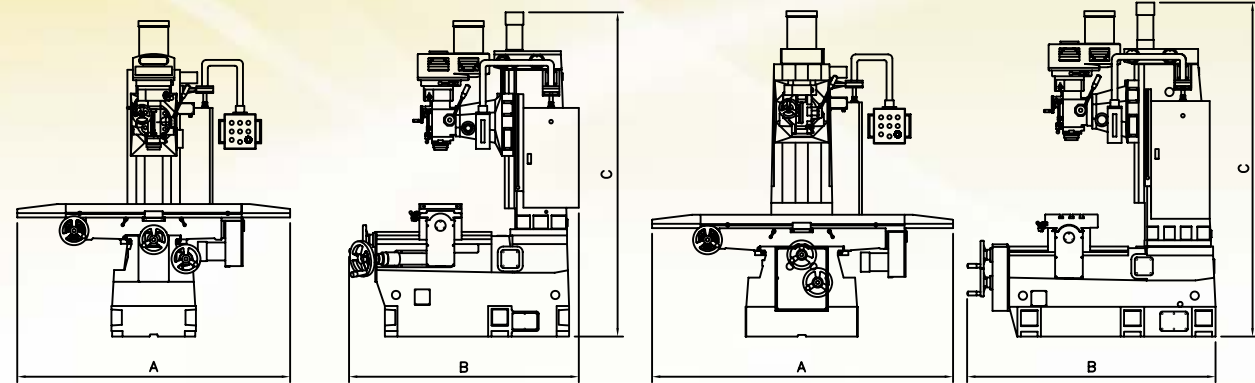


規格表		MF-B180	MF-B185-SP	MF-B410
		MF-B180VS	MF-B185VS-SP	B410VS-FP
工作台				
工作台尺寸		50" x 10" 1270 x 250mm 選配: 54" x 10" 1370 x 250mm	50" x 12" 1270 x 305mm 選配: 58" x 12" 1470 x 305mm	50" x 15" 1270 x 380mm 選配: 58" x 15" 1470 x 380mm
工作台T型槽(數量 X 尺寸)		3 x 16mm		
行程	手動推給	776mm	840mm 選配:1000mm	1000mm 選配:1200mm
	自動進給	696mm	840mm 選配:1000mm	1000mm 選配:1200mm
前後行程		540mm	500mm	500mm
上下行程		500mm	450mm	500mm
主軸端到工作台距離(D)		75~575mm	45~495mm	85~585mm
主軸				
主軸鉋度		NST#40		
主軸轉速(RPM)	有段變速	50Hz Low:66~270 Hi:550~2270 60Hz Low:80~325 Hi:660~2720	50Hz Low:54~330 Hi:475~2875 60Hz Low:65~400 Hi:570~3450	50Hz Low:62~416 Hi:458~3000 60Hz Low:75~500 Hi:550~3600
	無段變速	50Hz Low:50~415 Hi:415~3600 60Hz Low:60~500 Hi:500~4350		50~3600
主軸上下行程		127mm		140mm
主軸每轉進給速度(mm/rpm)		0.04mm~0.08mm~0.14mm		0.035mm~0.07mm~0.14mm
主軸頭左右旋轉角度		45°		
主軸中心至柱面距離(E)		565mm		490mm
進給速度				
XYZ 軸快速進給(mm / min)		手動(選配:自動進給)	25~1200mm 可調式	
XY 軸快速速率(mm / min)		手動(選配:自動進給)	3600	3600
Z 軸快速速率(mm / min)		升降馬達選配(900)	900	1800
馬達				
主軸馬達		3HP (B180 / B185) 5HP (B180VS / B185VS)		5HP (MF-B410) 5HP 變頻馬達(MF-B410VS)
X主軸馬達		手動(選配:自動進給)	1 HP 伺服馬達	B410 (VS) - SP (1 HP 伺服馬達) MF - B410 (VS) - FP (1/2 HP 減速馬達+變頻驅動器)
Y主軸馬達		手動(選配:自動進給)	伺服馬達(選配)	
Z主軸馬達		手動(1/2 HP 自動選配)	1/2 HP 昇降馬達	
冷卻幫浦		選配(1/8 HP)	1/8HP	1/6HP
機械長寬高(A X B X C)		1600mm x 1800mm x 2400mm	1750mm x 2230mm x 2400mm	2050mm x 2250mm x 2100mm
機械淨重		2000kgs	2600kgs	3100kgs

