立式砲塔銑床

2TM

NST#30/R8 主軸(選配: NST#40 主軸)

2TM 機型 2VS 機頭 8 段變速 無段變速 主軸馬達

50HZ:低66~270 50HZ:低50~420 高 550~2270 高 420~3900 主軸轉速 60HZ:低60~500 60HZ:低80~325 高 660~2720 高 500~4500

127mm 齒管行程 127mm



2TM

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

0

2VS

0

0

0

0

0

 \circ

0

0

 \circ

0

0

0

0

0

2V5 NST#30/R8 主軸 (選配:NST#40 主軸)

米漢納鑄鐵 GC275 經退火應力消除,精度穩定久不變形

XY 軸滑道貼進口耐磨板 (TURCITE-B), 手感滑順, 經久耐磨

導螺桿螺帽材質為磷青銅 (PBC-2), 耐磨性佳 (一般為砲金銅 BC-2)

導螺桿之一端為止推軸承支撐,可抵消傳動推力,減少背隙產生

自行開發設計,品質穩定統一(一般多為公模式,品質無法掌握)

馬達心軸材質為鉻鉬合金鋼,外徑為 28mm,提高使用年限

獨特導螺桿間隙調整設計,以特殊調整工具將螺帽做整面平均調整,操作簡易

主軸材質 SCM440 日本進口紅十字鉻鉬合金鋼經調質,高週波及精密研磨(一般多為 S45C 中碳鋼)

3HP 強力主軸頭機構,前帶輪兩端軸承支撐,前帶輪內灌鑄鋼圈,結構與切削力超強,無故障

主軸自動進刀為多栓槽傳動設計,支撐穩,零故障(一般為單鍵,易脫落)

XY 軸滑道及工作台經高週波硬化處理及精密研磨

中心潤滑方式提供導螺桿及螺帽足夠的潤滑油劑量

可調式煞車鏈條的設計,提高煞車系統的壽命

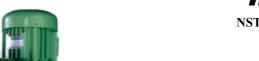
雙面齒變速皮帶有效減少帶輪轉動時的噪音

軸承支撐延伸至馬達心軸末端

機身滑道研磨,Y軸及機身滑道為鳩尾形

○ 標準 一 不支援





4K5

NST#30/R8 主軸(選配: NST#40 主軸)

機型	4KS	4KV
機頭	8 段變速	無段變速
主軸馬達	3HP	3HP
主軸轉速	50HZ:低 66-270 高 550-2270 60HZ:低 80-325 高 660-2720	50HZ:低 50~420 高 420~3900 60HZ:低 60~500 高 500~4500
齒管行程	127mm	127mm



4KV NST#30/R8 主軸 (選配:NST#40 主軸)

4KS

4KS

0

0

0

0

 \circ

0

0

0

0

 \bigcirc

0

4KV

 \circ

0

0

○ 標準 — 不支援

0 米漢納鑄鐵 GC275 經退火應力消除,精度穩定久不變形 0

XY 軸滑道及工作台經高週波硬化處理及精密研磨

機身滑道研磨,Y軸及機身滑道為鳩尾形

 \circ XY 軸滑道貼進口耐磨板 (TURCITE-B), 手感滑順, 經久耐磨

0 \circ 導螺桿螺帽材質為磷青銅 (PBC-2), 耐磨性佳 (一般為砲金銅 BC-2)

 \circ 獨特導螺桿間隙調整設計,以特殊調整工具將螺帽做整面平均調整,操作簡易

導螺桿之一端為止推軸承支撐,可抵消傳動推力,減少背隙產生

 \circ 昇降角牙外徑為 38mm(一般為 32mm)

 \circ \circ 主軸自動進刀為多栓槽傳動設計,支撐穩,零故障(一般為單鍵,易脫落)

0 主軸材質 SCM440 日本進口紅十字鉻鉬合金鋼經調質,高週波及精密研磨(一般多為 S45C 中碳鋼)

0 自行開發設計,品質穩定統一(一般多為公模式,品質無法掌握)

3HP 強力主軸頭機構,前帶輪兩端軸承支撐,前帶輪內灌鑄鋼圈,結構與切削力超強,無故障

0 中心潤滑方式提供導螺桿及螺帽足夠的潤滑油劑量

可調式煞車鏈條的設計,提高煞車系統的壽命

0

0 軸承支撐延伸至馬達心軸末端

0 雙面齒變速皮帶有效減少帶輪轉動時的噪音

馬達心軸材質為鉻鉬合金鋼,外徑為 28mm,提高使用年限

機頭

450VS 機型 450TM

主軸馬達

8 段變速

50HZ:低50~420 高420~3900 50HZ:低66~270 高 550~2270 主軸轉速 60HZ:低60~500 60HZ: 低 80~325

無段變速







5KS

NST#40 主軸

5KS 5KV 機型 機頭 10 段變速 無段變速 主軸馬達 50HZ:低54-330 高475-2875 50HZ:低40~415 高 415~3600 主軸轉速 60HZ:低65~400 60HZ:低60~500 高 570-3450 高 500~4300 齒管行程 127mm 127mm



5KV NST#40 主軸

450TM	450VS	○ 標準	一 不支援

0

 \bigcirc

0

0

0

 \bigcirc

 \bigcirc

0

0

 \circ

 \circ

米漢納鑄鐵 GC275 經退火應力消除,精度穩定久不變形 \circ

0 XY 軸滑道及工作台經高週波硬化處理及精密研磨 0

0 0 機身滑道鳩尾經研磨處理,Y軸滑道方形軌

0 0 鞍座 650mm 長,支撐穩(一般為 510mm 長)

XY 軸滑道貼進口耐磨板 (TURCITE-B), 手威滑順, 經久耐磨

角牙螺帽材質為磷青銅 (PBC-2), 耐磨性佳 (一般為砲金銅 BC-2) 0 獨特導螺桿間隙調整設計,以特殊調整工具將螺帽做整面平均調整,操作簡易

0 導螺桿之一端為止推軸承支撐,可抵消傳動推力,減少背隙產生

0 \circ 昇降導螺桿外徑為 38mm(一般為 32mm),可加裝昇降馬達

> 0 主軸自動進刀為多栓槽傳動設計,支撐穩,零故障(一般為單鍵,易脫落)

0 0 主軸材質 SCM440 日本進口紅十字鉻鉬合金鋼經調質,高週波及精密研磨(一般多為 S45C 中碳鋼)

自行開發設計,品質穩定統一(一般多為公模式,品質無法掌握)

0 3HP 強力主軸頭機構,前帶輪兩端軸承支撐,前帶輪內灌鑄鋼圈,結構與切削力超強,無故障

0 \circ 馬達軸心材質使用鉻鉬合金鋼

> 中心潤滑方式提供導螺桿及螺帽足夠的潤滑油劑量 0

前帶輪兩端軸承支撐,前帶輪內灌注鋼圈,結構與切削立超強,無故障

可調式煞車把手的設計,提高煞車系統的壽命 \bigcirc

0 軸承支撐延伸至馬達心軸末端

0 雙面齒變速皮帶有效減少帶輪轉動時的噪音 5KS 5KV ○ 標準 一 不支援

0

 \bigcirc

0

0

0

0

 \bigcirc

0

0

 \bigcirc

0

0

0

0

0

0

0

 \circ

0

0

0

0 0 米漢納鑄鐵 GC275 經退火應力消除,精度穩定久不變形

0 0 XY 軸滑道及工作台經高週波硬化處理及精密研磨

機身滑道及Y軸滑道方形軌,經熱處理研磨

0 鞍座 650mm 長, 支撐穩(一般為 510mm 長)

0 XY 軸滑道貼進口耐磨板 (TURCITE-B), 手威滑順, 經久耐磨

 \circ 導螺桿螺帽材質為磷青銅 (PBC-2), 耐磨性佳 (一般為砲金銅 BC-2)

