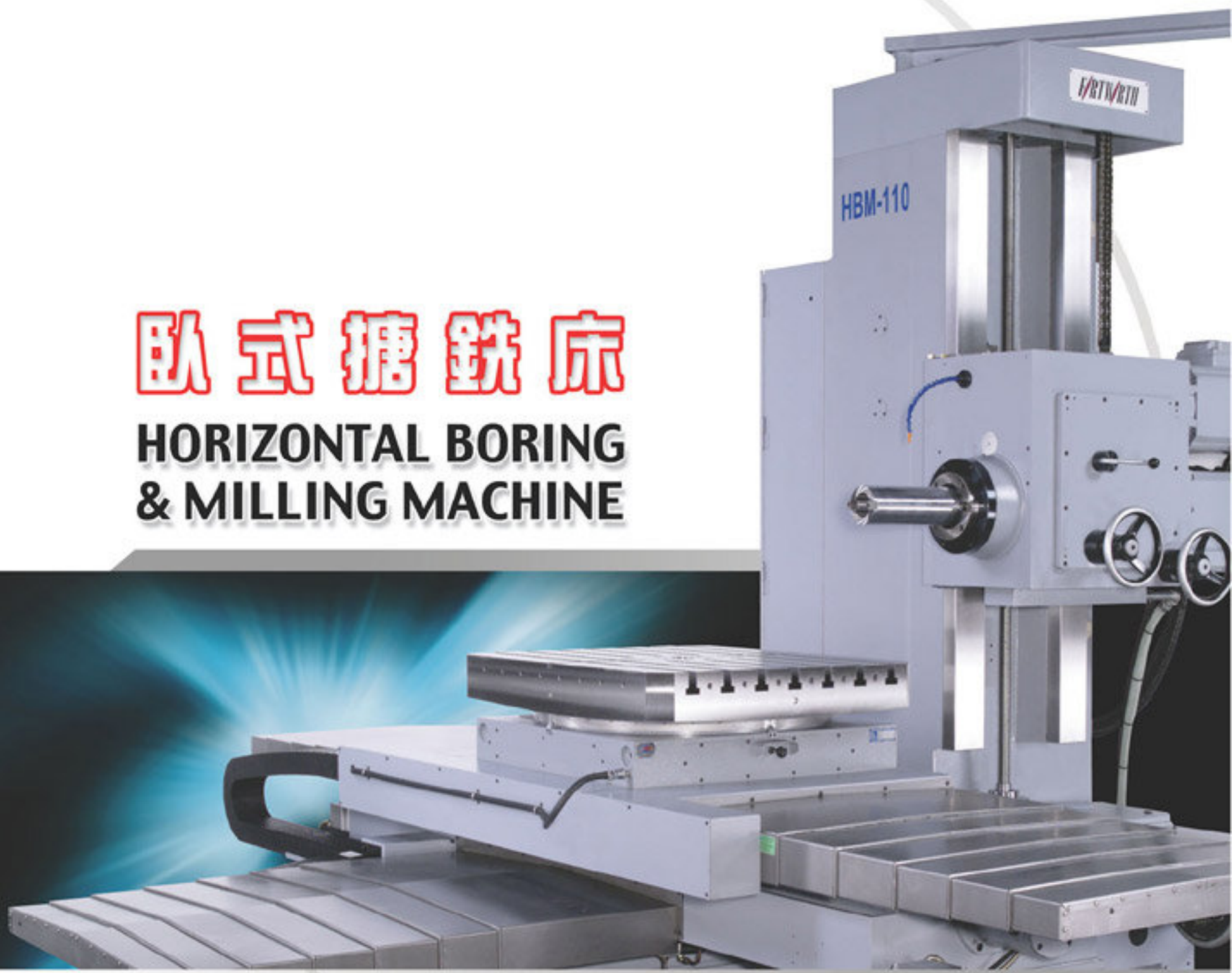


專業技術 · 領導先驅 TO LEAD THE TREND, PROFESSIONAL TECHNOLOGY

F/RTW/RTH
THE MAKER OF EXACT

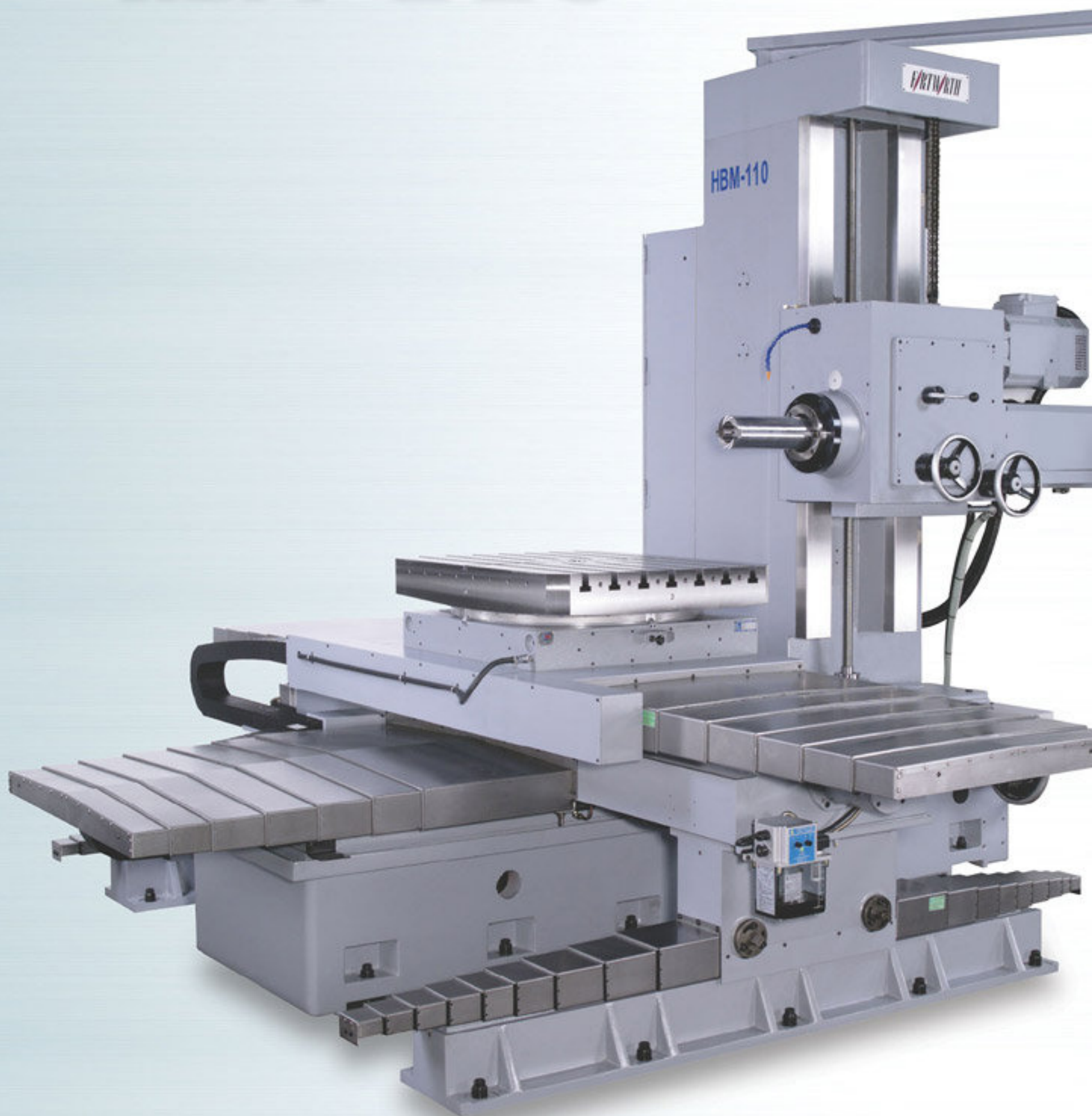
臥式 搪 銑 床

**HORIZONTAL BORING
& MILLING MACHINE**



HBM-110

HBM-110



機械結構 MACHINE STRUCTURE

- 機身及底座採用箱型結構及加強肋設計，整體構造堅強、穩重，適合重切削。
- 機體主要結構均採用高級強韌鑄鐵鑄造。
- 三軸滑軌皆經硬化處理，精密研磨，機械精度壽命長。
- X及Z軸滑軌面裝設有防屑伸縮鈹金，確保精密滑道壽命。
- 三軸採用油壓鎖緊裝置。
- XZ及W軸配用鋼珠螺桿，進給平穩快速。
- 主軸頭附平衡配重，使頭部移動平順更可維持長時間之壽命。

- Rigid box-type column and base features outstanding stability in heavy duty machining.
- All casting are made of high quality cast iron and are stress relieved.
- Hardened and precision grounded box way construction for X,Y and Z-axis.
- Telescopic covers for the cross and longitudinal traverses.
- X,Z and W-axis with ballscrew.
- Spindle headstock balance is accurately taken and a counter weight permits the head to travel smoothly and to retain its accuracy stability.





工作台 WORKING TABLE

- 空氣浮動高精度分度工作台可360度旋轉，最小分割角度1度。
- 工作台最大荷重達2500kg。
- 工作台有氣壓鎖緊裝置。
- Build-in index table 1000x800mm, minimum indexing 1 degree, full 360 degree.
- Table load capacity maximum 2500kg.
- With pneumatic clamping system.