本公司保有更改型錄內容規格之權利，所有內容為提供客戶資訊為目的，詳細內容請聯絡本公司業務部



MF-B180 / VS
MF-B185-SP / MF-B185VS-SP

MF-B410
MF-B410VS-FP



立大機械
大亨機械商有限公司
台南市東區崇信街38號
Tel:06-2601800 • 2681075

DAYA 04-24521567-2011.10.2000



精 準 、 安 靜 、 穩 定

立式砲塔銑床
超精密立式砲塔銑床
立式/床式銑床



立式床式銑床 VERTICAL TURRET MILLING MACHINE

MANFORD



MF-2TM

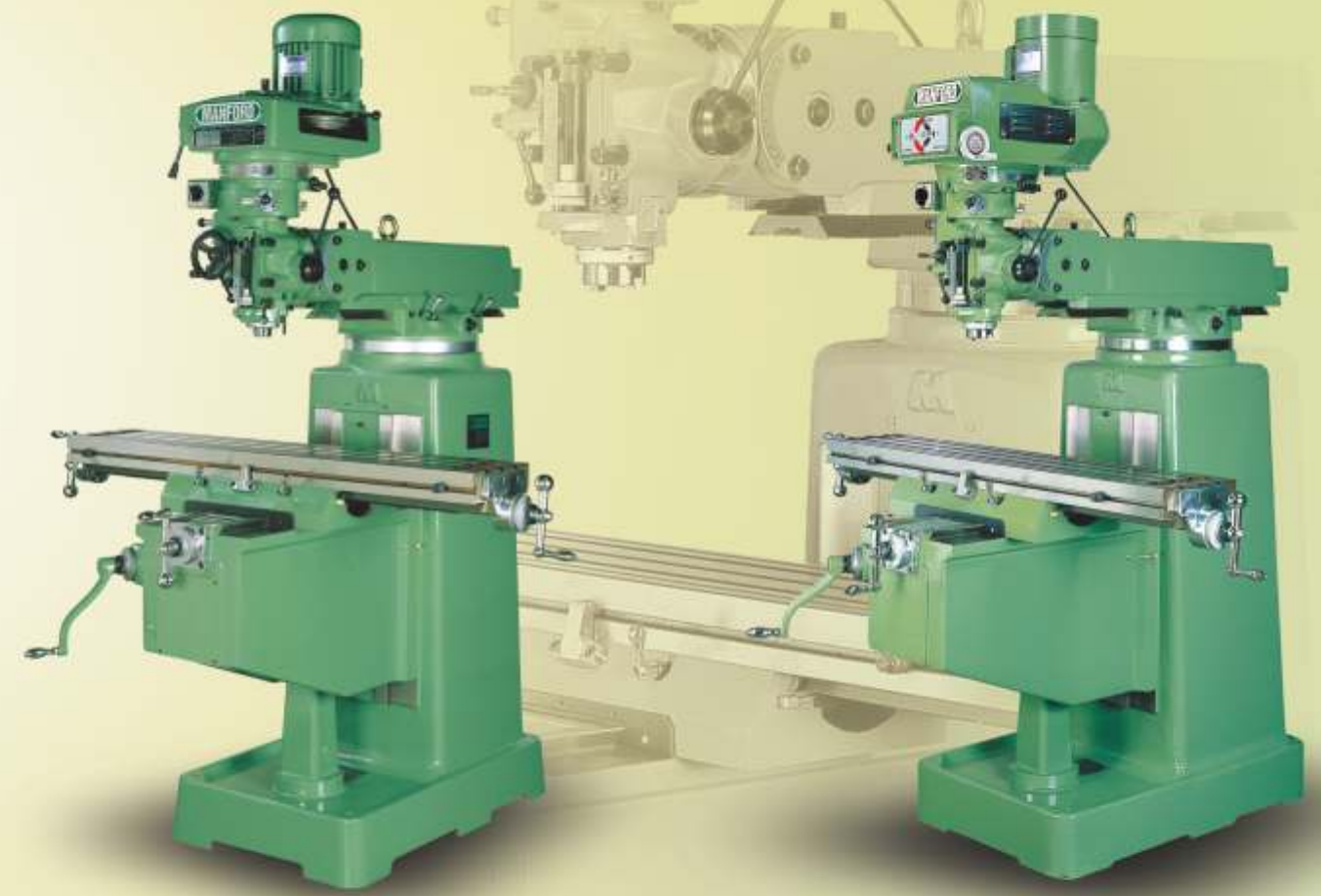
(3HP, 8 段變速機頭)

NST#30 / R8主軸 (選配NST#40主軸)

MF-1-1 / 2VS

(3HP 無段變速)

NST#30 / R8主軸 (選配NST#40主軸)



4KS

(3HP, 8 段變速機頭)

NST#30 / R8主軸 (選配NST#40主軸)

4KV

(3HP 無段變速機頭)

NST#30 / R8主軸 (選配NST#40主軸)

特點

	2TM	1-1/2VS	4KS	4KV
真正授權米漢納鑄鐵GC275經退火應力消除，精度穩定久不變形	○	○	○	○
XY軸滑道及工作台經高週波硬化處理及精密研磨	○	○	○	○
機身滑道研磨，Y軸及機身滑道為鳩尾形	○	○	○	○
XY軸滑道貼進口耐磨版 (TURCITE-B)，手感滑順，經久耐磨	○	○	○	○
導螺桿螺帽材質磷青銅 (PBC-2) 耐磨特佳 (一般為砲金銅BC-2)	○	○	○	○
獨特導螺桿間隙調整設計，以特殊調整工具將螺帽做整面平均調整，操作簡易	○	—	○	—
導螺桿之一端為止推軸承支撐，可抵消傳動推力，減少背隙產生	○	○	—	○
昇降角牙外徑為38mm(一般為32mm)	○	—	○	—
主軸自動進刀為多控槽傳動設計，支撐穩，零故障 (一般為單鍵，易脫落)	○	○	○	○
主軸材質SCM440日本進口紅十字銘鉻合金鋼經調質，高週波及精密研磨 (一般多為S45C中碳鋼)	—	○	○	○
自行開發設計，ISO-9002 嚴格品質全檢，品質穩定統一 (一般多為公模式，品質無法掌握)	○	○	○	○
3HP強力主軸頭機構，前帶輪兩端軸承支撐，前帶輪內灌鑄鋼圈，結構與切削力超強，無故障	○	—	○	—
中心潤滑方式提供導螺桿及螺帽足夠的潤滑油量	○	○	○	○
可調式煞車鏈條的設計，提高煞車系統壽命	○	—	○	—
軸承支撐延伸至馬達心軸末端	—	○	—	○
雙面齒變速皮帶有效減少帶輪轉動時的噪音	—	○	—	○
馬達心軸材質為SCM425合金，外徑為28mm，提高使用年限	—	○	—	○