獨特導螺桿間隙調整設計,以特殊調整工具將螺帽做整面平均調整,操作簡易

導螺桿之一端為止推軸承支撐,可抵消傳動推力,減少背隙產生,昇降導螺桿外徑為 38mm

主軸自動進刀為多栓槽傳動設計,支撐穩,零故障(一般為單鍵,易脫落)

0 齒管外徑 105mm,主軸軸承 7210 斜角滾珠軸承 P4 級,荷重切削,精度高

主軸材質 SCM415 日本進口綠十字鉻鉬合金鋼經調質,整支滲碳熱處理及精密研磨

自行開發設計,品質穩定統一(一般多為公模式,品質無法掌握)

5HP 強力主軸頭機構,前帶輪兩端軸承支撐,結構與切削力超強,無故障

B溝皮帶,重切削不打滑,前帶輪內灌鑄鋼圈,並有煞車鏈條調整機構,煞車皮壽命大增

集中式自動潤滑系統提供軸向,導螺桿螺帽及導螺桿足夠的潤滑油

可調式剎車把手設計有效增加煞車系統的壽命

0 專利銅合金 SAM214 強化齒鍵的硬度並提高壽命,高精度接觸面加上油脂潤滑溝槽設計有效降低過熱

0 雙面齒變速皮帶有效減少帶輪轉動時的噪音

0 馬達心軸材質是由鉻鉬合金鋼製造而成,外徑為 33mm

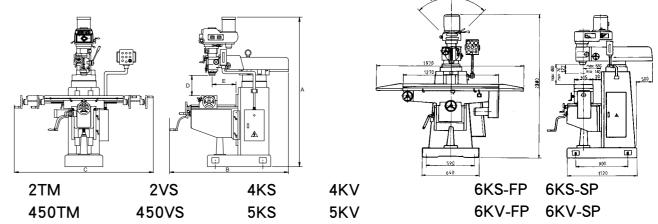
立式砲塔銑床

6K5

NST#40 FP:XY 標準搭配變頻自動進給 SP:XY 標準搭配伺服自動進給

6KS 6KV 機型 機頭 10 段變速 無段變速 主軸馬達 50HZ:低 54~330 高 470~2875 60HZ:低 65~400 高 570~3450 50HZ:低 40-415 高 415-3600 60HZ:低 60-500 高 500-4300 主軸轉速 齒管行程 127mm 127mm **GKV** 6KS

6KS	6KV	○ 標準 一 不支援
0	\circ	│ 米漢納鑄鐵 GC275 經退火應力消除,精度穩定久不變形
0	\circ	XY 軸滑道及工作台經高週波硬化處理及精密研磨
\circ	0	機身滑道及Y軸滑道方形軌,經熱處理研磨
\circ	\circ	鞍座 1016mm 長,支撐穩 (一般為 510mm 長)
\circ	0	XY 軸滑道貼進口耐磨板 (TURCITE-B),手威滑順,經久耐磨
\circ	0	主軸自動進刀為多栓槽傳動設計,支撐穩,零故障(一般為單鍵,易脫落)
0	\circ	齒管外徑 105mm,主軸軸承 7210 斜角滾珠軸承 P4 級,荷重切削,精度高
0	0	主軸材質 SCM415 日本進口綠十字鉻鉬合金鋼經調質,整支滲碳熱處理及精密研磨,更堅硬表面處理 保持主軸精度為 0.005mm(一般多為 S45C 中碳鋼或紅十字鉻鉬鋼,無熱處理)
0	0	自行開發設計,品質穩定統一(一般多為公模式,品質無法掌握)
\circ	_	5HP 強力主軸頭機構,前帶輪兩端軸承支撐,結構與切削力超強,無故障
\circ	_	B 溝皮帶,重切削不打滑,前帶輪內灌鑄鋼圈,並有煞車鏈條調整機構,煞車皮壽命大增
\circ	0	集中式自動潤滑系統提供軸向,導螺桿螺帽及導螺桿足夠的潤滑油
\circ	_	可調式剎車把手設計有效增加煞車系統的壽命
_	0	雙面齒變速皮帶有效減少帶輪轉動時的噪音
_	0	馬達心軸材質是由鉻鉬合金鋼製造而成,其直徑為 33mm



規格表		2TM 2VS	4KS 4KV	450TM 450VS	5KS 5KV	6KS 6KS	
工作台		230 x 1067mm		254 x 1270mm		305 x 1	207mm
工作台T型槽(婁	效量 x 尺寸)		3 x 16mm				
エルムナナに担	手動	762mm	776mm	776mm	776mm	850	mm
工作台左右行程	自動	682mm	696mm	696mm	696mm	850	mm
前後行程		305mm	406	imm	410mm	390	mm
上下行程			406mm		450mm	400	mm
伸縮臂行程		390mm		560mm		510	mm
齒管行程				127	'mm		
工作台到主軸端距	国政 性	34 ~ 440mm	100 ~	506mm	85 ∼ 535mm	85 ~ ·	185mm
伸縮臂旋轉角度				360	o°		
主軸頭左右旋轉角	角度 (R&L)		± 45°				
主軸頭前後旋轉角	角度	±45°			(選配)		
主軸中心至柱面距	巨南 推	154 ~ 544mm 159 ~ 719mm 17		178 ~ 738mm	738mm 140 ~ 650mm		
主軸馬達		3HP				5HP	
X軸馬達		無		½ HP 變頻馬達			
昇降馬達		無此	無此選配 ½ HP(選配) 11		HP 減速齒輪馬記	奎	
主軸錐度		NST#30	或 R8 (NST#40	選配)		NST#40	
主軸每轉進給速度	芰 (mm/rpm)			0.04mm ~ 0.08	3mm ∼ 0.14mm		
X 軸快速進給(m	nm/min)		#	III.		2000	3750
昇降進給速度		#	ŧ	(選	配)	430m	m/rpm
主軸軸油 (~~~)	有段變速	50Hz 低:66~270 高:550~2270 60Hz 低:80~325 高:660~2720		50Hz 低:54 ~ 330 高:470 ~ 2875 60Hz 低:65 ~ 400 高:570 ~ 3450			
主軸轉速 (rpm) 無段變速						lz 低:40 ~ 415 高:415 ~ 3600 lz 低:60 ~ 500 高:500 ~ 4300	
機器總高(A)	機器總高 (A)		2120mm	2120mm	2360mm	238	0mm
機器總深 (B)		1618mm	1984mm	2073mm	2120mm	212	0mm
機器總寬(C)		1497mm	1666mm	1680mm	1790mm	179	0mm
機器淨重 (Kgs)		950kgs	1200kgs	1250kgs	1600kgs	180	0kgs
大小司伊方面办刑经市家组投入被利,庇方市家发担州安方资理为日的,详细市家建础经大小司类教或。							

本公司保有更改型錄內容規格之權利,所有內容為提供客戶資訊為目的,詳細內容請聯絡本公司業務部。

標準配件	適用機種	標準配件	適用機種
● 拉桿 / 工具箱 / 橡膠防屑板	全部機型	● X 軸自動進給(變頻馬達或伺服馬達)	6KS、6KV
● 昇降馬達 / 電氣箱	5K / 6K	● XY 軸滾珠螺桿/冷卻系統/自動潤滑	6KS、6KV

V250VS

140mm

V250VS

NST#40 主軸

變頻無段變速

50HZ:低40~400 高300~3000 60HZ:低50~520

高 360~3600

V200

NST#40 主軸

機型 V200 V200VS 機頭 16 段變速 變頻無段變速 主軸馬達 5HP 50HZ:低 54-330 高 470-2875 60HZ:低 65-400 高 300-3000 60HZ:低 50-520 高 360-3600