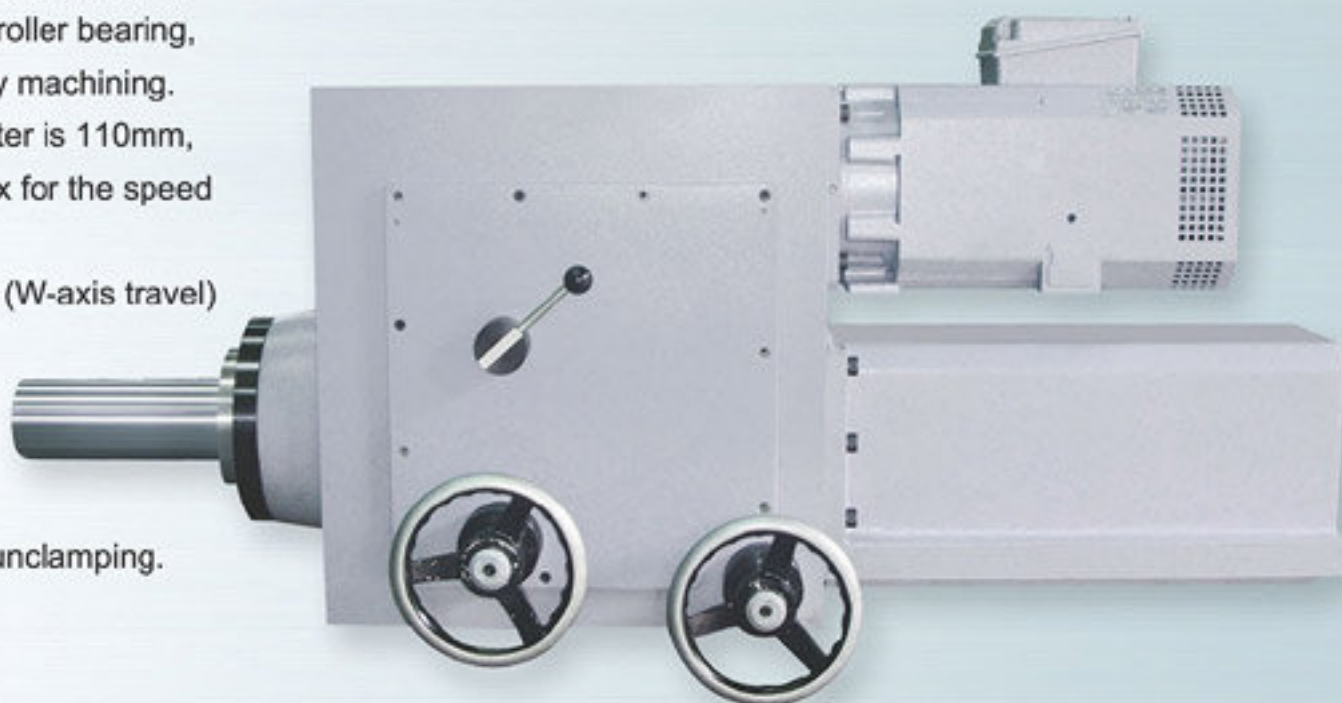
操控面板 OPERATOR'S CONTROL PANEL

整合式操控面板將各種操控功能集中，提供使用者更便利更有效率的操控介面。

All functions are integrated operator's control panel enhance operation efficiency.

主軸 MAIN SPINDLE (ISO50)

- 主軸配用斜角滾柱高精密軸承，剛性佳適合重切削。
- 主軸外徑110mm，行程(W軸)400mm，全齒式強力型齒輪二段變速傳動，配有循環油潤滑噪音低壽命長。
- 強力型主軸馬達20HP，二段變速傳動最高轉速1500rpm，扭力輸出大，加工適用範圍廣。
- 附氣壓動力刀具鎖緊及鬆脫裝置，上下刀具快速簡便。
- Working spindle quill is mounted on high precision tapered roller bearing, available for heavy duty machining.
- Working spindle diameter is 110mm, with 2-steps geared box for the speed ranges variable.
- Working spindle stroke (W-axis travel) is 400mm.
- With powerful spindle motor 20HP.
- With air power draw bar for tool clamping / unclamping.