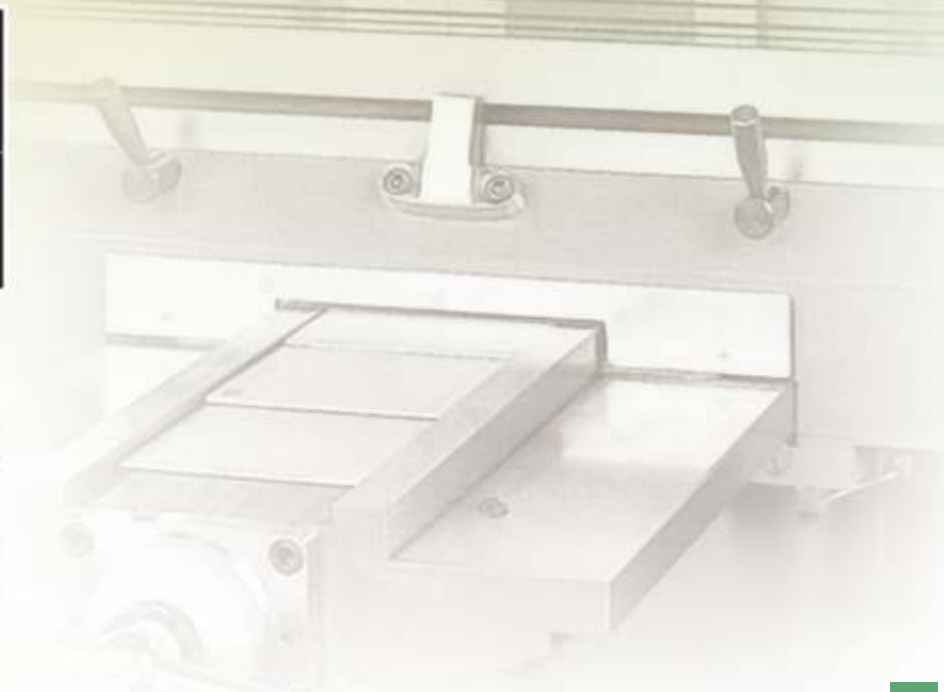
○ 標準 — 不支援 ☆ 選配



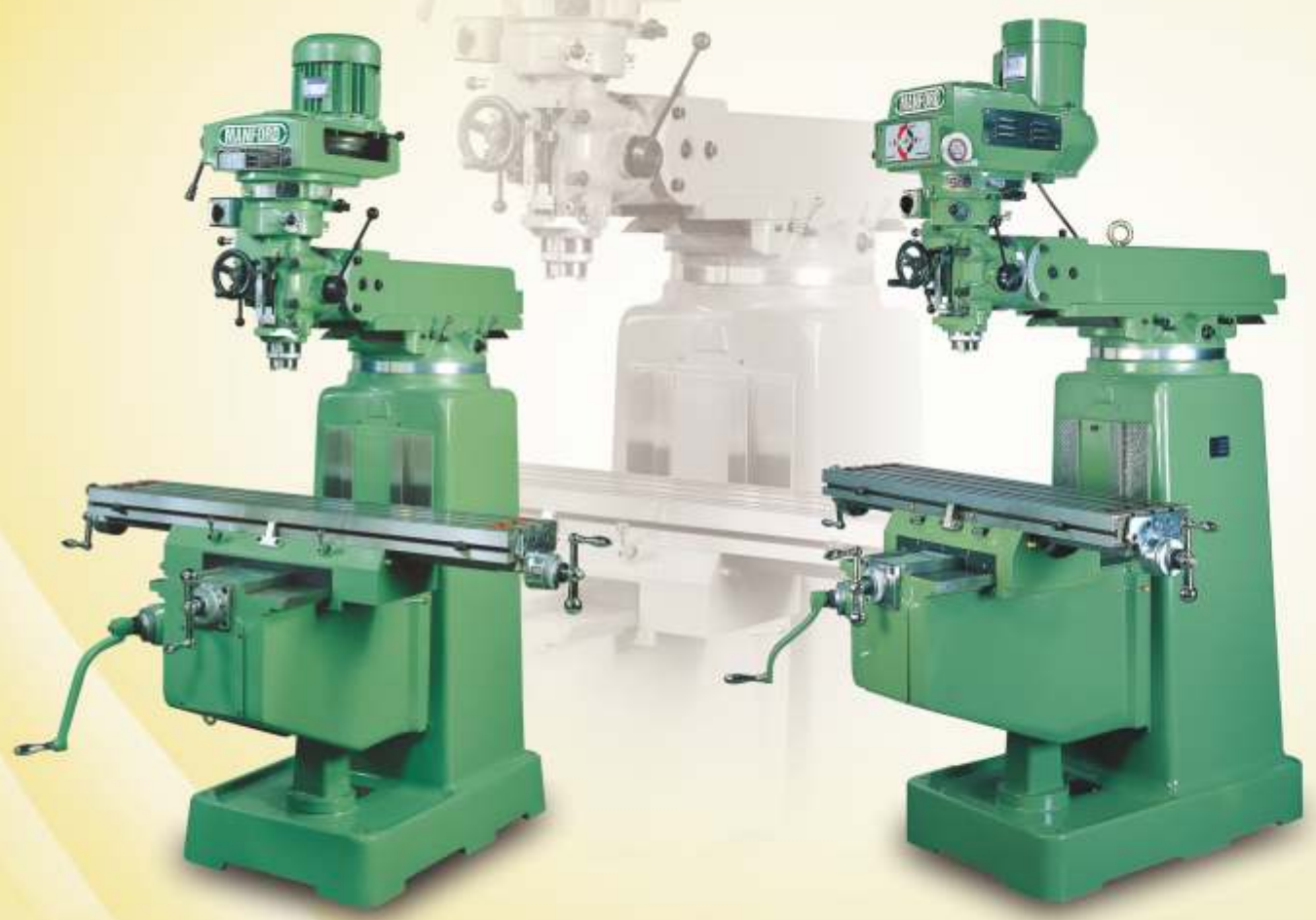
可調式鍊條煞車柄設計
增長煞車皮壽命(有段頭)



獨一無二的有段機頭設計



立式砲塔銑床 VERTICAL TURRET MILLING MACHINE



MF-450TM

(3HP, 8 段變速機頭)

NST#30 / R8主軸 (選配NST#40主軸)

MF-450VS

(3HP 無段變速機頭)

NST#30 / R8主軸 (選配NST#40主軸)

特點

	MF-450TM	MF-450VS
真正授權米漢納鑄鐵GC275經退火應力消除，精度穩定久不變形	○	○
XY軸滑道及工作台經高週波硬化處理及精密研磨	○	○
機身滑道鳩尾經研磨處理，Y軸滑道方形軌	○	○
鞍座650mm長，支撐穩（一般為510mm長）	○	○
XY軸滑道貼進口耐磨版（TURCITE-B），手感滑順，經久耐磨	○	○
角牙螺帽材質磷青銅（PBC-2）耐磨性佳（一般為砲金銅BC-2）	○	○
獨特導螺桿間隙調整設計，以特殊調整工具將螺帽做整面平均調整，操作簡易	○	○
導螺桿之一端為止推軸承支撐，可抵消傳動推力，減少背隙產生	○	○
昇降導螺桿外徑為38mm（一般為32mm），可加裝昇降馬達	○	○
主軸自動進刀為多栓槽傳動設計，支撐穩，零故障（一般為單鍵，易脫落）	○	○
主軸材質SCM440日本進口紅十字鉻鉬合金鋼經調質，高週波及精密研磨（一般多為S45C中碳鋼）	○	○
自行開發設計，ISO-9002 嚴格品質全檢，品質穩定統一（一般多為公模式，品質無法掌握）	○	○
3HP強力主軸頭機構，前帶輪兩端軸承支撐，前帶輪內灌鑄鋼圈，結構與切削力超強，無故障	○	○
馬達軸心材質使用SCM425鉻鉬合金	○	○
中心潤滑方式提供導螺桿及螺帽足夠的潤滑油劑量	○	○
前帶輪兩端軸承支撐，前帶輪內灌注鋼圈，結構與切削力超強，無故障	○	—
可調式煞車把手的設計，提高煞車系統壽命	○	—
軸承支撐延伸至馬達心軸末端	—	○
雙面齒變速皮帶有效減少帶輪轉動時的噪音	—	○