齒管行程 140mm 140mm







V200/V200VS 特點

NST#40 主軸,齒管外徑 110mm

5HP 重切削機頭組, 高低檔轉速使用齒輪式轉動, 並非皮帶傳動

NST#40 主軸材質均由 SCM415 (SAE4115) 經熱處理而成

主軸軸承配置等級為 7210 (P4),有效提高精準度

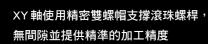
米漢納鑄鐵授權 GC275, 經退火應力消除,機器長久使用精度穩定

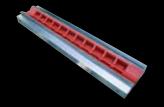
伸縮臂在適合重切削設計的機身之上移動更趨完美,無須擔心加工精準度流失

工作台T槽均經過熱處理研磨增加其硬度及使用壽命

全部滑道(包括機身、工作台、鞍座、伸縮臂、膝座)均加裝橡膠刮刷片







工作台強化肋骨提高,在重切削時確 保其穩定度



 主軸採綠十字鉻鉬合金鋼,整支經滲碳 熱處理,精密研磨、牙磨及六栓軸研磨
 2.P4級精密斜角滾珠軸承,與精密螺帽(牙部研磨)精度高,剛性特佳並耐重切削

V-250-FP / V-250-SP 特點

米漢納鑄鐵經退火應力消除,精度穩定久不變形

XY、機身滑道及工作經高週波硬化處理及精密研磨

機身滑道及Y軸滑道方形軌

鞍座加長,支撐穩固

XY 軸滑道貼近口耐磨板(TURCITE-B),手咸滑順,經久耐磨

XY 軸為精密滾珠螺桿,外徑 32mm,加工精度高,間隙小,壽命長

5HP 重切削主軸頭,高低檔轉速經齒輪傳動,並非皮帶傳動

XY 軸自動進給可選擇 FP 型(變頻馬達),SP 型(伺服馬達),均為無段變速,效率高、故障率低

XY 軸加裝電磁離合器,操作輕巧,不慎撞刀時可保護工件或刀具不受損壞

機型配備介紹:

說明	V250-FP	V250VS-FP	V250-SP	V250VS-SP	VH250VS-FP	VH250VS-SP
5HP 横銑主軸馬達					0	0
XY 軸變頻無段變速自動進給	0	0			0	
XY 軸伺服馬達無段變速自動進給			0	0		0

VH-250VS

NST#40 主軸

 機型
 VH250VS

 機頭
 變頻無段變速

主軸馬達 5H

50HZ:低40·400 高300·3000

主軸轉速 60HZ:低 50-520 高 360-3600

齒管行程 140mm



VH-250-FP / SP 特點

米漢納鑄鐵經退火應力消除,精度穩定久不變形

XY、機身滑道及工作經高週波硬化處理及精密研磨

機身滑道及Y軸滑道方形軌

鞍座加長,支撐穩固

XY 軸滑道貼近口耐磨板(TURCITE-B),手感滑順,經久耐磨

XY 軸為精密滾珠螺桿,外徑 32mm,加工精度高,間隙小,壽命長

5HP 重切削主軸頭,高低檔轉速經齒輪傳動,並非皮帶傳動

XY 軸自動進給可選擇 FP 型(變頻馬達),SP 型(伺服馬達),均為無段變速,效率高、故障率低

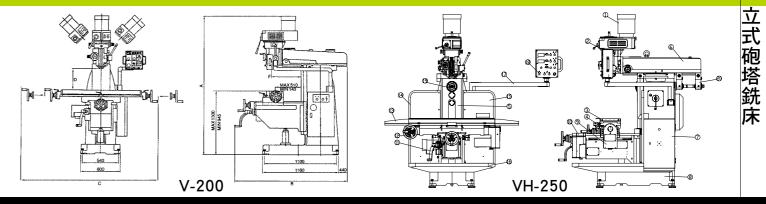
XY 軸加裝電磁離合器,操作輕巧,不慎撞刀時可保護工件或刀具不受損壞



5HP 重切削機頭組,高低檔 變速由後列齒輪傳動(一般 為齒型皮帶)



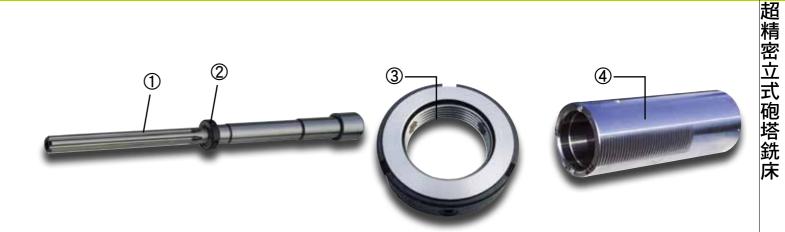
- 1. 自動進刀離合器中碳鋼高週波熱處理一體成型
- 主軸自動進刀專利設計以六栓槽式支撐,機構穩固、傳動結實



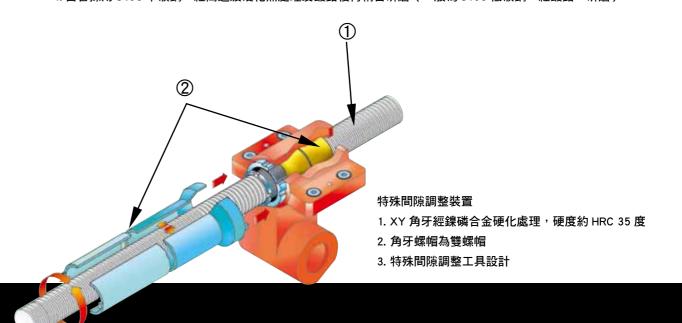
		V-200		<u> </u>	-250 = - = =		
規格			V-200	V-250	VH-250VS		
			V-200VS	V-250VS	VH-250V3		
工作台 工作台面科	≛ / ≡ √	幸 /	1320 x 280 mm	1270 .	< 305 mm		
工TF口面积 T型槽(數			1320 X 200 MM		C 303 HIIII		
空間(数			000	3 x 16 mm			
左右行程		動推給	920 mm				
\\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\		動進給	840 mm		0 mm		
前後行程(380 mm		0 mm		
上下行程(406 mm	45	0 mm		
工作台承載			410 kgs	60	0 kgs		
伸縮臂行和	呈		485 mm	60	0 mm		
立主軸							
主軸錐度				NST#40			
宁 盐油 油 :	(·)	有段變速	50HZ:低 54 ~ 3 60HZ:低 65 ~ 4	30 高 470 ~ 2875 00 高 570 ~ 3450			
工物特殊(主軸轉速(r.p.m)			00 高 300 ~ 3000 20 高 360 ~ 3600	50HZ:低40~400高300~3000 60HZ:低50~520高360~3600		
齒管行程			140 mm				
主軸自動進			0.035/0.007/0.14 mm/rev				
主軸左右旋	定轉角度		45°				
主軸端至コ	C作台面	距離	60-466	130-580(選配 650)			
主軸中心3	E機身軌	道面距離	190-675 mm	185-685 mm			
橫主軸							
主軸錐度					NST#40		
主軸轉速	(r.p.m)				50HZ:低40~200高200~980 60HZ:低48~240高240~1180		
進給速率							
X/Y 切削速	×			1500	mm/min		
X/Y 軸快速	進給速	率		3000	mm/min		
馬達							
立主軸馬道			5HP	5HP	5HP 變頻馬達		
横主軸馬達					5HP 變頻馬達		
X,Y 軸馬達					減速馬達		
昇降馬達 				1HP 減速馬達			
冷卻馬達			1 / 8HP		/ 6HP		
機械總高(A)			2245mm	25	50mm		
機械總深(2080mm	21	50mm		
機械總寬((C)		1775mm	1970mm			
機械淨重((Kg)		1700 kgs	2500 kgs			

適用機種	標準配件	適用機種
全部機型	● 昇降馬達 & 電器箱	全部機型
全部機型	● XY 軸滾珠螺桿	全部機型
全部機型	● 主軸簡易攻牙裝置	全部機型
V-250 / VH-250	● 石英燈	V-250 / VH-250
	全部機型 全部機型 全部機型	全部機型 ● 昇降馬達 & 電器箱 全部機型 ● XY 軸滾珠螺桿 全部機型 ● 主軸簡易攻牙裝置

