SZ-1800V/1800VS



高剛性高精密度銑床系列

簡易的設計呈現出最高的效率

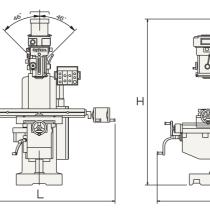
SZ-1800V / SZ-1800VS系列



注油閥

X,Y,Z三軸各滑道及螺桿,各部供油 全充分均匀,齒輪及軸承為採用數 字顯示型柱油機。

電動昇降座,升降速度快,採用1HP 馬達驅動,每分鐘高達1150mm。





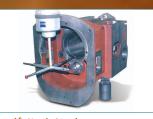
高剛性結構

機身是經由強制回火 (調質) 處理 ,並且採用FC30材質,耐磨、不

在肋骨的設計方面,它具高剛性 ,並將加工之振動降至最低。



X,Y,Z 軸光學尺保護裝置,確保光 學尺使用壽命,潤滑系統採用容積 式數字顯示型柱油機,滑道、螺桿 、齒輪,各部位供油確實均匀,機 台使用壽命延長



品管檢驗設備

採用德國ZEISS三次元檢驗設備,機 台鑄件加工及零件,均經精密儀器檢 測,以確保加工精度與產品之品質。



3.手動拉桿

1.光學尺 4.不鏽鋼前檔屑板 2.氣動拉桿 5.X軸自動進給 3.冷卻系統 6.Y軸自動進給

1.工具箱 4.主軸簡易攻牙裝置 2.工作燈 5.前後擋屑板(橡膠)

X,Y 軸採用 5C 級預壓式雙螺帽精密 滾珠螺桿,押送平順,背隙小,定位

	·		
	機械規格	SZ-1800V	SZ-1800VS
主 軸	迴轉速度	75~3600rpm 16 段變速	60~3600rpm 無段變速
	端孔斜度	NST #40	NST #40
	左右傾斜角度	45° (R&L)	45° (R&L)
	伸出臂行程	450mm	450mm
	昇降套行程	140mm	140mm
	主軸端至工作台面距離	0 ~ 520mm	0 ~ 520mm
	主軸中心至機身距離	165 ~ 615mm	165 ~ 615mm
	主軸自動押送速度(每轉一圈)	0.035/0.07/0.14mm	0.035/0.07/0.14mm
工作台	工作台尺寸(長x寬)	1200 x 290mm	1200 x 290mm
	左右行程	650mm	650mm
	前後行程	350mm	350mm
	昇降行程	400mm	400mm
	T型槽(寬X槽數X間距)	16 x 3 x 65mm	16 x 3 x 65mm
	左右自動押送速度	1150mm / min	1150mm / min
	左右快速押送速度		
	昇降快速押送		
電動機	主軸	3.7kw (5HP)	3.7kw (5HP)AC變頻馬達
	昇降座	0.75kw (1HP)	0.75kw (1HP)
	潤滑泵浦	150w	150w
	電磁泵浦	40w	40w
機械重量	外觀尺寸	1800 x 1640 x 2340mm	1800 x 1640 x 2450mm
	裝箱尺寸	1700 x 1900 x 2200mm	1700 x 1700 x 2200mm
及	淨重	1780kgs	1830kgs
包裝	毛重	2100kgs	2150kgs
本公司對產	品隨時在進行研究改進,絕對保有隨時更改設計、規格	各、尺寸及機械結構之權力。	



立 大 機 械 大亨機械商有限公司 台南市東區崇信街38號 Tel:06-2601800·2681075