○ 標準 — 不支援 ☆ 選配



5KS

5HP，10速有段機頭，NST#40主軸

5KV

5HP，無段變速機頭，NST#40主軸

特點

	5KS	5KV
真正授權米漢納鑄鐵GC275經退火應力消除，精度穩定久不變形	○	○
XY軸滑道及工作台經高週波硬化處理及精密研磨	○	○
機身滑道及Y軸滑道方形軌，經熱處理研磨	○	○
鞍座650mm長，支撐穩（一般為510mm長）	○	○
XY軸滑道貼進口耐磨版（TURCITE-B），手感滑順，經久耐磨	○	○
導螺桿螺帽材質為磷青銅（PBC-2）耐磨性佳（一般為砲金銅BC-2）	○	○
獨特導螺桿間隙調整設計，以特殊調整工具將螺帽做整面平均調整，操作簡易	○	○
導螺桿之一端為止推軸承支撐，可抵消傳動推力，減少背隙產生，昇降導螺桿外徑為38mm（一般為32mm）	○	○
主軸自動進刀為多栓槽傳動設計，支撐穩，零故障（一般為單鍵，易脫落）	○	○
齒管外徑105mm，主軸軸承7210斜角滾珠軸承P4級，荷重切削，精度高	○	○
主軸材質SCM415日本進口綠十字鉻鉬合金鋼經調質，整支滲碳熱處理及精密研磨（一般多為S45C中碳鋼或紅十字鉻鉬鋼，無熱處理）	○	○
自行開發設計，ISO-9002 嚴格品質全檢，品質穩定統一（一般多為公模式，品質無法掌握）	○	○
5HP強力主軸頭機構，前帶輪兩端軸承支撐，結構與切削力超強，無故障	○	—
B溝皮帶，重切削不打滑，前帶輪內灌鑄鋼圈，並有煞車鏈條調整機構，煞車皮壽命大增	○	—
集中式自動潤滑系統提供軸向，導螺桿螺帽及導螺桿足夠的潤滑油	○	○
可調式煞車把手設計有效增加煞車系統的壽命	○	—
專利銅合金SAM214強化齒鍵的硬度並提高壽命，高精度接觸面加上油脂潤滑溝槽設計有效降低過熱	—	○
雙面齒變速皮帶有效減少帶輪轉動時的噪音	—	○
馬達心軸材質是由SCM425鉻鉬合金製造而成，外徑為33mm	—	○

○ 標準 — 不支援 ☆ 選配

立式砲塔銑床 VERTICAL TURRET MILLING MACHINE



6KS-SP/FP

6KS-FB (X軸自動進給:變頻馬達)
6KS-SP (X軸自動進給:伺服馬達)
(5HP, NST#40,10速有段機頭)

6KV-SP/FP

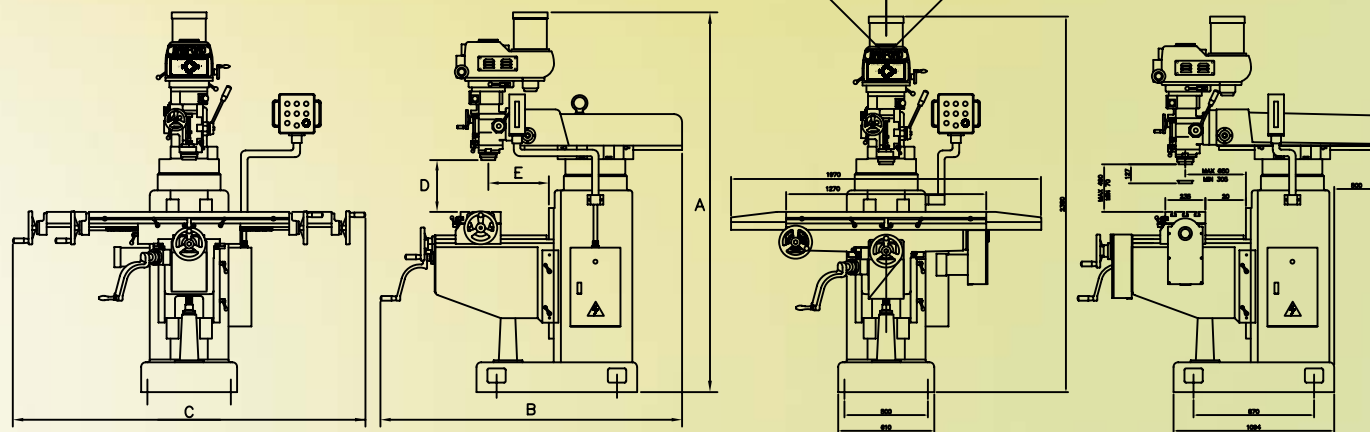
6KV-FB (X軸自動進給:變頻馬達)
6KV-SP (X軸自動進給:伺服馬達)
(5HP,NST#40, 無段變速機頭)

特點

	6KS	6KV
真正授權米漢納鑄鐵GC275經退火應力消除，精度穩定久不變形	○	○
Xy軸滑道及工作台經高週波硬化處理及精密研磨	○	○
機身滑道及Y軸滑道方形軌，經熱處理研磨	○	○
鞍座1016mm長，支撐穩（一般為510mm長）	○	○
Xy軸滑道貼進口耐磨板（TURCITE-B），手感滑順，經久耐磨	○	○
主軸自動進刀為多栓槽傳動設計，支撐穩，零故障（一般為單鍵，易脫落）	○	○
齒管外徑105mm，主軸軸承7210斜角滾珠軸承P4級，荷重切削，精度高	○	○
主軸材質SCM415日本進口綠十字鋁鉬合金鋼經調質，整支滲碳熱處理及精密研磨，更堅硬表面處理保持主軸精度為0.005 mm (一般多為S45C中碳鋼或紅十字鋁鉬鋼，無熱處理)	○	○
自行開發設計，ISO-9002 嚴格品質全檢，品質穩定統一（一般多為公模式，品質無法掌握）	○	○
5HP強力主軸頭機構，前帶輪兩端軸承支撐，結構與切削力超強，無故障	○	—
B溝皮帶，重切削不打滑，前帶輪內灌鑄鋼圈，並有煞車鏈條調整機構，煞車皮壽命大增	○	—
集中式自動潤滑系統提供軸向，導螺桿螺帽及導螺桿足夠的潤滑油	○	○
可調式煞車把手設計有效增加煞車系統的壽命	○	—
雙面齒變速皮帶有效減少帶輪轉動時的噪音	—	○
馬達心軸材質是由SCM425鋁鉬合金鋼製造而成，其直徑為33mm	—	○
Y軸自動進給（變頻或伺服），前鋼板伸縮護罩	☆	☆