水平調整螺絲及墊塊為全系列標準配備



- 1. 主軸採 SCM415 綠十字鉻鉬合金鋼,整支經調質,滲碳及精密研磨。
- 2. 牙部及六栓軸均經精密研磨
- 3. 主軸螺帽採用精密螺帽,內牙經熱處理研磨。
- 4. 齒管採用 S45C 中碳鋼,經高週波硬化熱處理及鍍鉻後再精密研磨(一般為 S15C 低碳鋼,經鍍鉻、研磨)。





XY 軸兩面及鳩尾滑道均貼耐磨板



嚴格的鏟花要求(每平方英吋均有 16 點的接觸點,將精度提高並延長耐用年限) XY 軸崁條加貼耐磨板

SP-150TM

NST#30/R8 主軸

齒管行程

機型	SP-150TM	SP-150VS
機頭	8 段變速	無段變速
主軸馬達	ЗНР	3HP
主軸轉速	50HZ:低66-270 高550-2270 60HZ:低80-235 高660-2720	50HZ:低50~420 高420~3900 60HZ:低60~500 高500~4500

127mm



SP-150VS NST#30/R8 主軸

127mm



2

SP-460TM

NST#30/R8 主軸

機型	SP-460TM	SP-460VS
機頭	8 段變速	無段變速
主軸馬達	3HP	3HP
主軸轉速	50HZ:低 66-270 高 550-2270 60HZ:低 80-235 高 660-2720	50HZ:低50-420 高420-3900 50HZ:低60-500 高500-4500
齒管行程	127mm	127mm



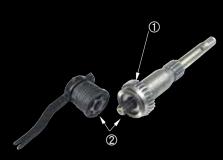




5000 轉變頻馬達(選配) 3HP 變頻馬達須配合 3HP 驅動器 適用於:MF 1-1/2,3K,4K,MF-450

SP-150, SP-460, SP-500 系列

(NST # 30 或 R8 主軸)



1. 自動進刀離合器中碳鋼高週波熱處理一體成形 2. 主軸自動進刀專利設計,以六栓槽式支撐,機構 穩定、傳動結實

SP150TM/SP150VS 特點

9"×49" 工作台 主軸採鉻鉬合金鋼,並經熱處理製成 XY 軸滑道均經過熱處理研磨 T 槽研磨提高加工的精準度 XY 軸導螺桿經特殊鎳磷硼硬化處理 32mm 直徑升降導螺桿提高負載 水平調整螺絲及墊塊為標準配備

無段變速機頭的專利定位鍵

- 1. 心軸兩端均有軸承提高馬達心軸的支撐力
- 2. 無段機頭馬達帶輪定位銅鍵,為日本進口 專利材質

SP460TM/SP460VS 特點

10"×54" 工作台

XY 軸滑道均經過熱處理研磨增加其硬度及平面精度

T槽研磨提高加工的精準度

升降導螺桿直徑為 38mm,提高負載

水平調整螺絲及墊塊為標準配備

超精密立式砲塔銑床

SP-500TM

NST#30/R8 主軸

機型 SP-500TM SP-500VS 機頭 8 段變速 無段變速 主軸馬達 3HP

50HZ:低66~270 50HZ:低50~420 高 420~3900 60HZ:低 60~500 高 550~2270 主軸轉速 60HZ:低80~235

高 660~2720

127mm 127mm 齒管行程







SP-520TM

NST#40 主軸

機型 SP-520TM SP-520VS 機頭 10 段變速 無段變速 主軸馬達 3HP 50HZ:低40~415 高415~3600 60HZ:低60~500 50HZ:低54~330 高 470~2875 主軸轉速 60HZ:低 65~400 高 500~4300 高 570~3450 齒管行程 127mm 127mm



SP-520VS NST#40 主軸

10"×54" 工作台

主軸採鉻鉬合金鋼,並經熱處理製成

XY 軸滑道均經過熱處理研磨增加其硬度及平面精度

T 槽研磨提高加工的精準度

XY 軸導螺桿經特殊鎳磷硼硬化處理

專利定位鍵有效提高無段變速機頭的壽命 (SP500VS)

升降導螺桿直徑為 38mm,提高負載

水平調整螺絲及墊塊為標準配備



固定螺絲位於機頭後方, 此配件可以有效提高機頭 與機頭座連結的穩定度。

SP-500TM



選配:EVS 變頻馬達

SP-520TM/SP-520VS 系列

(NST # 40 主軸)

10"×54" 工作台

主軸採鉻鉬合金鋼,並經熱處理製成

SP520TM/SP520VS 特點

XY 軸的滑道及工作台均經過熱處理研磨

XY 軸導螺桿經特殊鎳磷硼硬化處理

T 槽研磨提高加工的精準度

Y軸及Z軸方軌滑道設計提供更有力的負載

升降導螺桿直徑為 38mm,提高負載

水平調整螺絲及墊塊為標準配備

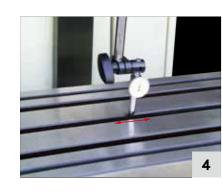
SP500TM/SP500VS 特點

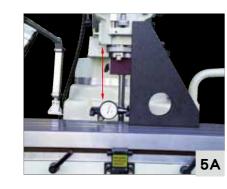
超精密立式砲塔銑床

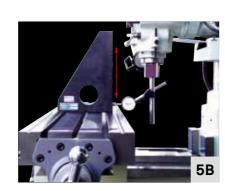


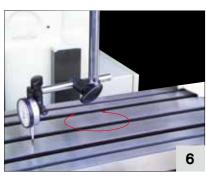




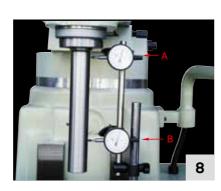






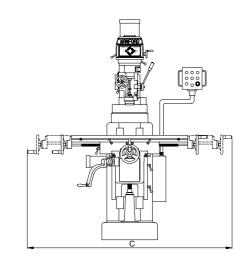


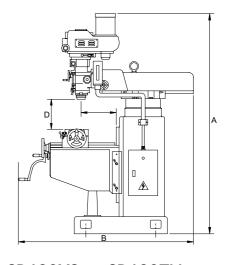




超精密級精準度要求:

NO	測試項目	聚鑫超精密系列標準	一般砲塔式銑床標準
1	主軸內孔偏擺最大值	0.003mm	0.005mm
2	床台前後運動與工作台面之平行度	(A) 0.015mm(300mm 以内) (B) 0.02mm(500mm 以内)	(A) 0.02mm(300mm 以内) (B) 0.03mm(500mm 以内)
3	X.Y 軸相互運動之直角度 (直角規一邊與 X 軸運動方向平行後, 再使 Y 軸方向移動之測定值)	0.01mm(300mm 以内)	0.02mm(300mm 以内)
4	T 型槽側面之平行度	0.02mm (500mm 以內)	0.03mm(500mm 以內)
	A. 台面與膝座運動之直角度, 左右 (XZ) 方向	(A) 0.015mm	(A) 0.025mm
5	B. 台面與膝座運動之直角度, 前後 (YZ) 方向,床台前端不得下傾。	(B) 0.015mm(300mm 以内)	(B) 0.025mm (300mm 以内)
6	工作台面與主軸中心線之直角 度前後方向,左右直角度	(A) 0.015mm (B) 0.015mm(300mm 以内)	(A) 0.02mm (B) 0.02mm(300mm 以内)
7	伸縮臂前後運動與工作台面之平行度	0.015mm(300mm 以内)	0.02mm (300mm 以内)
8	主軸測試棒之偏轉 A-B 數值上下 150mm	(A) 0.01mm (B) 0.02mm	(A) 0.01mm (B) 0.02mm