選配 OPTIONS



主軸延伸襯套
Spindle extension sleeve



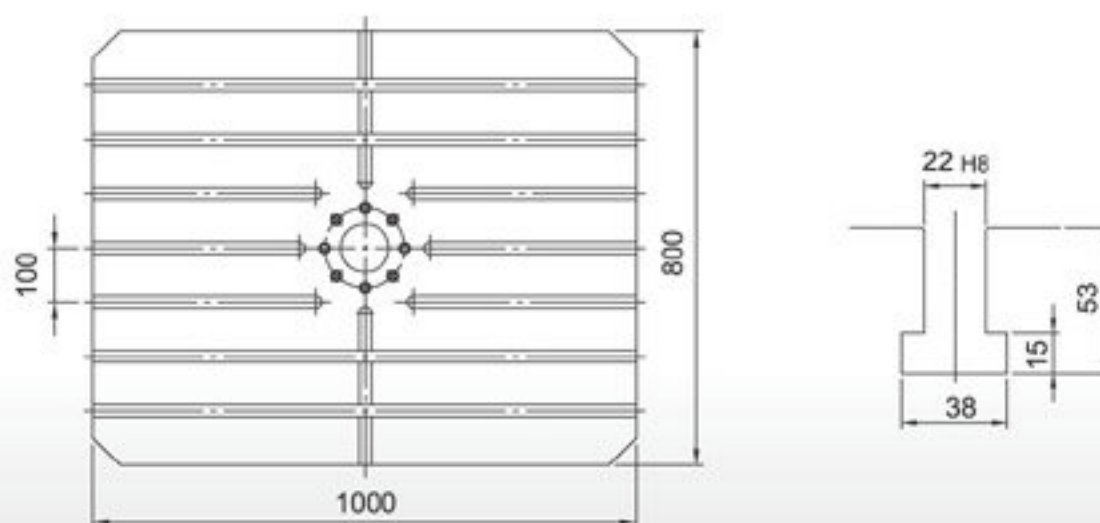
萬向銑頭
Universal milling head



90度銑頭
Right angle milling head

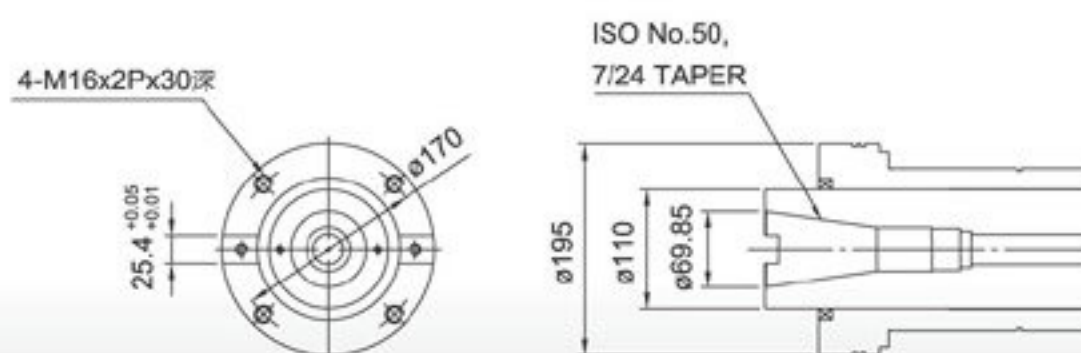
工作台

TABLE



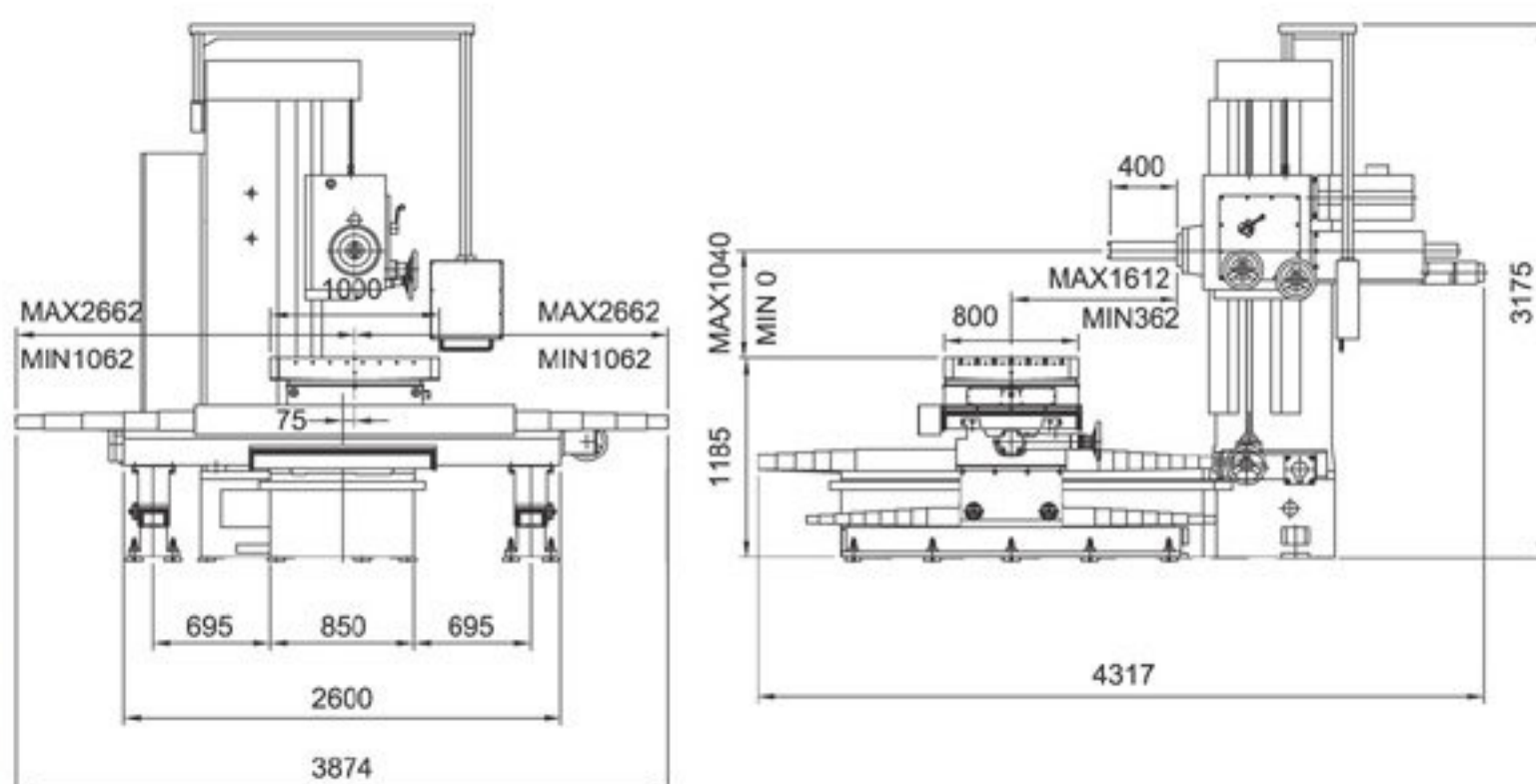
主軸端

SPINDLE NOSE



外觀尺寸

EXTERNAL DIMENSIONS



型號 MODEL

1 工作台 Working table

工作台尺寸	Working table size	1000x800 mm
分割角度	Table indexing (360 degree)	1 degree/division
T 型槽	T-Slot (width x no. x pitch)	22H8x7x100 mm
最大負載	Max. load capacity	2500 kgs

2 容量 Capacity

X軸行程	X axis (Table longitudinal)	1600 mm
Y軸行程	Y axis (Spindle vertical)	1000 mm
Z軸行程	Z axis (Table cross)	1250 mm
W軸行程	W axis (Spindle axial)	400 mm
主軸中心至工作台面距離	Spindle center to table top	0-1000 mm