○ 標準 — 不支援 ☆ 選配

MF-2TM MF-1-1/2VS 4KS 4KV
MF-450TM MF-450VS 5KS 5KV



6KS-FP 6KS-SP
6KV-FP 6KV-SP

規格表		MF-2TM	4KS	MF-450TM	5KS	6KS-FP	6KS-SP
		MF-1-1/2VS	4KV	MF-450VS	5KV	6KV-FP	6KV-SP
工作台		230 x 1067mm (9" x 42")	254 x 1270mm (10" x 50")			305 x 1207mm (12" x 50")	
工作台T型槽(數量 x 尺寸)		3 x 16mm (3" x 0.629")					
工作台左右	手動	762mm (30")	890mm (35")	776mm (30.55")	776mm (30.55")	850mm (33.464")	
行程	自動	682mm (26.85")	810mm (31.9")	696mm (27.4")	696mm (27.4")	850mm (33.464")	
前後行程		305mm (12.007")	406mm (15.984")		410mm (16.141")	390mm (15.354")	
上下行程		406mm (15.984")			450mm (17.716")	400mm (15.748")	
伸縮臂行程		390mm (15.354")	560mm (10.236")			510mm (20")	
主軸上下行程		127mm (5")					
工作台到主軸端距離		34~440mm (1.338"~17.322")	100~506mm (4"~20")		85~535mm (3.3"~21")	85~485mm (3.3"~19")	
伸縮臂旋轉角度		360°					
主軸頭左右旋轉角度(R&L)		+−45°					
主軸頭前後旋轉角度		+−45°			(選配)		
主軸中心至柱面距離		154~544mm (6"~21.4")	159~719mm (6.25"~28.3")		178~738mm (7"~29")	140~650mm (5.5"~25.6")	
主軸馬達		3HP			3HP (有段) /5HP (無段)	5HP (有段) /5HP (無段)	
X軸馬達		自動進給 (電子式或齒輪箱式) (特殊選配)				1/2HP 變頻馬達	
升降馬達		無此選配		1 / 2HP (選配)	1HP 減速齒輪馬達		
主軸錐度		NST#30 (or R8 & NST#40)			NST#40		
主軸每轉進給速度 (mm/rpm)		0.04mm~0.08mm~0.14mm (0.0015"-0.003"-0.006")					
X軸快速進給 (mm/min)		無				2000	3750
升降進給速度		無		(選配)		430mm/rpm	
主軸轉速 (RPM)	有段變速	50Hz 低:66~270 高:550~2270 60Hz 低:80~325 高:660~2720			50Hz 低:54~330 高:475~2875 60Hz 低:65~400 高:570~3450		
	無段變速	50Hz 低:50~420 高:420~3900 60Hz 低:60~500 高:500~4500			50Hz 低:40~415 高:415~3600 60Hz 低:60~500 高:500~4300		
機器總高(A)		2105mm	2120mm	2120mm	2360mm	2380mm	
機器總深(B)		1618mm	1984mm	2073mm	2120mm	2120mm	
機器總寬(C)		1497mm	1666mm	1680mm	1790mm	1790mm	
機器淨重(Kgs)		950kgs	1200kgs	1250kgs	1600kgs	1800kgs	

標準配件	適用機種	標準配件	適用機種
拉桿 / 工具箱 / 橡膠防屑板	全部機型	X 軸自動進給 (變頻馬達或伺服馬達)	6KS/6KV-FP / 6KS/6KV-SP
升降馬達 & 電器箱	5K / 6K	XY 軸滾珠螺桿 / 冷卻系統 / 自動潤滑	6KS/6KV-FP / 6KS/6KV-SP

選配

自動進給(齒輪式或電子式)	電器箱(有不同規格形式，詳細請與營業窗口詢問)	夾具
冷卻系統	升降馬達 (MF-450&5K才可選配)	筒夾組 (NST#30/R8/NST#40)
水盤	XY軸滾珠螺桿	角固虎鉗(或油壓式)
工作石英燈	工作台加大到49"或54"	橫銑配件
自動潤滑系統	塔台加高墊4"或8"	光學尺
2 / 4P 16速主軸馬達 (5K & 6K 機型除外)	經濟型NST#40主軸或 (適用機種2TM/1-1/2VS/4KS/450TM/450VS)	氣動鎖刀(或電動)

本公司保有更改型錄內容規格之權利，所有內容為提供客戶資訊為目的，詳細內容請聯絡本公司業務部

超精密立式砲塔銑床

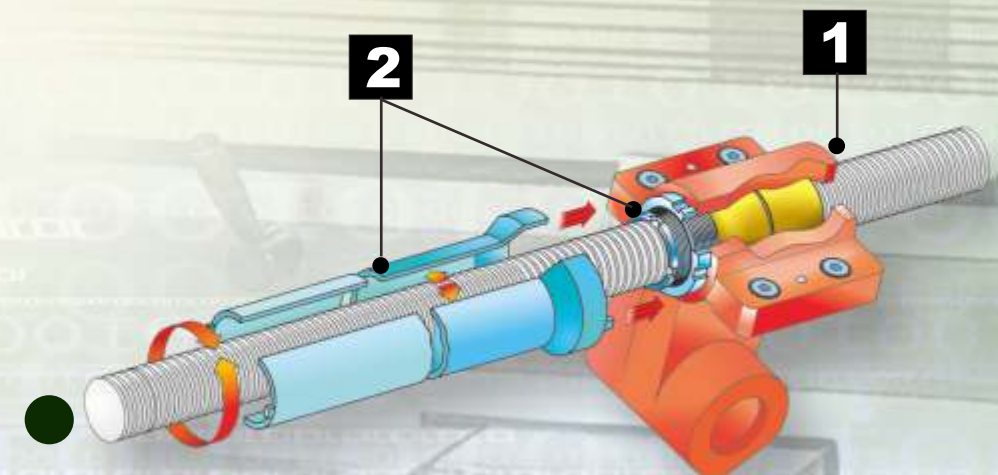
MANFORD



水平調整螺絲及墊塊為全系列標準配備



- 1.主軸採SCM415綠十字鉻鉬合金鋼，整支經調質，滲碳及精密研磨。
- 2.牙部及六栓軸均經精密研磨。
- 3.主軸螺帽採用精密螺帽，內牙經熱處理研磨。
- 4.齒管採用S45C中碳鋼，經高週波硬化熱處理及鍍鉻後再精密研磨（一般為S15C低碳鋼，經鍍鉻、研磨）



特殊間隙調整裝置

- 1.XY角牙經鎳磷合金硬化處理，硬度約HRC35度
- 2.角牙螺帽為雙螺帽
- 3.特殊間隙調整工具設計



XY軸兩面及鳩尾滑道均貼耐磨版



嚴格的鏟花要求
(每平方英寸均有16點的接觸點將
精度提高並延長耐用年限XY軸炭
條加貼耐磨板)

超精密立式砲塔銑床 SUPER PRECISION VERTICAL TURRET MILLING MACHINE

MANFORD



SP-150TM

有段機頭(8 段變速)
主軸錐度:R8 或 NST#30
主軸馬達 :3HP

SP-150VS

無段變速機頭
主軸錐度:R8 或 NST#30
主軸馬達:3HP

SP150TM / SP150VS 特點

9" X 49" 工作台
3HP 主軸馬達
NST#30 (R8) 主軸材質均由SCM415經熱處理而成
XY軸滑道均經過熱處理研磨
T槽研磨提高加工的精準度
XY軸導螺桿經特殊鍍磷硼硬化處理
32mm直徑升降導螺桿提高負載
水平調整螺絲及墊塊為標準配備