SP150VS SP500VS SP150TM SP500TM SP460VS SP520VS SP460TM SP520TM

規格表	•	SP-150TM SP-150VS	SP-460TM SP-460VS	SP-500TM SP-500VS	SP-520TM SP-520VS		
工作台		230 x 1245mm	254 x 1370mm				
工作台T型槽(數量 x 尺寸)		3 x 16mm				
工作台左右行程	手動	930mm	870mm				
工作日生石11任	自動	850mm					
前後行程		305mm	390mm	410mm	410mm		
上下行程		406mm	390mm	450mm	450mm		
伸縮臂行程		356mm		560mm			
主軸上下行程			12	?7mm			
工作台到主軸端	讵離	34 ∼ 440mm	100 ∼ 506mm	85 ~	535mm		
伸縮臂旋轉角度		360°					
主軸頭左右旋轉角度 (R&L)		±45°					
主軸頭前後旋轉角度		±45° (選配)			(選配)		
主軸中心至柱面距離 154~		154 ~ 544mm	159 ~ 719mm	170 ~ 730mm	178 ~ 738mm		
主軸馬達		3HP			5HP		
主軸錐度		NST#30 (R8) NST#40			NST#40		
主軸每轉進給速	度 (mm/rpm)	0.04mm \sim 0.08mm \sim 0.14mm					
主軸轉速 (rpm)	有段變速		50Hz 低:66 ~ 270 高:550 ~ 2270 60Hz 低:80 ~ 325 高:660 ~ 2720		高:550 ~ 2270 高:470 60Hz 低:80 ~ 325 60Hz 低:65 ~		50Hz 低:54 ~ 330 高:470 ~ 2875 60Hz 低:65 ~ 400 高:570 ~ 3450
主	無段變速	50Hz 低:50 ~ 420 高:420 ~ 3900 60Hz 低:60 ~ 500 高:500 ~ 4500			50Hz 低:40 ~ 415 高:415 ~ 3600 60Hz 低:60 ~ 500 高:500 ~ 4300		
機器總高(A)		2140mm	2011mm	2262mm	2375mm		
機器總深(B)		1618mm	2087mm 2120mm		2120mm		
機器總寬(C)		1670mm		1840mm			
機器淨重 (Kgs) 950kgs		1300kgs	1500kgs	1600kgs			

本公司保有更改型錄內容規格之權利,所有內容為提供客戶資訊為目的,詳細內容請聯絡本公司業務部。

標準配件	適用機種	標準配件	適用機種
● 拉桿 / 工具箱 / 防屑板 (前後)	全部機型	● 水平調整螺栓及水平調整塊	全部機型
● XY 軸鎳磷角牙	全部機型	● 昇降馬達 & 電器箱	SP-520TM / VS

B180 機型 B180VS 機頭 10 段變速

主軸馬達 5HP 50HZ:低66~270

50HZ:低50~415 高415~3600 60HZ:低60~500 高 550~2270 60HZ:低 80~325 主軸轉速 高 660~2720 高 500~4300

齒管行程 127mm 127mm



B180V5 NST#40 主軸





NST#40 主軸

機型	B185	B185VS
機頭	10 段變速	機械式無段變速
主軸馬達	5HP	5HP
主軸轉速	50HZ:低 54-330 高 475-2875 60HZ:低 65-400 高 570-3450	50HZ:低 50-415 高 415-3600 60HZ:低 60-500 高 500-4300
齒管行程	127mm	127mm



B185V5

B180 特點

5HP 超強型主軸頭可左右旋轉各 45 度

X 或 Y 自動進給特殊選配

導螺桿螺帽材質磷青銅耐磨性特高

工作台 50"×10" 配合加長鞍座 650mm 精度穩固

機身及底座滑道採方形軌

米漢納鑄鐵,經退火應力消除,機器長久使用精度穩定

XYZ 三軸滑道經熱處理及精密研磨

XYZ 三軸滑道及崁條貼進口耐磨板

銑頭配重平衡

機型 X/Y/Z自動進給 B180 / B180VS 手動(選配:X或Y軸自動進給) XY 伺服無段變速進給,Z 軸昇降馬達 B180 / B180VS-SP

B185 特點

5HP 強力型主軸頭可左右旋轉各 45 度

主軸材質鉻鉬合金鋼經調質,整支滲碳熱處理,外徑研磨、牙磨、及六栓槽精密研磨

進給齒桿及超載離合齒輪為多栓槽支撐設計(一般為單鍵槽)

XY 軸精密級滾珠螺桿

超長鞍座 1016mm, 工作台 50"×12" 支撐穩固

機身及底座滑道採方形軌

米漢納鑄鐵,經退火應力消除,機器長久使用精度穩定

XYZ 三軸滑道經熱處理及精密研磨

XYZ 三軸滑道及崁條貼進口耐磨板

Y軸鋼板伸縮護罩,保護機器受切屑及灰塵侵入,提高機器壽命

標準配件	適用機種	標準配件	適用機種
● 工具及工具箱	全部機型	● 前後防屑布	B180
●水平調整螺絲及墊塊	全部機型	● 後防屑布	B185 / B410
●自動潤滑	B185 / B410	● 前鋼板伸縮護蓋	B185 / B410
● 冷卻系統 & 水盤	B185 / B410	● XY 軸滾珠螺桿	B185 / B410
● 電器箱 & 懸吊操作箱	B185 / B410	● 石英燈	B185 / B410

床式銑床

B410

NST#40 主軸

機型	B410	B410VS		
機頭	16 段變速	變頻式無段變速	TP.	
主軸馬達	5HP	5HP 變頻馬達	2 11	
主軸轉速	50HZ:低 62~416 高 458~3000 60HZ:低 75~500 高 550~3600	50HZ:低 0-483 高 0-3000 60HZ:低 0-580 高 0-3600		
齒管行程	140mm	140mm		
B410V5 NST#40 主軸			B410	



齒管外徑 110mm,材質中碳鋼經調質,高週波鍍鉻硬化處理及精密研磨



主軸材質綠十字合金鋼 SCM415 經調質,整支滲碳熱處理及外徑 研磨、牙磨及六栓軸精密研磨

B410VS-FP 特點

5HP 超強力主軸頭可左右旋轉各 45 度,高低檔變速經後列齒輪傳動(一般為齒形皮帶傳動) 齒管外徑,110mm 材質中碳鋼經高週波熱處理及鍍鉻再予精密研磨

主軸材質綠十字鉻鉬合金鋼,整支經滲碳熱處,精密研磨,牙磨及六栓軸研磨配合 P4 級 斜角滾珠軸承 7210 與精密螺帽,精度高,剛性特佳 並耐重切削

XY 軸精密級滾珠螺桿 (Z 軸滾珠螺桿特殊選配)

