主軸端至工作台面距離	0 ~ 520mm
	主軸中心至機身距離	165 ~ 615mm
	主軸自動推送速度 (每轉一圈)	0.035/0.07/0.14mm
工作台	工作台尺寸 (長x寬)	1200 x 290mm
	左右行程	650mm
	前後行程	350mm
	昇降行程	400mm
	T型槽 (寬x槽數x間距)	16 x 3 x 65mm
	左右自動推送速度	1150mm / min
	左右快速推送速度	--
	昇降快速推送	--
電動機	主軸	3.7kw (5HP)
	昇降座	0.75kw (1HP)
	潤滑泵浦	150w
	電磁泵浦	40w
機械重量及包裝	外觀尺寸	1800 x 1640 x 2340mm
	裝箱尺寸	1700 x 1900 x 2200mm
	淨重	1780kgs
	毛重	2100kgs

機械規格		SZ-1820VS
主 軸	迴轉速度	60~3600rpm 無段變速
	端孔斜度	NST #40
	左右傾斜角度	45° (R&L)
	伸出臂行程	450mm
	昇降套行程	140mm
	主軸端至工作台面距離	0 ~ 520mm
	主軸中心至機身距離	165 ~ 615mm
	主軸自動推送速度 (每轉一圈)	0.035/0.07/0.14mm
工作台	工作台尺寸 (長x寬)	1200 x 290mm
	左右行程	650mm
	前後行程	350mm
	昇降行程	400mm
	T型槽 (寬x槽數x間距)	16 x 3 x 65mm
	左右自動推送速度	1150mm / min
	左右快速推送速度	--
	昇降快速推送	--
電動機	主軸	3.7kw (5HP)AC變頻馬達
	昇降座	0.75kw (1HP)
	潤滑泵浦	150w
	電磁泵浦	40w
機械重量及包裝	外觀尺寸	1800 x 1640 x 2450mm
	裝箱尺寸	1700 x 1700 x 2200mm
	淨重	1830kgs
	毛重	2150kgs

●本公司對產品隨時在進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權力。