無段變速機頭的專利定位鍵
1.心軸兩端均有軸承提高馬達心軸支撐力
2.無段機頭馬達帶輪定位銅鍵，為日本進口專利材質



SP-460TM

有段機頭(8 段變速)
主軸錐度:R8 或 NST#30
主軸馬達:3HP

SP-460VS

無段變速機頭
主軸錐度:R8 或 NST#30
主軸馬達:3HP

SP460TM / SP460VS 特點

9" X 49" 工作台
3HP 主軸馬達
Xy軸滑道均經過熱處理研磨增加硬度及平面精度
T槽研磨提高加工的精準度
升降導螺桿直徑為38mm，提高負載
水平調整螺絲及墊塊為標準配備



1.自動進刀離合器中碳鋼高週波熱處理一體成形
2.主軸自動進刀專利設計，以六栓槽式支撐，機構穩定傳動結實。

超精密立式砲塔銑床 SUPER PRECISION VERTICAL TURRET MILLING MACHINE

MANFORD



SP-500TM

有段機頭(8 段變速)
主軸錐度:R8 或 NST#30
主軸馬達:3HP

SP-500VS

無段變速機頭
主軸錐度:R8 或 NST#30
主軸馬達:3HP



SP-520TM

有段機頭(10 段變速)
主軸錐度: NST#40
主軸馬達:5HP

SP-520VS

無段變速機頭
主軸錐度: NST#40
主軸馬達:5HP

SP500TM / 500VS 特點

10" x 54" 工作台
3HP 主軸馬達
主軸材質均由SCM415經滲碳熱處理研磨
XY軸滑道均經過熱處理研磨增加其硬度及平面精度
T槽研磨提高加工的精準度
XY軸導螺桿經特殊鍍磷硬化處理
專利定位鍵有效提高無段變速機頭的壽命 (SP500VS)
升降導螺桿直徑為38mm，提高負載
水平調整螺絲及墊塊為標準配備

SP520TM / 520VS 特點

10" x 54" 工作台
5HP 主軸馬達
主軸材質均由SCM415經滲碳熱處理研磨
XY軸滑道及工作台均經熱處理研磨
XY軸導螺桿經特殊鍍磷硬化處理
T槽研磨提高加工的精準度
Y軸及Z軸方軌滑道設計提供更有力負載
升降導螺桿直徑為38mm，提高負載
水平調整螺絲及墊塊為標準配備

選配: (EVS 變頻馬達)



固定螺絲位於機頭後方，此配件可以有效提高機頭與機頭座連結的穩定度

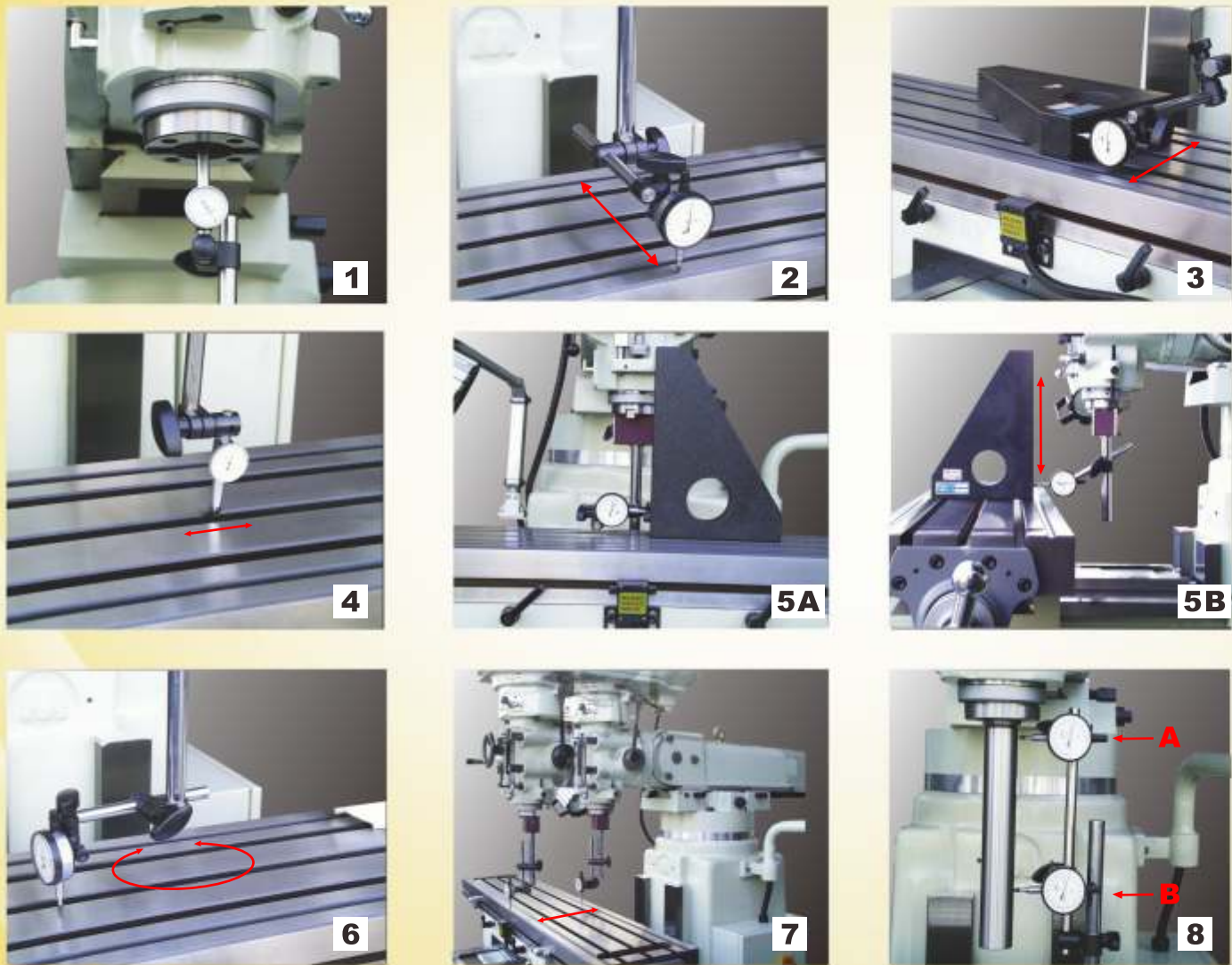


升降馬達和自動潤滑配置圖 (兩項均為選配)