工作台 50"×15" 配合全支撐超長鞍座 1200mm 精度穩固

機身及底座滑道採方形軌,底座超廣軌道面設計 (600mm 寬) 荷重達 1000 公斤,重切削精度不變形 米漢納鑄鐵,經退火應力消除,機器長久使用精度穩定

XYZ 三軸滑道經熱處理及精密研磨,崁條貼進口耐磨板

銑頭配重平衡

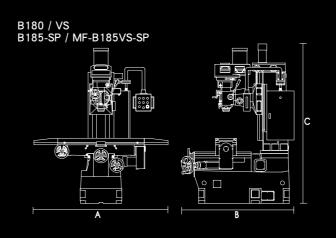
Y 軸鋼板伸縮護罩,保護機器不受切屑及灰塵侵入,提高機器壽命

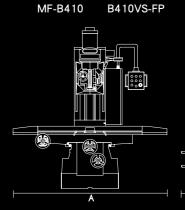


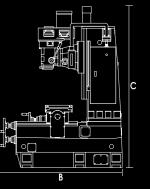
XY 軸精密級滾珠螺桿

機型	X/Y/Z自動進給	
B410/B410VS-FP	XYZ 變頻無段變速進給	
B410/B410VS-SP	XYZ 伺服無段變速進給	

工作台 1270 x 250mm	規格	孫	B180 B180VS	B185-SP B185VS-SP	B410 B410VS-FP
工作台本名行程	工作台		210010	D 100 V 01	51101011
手動推給	工作台尺寸		1270 x 250mm	1270 x 305mm	1270 x 380mm
T作台左右行程	工作台T型槽(數量×尺寸)			3 x 16mm	
自動進給 696mm 840mm 選配: 1200mm 1000mm 選配: 1200mm	- IL I	手動推給	776mm	840mm	1000mm
上下行程	工作台左右 行	自動進給	696mm	840mm 選配:1000mm	1000mm 選配:1200mm
主輪端到工作台距離(D) 75-575mm 45-495mm 85-585mm 主輪健度 NST#40 主輪健度 有段變速 50te 低: 66~270 高: 550~2270 50te 低: 54~330 高: 475~2875 50te 低: 62~416 高: 458~33 60te 低: 75~500 高: 550~35 60te 低: 50~415 高: 415~3600 60te 低: 75~500 高: 550~36 60te 低: 60~500 高: 500~4300 60te 低: 0~580 高: 0~36 60te 低: 0~580 高: 0~580 高: 0~36 60te 低: 0~580	前後行程		540mm	500mm	500mm
主軸 上軸錐度 NST#40 上軸轉速 有段變速 50½低:66~270 高:550~2270 60½低:54~330高:475~2875 60½低:62~416高:458~33 60½低:55~400高:570~3450 60½低:75~500高:550~30 60½低:55~400高:570~3450 60½低:0~483高:0~30 60½低:0~4800 60½低:0~483高:0~30 60½低:0~4800 60½低:0~580高:0~360 60½低:0~580高:0~360 60½低:0~580高:0~360 60½低:0~580高:0~360 20½00 4300 60½000 4000 60½0000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½0000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½0000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½0000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½0000 60½0000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000 60½000	上下行程		500mm	450mm	500mm
主軸維度 NST#40 主軸轉速 (rpm) 有段變速 50½ 低: 66~270 高: 550~2270 60½ 低: 50~2870 60½ 低: 50~3450 60½ 低: 75~500 高: 550~3450 60½ 低: 75~500 高: 550~3450 60½ 低: 0~580 高: 0~30 60½ 低: 0~580 高: 550~30 60½ 低: 0~580 高: 550~430 60½ 低: 0~580 高: 550~30 60½ 低: 0~580 高: 50~30 60½ 低: 0~580 高: 0~50 60½ 低: 0~580 高: 50~400 60½ 00 60½ 00 60½ 00 60½ 00 60½ 00 6	主軸端到工作	台距離(D)	75-575mm	45-495mm	85-585mm
主軸轉速 (rpm) 有段變速 50Hz 低:66~270 高:550~2270 60Hz 低:60~325 高:660~2720 60Hz 低:50~3450 60Hz 低:50~3450 60Hz 低:50~4450 60Hz 低:50~4400 60Hz 低:50~4300 60Hz 低:50~4300 60Hz 低:60~500 高:500~4300 60Hz 低:60~500 高:500~4300 60Hz 低:0~580 高:0~306 60Hz 低:0~580 高:0~306 60Hz 低:60~580 高:0~306 60Hz 低:60~580 高:0~306 60Hz 低:60~580 高:0~306 60Hz 低:0~580 高:0~306 60Hz 低:0~483 高:0~306 60Hz 低:0~480 高:0~306 60Hz 低:0~483 高:0~306 60Hz 低:10~483 高:0~306 60Hz 低:10~483 高:0~306 60Hz 低:10~483 高:0~306 60Hz 低:10~483 高:0~306 60Hz 低:10~483 高:0~306 60Hz 低:10~483 高:0~406 60Hz 低:10~483 高:10~406 60Hz 低:10~483 高:10~406 60Hz 低:10~483 高:10~406 60Hz 低:10~483 高:10~406 60Hz 低:10~406 60Hz 低:10~406 6	主軸				
主軸轉速 (rpm) 有段變速 無段變速 60七低:80~325高:660~2720 50七低:50~415高:415~3600 60比低:50~4050高:500~4300 50比低:0~483高:0~30 60比低:0~580高:0~30 60比低:0~580高:0~36 60比低:0~580高 60比低:0~580高 60比低:0~580高 60比低:0~580高 60比低:0~580高 60比低:0~580高 60比低:0	主軸錐度			NST#40	
### ### ### ### ### #################	主軸轉速	有段變速			
主軸每轉進給速度(mm/rpm) 0.04mm ~ 0.08mm ~ 0.14mm 0.035mm ~ 0.07mm ~ 0.14m 主軸頭左右旋轉速度 45° 主軸中心至柱面距離(E) 565mm 490mm 進給速度 XYZ 軸快速進給(mm/min) 手動(選配:自動進給) 25-1200mm 可調式 XY 軸快送速率(mm/min) 手動(選配:自動進給) 3600 3600 Z 軸快送速率(mm/min) 昇降馬達選配 900 1800 馬達 5HP(B180/B185) 5HP(B180/VS/B185VS) 5HP(MF-B410) 5HP 變頻馬達(MF-B410VS X 軸馬達 手動(選配:自動進給) 1HP 伺服馬達 B410 (VS) -SP (1HP 伺服馬達 B410 (VS) -FP (½ HP 洞球馬達 + 變頻驅 器) Y 軸馬達 手動(選配:自動進給) 伺服馬達(選配) (½ HP 昇降馬達 器) 器) 冷卻幫浦 選配(1/g HP) 1/g HP 1/g HP 機械總寬(A) 1800 mm 2230mm 2250mm 機械總深(B) 1600 mm 1750 mm 2050mm	(rpm)	無段變速			50Hz 低:0 ~ 483 高:0 ~ 3000 60Hz 低:0 ~ 580 高:0 ~ 3600
主軸頭左右旋轉速度 主軸中心至柱面距離(E) 565mm 490mm 進給速度 XYZ 軸快速進給(mm/min) 手動(選配:自動進給) 25-1200mm 可調式 XY 軸快送速率(mm/min)	主軸上下行程		127mm		140mm
主軸中心至柱面距離(E) 565mm 490mm 進給速度 XYZ 軸快速進給(mm/min) 手動(選配:自動進給) 25-1200mm 可調式 XY 軸快送速率(mm/min) 手動(選配:自動進給) 3600 3600 Z 軸快送速率(mm/min) 昇降馬達選配 900 1800 馬達 主軸馬達 5HP(B180/B185) 5HP(MF-B410) X 軸馬達 手動(選配:自動進給) 1HP 伺服馬達 B410 (VS) -SP (1HP 伺服馬達 B410 (VS) -FP (1½ HP 減速馬達 + 變頻驅 2 年動馬達	主軸每轉進給速度(mm/rpm)		0.04mm \sim 0.08mm \sim 0.14mm		0.035mm ~ 0.07mm ~ 0.14mm
進給速度 XYZ 軸快速進給(mm/min) 手動(選配:自動進給) 25-1200mm 可調式 XY 軸快送速率(mm/min) 手動(選配:自動進給) 3600 3600 Z 軸快送速率(mm/min) 昇降馬達選配 900 1800 馬達 主軸馬達 5HP(B180/B185) 5HP(MF-B410) 5HP 變頻馬達(MF-B410VS X 軸馬達 手動(選配:自動進給) 1HP 伺服馬達 B410(VS)-SP(1HP 伺服馬達 Y 軸馬達 手動(選配:自動進給) 伺服馬達(選配) 8410(VS)-SP(1HP 伺服馬達 B410(VS)-FP(火 HP 減速馬達 + 變頻驅算 A410(VS)-FP(火 HP 減速馬達 + 数頻驅算 A410(VS)-FP(火 HP 減速角) N410(VS)-FP(火 HP 減速角) N410(VS)-FP(V HP 前速角) N410(VS)-FP(V HP 前速角) N410(VS)-FP(V HP 前速角) N410(VS)-FP(主軸頭左右旋轉速度			45°	