主軸鼻端至工作台中心距離	Spindle end to table center	362-1612 mm

3 主軸 Spindle

主軸鼻端	Spindle nose	ISO R297 No.50
主軸外徑	Spindle diameter	110 mm
轉速/齒輪二段轉換	Spindle speed (2 ranges, variable)	20-1500 rpm

4 進給速率 Feed / Rapid

X,Y,Z軸快速移動速率	X,Y,Z, rapid	2800 mm/min
W軸快速移動速率	W rapid	2000 mm/min
X,Y,Z軸進給速率	X,Y,Z feed	1~950 mm/min
W軸進給速率	W feed	100~950 mm/min
進給段數	Change of feeds	無段Infinitely variable

5 馬達 Motots

主軸馬達	Spindle motor	AC20 HP
X/Y/Z軸伺服馬達	Feed motor for X,Y,Z axis (Servo)	2.9 kW
W軸伺服馬達	Feed motor for W axis (Servo)	1.3 kW
主軸頭循環潤滑馬達	Lube pump for headstock	AC0.2 kW-4P
軌道自動潤滑馬達	Lube pump for slideway	AC3.5W-2P
切削冷卻液裝置	Coolant pump	AC1/6HP (0.12kW-2P)
油壓馬達	Hydraulic pump for axis clamp	AC2HP (1.5kW-4P)

6 機械一般規格 Machine Size

佔地面積	Floor area	3874x4317 mm
機械重量(約)	Machine weight (Approx.)	12500 kgs

標準附件 STANDARD ACCESSORIES

1. 自動潤滑裝置
Automatic lubrication system
2. 切削冷卻液裝置
Coolant system
3. 氣動鎖刀裝置
Air power draw-bar
4. X,Y及W軸配用滾珠螺桿
X Y & W-axis with ballscrew
5. 主軸正反轉攻牙功能
Tapping Function
6. X,Y及Z軸油壓鎖定裝置
X, Y and Z-axis with hydraulic clamp
7. 工具箱及調整用工具
Tool box with adjustment tools
8. 水平調整螺栓及墊塊
Leveling blocks and bolts

選配附件 OPTIONS ACCESSORIES

1. 90度銑頭
Right angle milling head
2. 萬向銑頭
Universal milling head
3. 主軸延伸襯套
Spindle extension sleeve
4. 光學尺數顯
Digital read out
5. 變壓器
Transformer



立大機械

大亨機械商有限公司

台南市東區崇信街38號

Tel: 06-2601800 · 2681075