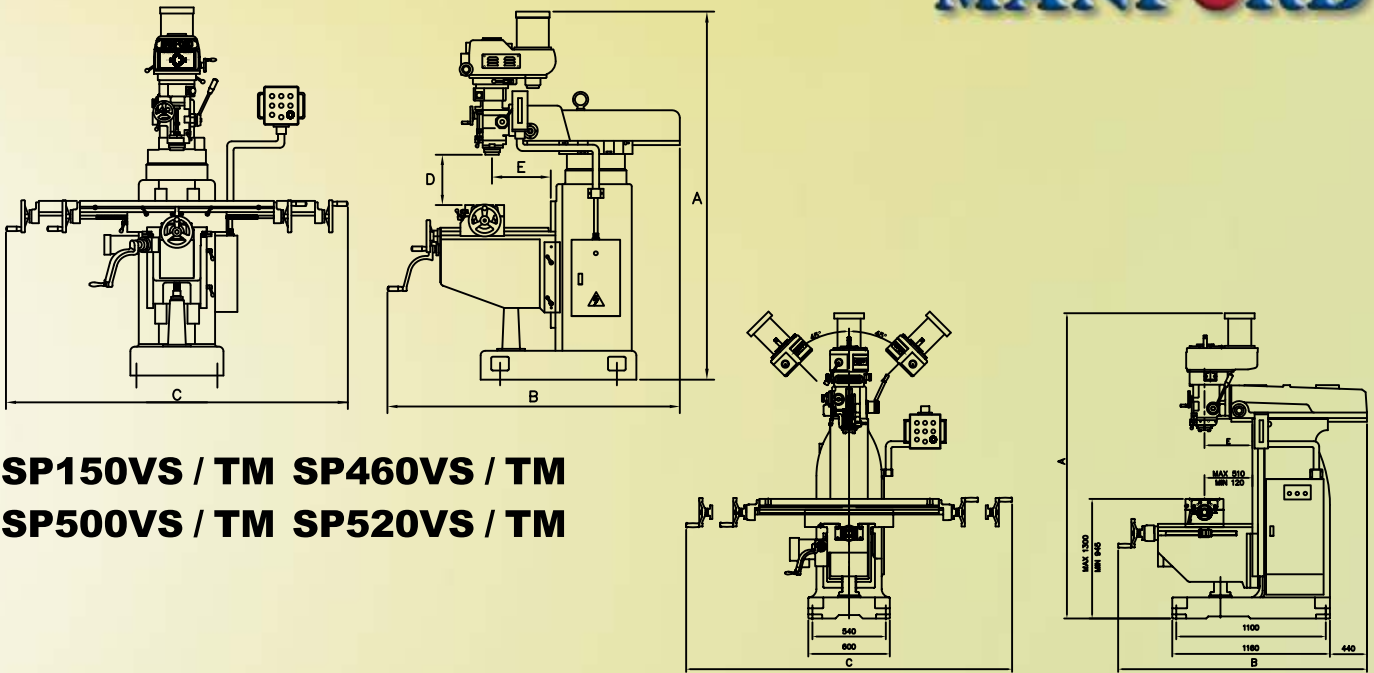
5000轉變頻馬達(選配)
3HP變頻馬達需配合3HP驅動器
適用於: SP-150~SP-500系列
(NST#30或R8主軸錐度)

5000轉變頻馬達(選配)
5HP變頻馬達需配合5HP驅動器
適用於: SP-520系列
(NST#40主軸錐度)



超精密級精準度要求：

NO	測試項目	邁鑫超精密系列標準	一般砲塔式銑床標準
1	主軸內孔偏擺最大值	0.003mm	0.005mm
2	床台前後運動與工作台面之平行度	(A) 0.015mm (300mm以內) (B) 0.02mm (500mm以內)	(A) 0.02mm(300mm以內) (B) 0.03mm(500mm以內)
3	X,Y軸相互運動之直角度(直角規一邊與X軸運動方向平行後在使Y軸方向移動之測定值)	0.01mm(300mm以內)	0.02mm(300mm以內)
4	T型槽側面之平行度	0.02mm(500mm以內)	0.03mm(500mm以內)
5	A.台面與膝座運動之直角度,左右(XZ)方向	(A) 0.015mm	(A) 0.025mm
	B.台面與膝座運動之直角度,前後(YZ)方向,床台前端不得下傾	(B) 0.015mm(300mm以內)	(B) 0.025mm(300mm以內)
6	工作台面與主軸中心線之直角度 前後方向,左右直角度	(A) 0.015mm (B) 0.015mm(300mm以內)	(A) 0.02mm (B) 0.02mm(300mm以內)
7	伸縮臂前後運動與工作台面之平行度	0.015mm(300mm以內)	0.02mm(300mm以內)
8	主軸測試棒之偏轉A-B數值上下150mm	(A) 0.01mm (B) 0.02mm	(A) 0.01mm (B) 0.02mm



SP150VS / TM SP460VS / TM
SP500VS / TM SP520VS / TM

V200 / V200VS

規格表		SP150VS	SP460VS	SP500VS	SP520VS	V200
		SP150TM	SP460TM	SP500TM	SP520TM	V200VS
工作台		230 x 1245mm	250 x 1370mm			280 x 1320mm
工作台T型槽(數量 X 尺寸)		3 x 16mm				3 x 16mm
工作台左右行程	手動	930mm	870mm			920mm
	自動	850mm	775mm			840mm
前後行程		305mm	390mm	410mm	410mm	380mm
上下行程		406mm	390mm	450mm	450mm	406mm
伸縮臂行程		356mm	560mm			485mm
主軸上下行程		127mm				140mm
工作台到主軸端距離		34~440mm	100~506mm	85~535mm		60~466mm
伸縮臂旋轉角度		360°				無
主軸頭左右旋轉角度(R&L)		+−45°				+−45°
主軸頭前後旋轉角度		45°			(選配)	(選配)
主軸中心至柱面距離		154~544mm	159~719mm	170~730mm	178~738mm	190~675mm
主軸馬達		3HP			5HP	5HP (5HP Inverter V200VS)
主軸錐度		R8 (or NST#30)			NST#40	NST#40
主軸每轉進給速度(mm/rpm)		0.04mm~0.08mm~0.14mm				0.035mm~0.07mm~0.14mm
主軸轉速(RPM)	有段變速	50Hz Low:66~270 Hi:550~2270 60Hz Low:80~235 Hi:660~2720			50Hz Low:54~330 Hi:475~2875 60Hz Low:65~400 Hi:570~3450	50Hz Low:62~416 Hi:458~3000 60Hz Low:75~500 Hi:550~3600
	無段變速	50Hz Low:50~420 Hi:420~3900 60Hz Low:60~500 Hi:500~4500			50Hz Low:40~415 Hi:415~3600 60Hz Low:60~500 Hi:500~4300	50~3600
機器總高(A)		2140mm	2211mm	2262mm	2375mm	2245mm / 2365
機器總深(B)		1618mm	2087mm	2120mm	2120mm	2080mm
機器總寬(C)		1670mm	1840mm			1775mm
機器淨重(Kgs)		950kgs	1300kgs	1500kgs	1600kgs	1700kgs