XYZ 軸快速進給(mm/min) 手動(選配:自動進給) 3600 3600 XY 軸快送速率(mm/min) 昇降馬達選配 900 1800 馬達 5HP(B180/B185) 5HP(B180VS/B185VS) 5HP(MF-B410) 5HP 優別80VS/B185VS) 5HP(MF-B410VS X 軸馬達 手動(選配:自動進給) 1HP 伺服馬達 B410 (VS) -SP(1HP 伺服馬達 Y 軸馬達 手動(選配:自動進給) 伺服馬達(選配) B410 (VS) -SP(1HP 伺服馬達 Y 軸馬達 手動(選配:自動進給) 伺服馬達(選配) (½ HP 減速馬達 + 變頻驅 之 執馬達 手動(½ HP 自動選配) ½ HP 昇降馬達 器) 冷卻幫浦 選配(⅓ HP) ½ HP 治 HP 機械總寬(A) 1800 mm 2230mm 2250mm 機械總深(B) 1600 mm 1750 mm 2050mm	主軸中心至柱面距離(E)		565n	nm	490mm
XY 軸快送速率 (mm/min) 手動(選配:自動進給) 3600 3600 Z 軸快送速率 (mm/min) 昇降馬達選配 900 1800 馬達 5HP (B180/B185) 5HP (B180VS/B185VS) 5HP (MF-B410) 5HP 變頻馬達 (MF-B410VS) X 軸馬達 手動(選配:自動進給) 1HP 伺服馬達 B410 (VS) -SP (1HP 伺服馬達 B410 (VS) -FP (1½ HP 減速馬達 + 變頻驅 (1½ HP 減速馬達 + 變頻驅 器) Z 軸馬達 手動(½ HP 自動選配) ½ HP 昇降馬達 器) 器) 冷卻幫浦 選配(1/8 HP) 1/8 HP 1/6 HP 機械總寬 (A) 1800 mm 2230mm 2250mm 機械總深 (B) 1600 mm 1750 mm 2050mm	進給速度				
Z 軸快送速率(mm/min) 昇降馬達選配 900 1800 馬達 5HP(B180/B185) 5HP(B180VS/B185VS) 5HP(MF-B410) 5HP 變頻馬達(MF-B410VS X 軸馬達 手動(選配:自動進給) 1HP 伺服馬達 B410 (VS) -SP(1HP 伺服馬達 B410 (VS) -FP (½ HP 減速馬達 + 變頻驅 Y 軸馬達 手動(選配:自動進給) 伺服馬達(選配) (½ HP 減速馬達 + 變頻驅 Z 軸馬達 手動(½ HP 自動選配) ½ HP 昇降馬達 器) 冷卻幫浦 選配(½ HP) ½ HP 16 HP 機械總寬(A) 1800 mm 2230mm 2250mm 機械總深(B) 1600 mm 1750 mm 2050mm	XYZ 軸快速進	- (手動(選配:自動進給)	25-1200	mm 可調式
馬達 5HP (B180/B185) 5HP (MF-B410) 主軸馬達 5HP (B180VS/B185VS) 5HP (MF-B410 VS) X 軸馬達 手動 (選配:自動進給) 1HP 伺服馬達 B410 (VS) -SP (1HP 伺服馬達 B410 (VS) -FP (1/2 HP 減速馬達 + 變頻驅 Y 軸馬達 手動 (選配:自動進給) 伺服馬達 (選配) (1/2 HP 減速馬達 + 變頻驅 Z 軸馬達 手動 (½ HP 自動選配) ½ HP 昇降馬達 器) 冷卻幫浦 選配 (1/8 HP) 1/8 HP 1/6 HP 機械總寬(A) 1800 mm 2230mm 2250mm 機械總深(B) 1600 mm 1750 mm 2050mm		絹 (mm/min)			
主軸馬達 5HP (B180/B185) 5HP (MF-B410) X 軸馬達 手動(選配:自動進給) 1HP 伺服馬達 B410 (VS) -SP (1HP 伺服馬達 Y 軸馬達 手動(選配:自動進給) 伺服馬達(選配) B410 (VS) -SP (1HP 伺服馬達 Z 軸馬達 手動(½ HP 自動選配) ½ HP 昇降馬達 器) 冷卻幫浦 選配(½ HP) ½ HP 1/6 HP 機械總寬(A) 1800 mm 2230mm 2250mm 機械總深(B) 1600 mm 1750 mm 2050mm	XY 軸快送速		手動(選配:自動進給)	3600	3600
主		率(mm/min)			
Y 軸馬達 手動(選配:自動進給) 伺服馬達(選配) (½ HP 減速馬達 + 變頻驅 Z 軸馬達 手動(½ HP 自動選配) ½ HP 昇降馬達 器) 冷卻幫浦 選配(⅓ HP) ⅓ HP 份 HP 機械總寬(A) 1800 mm 2230mm 2250mm 機械總深(B) 1600 mm 1750 mm 2050mm	Z 軸快送速率	率(mm/min)	昇降馬達選配	900	1800
Y 軸馬達 手動(選配:目動進給) 伺服馬達(選配) (½ HP 減速馬達 + 變頻驅 Z 軸馬達 手動(½ HP 自動選配) ½ HP 昇降馬達 器) 冷卻幫浦 選配(½ HP) ½ HP ½ HP 機械總寬(A) 1800 mm 2230mm 2250mm 機械總深(B) 1600 mm 1750 mm 2050mm	Z 軸快送速率 馬達	率(mm/min)	昇降馬達選配 5HP(B	900 180/B185)	1800
冷卻幫浦 選配(½ HP) ½ HP 機械總寬 (A) 1800 mm 2230mm 2250mm 機械總深 (B) 1600 mm 1750 mm 2050mm	Z 軸快送速率 馬達 主軸馬達	率(mm/min)	昇降馬達選配 5HP(B [.] 5HP(B [.]	900 180/B185) 180VS/B185VS)	1800 5HP(MF-B410) 5HP 變頻馬達(MF-B410VS) B410(VS)-SP(1HP 伺服馬達)
機械總寬 (A) 1800 mm 2230mm 2250mm 機械總深 (B) 1600 mm 1750 mm 2050mm	Z 軸快送速率 馬達 主軸馬達 X 軸馬達	率(mm/min)	昇降馬達選配 5HP(B· 5HP(B· 手動(選配:自動進給)	900 180/B185) 180VS/B185VS) 1HP 伺服馬達	1800 5HP(MF-B410) 5HP 變頻馬達(MF-B410VS) B410(VS)-SP(1HP 伺服馬達) B410(VS)-FP (½ HP 減速馬達+變頻驅動
機械總深 (B) 1600 mm 1750 mm 2050mm	Z 軸快送速率 馬達 主軸馬達 X 軸馬達 Y 軸馬達	率(mm/min)	昇降馬達選配 5HP(B· 5HP(B· 手動(選配:自動進給) 手動(選配:自動進給)	900 180/B185) 180VS/B185VS) 1HP 伺服馬達 伺服馬達(選配)	1800 5HP(MF-B410) 5HP 變頻馬達(MF-B410VS) B410(VS)-SP(1HP 伺服馬達) B410(VS)-FP (½ HP 減速馬達+變頻驅動
	Z 軸快送速率 馬達 主軸馬達 X 軸馬達 Y 軸馬達 Z 軸馬達	率(mm/min)	昇降馬達選配 5HP (B· 5HP (B· 5HB (選配:自動進給) 手動(選配:自動進給) 手動(選配:自動進給) 手動(送配:自動進給)	900 180/B185) 180VS/B185VS) 1HP 伺服馬達 伺服馬達(選配) ½ HP 昇降馬達	1800 5HP(MF-B410) 5HP 變頻馬達(MF-B410VS) B410(VS)-SP(1HP 伺服馬達) B410(VS)-FP (½ HP 減速馬達 + 變頻驅動 器)
機械總高(C) 2050 mm 2050mm 2090 mm	Z 軸快送速率 馬達 主軸馬達 X 軸馬達 Y 軸馬達 Z 軸馬達 冷卻幫浦	率(mm/min) :(mm/min)	昇降馬達選配 5HP (B: 5HP (B: 5HP (B: 手動 (選配:自動進給) 手動 (選配:自動進給) 手動 (送配:自動進給) 手動 (½ HP 自動選配) 選配 (½ HP)	900 180/B185) 180VS/B185VS) 1HP 伺服馬達 伺服馬達(選配) ½ HP 昇降馬達	1800 5HP(MF-B410) 5HP 變頻馬達(MF-B410VS) B410(VS)-SP(1HP 伺服馬達) B410(VS)-FP (1/2 HP 減速馬達 + 變頻驅動 器) 1/6 HP
	Z 軸快送速率 馬達 主軸馬達 X 軸馬達 Y 軸馬達 Z 軸馬達 冷卻幫浦 機械總寬(A)	率(mm/min) :(mm/min)	昇降馬達選配 5HP (B: 5HP	900 180/B185) 180VS/B185VS) 1HP 伺服馬達 伺服馬達(選配) ½ HP 昇降馬達 ½ HP	1800 5HP(MF-B410) 5HP 變頻馬達(MF-B410VS) B410(VS)-SP(1HP 伺服馬達) B410(VS)-FP (½ HP 減速馬達 + 變頻驅動 器) ½ HP 2250mm
機械淨重(Kgs) 2000Kgs 2600Kgs 3100Kgs	Z 軸快送速率 馬達 主軸馬達 X 軸馬達 Y 軸馬達 Z 軸馬達 冷卻幫浦 機械總寬(A)	率(mm/min) :(mm/min)	昇降馬達選配 5HP (B: 5HP	900 180/B185) 180VS/B185VS) 1HP 伺服馬達 伺服馬達(選配) ½ HP 昇降馬達 ½ HP	1800 5HP(MF-B410) 5HP 變頻馬達(MF-B410VS) B410(VS)-SP(1HP 伺服馬達) B410(VS)-FP (½ HP 減速馬達 + 變頻驅動 器) ½ HP 2250mm







00

10HP, 6 段變速機頭, NT#50 主軸

- 主軸採強力型軸承配置,具超剛性之主軸結構,於重切削時,切削精度高,溫升低,無震刀現象,為本機特點之一
- 齒輪、栓槽軸、傳動機等,皆採用銘組 合金鋼(SCM 415H),經由滲硬化與 精度研磨(JIS 1級)以確保運轉精度 與使用壽命。
- 齒輪箱以泵浦強制給油系統輸入各部齒 輪、軸承,以達潤滑與冷卻效果,導螺 桿採用伸縮套防塵裝置,隔絕切屑等汙 染,螺桿常保順暢。



MBG-1600

10HP, 6 段變速機頭, NT#50 主軸



MBG-1300 特點

主要鑄件採高度韌性米漢納鑄鐵,並經退火應力消除,精度穩定久不變形

三軸皆為精密級滾珠螺桿,加工精度高、間隙小、壽命長

X,Y,Z 軸滑道,工作台及 T 型槽經高週波硬化處理及精密研磨

X 軸滑道為鳩尾設計,YZ 滑道為方形軌

三軸滑道貼進口耐磨板(TURCITE-B),手威滑順,經久耐磨

三軸裝配 1:2 皮帶輪增加扭力

Y,Z 滑道精密伸縮護罩包覆,保護滑道及滾珠螺桿免於切削水及鐵屑濺入造成磨損

MBG-1600 特點

主軸採強力型軸承配置,具超剛性之主軸結構,於重切削時,切削精度高,溫昇低,無震刀現象,為本機特點之一

齒輪、栓槽軸、傳動機等,皆採用鉻組合金鋼(SCM 415H),經由滲硬化與精度研磨(JIS 1 級)以確保運轉精度與使用壽命 齒輪箱以泵浦強制給油系統輸入各部齒輪、軸承,以達潤滑與冷卻效果,導螺桿採用伸縮套防塵裝置,隔絕切屑等汙染,螺桿常保順暢 主要鑄件採高度韌性米漢納鑄鐵,並經退火應力消除,精度穩定久不變形

三軸皆為精密級滾珠螺桿,加工精度高、間隙小、壽命長

X,Y,Z 軸滑道,工作台及 T 型槽經高週波硬化處理及精密研磨

X 軸滑道為鳩尾設計,YZ 滑道為方形軌

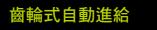
三軸滑道貼進口耐磨板(TURCITE-B),手感滑順,經久耐磨

三軸裝配 1:2 皮帶輪增加扭力

Y,Z 滑道精密伸縮護罩包覆,保護滑道及滾珠螺桿免於切削水及鐵屑濺入造成磨損

20

27





光學尺 / 光學尺顯示器



銑刀夾具組



萬能夾具組

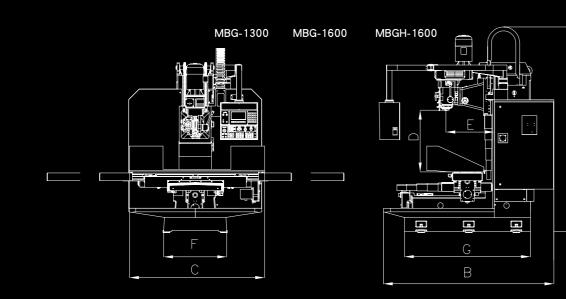
角固虎鉗



油壓虎鉗

規格表	MBG-1300	MBG-1600	
工作台尺寸	1800 x 450mm	2200 x 500mm	
T 型槽(尺寸)	18 x 5 x 70mm	18 x 5 x 85mm	
X軸行程	1300mm	1600mm	
Y軸行程	600mm	700mm	
Z 軸行程	700mm	700mm	
工作台承載	800kgs	1000kgs	
主軸鼻端至工作台面距離	100 ~ 800mm	70 ∼ 770mm	
主軸			
主軸錐度	NST#50(齒輪頭)	
主軸轉速		466 高:308~1400 560 高:370~1100	
主軸變速段速	6 段		
主軸中心至立軌道面距離	610mm	700mm	
進給速率			
XYZ 進給速率	0~750mm/min		
XYZ 軸快速進給速率	12M		
馬達			
主軸馬達	10HP (:	2P / 4P)	
X,Y,Z軸馬達	DC 馬達 800W	DC 馬達 1200W	
冷卻馬達	1/6	SHP	
空壓	6kg / cm²		
電力需求	12kw		
機械總高 (A)	2930mm	2930mm	
機械總深 (B)	2750mm	3200mm	
機械總寬 (C)	2435mm	2530mm	
機械毛重	3960kgs 4500kgs		
————————————————— 本公司保有更改型錄內容規格之權利,	· 所有內容為提供客戶資訊為目的,詳細內容請I	·	

標準配件	適用機種	標準配件	適用機種
● 工具及工具箱	全部機型	● 電器箱 & 懸吊操作箱	全部機型
● 自動潤滑	全部機型	● 三軸滾珠螺桿 & 伸縮護蓋	全部機型
● 水平調整螺絲及墊塊	全部機型	● 機身兩側防濺鈑金	全部機型
▶ 冷卻系統 & 水盤	全部機型	●石英燈	全部機型



26

自動進給



氣動鎖刀



石英燈



K 型虎鉗





傳統銑床系列



聚鑫機械有限公司

台中市太平區新仁路一段 18 號

TEL: 04-22750569 FAX: 04-22758737

E-Mail: phoebe@milling.com.tw http://www.milling.com.tw