標準配件

拉桿 / 工具箱 / 防屑板(前後) / 水平調整螺栓級水平調整墊塊
XY軸鍍磷角牙(V200標準為滾珠螺桿) / 升降馬達及電器箱(V200)

選配

自動進給(X,Y軸)	萬能夾具組(52支)	R8筒夾組	電器箱
銑刀夾具組	橫銑配件	角固虎鉗	升降馬達(SP-150除外)
冷卻系統	水盤	加高墊4"或8"	5000 r.p.m.EVS s機頭
氣動鎖刀	石英工作燈	光學尺	自動潤滑

本公司保有更改型錄內容規格之權利，所有內容為提供客戶資訊為目的，詳細內容請聯絡本公司業務部



MF-B410VS-FP/SP

變頻馬達系統的無段變速機頭
(NST#40)

MF-B410VS-FP 特點

NST#40主軸，齒管直徑110mm
5HP 超強力主軸頭可左右旋轉各45度，高低檔變速經後列齒輪傳動（一般為齒形皮帶傳動）
齒管外徑，110mm材質中碳鋼經高週波熱處理及鍍鉻再予精密研磨
主軸材質綠十字鉻鉬合金鋼，整支滲碳熱處，精密研磨，牙磨及六栓軸研磨配合P4級
斜角滾珠軸承7210與精密螺帽，精度高，剛性特佳，並耐重切削
XY軸精密級滾珠螺桿（Z軸滾珠螺桿特殊選配）
工作台50"X15"配合全支撐超長鞍座1200mm精度穩固
機身及底座滑道採方形軌，底座超寬軌道面設計（600mm寬）荷重量1000公斤，重切削精度不變形
真正授權米漢納鑄鐵，經退火應力消除，機器長久使用精度穩定
XYZ三軸滑道經熱處理及精密研磨，嵌條貼進口磨模版
銑頭配重平衡
Y軸鋼板伸縮護罩，保護機器不受切屑及灰塵侵入，提高機器壽命

16 SPEED NST#40



MF-B410-FP/SP

16有段變速機頭NST#40



超寬底座滑道600mm，
經高週波熱處理研磨



高低檔變速由後列齒輪傳動
（一般為齒型皮帶）



齒管外徑110mm(一般110~105mm)
材質中碳鋼經調質，高週波鍍鉻硬化
處理及精密研磨



主軸材質綠十字合金鋼SCM415
經調質，整支滲碳熱處理及外徑研磨
、牙磨及六栓軸精密研磨



XY軸精密級滾珠螺桿

機型	主軸	主軸速度	自動進給
MF-B410-FP	NST#40	16 段變速機頭	變頻馬達控制XYZ 無段自動進給
MF-B410VS-FP	NST#40	變頻無段變速機頭	變頻馬達控制XYZ 無段自動進給
MF-B410-SP	NST#40	16 段變速機頭	伺服馬達控制XYZ 無段自動進給
MF-B410VS-SP	NST#40	變頻無段變速機頭	伺服馬達控制XYZ 無段自動進給

MODEL	SPINDLE	QUILL DIA.	主軸速度	自動進給
MF-B180	NST#40	105mm	10 段變速機頭	手動進給(選配:XY軸自動進給)Z軸升降馬達
MF-B180VS	NST#40	105mm	無段變速機頭	手動進給(選配:XY軸自動進給)Z軸升降馬達
MF-B185-SP	NST#40	105mm	10 段變速機頭	X軸無段變速進給由AC伺服馬達控制(選配:X軸)
MF-B185VS-SP	NST#40	105mm	無段變速機頭	X軸無段變速進給由AC伺服馬達控制(選配:X軸)



MF-B185VS-SP

(X軸伺服系統自動進給)
機械式無段變速機頭NST#40
可選配變頻式無段變速機頭

MF-B185-SP

(10 段變速機頭 NST#40)



MF-B180VS

機械式無段變速機頭 NST#40

MF-B180

10 變速機頭 NST#40

配件	B180	B185-SP	B410	ACCESSORIES	B180	B185-SP	B410
工具及工具箱	○	○	○	自動潤滑系統	☆	○	○
水平調整螺絲及墊塊	○	○	○	石英工作燈	☆	○	○
前後防屑橡膠布	○	後	後	電器箱及操作箱	☆	○	○
前伸縮鋼板防屑蓋	☆	☆	○	齒輪箱式自動進給	☆	—	—
Xy軸滾珠導螺桿	☆	○	○	自動進給X軸或Y軸	☆	—	—
Z軸滾珠導螺桿	☆	☆	☆	10"x54"工作台	☆	—	—
XYZ軸伺服馬達自動進給	—	X軸	SP	15"x58"工作台(X軸行程1200mm)	—	—	☆
XYZ軸變頻自動進給	—	—	FP	加高機身	—	—	☆
Y軸伺服馬達自動進給	—	☆	—	自動鎖刀裝置	☆	☆	☆
Z軸升降馬達	☆	○	—	3軸光學尺	☆	☆	☆
冷卻系統	☆	○	○	變頻無段主軸頭	☆	☆	☆
水盤(底座)	☆	○	○	○ 標準 — 不支援 ☆ 選配			
機身立柱兩側防潑濺屑板	☆	☆	☆	標準配件及特殊選配以報價為準			

MF-B180VS 特點

5HP超強型主軸頭可左右旋轉各45度
X或Y自動進給特殊選配
導螺桿螺帽材質磷青銅耐磨性特高
工作台50"X 10" 配合加長鞍座650mm精度穩固
機身及底座滑道採方形軌
真正授權米漢納鑄鐵，經退火應力消除，機器長久使用精度穩定
XYZ三軸滑道經熱處理及精密研磨
XYZ三軸滑道及炭條貼進口耐磨版
銑頭配重平衡

MF-B185VS-SP / MF-B185-SP 特點

5HP強力型主軸頭可左右旋轉各45度
主軸材質綠十字鉻鉬合金鋼SCM415經調質，整支滲碳熱處理，外徑研磨
牙磨、及六柱槽精密研磨
進給齒桿及超載離合齒輪為多柱槽支撐設計(一般為單鍵槽)
XY軸精密級滾珠螺桿
超長鞍座1016mm，工作台50"X 12"支撐穩固
機身及底座滑道採方形軌
真正授權米漢納鑄鐵，經退火應力消除，機器長久使用精度穩定
XYZ三軸滑道經熱處理及精密研磨
XYZ三軸滑道及炭條貼進口耐磨版
銑頭配重平衡
Y軸鋼板伸縮護罩，保護機器受切屑及灰塵侵入，提高機器壽命(選配)